



FR 1952 286 966

286966

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Etablissements Charles Nicolle, S.A., entidad de nacionalidad francesa.

Residente en GENTILLY (Seine) Francia.-28, rue d'Arcueil.

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO".

2 86 966



El presente invento tiene por objeto un embalaje distribuidor para artículos y productos diversos tales como los que se presentan en forma de polvo, pastillas, gránulos, etc.

Actualmente se conocen embalajes distribuidores que permiten conservar los artículos y productos diversos, así como asegurar la distribución de su contenido a través de un orificio que se puede abrir o cerrar mediante un obturador móvil. Estos embalajes están en la forma conocida, realizados a partir de elementos metálicos o rígidos siendo su precio de fabricación bastante elevado.

El embalaje distribuidor realizado de acuerdo con el invento está constituido a partir de elementos de materia plástica y rígida. El elemento en materia plástica se presenta en forma de hoja y puede ser, por ejemplo, acetato de celulosa. El elemento rígido puede ser una hoja de cartón.

El embalaje distribuidor según el invento comprende una hoja en materia plástica alveolada cuyos bordes planos están situados entre dos hojas de soporte rígidas fijadas una a la otra exteriormente a los mencionados bordes, que son guiados entre estas dos hojas soportes, una de las hojas soporte presentan un corte a través del canal para la parte alveolada de la hoja móvil en materia plástica; un orificio de distribución está previsto en una de las hojas soporte para la salida de los artículos embalados.

Gracias a dicha característica, el embalaje distribuidor según el invento presenta todas las ventajas conocidas de los embalajes realizados en materia plástica, siendo su costo de fabricación notablemente reducido.

Según otra característica, el borde plano de la hoja de materia plástica alveolada presenta una protuberancia que coope-

-3- 2 86966



ra selectivamente con dos orificios previstos en el soporte rígido, que corresponden respectivamente a la posición de cierre y a la posición de apertura del embalaje.

35.- Gracias a esta característica, la hoja de materia plástica se sitúa en una posición correspondiente al distribuidor abierto o en una posición correspondiente al distribuidor cerrado, estando estas posiciones determinadas automáticamente por los topes que constituyen los orificios, en los cuales se aloja dicha protuberancia.

40.- Según otra característica, el corte previsto en una de las hojas soporte presenta forma circular por lo menos en su mayor parte y el contorno de la parte alveolada de la hoja de materia plástica, una forma correspondiente.

45.- La forma circular del corte hace muy fácil la maniobra de rotación necesaria para la abertura y cierre del orificio del distribuidor.

50.- En una primera forma de realización el alveolo presenta un apéndice situado en una posición de dicho alveolo delante del orificio situado en el soporte rígido, constituyendo el apéndice un órgano de maniobra rotativo de la hoja de materia plástica alveolada.

55.- La forma de dicho apéndice es tal que constituyen un órgano rígido que permite efectuar, sin deteriorar el embalaje distribuidor, un gran número de maniobras y, esto siempre pudiendo ser realizado con una materia plástica que presenta en forma de hoja, una cierta flexibilidad.

En una segunda forma de realización el alveolo presenta una parte entrante que constituye un órgano de maniobra en la rotación de la hoja de materia plástica alveolada.

60.- Según una variante de la forma de realización precedente, el



65.- alveolo presenta varias partes entrantes de las que una se prolonga hasta un nivel del borde plano de la hoja de materia plástica alveolada, mientras que las otras están limitadas en un nivel ligeramente superior para formar una pequeña sobreselevación de contorno circular guiada en la rotación por el sorte circular de una de las hojas soporte.

70.- Según otra forma de realización del invento, entre las dos hojas del soporte rígido se intercala un elemento de materia plástica fijo que presenta un gollete en el que un extremo termina en un orificio previsto en la hoja anterior del soporte para la distribución de los artículos embalados mientras que el otro extremo desemboca al exterior del alveolo cuando la hoja alveolada móvil está situada en una de las dos posiciones que puede ocupar, presentando la hoja posterior del soporte una escotadura en la cual el gollete está dispuesto.

80.- Por otra parte, se prevee según el invento, hacer que el embalaje sea inviolable, obligando al usuario a desgarrar o separar un elemento que se opone a la distribución del producto contenido, elemento que no puede ser vuelto a situar después de la violación del embalaje sin que sea claramente visible. De esta forma el usuario puede verificar con toda certeza que ninguna parte, incluso ínfima del producto o de los artículos contenidos, ha podido ser extraída con anterioridad entre el momento del llenado del embalaje y el momento de la primera distribución.

85.- Según una primera forma de realización, un opérculo separable obtura el orificio de distribución previsto en una de las hojas soporte entre las que el alveolo móvil está guiado.

90.- Según una segunda forma de realización, un opérculo separable está situado en una de las hojas soporte para inmovilizar

2 86966

10 APR



el alveolo móvil en una posición de cierre del embalaje.

- De acuerdo con características particulares del invento, correspondientes a variantes de ejecución de esta segunda forma, el opérculo separable que bloquea el alveolo cerrando en
- 95.- parte al menos, una ventana arqueada prevista en una de las hojas soporte para el paso de una protuberancia de borde plano del alveolo, estando dicho opérculo dispuesto para inmovilizar la mencionada protuberancia en la posición de cierre del embalaje.
- 100.- El opérculo separable bloquea el alveolo cerrando, frente al orificio de distribución de una de las hojas soporte, el rebaje previsto en la otra hoja soporte, para permitir el desplazamiento del apéndice saliente de dicho alveolo.
- Según una característica particularmente ventajosa del
- 105.- invento se han previstos medios para dosificar la cantidad del producto o artículo contenido susceptible de ser distribuido en cada vez.
- Por tal causa, una solapa formada, por el corte parcial del orificio de distribución en una de las hoja soporte, está
- 110.- doblada y aplicada contra la pared lateral interna del alveolo móvil, para constituir un elemento dosificador que obtura el apéndice saliente de dicho alveolo en posición de abierto y aísla, en el mencionado apéndice, una parte del producto contenido antes de su distribución.
- 115.- Otras ventajas y características del presente invento aparecerán en el curso de la descripción que a continuación se expone, así como en el examen de los dibujos anexos en los cuales se han representado esquemáticamente y a título de ejemplo solamente, tres formas de realización del presente invento.
- 120.- En el mencionado dibujo:



La figura 1 es una vista en perspectiva de un embalaje distribuidor rotativo según el invento.

La figura 2, es una vista en perspectiva mostrando separadamente los tres elementos a partir de los cuales se realiza
125.- el distribuidor.

La figura 3, es una vista en perspectiva mostrando otra forma de realización del embalaje distribuidor de acuerdo con el invento.

La figura 4, es una vista en perspectiva mostrando una
130.- variante de dicha forma de realización del embalaje distribuidor, según el invento.

La figura 5, es una vista en perspectiva en la que se expone otra forma de realización del invento.

La figura 6, es una vista en planta de la forma de realización representada en la figura 5.
135.-

La figura 7 es una vista en perspectiva de la hoja del soporte para una variante en la forma de realización representada en la figura 5.

La figura 8 es una vista en perspectiva de la hoja alveolada móvil para otra variante de la forma de realización representada en la figura 5.
140.-

La figura 9 es una vista en perspectiva sinóptica, mostrando separadamente los tres elementos a partir de los cuales se ha realizado un embalaje distribuidor rotativo análogo al representado en la figura 4 y, en el que se hace aplicación de una forma de realización de un elemento de inviolabilidad según el invento.
145.-

La figura 10 es una vista en perspectiva correspondiente a uno de los elementos del embalaje representado en la figura 9, elemento que presenta otra forma de realización del dispo-
150.-

2 86 966



sitivo de inviolabilidad.

155.- La figura 11 es una vista en perspectiva sinóptica de un embalaje análogo al representado en las figuras 1 y 2, en el cual se ha introducido una variante de la segunda forma de realización del elemento de inviolabilidad, así como un elemento dosificador conforme al invento.

La figura 12 es un corte parcial a mayor escala según la línea XII-XII de la figura 11.

160.- De acuerdo con lo representado en los dibujos, el embalaje distribuidor correspondiente a las figuras 1 y 2 está constituido a partir de tres elementos: una hoja delgada (1) en materia plástica transparente, como el acetato de celulosa, que está destinada a ser situada entre dos hojas de cartón (2) y (3).

165.- La hoja de materia plástica (1), presenta un alveolo central (11), de sección circular y, un apéndice (12), en comunicación con el alveolo (11). La hoja de materia plástica presenta igualmente una parte plana (13) y una pequeña protuberancia (14).

170.- La hoja de cartón (2) situada detrás de la hoja de materia plástica presenta una ventana (21) que puede ser recubierta por la parte plana (13) de la hoja de materia plástica (1), formando en este caso dicha parte (13) el obturador (posición cerrada), o en coincidencia con el apéndice (12), permitiendo entonces la introducción o la salida del polvo o los granos, dentro o fuera de la concavidad constituida por el alveolo (12) (posición de distribución).

180.- La hoja de cartón (3) situada delante de la hoja de materia plástica (1), presenta por un lado un corte central (31) de forma circular que permite el paso del alveolo (11), que queda situado saliente respecto al plano de la hoja (3) y



288966

185.- por otra parte, una muesca (32) que dejó paso al apéndice (12) que está igualmente dispuesto en saliente. Esta muesca (32), está prevista así mismo para permitir un desplazamiento limitado al apéndice (12) entre las dos posiciones de obturación y de distribución.

190.- La ventana (21) de la hoja de cartón (2), tiene por tal causa que desembocar en el rebaje (32). La dimensión del rebaje (32) es determinada por la dimensión de la ventana (31) y del apéndice (12).

La pequeña protuberancia (14) se aloja en un corte (33) o (34) dispuesto en la hoja de cartón (3) que forma un tope de parada que determina las dos posiciones de obturación o de distribución.

195.- El rebaje (32) limita el desplazamiento del apéndice (12).

200.- El movimiento de la hoja de materia plástica (1) dispuesta entre las dos hojas de cartón (2) y (3) está, por otra parte, limitada por el contorno de la hoja de materia plástica (1) y por las zonas de fijación de las dos hojas (2) y (3). La fijación de estas dos hojas de cartón (2) y (3) se realiza por cualquier procedimiento habitual y conveniente (pegamento o disolvente). Las zonas de pegamento (22) de la hoja de cartón (2) con la hoja de cartón (3) están representadas por líneas de sombreado en la figura 2.

205.- La maniobra que permite el desplazamiento a la posición de obturación, o a la posición de distribución, se realiza accionando sobre el apéndice (12), de manera a desplazarlo con un movimiento de rotación alrededor del centro del alveolo (11).

210.- El embalaje distribuidor representado como variante en la figura 3 está constituido a partir de una hoja de materia plás-

2 86966



- 215.- tica (1a). En la parte de dicha (1a) que forma la pared lateral del alveolo central (11a) se ha previsto un rebaje (12a). El fondo de dicho rebaje (12a) está situado en el plano de la parte (13a) de la hoja de materia plástica (1a), cuya parte (13a) puede obturar la ventana (21a) situada en la hoja de cartón (2a). Dicha parte (13a) puede situarse igualmente fuera de la ventana (21a), que queda entonces abierta. El alveolo central (11a) puede ser por consiguiente llenado o asegurar la distribución de su contenido. En dicha variante la protuberancia (14a), dispuesta en la hoja de materia plástica (1a), puede alojarse en los pequeños cortes (23a) y (24a) previstos en la hoja de cartón (2a).
- 225.- El embalaje distribuidor representado en la figura 4 es una variante del representado en la figura 3. Según esta forma de realización, el alveolo (11b) comparte tres partes perfiladas concavamente (15b) dispuestas simétricamente a cada lado del rebaje (12b). Las partes (15b) previstas para formar un vaciado entre el cartón (2) y la parte inferior (16b) de dichas partes (15b), facilitan la maniobra del elemento móvil del distribuidor.
- 235.- En las figuras 5 y 6 se ha representado otra forma de realización del invento en el cual, además de los tres elementos principales de las formas de realización precedentemente descritas, es decir, las dos hojas del anverso y reverso del soporte (3a) y (2a) y de la hoja alveolada móvil (1a) de materia plástica, se ha previsto un elemento (35) de materia plástica que presenta un gollete en el que un extremo desemboca en el orificio de salida (21a) el cual no está practicado como en la forma precedente en la hoja anterior del soporte sino, en la cara posterior. El otro extremo del gollete desemboca bajo la
- 240.-



245.- hoja alveolada móvil en un punto en el que está puede situarse en comunicación con el interior del alveolo cuando la hoja alveolada móvil es llevada a la posición de salida de los artículos embalados. Dicho gollete (35) se encaja en un rebaje (36) previsto en la hoja anterior del soporte, los bordes planos del gollete están aprisionados entre las dos hojas del soporte (2a) y (3a).

250.- En esta forma de realización, la hoja alveolada móvil comporta un alveolo (37) y un reborde circular saliente (38) que sirve de guía a la rotación de la hoja alveolada móvil dentro del rebaje circular (31a) de la hoja anterior del soporte. Por otra parte, la hoja alveolada móvil soporta en una parte de su periferia un rebaje (39) que libra al orificio (21a) en todas las posiciones que puede ocupar esta hoja alveolada móvil.

255.- Para el usuario dicha disposición permite la combinación siguiente: tiene la posibilidad de seleccionar un solo artículo para su extracción. Por tal causa puede situar el embalaje en la posición de abierto, seguidamente hace caer un artículo en el compartimento (35); cierra el embalaje con lo que el artículo que se encuentra en el compartimento o gollete queda aislado de los artículos que permanecen en el embalaje, a partir de dicho momento pueda hacerlo caer en su mano o sobre la mesa mediante la abertura (21a) sin peligro de hacer salir los otros artículos contenidos en el embalaje.

260.- En la variante representada en la figura 7, los bordes planos del gollete ocupan una superficie mucho más ancha que en la forma de realización de las figuras 5 y 6. Estos bordes planos recubren sensiblemente todo el espacio que se encuentra bajo la parte de la hoja alveolada limitada por el reborde (38)

270.- De esta forma los artículos contenidos en el embalaje no se en-

2 83956



cuentran jamás en contacto con la hoja rígida anterior (2a), generalmente de cartón, encontrándose siempre entre dos partes de materia plástica.

275.- En la variante representada en la figura 8, la hoja alveolada móvil, en lugar de presentar una larga ranura (39), solo presenta una estrecha muesca (40), de tal forma que en posición abierto, el orificio (21a) de salida del gollete (35) se cierra por la parte (41) del borde plano de la hoja alveolada móvil, lo que permite al usuario introducir en el gollete uno o varios artículos embalados que no podrán salir, puesto que el orificio (21a) permanece cerrado. Si a continuación el usuario sitúa el distribuidor en posición de cerrado, el orificio (21a) queda libre por la confrontación del rebaje (40) con el orificio (21a), pudiendo ser evacuado los artículos contenidos dentro del gollete (35) a través de dicho orificio (21a).

280.- Los tipos de distribuidor representados en las figuras 5 a 8 están, sobre todo, destinados a contener piezas muy pequeñas, como por ejemplo, piezas de relojería, tornillos, rubies, agujas, etc.

285.- Según el invento el embalaje puede hacerse inviolable mediante un opérculo separable que se opone a la distribución del producto o de los artículos contenidos.

Para lograr esto el opérculo puede estar dispuesto:

290.- Bien según una primera forma de realización de manera a obturar el orificio o de distribución.

295.- Bien según una segunda forma de realización de manera a inmovilizar el alveolo móvil cuando este ocupa una posición de cierre del orificio de distribución.

300.- La primera forma de realización del opérculo de inviolabilidad pertenece al embalaje representado en la figura 9,



2 86966

embalaje que es análogo al representado en la figura 4 y en el que los diferentes elementos constitutivos están designados por la misma referencia.

305.- El orificio de distribución (21b) previsto en la hoja soporte (2) se obtura por el opérculo desplazable (25). Este último puede ser situado bajo la hoja (2) y unido a esta por medios tales como marcas imposible de camuflar al sustituir después del levantamiento y oponiéndose por tal causa a cualquier ulterior reposición que pudiera ser intentada para hacer invisible e indetectable la violación del embalaje.

310.- Sin embargo, parece más ventajoso que el opérculo (25) sea parte integrante de la hoja del soporte (2) y que las líneas discontinuas (26) corten su límite en dicha hoja para facilitar el levantamiento de dicho opérculo en la primera distribución del producto o de los artículos contenidos.

315.- Por otra parte, los trazos (26) pueden prolongarse hasta el borde (27) de la hoja (2) lo más próximo al orificio de distribución (21b). Una muesca (42), en forma de inglete que puede recortarse en el borde correspondiente (43) de la otra hoja soporte (3) del embalaje frente al extremo libre del opérculo (25). De esta forma este último es accesible con mayor facilidad y aprehensible para su arrancamiento.

320.- La figura 9 muestra igualmente que la protuberancia (14b), dispuesta en saliente bajo la parte plana (13b) del alveolo (11b) interpuesta entre las dos hojas soporte (2) y (3), coopera con una abertura (23b) cortada en la hoja (2). Las posiciones abierta y cerrada del alveolo están determinadas por el tope de la protuberancia (14b) contra los extremos (23b) y (23b) respectivamente de la abertura (23b). De esta forma la amplitud de rotación del mencionado alveolo está limitada y, durante

330.-

2 86 966°



dicha rotación la mencionada protuberancia no se deforma puesto que se desplaza dentro de la abertura considerada.

335.- La segunda forma de realización del opérculo de inviolabilidad puede ser realizada en el mismo embalaje por lo que solamente ha sido representada en la figura 10 la hoja de soporte (2). El opérculo (28) obtura por lo menos una parte de la abertura (23b) de manera a mantener la protuberancia (14b) contra el extremo (23b) de dicha abertura y, por consiguiente, para inmovilizar el alveolo (11b) en posición de cierre.

340.- En dicho ejemplo, el opérculo (28) es parte integrante de la hoja soporte (2), estando las líneas discontinuas (29) cortadas en su límite en dicha hoja para facilitar la separación de dicho opérculo. Una abertura (50), en forma de inglete puede, por otra parte, estar prevista en la hoja (2) en el contorno del opérculo para permitir el levantamiento de éste con la uña.

345.- Las dos formas de realización del opérculo de inviolabilidad pueden estar combinadas y aplicadas en el embalaje representado en la figura 11, embalaje que está descrito preferentemente en las figuras 1 y 2. En este caso, el opérculo (44) obtura una parte del rebaje (32) previsto en la hoja soporte (3) para permitir el desplazamiento del apéndice saliente (12) del alveolo (11) y para determinar las posiciones de apertura y cierre de dicho apéndice. El opérculo (44) está dispuesto frente al orificio de distribución (21) de la otra hoja soporte (2) de manera que en primer lugar mantiene el mencionado apéndice en posición cerrado y en segundo lugar, cierra el mencionado orificio de distribución.

355.- Siempre en dicho ejemplo, el opérculo es parte integrante de la hoja soporte (3), pero está limitado por una línea de

360.-

2 8 5 9 6 6



corte discontinuo (45) y una muesca (46) en forma de inglete.

365.- Las figuras 11 y 12 muestran, por otra parte, que la solapa (51), resultante del corte parcial (según tres lados solamente) del orificio de distribución (21), está abatida sensiblemente en forma adecuada, hacia el alveolo. En el montaje del embalaje la solapa (51) tiende a aplicarse contra la pared lateral del alveolo en posición de cierre y a obturar el apéndice (12) en posición de apertura. Por tal causa dicha solapa constituye un elemento dosificador o selector del producto ó de los artículos contenidos, puesto que durante la rotación del alveolo desde la posición de cierre hasta la posición de abierto, limita la cantidad de producto ó de artículos distribuidos que contiene el apéndice.

375.- El presente invento no está, desde luego, limitado a las formas de realización descritas y representadas, sino que por el contrario, cubre todas las variantes de realización y aplicación y, particularmente, las hojas rígidas del soporte pueden, bien entendido, estar situadas en una misma pieza plegada en dos partes una contra otra.

380.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" caracterizados por el hecho de comprender una hoja de materia plástica alveolada en la que los bordes planos están dispuestos entre dos hojas soporte rígidas fijadas la una a la otra exteriormente respecto a los mencionados bordes, de manera que es guiada entre dichas dos hojas soporte, presentando una

2 86966



390.- de las hojas soporte un corte a través del cual pasa la parte alveolada de la hoja móvil de materia plástica y un orificio de distribución, previsto sobre una de las hojas del soporte, para la salida de los artículos contenidos.

395.- 2a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de que los bordes planos de la hoja de materia plástica alveolada comporta una protuberancia que coopera selectivamente con dos orificios previstos en el soporte rígido que corresponde respectivamente a la posición de cierre y a la posición de apertura del embalaje.

400.- 3a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera y segunda caracterizados por el hecho de que el corte previsto en una de las hojas del soporte presenta una forma circular por lo menos en su mayor parte, presentando el contorno de la parte alveolada de la hoja de materia plástica una forma correspondiente.

410.- 4a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera y tercera, caracterizados por el hecho de que el borde plano de la hoja alveolada móvil está situado, en una posición de ésta, frente al orificio de distribución de los artículos embalados para obturarlo y, en otra posición de dicha hoja alveolada, fuera del mencionado orificio que comunica así con el exterior del alveolo.

415.- 5a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la primera a cuarta reivindicación, caracte-



420.- rizados por el hecho de presentar el alveolo un apéndice situado, en una posición de dicho alveolo, delante del orificio dispuesto en el soporte rígido, constituyendo el apéndice un órgano de maniobra rotativa de la hoja de materia plástica alveolada.

6*).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera a quinta, caracterizados por el hecho de que una solapa resultante del corte parcial del orificio de distribución en una de las hojas soporte está levantada y aplicada contra la pared lateral interna del alveolo móvil para constituir el elemento dosificador que obtura el apéndice saliente de dicho alveolo en posición de abierto.

7*).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la primera a cuarta reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que el alveolo presenta una parte entrante que constituye un órgano de maniobra rotativo de la hoja de materia plástica alveolada.

8*).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las primera a cuarta reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que el alveolo presenta varias partes entrantes de las que una se extiende hasta el nivel del borde plano de la hoja de materia plástica alveolada, mientras que las otras terminan a un nivel ligeramente superior para formar una pequeña elevación de contorno circular, guiada en rotación por el corte circular de una de las hojas del soporte.



9a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la primera a tercera reivindicación, caracterizados por el hecho de que entre las dos hojas del soporte rígido se intercala un elemento de materia plástica fijo que presenta un compartimento en el que un extremo desemboca en un orificio previsto en la hoja anterior del soporte para la distribución de los artículos embalados y cuyo otro extremo desemboca en el interior del alveolo cuando la hoja alveolada móvil está situada en una de las dos posiciones que puede ocupar, presentando la hoja posterior un rebaje en el cual el compartimento está situado.

10a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera, segunda, tercera y novena, caracterizados por el hecho de que el orificio de distribución está permanentemente abierto, al estar el interior del alveolo, en comunicación con el compartimento cuando la hoja alveolada móvil es situada en una de las dos posiciones que puede ocupar.

11a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera, segunda, tercera y novena, caracterizados por el hecho de que el orificio de distribución está cerrado por uno de los bordes planos de la hoja móvil alveolada cuando ésta ocupa la posición en la que el interior del alveolo está en comunicación con el citado compartimento.

12a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUE-

2 86 966,0 ABR



480.- NO TAMAÑO" según la primera, segunda, tercera y novena a onceava reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que el elemento de materia plástica en el que está dispuesto el compartimento presenta una parte plana que recubre la parte interna de la hoja posterior del soporte, sensiblemente en toda la extensión que corresponde al alveolo de la hoja alveolada móvil, con excepción de la parte correspondiente del compartimen-
485.- to anteriormente citado.

13a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera a duodécima caracterizados por el hecho de que un opérculo separable obtura
490.- el orificio de distribución previsto en una de las hoja soporte entre las cuales el alveolo móvil está guiado.

14a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera a doce, caracterizados por el hecho de que un opérculo separable está dispuesto en una de las hoja soporte para inmovilizar el alveolo móvil en posición de cierre del embalaje.
495.-

15a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las reivindicaciones primera a doce y catorce caracterizados por el hecho de que el opérculo separable que
500.- bloques el alveolo obtura parcialmente al menos, una ventana arqueada prevista en una de las hojas del soporte para el paso de una protuberancia del reborde plano del alveolo, estando
505.- dicho opérculo dispuesto para inmovilizar la mencionada protuberancia en posición de cierre del embalaje.

286966¹⁰



510.- 16).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la primera a sexta, trece y catorce reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que el opérculo separable que bloquea el alveolo obtura, frente al orificio de distribución de una de las hojas del soporte, una muesca prevista en la otra hoja del soporte para permitir el desplazamiento del apéndice saliente del mencionado alveolo.

515.- 17).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según las primera a dieciseis reivindicaciones caracterizados por el hecho de que el opérculo que se opone a la distribución es parte integrante de la hoja del soporte correspondiente presentando líneas de corte discontinua en su límite en la mencionada hoja.

525.- 18).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la primera a diecisiete reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que una muesca en forma de inglete es cortada en el límite del opérculo separable que se opone a la distribución y en la hoja del soporte de dicho opérculo.

530.- 19).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO" según la primera a diecisiete reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que un rebaje es cortado frente al opérculo separable que se opone a la distribución en la hoja del soporte opuesta a ésta que presenta dicho opérculo.

535.- 20).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES DISTRIBUIDORES PARA PRODUCTOS PULVERULENTOS O GRANULADOS Y ARTICULOS DE PEQUEÑO TAMAÑO".

288956



La presente memoria descriptiva consta de veinte hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de quinientas treinta y nueve líneas, incluidas éstas.

Madrid, 10 de Abril de 1.963.-

[Faint, illegible text, possibly a stamp or signature]

[Large, handwritten signature or scribble]

25.988

Fig.1

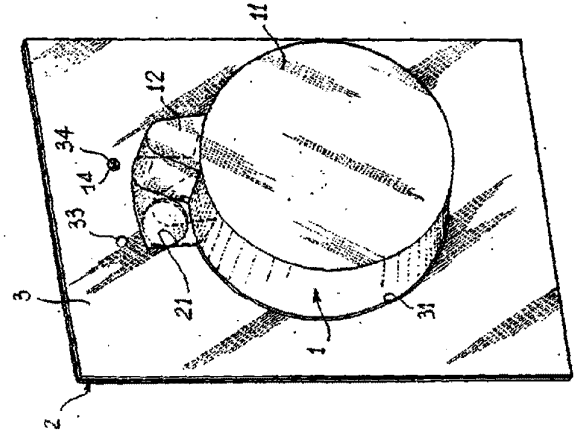


Fig.2

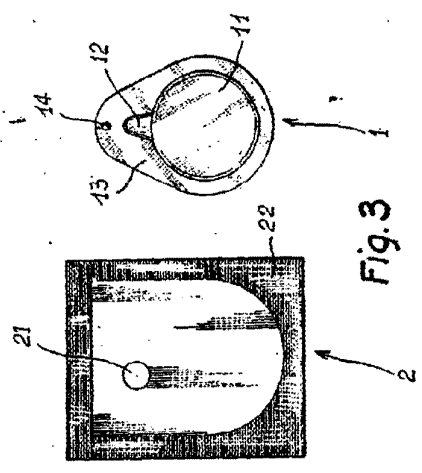


Fig.3

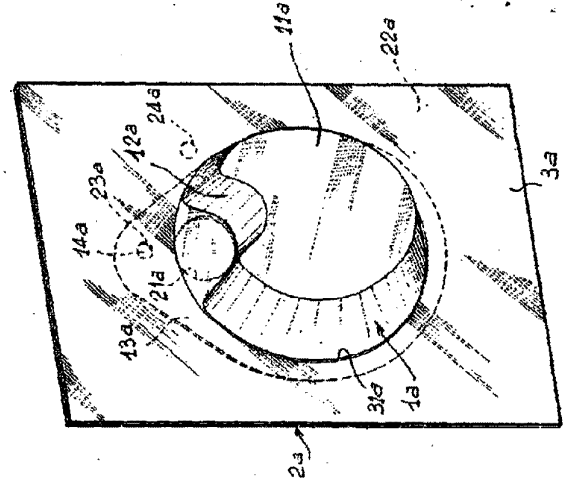


Fig.4

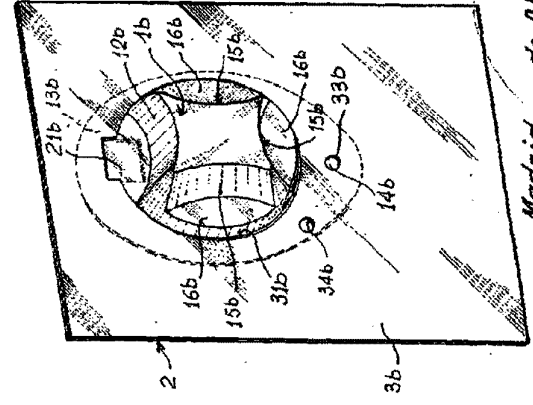


Fig. 11

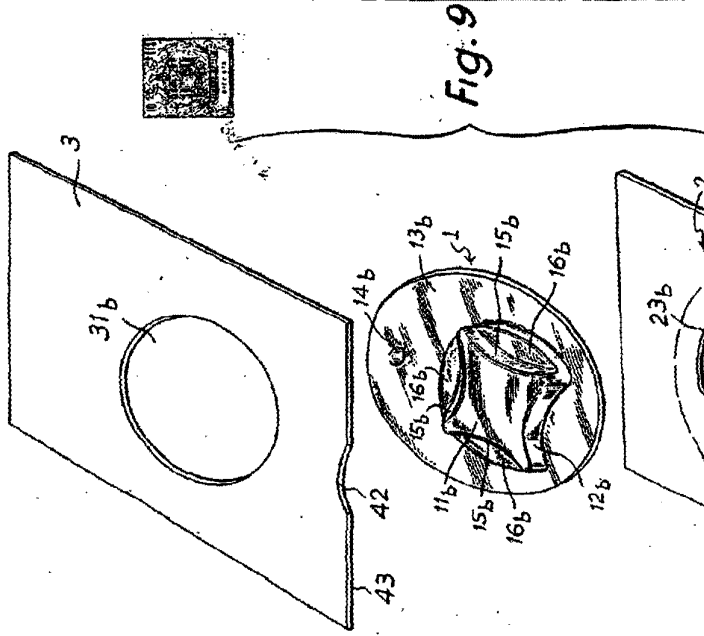
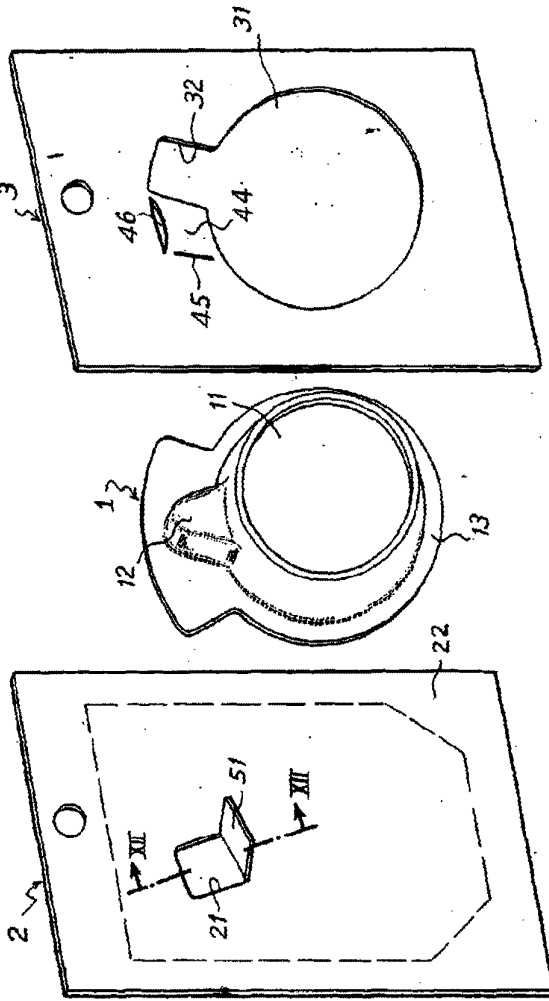


Fig. 9

Fig. 12

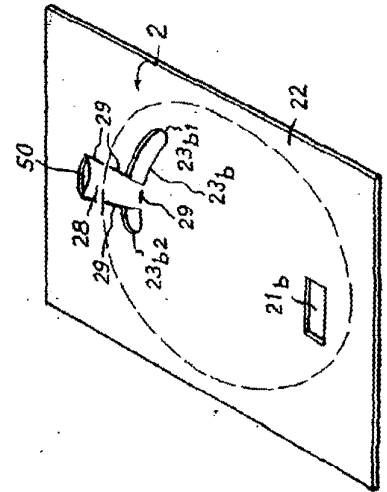
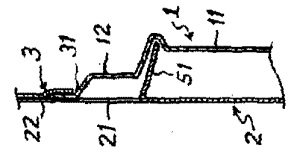


Fig. 10



Madrid, de Abril de 1963

Fig. 6

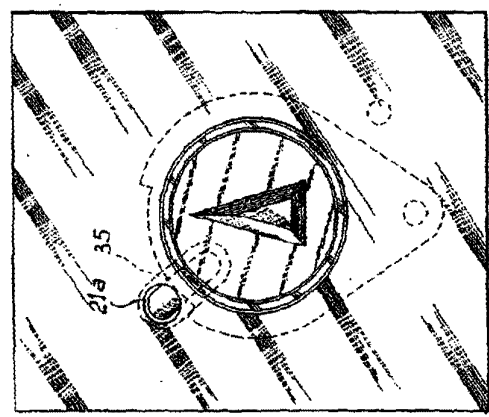


Fig. 7

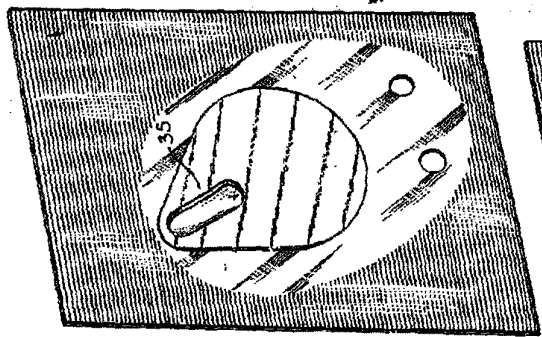


Fig. 8

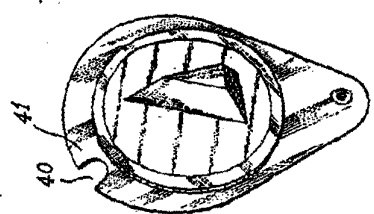


Fig. 5

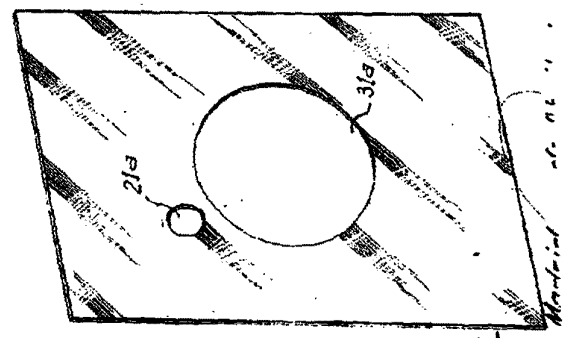
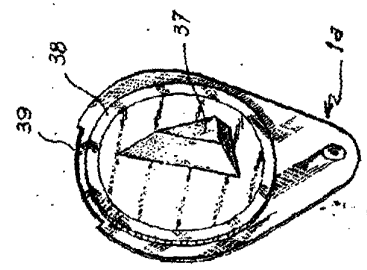


Fig. 2a

Fig. 3a