

10 ES 11 21 22	NUMERO 286983	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 23 MAYO 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	50 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A01C 3/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MOLINO PERFECCIONADO PARA ESTIERCOL"	55
--	----

71 SOLICITANTE (S) TALLERES GUAL, S.L.	55
---	----

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Avda. Generalitat, 37      GUISSONA (Lérida)	55
---	----

72 INVENTOR (ES)	55
------------------	----

73 TITULAR (ES) TALLERES GUAL, S.L.	55
--	----

74 REPRESENTANTE D <sup>ma</sup> LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.	55
---	----

### MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un molino perfeccionado para estiercol.

5 Son conocidos en la actualidad los molinos destinados para el desmenuzado y triturado fino del humus.

Todos estos molinos convencionales, precisan una fase previa de secado del humus o estiercol con fines a extraerle el máximo de humedad.

10 Asi pues, el proceso comprende una fase de secado previo del humus con fines a evitar un apelmazado durante la fase de molienda. Está fase de secado supone un gasto de energía adicional que grava considerablemente el coste del producto final resultado de la molienda.

15 En la invención, se ha ideado un molino que presenta unas peculiaridades que lo hacen ventajosamente práctico con respecto a las realizaciones actualmente conocidas en el mercado y destinada para usos análogos aportando además las precisas condiciones por las que se consigue reducir el precio de coste del producto tratado, debido a la supresión de la fase de secado.

20 En líneas generales, el conjunto de molino que se preconiza, presenta como principal novedad el hecho de comprender un eje vertical en el cual se encuentran montados ocho martillos en forma de doble cruz, aportando grandes ventajas con respecto a los sistemas tradicionales conocidos actualmente en el mercado, puesto que el humus no precisa del previo secado ya que puede molerse directamente y con poco costo, con gran ahorro, todo lo  
25 cual lo hace evidentemente rentable.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña

a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

5 La figura 1, representa una vista en alzado lateral del esquema general de la instalación.

La figura 2, muestra una vista de la instalación girada 90° según la figura anterior.

10 En las figuras se muestra un esquema general de la instalación, en la que por -1-, se representa la tolva rectangular de entrada del humus al cilindro o carcasa de desmenuzador; por -2-, el motor trifásico de dos velocidades, con diferentes potencias; por -3-, los amortiguadores antivibratorios esféricos; por -4-, la carcasa del cilindro desmenuzador, soportado también por  
15 amortiguadores antivibratorios; por -5-, el chasis de tubo cuadrado; por -6-, el canal para la evacuación del resto del humus cribado; por -7-, las chapas para el conducto del material cribado a la cinta de elevación; por -8-, los soportes para los rodamientos de la parte superior e inferior; por -9-, el eje del triturador; por  
20 -10-, el soporte para ocho martillos trabajando en doble cruz; por -11-, el acoplamiento elástico que une el motor con el eje del triturador; por -12-, una criba electromagnética regulable mediante un circuito impreso y control de selección de velocidad, lográndose con este sistema de cribado un gran rendimiento, puesto que el humus con la humedad que lleva, no se pega a dicha criba; por  
25 -13-, la bobina con núcleo partido, que actúa como electroimán; por -14-, los amortiguadores antivibratorios; por -15-, la canal abierta para la elevación del humus salido del campo, con tolva

de recepción; por -16-, la cinta elevadora del material cribado a la tolva de envase; y por -17-, la tolva para el envase manual o automatico, según se disponga de bascula incorporado para el peso en sacos unificados.

5 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los ma-  
10 teriales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

= . =

#### REIVINDICACIONES

15 Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones.

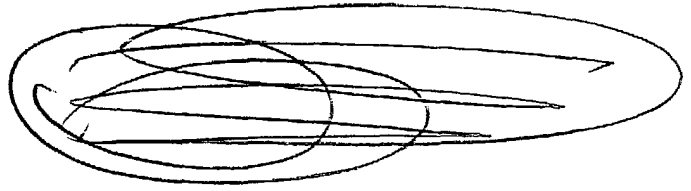
1.- Molino perfeccionado para estiercol, del tipo destinado para su inclusión en una instalación que comprende una canal abierta para la elevación de humus hasta una tolva de recepción, una criba, y una cinta elevadora del material cribado hacia la tolva de envase, caracterizado esencialmente porque el eje del triturador es vertical y coaxial a la carcasa del cilindro desmenuzador, sobre cuyo eje se encuentran montados los martillos en disposición de doble cruz, lo que permite la molienda directa del  
20 producto sin necesidad del previo secado del humus; y porque la criba es del tipo electromagnética, regulable mediante circuito  
25 impreso y dotada de control de velocidad.

2.- Molino perfeccionado para estiercol.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 23 MAYO 1985

p.a.



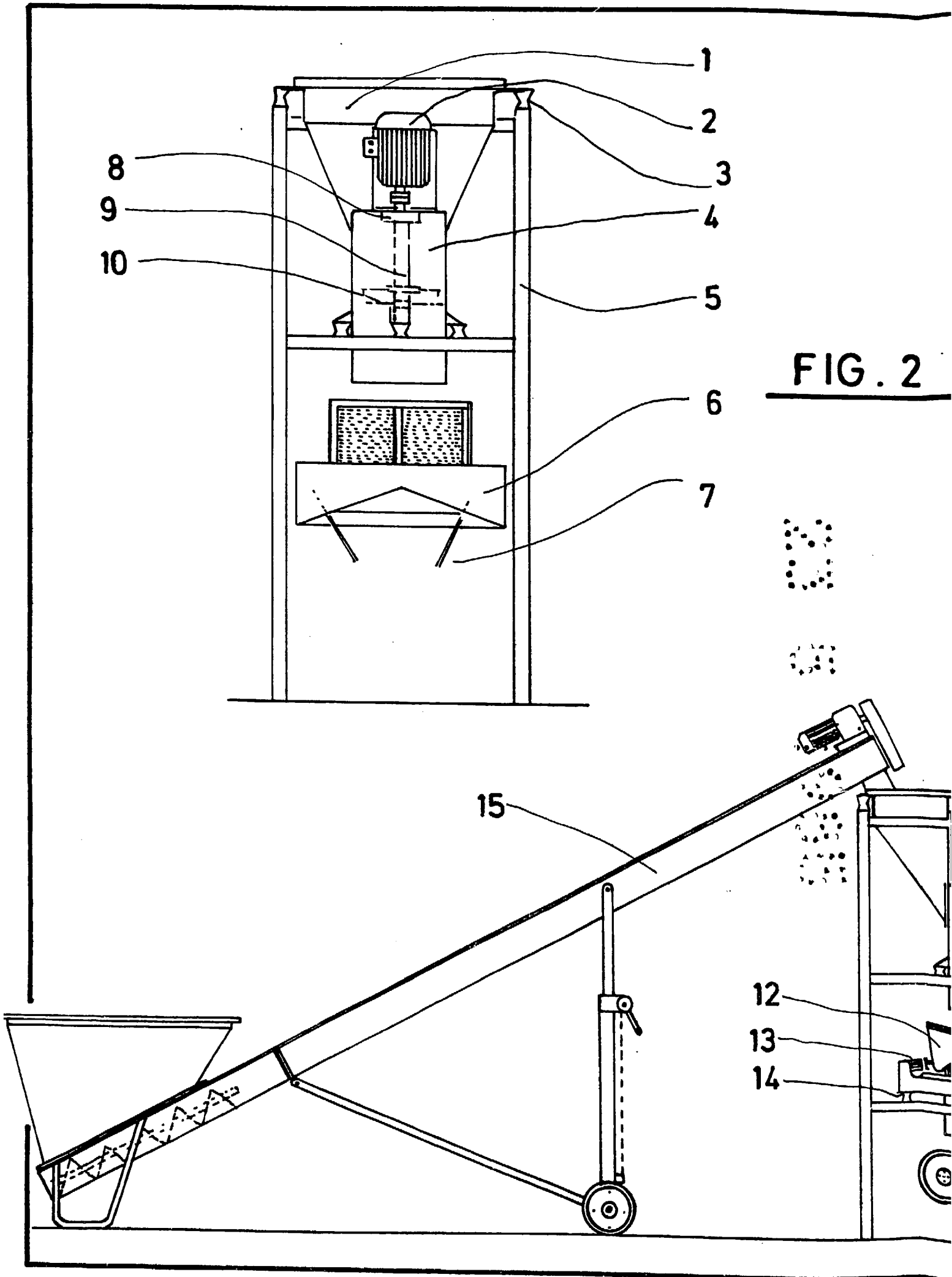


FIG. 2

- 12
- 13
- 14

Madrid, a 23 MAYO 1935

p. a.

FIG. 1

