

19 ES	11 NUMERO	10 Y
21	286913	
22	FECHA DE PRESENTACION	
	9.3.84	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

NOV. 1985

PROCEDE DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 530.487/3

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
474.466	11.3.83	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. A41D 13/10

54 TITULO DE LA INVENCION
GUANTE PROTECTOR CONTRA CORTES Y SIMILARES.

71 SOLICITANTE (S)
BETTCHER INDUSTRIES, INC.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
State Route 60 at Ohio Turnpike, Birmingham, OHIO 44816, EE.UU.

72 INVENTOR (ES)
William H. Bettcher y Lawrence A. Bettcher, ambos de nacionalidad estadounidense

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU



1 un guante satisfactorio, higrófuco, resistente al corte y al  
calor que pese poco, sea cómodo y tenga un precio razonable.

La presente invención facilita una prenda muy  
resistente, flexible, de relativamente poco peso, de una  
5 resistencia al corte sustancialmente mayor, resistente a la  
humedad y al aceite, no absorbente, resistente al resbala-  
miento, duradera, cómoda de llevar y usar, y económica de  
fabricar.

La prenda que realiza la invención se hace, al  
10 menos en parte, de alambre y filamentos de fibra asociados y  
se cubre, al menos en parte, con un revestimiento adherente  
elastomérico. En la realización preferida, el revestimiento  
se cura o solidifica en posición.

Conviene asociar el alambre y los filamentos de  
15 fibra en el hilo con el que se haga la prenda. Para lograr  
la mayor comodidad y flexibilidad, la prenda se teje con el  
hilo. El hilo está formado por un núcleo de uno o varios  
filamentos de alambre, preferentemente alambre de acero  
inoxidable, y un filamento paralelo de fibra, preferentemen-  
20 te fibra sintética y preferentemente de fibra de poliéster,  
y al menos por dos recubrimientos de fibra, preferentemente  
fibra sintética en forma de hilo o filamento, prefiriéndose  
el poliéster, enrollado uno encima del otro, en direcciones  
opuestas, alrededor del núcleo.

25 La prenda se teje con el hilo y se reviste con un  
material elastomérico adecuado, por ejemplo, sumergiendo la  
prenda para revestir una superficie, por ejemplo, la  
superficie exterior de un guante, y dejando que el material  
de revestimiento se cure in situ, es decir, en posición. El  
30 material de revestimiento debe ser flexible y tener un

1 cierto estiramiento, debe ser fuerte, resistente, resistente  
a la humedad, resistente al resbalamiento y tener buenas  
propiedades de uso. El caucho nitrílico resulta especialmen-  
te adecuado. Puede mejorarse la resistencia al resbalamiento  
5 incluyendo partículas abrasivas en o sobre el material de  
revestimiento.

9 La prenda construida según se ha descrito, tiene  
una resistencia al corte sustancialmente mejorada por causa  
del revestimiento.

10 Más sorprendente es el hecho de que, aunque la  
prenda tejida con hilo de arámida y alambre de acero, y sin  
revestir, tiene mayor resistencia al corte que una prenda  
sin revestir hecha con un hilo de construcción similar que  
utilice otras fibras sintéticas o naturales, dicha prenda no  
15 conserva dicha ventaja, en comparación con las prendas de  
hilo que utilicen fibras de poliéster, cuando se revisten  
las prendas. Además, es difícil de adherir un revestimiento  
adecuado en el hilo de arámida y poliamida.

20 La prenda incluye preferentemente un forro de tela  
que se adhiere al hilo tejido mediante el revestimiento, que  
penetra en el hilo tejido al aplicarse, lo cual suele  
llevarse a cabo por inmersión.

25 El producto e hilo preferidos que realizan la  
presente invención son un guante protector de hilo tejido  
cubierto con un revestimiento de material elastomérico  
curado in situ y que tiene un forro de tejido unido in situ  
con el revestimiento, teniendo dicho hilo un núcleo formado  
por cuatro filamentos de alambre de acero inoxidable de  
0,003 pulgadas (0,076 mm) de diámetro y un núcleo paralelo  
30 de fibra polimérica sintética que tiene un denier entre 800

1 y 1500, no siendo superior el diámetro general de dicho  
alambre del núcleo a 0,020 pulgadas (0,508 mm), y teniendo  
dicho hilo dos filamentos de fibra de poliéster que tiene un  
denier entre 210 y 630 enrollados alrededor del núcleo en  
5 direcciones opuestas uno encima del otro, no siendo superior  
el diámetro total del hilo a unas 0,050 pulgadas (1,27 mm),  
siendo dicho guante muy resistente al corte, no absorbente  
de suciedad, grasa, sangre y análogos, de gran resistencia  
al resbalamiento y buen tacto para el usuario, poco peso,  
10 estirable y flexible.

Estas y otras características y ventajas de la  
invención se comprenderán mejor por la siguiente descripción  
detallada, que debe leerse en unión con los dibujos  
adjuntos.

15 La figura 1 es una vista en alzado frontal del  
guante que realiza la presente invención.

La figura 2 es una vista en sección diagramática  
de una porción del guante de la figura 1, que muestra la  
construcción del material del que se hace el guante.

20 Y la figura 3 es una vista en alzado parcial que  
muestra la construcción de un filamento del hilo del que se  
hace el guante de la figura 1.

La prenda protectora que realiza la presente  
invención se muestra en la figura 1 en forma de guante de  
25 seguridad o protector 10 adecuado para numerosas aplicacio-  
nes en el manejo de objetos afilados y con rebaba, tales  
como el corte de metales y vidrio, y para protegerse de las  
heridas producidas por cuchillas afiladas y análogos. El  
guante 10 resulta especialmente adecuado para las personas  
30 que trabajan en la elaboración de carne, en la que se usan

1       cuchillos de mano afilados. La invención también puede  
realizarse en otras prendas, tales como protectores de  
muñeca, manguitos protectores, polainas, y análogos.

5       El guante 10 se hace con hilo 12, como se muestra  
en la figura 3, tejido en la envuelta 13 del guante. El  
guante preferido 10 tiene un forro de tela tejida 14 que se  
forma por separado y se introduce en la envuelta 13. Un  
revestimiento elastomérico 16 cubre toda la superficie  
exterior de la envuelta, al menos hasta el borde de una  
10       porción ensanchada 18, en la que el forro se fija al guante  
tejido en el borde de una porción ensanchada 18 con cosido  
por encima 20. El revestimiento 16 se aplica preferentemente  
sumergiendo la envuelta 13 y el forro en un material de  
revestimiento adecuado en estado líquido, sacándolos después  
15       del material y dejando que el revestimiento se solidifique o  
cure in situ. El material de revestimiento penetra en la  
tela tejida y asegura el forro 14 en posición, pero no  
penetra por el forro. Esto se ilustra diagramáticamente en  
la figura 2.

20       El hilo 12 consta de un núcleo 22 formado por una  
pluralidad de filamentos paralelos de alambre 24 que se  
extienden a lo largo del hilo y un filamento paralelo de  
fibra 26, y dos recubrimientos 28, 30 de los filamentos de  
fibra, que se enrollan helicoidalmente en direcciones  
25       opuestas, enrollándose el filamento 28 directamente alrede-  
dor del núcleo y siendo el filamento 30 el filamento  
exterior que se enrolla alrededor del filamento 28 en  
dirección helicoidal opuesta.

30       Los filamentos de alambre 24 son flexibles y re-  
sistentes y preferentemente muy resistentes a la corrosión.

1 El acero inoxidable, preferentemente el acero inoxidable  
recocido, es un material especialmente adecuado para los  
filamentos de alambre. Aunque en el núcleo del hilo de la  
realización preferida mostrada se usan cuatro filamentos de  
5 alambre, el número de éstos puede variar entre 1 y 20  
filamentos, pero suelen usarse de 2 a 6 filamentos. El diá-  
metro de los filamentos de alambre 24 puede oscilar entre  
0,001 y 0,010 pulgadas (0,0025-0,254 mm), siendo el orden  
preferido entre 0,002 y 0,006 pulgadas (0,050-0,152 mm) de  
10 diámetro, y prefiriéndose más el tamaño de 0,003 pulgadas  
(0,0762 mm). El material preferido es acero inoxidable Nº  
304, plenamente recocido. El alambre de diámetro menor a  
0,002 pulgadas (0,050 mm) tiene menor duración, es más caro,  
y no ofrece ventajas significativas en comparación con los  
de mayor diámetro. El alambre de diámetro superior a 0,006  
15 pulgadas (0,152 mm) tiene una flexibilidad sustancialmente  
menor. El diámetro total de un solo filamento de alambre o  
de los múltiples filamentos de alambre agrupados para formar  
el núcleo 22 no deberá ser superior a 0,02 pulgadas (0,50  
20 mm), no contando el filamento de fibra 26, y preferentemente  
será inferior a 0,01 pulgada (0,254 mm) para dar al hilo un  
diámetro general relativamente pequeño para que pueda  
tejerse. Aunque como material de alambre se prefiere acero  
inoxidable, en especial para las prendas que se usan en la  
25 industria alimentaria, en la que debe evitarse la corrosión  
y contaminación de alimentos y es preciso efectuar frecuen-  
tes lavados, pueden usarse otros materiales en numerosas  
aplicaciones; por ejemplo, puede usarse acero, titanio y  
otros metales que sean suficientemente flexibles y resisten-  
30 tes para permitir el tejido del hilo y el uso de la prenda.

1 El filamento de fibras paralelas 26 tiene gran  
resistencia a la tracción, es relativamente no absorbente, y  
es una fibra polimérica sintética de filamentos múltiples,  
que conviene que tenga un denier entre 800 y 1500. Entre las  
5 fibras adecuadas para el núcleo figuran las fibras de  
filamentos múltiples de poliéster, aramida (poliamidas  
aromáticas) y poliamida. La fibra preferida es poliéster de  
unos 1000 denier, que carece de los inconvenientes de la  
aramida.

10 Conviene que en el núcleo haya un hilo 26 de  
filamentos múltiples. Los multifilamentos son continuos más  
bien que hilados y se deslizan y/o fluyen con otras partes  
del núcleo durante la fabricación y uso subsiguiente de los  
artículos de vestir hechos de hilo. El núcleo de filamentos  
15 múltiples de gran resistencia asume gran parte, si no la  
mayor parte, de la carga de tracción a que se somete el hilo  
durante su tejedura y uso. El núcleo de filamentos también  
incrementa, al parecer, la flexibilidad de la parte de  
núcleo de hilo en comparación con un núcleo todo de metal y,  
20 por tanto, facilita la tejedura. Además, el filamento del  
núcleo de fibras mejora la calidad básica del hilo,  
mejorando aún más incluso el enrollamiento en el denominado  
enrollamiento del hilo. El enrollamiento consiste en  
enrollar un filamento de recubrimiento sobre el núcleo. Con  
25 un núcleo de alambre, el primer devanado o enrollamiento 28  
tiende a deslizar longitudinalmente y el filamento del  
núcleo de fibras da mucha más uniformidad en la reducida  
separación o contacto entre las vueltas adyacentes del  
devanado alrededor del núcleo. Además, la presencia de un  
30 filamento de fibra en el núcleo hace de almohadilla que

1 mejora la resistencia al corte del alambre.

Los recubrimientos 28, 30 son preferentemente de fibra polimérica sintética, cada uno en forma de hilo hecho de filamentos retorcidos. Las fibras adecuadas para los recubrimientos son poliéster o poliamida de filamentos múltiples o hilados. Cada filamento 26, 28 tiene un denier entre 210 y 630, y en la realización preferida, tiene aproximadamente 440. Los recubrimientos 28, 30 son preferentemente de poliéster. Aunque la arámida y poliamida son ventajosas para tejer los guantes muy resistentes y resistentes al corte que se usan sin revestir, se ha hallado que dichos materiales tienen inconvenientes cuando el guante ha de revestirse, como en la presente invención. La arámida y poliamida son difíciles de revestir (es decir, de adherir a ellas un revestimiento) y, en concreto la arámida es más caras que el poliéster.

Aunque se prefiere un recubrimiento de filamentos múltiples 28, 30, puede ser un filamento hilado con una cuenta de algodón de entre 1 y 60, preferentemente entre 15 y 35. Se prefieren las fibras tipo filamento a las fibras hiladas porque son más resistentes y menos abrasivas al tejerlas, y son más resistentes al corte porque es mayor la fuerza de tracción con cualquier denier dado.

Ambos recubrimientos 28, 30 se enrollan con sucesivas vueltas directamente adyacentes, como se muestra. Cada uno se enrolla en dirección opuesta. Aunque se prefieren dos recubrimientos, son posibles más. Sin embargo, conviene que el número de recubrimientos sea uniforme para que la tensión esté equilibrada. Para facilitar el uso del hilo en tejedoras convencionales y conservar la flexibilidad

1 del producto final, es crítico que el diámetro general del  
hilo no sea superior a 0,050 pulgadas (1,27 mm).

La porción de tejido 13 del guante se teje en vez  
de formarse de otras formas, para darle flexibilidad,  
5 comodidad, construcción sin costuras y para que la fabrica-  
ción sea eficiente. Se teje, preferentemente, con un solo  
hilo 12. El hilo preferido 12 consta de un núcleo 22 de  
cuatro filamentos 24 de acero inoxidable 304, cada uno de  
los cuales tiene un diámetro de 0,003 pulgadas (0,076 mm) y  
10 un filamento paralelo 26 de poliéster de filamentos  
múltiples de 1000 denier, enrollándose helicoidalmente en  
direcciones opuestas los recubrimientos 28, 30 de las fibras  
de poliéster de filamentos múltiples, de 440 denier. El  
diámetro total del hilo preferido es de unas 0,025 pulgadas  
15 (0,63 mm).

Como alternativa a un solo hilo, la envuelta 13  
puede ser de hilo doble (es decir, tejida a partir de dos  
hilos 12, pero puede ser conveniente el hilo de menor  
diámetro para reducir el peso del guante). El guante tejido  
20 con un solo hilo es más conveniente en la presente invención  
porque la resistencia y resistencia al corte de la prenda  
deriva más de los filamentos metálicos del núcleo y del  
revestimiento 16 de la tela que de las envoltas de fibra  
28, 30. Así, el uso de un núcleo ligeramente mayor con  
25 cuatro filamentos metálicos y, por tanto, de un hilo de  
mayor diámetro, para formar un guante tejido con un solo  
hilo, es más conveniente que usar un hilo más delgado y la  
técnica de tejer con doble hilo para hacer el guante. Lo  
contrario es cierto en el caso de un guante sin revestir en  
30 el que el material de recubrimiento tenga sustancialmente

1 gran resistencia y resistencia al corte, por ejemplo,  
aramida. El guante de un solo hilo de la presente invención  
es también más flexible y menos caro que el guante de hilo  
doble.

5 La segunda construcción ventajosa de la envuelta  
13 utiliza fibra aramida 26 de 1500 denier en el núcleo y  
tres alambres de acero, en lugar de cuatro, cada uno de  
0,004 pulgadas (0,10 mm) de diámetro, pero por lo demás  
igual que la realización preferida.

10 El forro 14, que es de algodón o de otra tela  
adecuada, tal como poliéster, ofrece mayor comodidad debido  
a su suavidad y posibilidad de absorber el sudor. Al  
fabricar el guante 10, se coloca el forro 14 sobre un molde  
al que se adapta bien. Después se coloca la envuelta 13  
15 sobre el forro y éste y la envuelta se sumergen en algún  
material elastomérico de revestimiento en forma líquida. El  
material penetra por el hilo tejido de la envuelta 13, pero  
conviene que no penetre por el forro 14. Sin embargo,  
contacta el forro 14 y lo une en posición dentro de la  
20 envuelta 13 cuando solidifica o cura el material de  
revestimiento. La envuelta revestida y el forro adherido se  
sacan del molde después del curado y después se cosen el  
forro y la envuelta en el extremo ensanchado con puntadas  
20.

25 El caucho nitrílico es el material de revestimien-  
to elastomérico preferido, porque es flexible incluso a baja  
temperatura, estirable, duradero, resistente al aceite y  
humedad, fuerte y resistente al corte, y relativamente  
resistente al resbalamiento. El término caucho nitrílico  
30 incluye caucho de acrilonitrilo, caucho de acrilonitrilo-

1 butadieno, caucho de nitrilo-silicona, que combina las  
propiedades características de las siliconas con la resis-  
tencia al aceite del caucho de nitrilo, del caucho de  
acrilonitrilo-butadieno y del caucho de nitrilo-butadieno.  
5 El caucho nitrílico preferido es el látex copolímero de  
butadieno-nitrilo acrílico carboxilado que suministra Rycold  
Chemical Co. e incluye butilzímato de azufre y zinc, relleno  
de arcilla y pigmento. Aunque se prefiere el caucho  
nitrílico, pueden usarse otros elastómeros, tales como otros  
10 polímeros sintéticos (incluidos los plastisoles y organosoles)  
y caucho natural (poliisopreno). El material de  
revestimiento se solidifica o cura in situ, es decir, en  
posición, después de que el guante tejido 13 se sumerge y  
saca del baño de material. Las técnicas para revestir  
15 guantes de tela con materiales elastoméricos son conocidas  
per se y los expertos en la materia están familiarizados con  
ellas.

En la realización preferida, el guante 13 se  
sumerge de forma que se aplique un revestimiento continuo,  
20 sólido (es decir, sin hilo expuesto) sobre toda la  
superficie del guante. Conviene que el grosor del revesti-  
miento sea mínimo para cubrir plenamente la tela y conservar  
por ello la máxima flexibilidad y asegurar una superficie  
con dibujos, que se obtiene con el hilo de la envuelta  
25 subyacente y revestido, que se teje sueltamente. El grosor  
del revestimiento es suficiente para que el guante sea  
impermeable al líquidos y adecuado para que tenga buen  
desgaste y, además, es suficientemente grueso para aumentar  
sustancialmente la resistencia al corte del guante. Cuando  
30 se usa caucho nitrílico como revestimiento 16, y el guante

1 tiene la construcción general mostrada en la figura 1, el  
peso de toma en seco del material de revestimiento de un  
guante de tamaño medio suele ser de unas 0,082 libras (0,036  
kg). El peso de la envuelta es de aproximadamente 0,121  
5 libras (0,054 kg) y el del forro 0,1051 libras (0,047 kg),  
teniendo el guante poco peso para su resistencia, resisten-  
cia al corte y demás propiedades.

Después de sumergir el guante y sacarlo del  
material de revestimiento, se lleva a cabo el curado del  
10 revestimiento de caucho de nitrilo calentando el revesti-  
miento sobre la envuelta hasta una temperatura de curado  
durante el tiempo suficiente.

Puede lograrse una mayor resistencia al resbala-  
miento aumentando el coeficiente de fricción de las  
15 porciones de palma y dedos del guantes incorporando o  
añadiendo un material abrasivo a la superficie del guante  
antes de que cure el material de revestimiento. Dicho  
material puede incluir piedra pómez, por ejemplo. Además, o  
alternativamente, puede aplicarse caucho natural o vedija de  
20 lana a la superficie y/ pueden imprimirse dibujos en las  
porciones de palma y dedos del guante.

En comparación con los guantes de fibra de aramida  
descritos en la Patente estadounidense Número 4.004.225, la  
Solicitud de Patente estadounidense Número de Serie 99.092  
25 presentada el 30 de noviembre de 1979 y la Solicitud de  
Patente estadounidense Número de Serie 891.611 presentada el  
30 de marzo de 1978, el guante de la presente invención  
representa un método diferente de lograr la resistencia al  
corte y facilita las múltiples ventajas del material de  
30 revestimiento. La aramida, por ejemplo, precisa una unión

1 química que facilite el revestimiento y los agentes que  
facilitan dicha unión suelen ser peligrosos para los  
alimentos y reducirían el uso del guante. Además, la  
abrasividad de la aramida en el interior del material de  
5 revestimiento deteriora el hilo. Además, puede usarse un  
mayor número de filamentos de alambre 24 usando poliéster en  
lugar de aramida en productos tejidos y en productos tejidos  
especiales que precisan flexibilidad, como los guantes. Como  
la aramida no se estira esencialmente, el hilo que use  
10 cuatro filamentos o más de alambre es demasiado rígido para  
tejer y para la mayoría de las aplicaciones cuando se usa  
aramida como núcleo y recubrimiento. Con la construcción de  
la presente invención y el uso de poliéster más estirable,  
el alambre adicional de diámetro significativo imparte gran  
15 resistencia al corte sin una rigidez inaceptable. Por lo que  
se refiere a la resistencia, la flexibilidad y estiramiento  
de la fibra del núcleo, cuando el hilo se somete a esfuerzo,  
permite utilizar en la resistencia al corte la resistencia a  
la tracción de la mayor cantidad de acero. La flexibilidad  
20 del hilo también permite usar un revestimiento elastomérico  
sin superar la rigidez aceptable del producto final.

Será evidente por lo anterior que se facilita una  
prenda protectora nueva y mejorada, higrófuga y no absorben-  
te de suciedad, grasas, aceite, sangre y otros fluidos,  
25 resistente al corte, resistente a la abrasión, de poco peso,  
flexible y cómoda de usar, y que no es autoabrasiva ni  
abrasiva para otros objetos o telas con las que esté en  
contacto (a no ser que el revestimiento se modifique  
intencionadamente para aumentar la fricción). También  
30 protege del calor. Si la prenda tiene forma de guante, tiene

buen tacto y se sujeta bien. Mientras que la industria del guan  
te ha usado tradicionalmente capas de material para facilitar -  
la resistencia al corte y protección, la prenda de la presente  
invención tiene una construcción integral muy resistente al cor  
te. Sus propiedades combinadas dan satisfacción a una amplia ga  
ma de necesidades.

En resumen el modelo de utilidad que se solicita de  
berá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

10 1. Guante protector contra cortes y similares,  
caracterizado porque por lo menos una parte del guante está cons-  
tituida por una envolvente externa y un forro de tela, estando  
tejida la envolvente de un hilo que comprende un núcleo que tie-  
ne uno o varios filamentos de alambre flexible y un recubrimien-  
to de uno o varios filamentos de fibra, y un recubrimiento elas-  
tomérico unido a dichos filamentos de fibra, siendo permeable -  
dicha envolvente y estando unido el recubrimiento a la citada en  
volvente.

20 2. Guante protector contra cortes y similares, se-  
gún la reivindicación 1, caracterizado porque dicho núcleo in-  
cluye un filamento de fibra que se extiende paralelo a uno o va  
rios filamentos de alambre y el o los varios filamentos de fibra  
se enrollan helicoidalmente alrededor del núcleo.

25 3. Guante protector contra cortes y similares, se-  
gún la reivindicación 1 ó 2, caracterizado porque el núcleo in-  
cluye entre dos o veinte filamentos de alambre de acero inoxida  
ble recocido, cada uno de los cuales tiene un diámetro de 0,025  
a 0,25 milímetros.

30 4. Guante protector contra cortes y similares, se-  
gún alguna reivindicación precedente, caracterizado porque el

diámetro total del hilo no excede de 1,27 milímetros.

5. Guante protector contra cortes y similares, según alguna de las reivindicaciones 1-4, caracterizado porque tiene, al menos en parte, forma tubular y se hace, al menos en parte, de un hilo compuesto por un núcleo que tiene de 2 a 6 filamentos de alambre de acero inoxidable recocido de 0,051 a 0,15 milímetros de diámetro y un filamento paralelo de fibra de polímero sintético que tiene un denier de entre 800 y 1500, no siendo el diámetro general de los filamentos de alambre superior a 0,51 milímetros, y enrollándose al menos dos filamentos de fibra de poliéster que tienen un denier de 210 a 630 al rededor del núcleo en direcciones opuestas uno encima del otro.

6. Guante protector contra cortes y similares, según la reivindicación 5, caracterizado porque el núcleo tiene cuatro filamentos de alambre de acero inoxidable, cada uno de 0,076 milímetros de diámetro.

7. Guante protector contra cortes y similares, según alguna reivindicación precedente, caracterizado porque los filamentos de fibra son fibras de poliamida o poliéster.

8. Guante protector contra cortes y similares, según alguna reivindicación precedente, caracterizado porque el recubrimiento elastomérico es de caucho nitrílico.

9. Guante protector contra cortes y similares, según alguna reivindicación precedente, caracterizado porque se teje el guante.

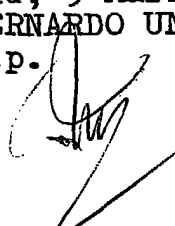
10. Guante protector contra cortes y similares, según alguna reivindicación precedente, caracterizado porque incluye un forro de tela unida al guante mediante el material de revestimiento.

11. Se reivindica por último como objeto sobre el

- que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita: GUANTE PROTECTOR CONTRA CORTES Y SIMILARES.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de diecisiete páginas  
5 mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 9 Marzo de 1984  
BERNARDO UNGRIA  
P.P.



10

15

20

25

30

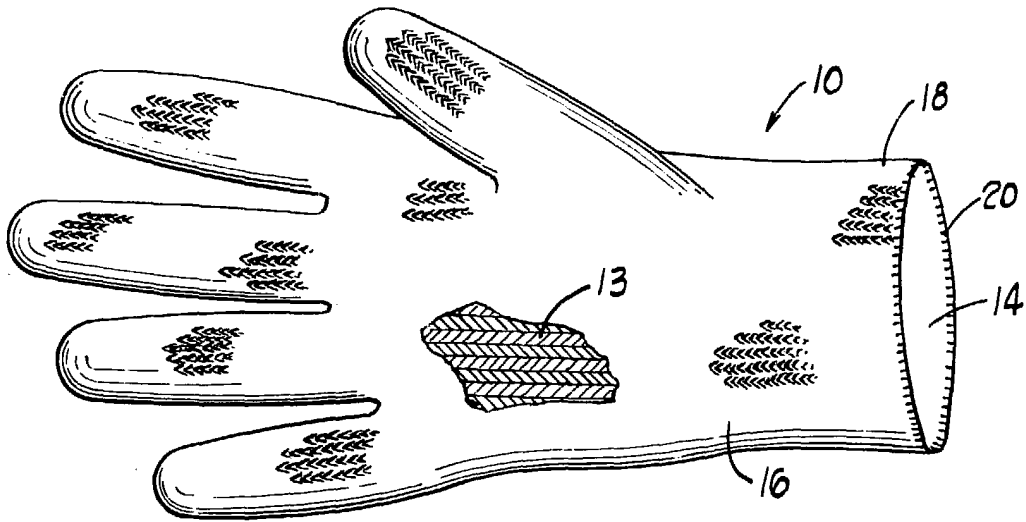


Fig. 1

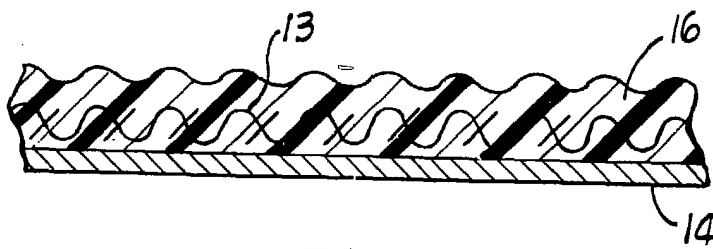


Fig. 2

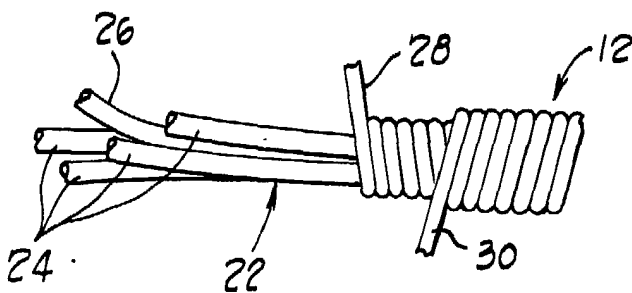


Fig. 3

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 9 marzo 1.984  
BERNARDO UNGRIA  
P. D.