

(10) ES (11) NUMERO (21) 286879 (19) Y (22) FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int Cl ⁴ H01C 10/04
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

" POTENCIOMETRO LONGITUDINAL BOBINADO "

(71) SOLICITANTE (ES)

D. Arturo SALES ALADESA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Sugraños, 28 (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)

el propio solicitante

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D^a Matilde LIORT GERONES

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un potenciómetro longitudinal bobinado.

5 Generalmente los pontenciómetros son de planta circular incluso cuando son bobinados y, si existen de tipo rec-
tilíneo, son con pistas de grafito y nunca bobinado, por lo
que no sirven más que para resistencias elevadas superiores a
10.000 ohmios. En cambio con el potenciómetro longitudinal
bobinado pueden conseguirse bajas resistencias desde 1 a
20.000 ohmios. Así pués con esta gama de potenciómetros es
10 posible satisfacer las necesidades de variación de resisten-
cia del orden de 1-16 ohmios que se precisan en el instrumen-
tal de sonido.

El potenciómetro reivindicado en el presente Modelo
de Utilidad está constituido por dos semicarcasas de material
15 aislante de forma rectangular y aplanada, que se superponen
por su cara abierta uniéndose mediante tornillos o similares.
Las dos carcasas forman, en uno de sus testeros longitudina-
les de menor espesor, una ranura que permite el accionamiento
exterior del cursor desplazable interiormente que varia la
20 resistencia del potenciómetro.

En una de las semicarcasas superpuestas en el fondo
del refundido rectangular principal, se dispone la lámina co-
lectora metálica longitudinal con el terminal exterior, co-
rrespondiente. En la otra semicarcasa se aplica el núcleo
25 aplanado en el que se arrolla el filamento que constituye la
bobina con terminales exteriores. Los planos de la lámina co-

lectora y de la bobina rectangular longitudinal son paralelos y entre ambos se desliza el cursor que, en sus caras exteriores opuestas, lleva las laminillas flexibles de contacto que presionan permanentemente una sobre la lámina colectora y la opuesta sobre la bobina.

El cursor está formado por dos cuerpos, el inferior situado entre las caras internas de las semicarcasas y que lleva las láminas flexibles de contacto y el superior, dispuestos uno debajo y otro encima de una lámina longitudinal guía del desplazamiento del cursor y que presentan sus bordes alojados en las ranuras longitudinales superiores de las semicarcasas. Por encima de la lámina longitudinal guía está el testero del cursor encajado en las semicarcasas y que tiene una moldura sobresaliente encajada en la ranura de deslizamiento que lleva las prolongaciones salientes al exterior y que permite el anclaje del botón que permite el desplazamiento del cursor a lo largo de la pista longitudinal.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica del potenciómetro longitudinal bobinado, objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 1 es la vista por la cara interior de la semicarcasa que tiene el fleje metálico o puente conductor.

La figura 2 muestra la vista por la cara interna de la semicarcasa que tiene la bobina sobre el núcleo en forma de pletina alargada.

La figura 3 es la misma vista de la figura 1, pero con la laminilla guía y el cursor.

La figura 4 representa la vista exterior en planta del potenciómetro, mientras que la figura 5 es la vista lateral exterior por el lado de la semicarcasa de la bobina.

Finalmente la figura 6 es el corte vertical según AB de la figura 4.

Siguiendo los dibujos se advierte la semicarcasa -1- que lleva alojado y sujeto en su refundido longitudinal al fleje metálico conductor -2- que, en uno de sus extremos, lleva el terminal -3- saliente hacia el exterior. En la misma semicarcasa de material dieléctrico existe, en la parte superior, un canal longitudinal horizontal -4- separado del refundido en que se aplica el fleje -2- mediante una pestaña -5-.

En el canal se aloja uno de los bordes laterales de la laminilla -6- que guía al cursor. En los extremos de la semicarcasa -1- aparecen los taladros -7- que permitirán el paso de los tornillos -8- de unión de las semicarcasas -1- y -9-. En la otra semicarcasa -9- aparece un canal -4'- semejante al -4- y asimismo dividido por medio de una pestaña -5'- del refundido en el que se aloja la bobina aplanada -10- montada sobre el núcleo de pletina -11-. La bobina tiene los dos terminales extremos exteriores -12- y -13-.

El cursor que se desliza a lo largo del fleje, presenta una pieza puente dieléctrica de base -14- con nervio

central -15-, cuyos bordes encajan en la ranura -16- que dejan libre las dos semicarcasas superpuestas. De este nervio del conjunto dieléctrico del cursor, sobresalen los brazos verticales -17- que permiten la adaptación de un mando convencional para mover el cursor. La pieza -15- lleva en sus laterales unas pestañas que, envolviendo la laminilla -6-, permiten coger el cuerpo -18- inferior del cursor que lleva, en sus dos caras, las placas metálicas -19- con láminas flexibles de contacto -20- que, al tener montado el conjunto se aplican a presión las de un lado a la laminilla -2- y las del otro a la bobina -10- arrollada en el núcleo -11-. Así pues, moviendo el cursor, se consigue variar la resistencia entre el borne de salida y entrada al variar la parte de resistencia comprendida entre el cursor y el borne de salida.

El conjunto superpuesto de las semicarcasas sujetan el elemento cursor desplazable por su interior. Para facilitar el montaje de las semicarcasas en el aparato que lo precise, las semicarcasas unidas se encajan en una armadura metálica de sección en U que, en su alma -21-, lleva la ranura -22- coincidente con la -16-, mientras que los laterales -23- o ramas de la sección en U llevan los orificios encarados con los de las semicarcasas para el paso de los tornillos -8- de unión.

El alma de la sección en U lleva en sus extremos unas pestañas salientes -24- con encajes -25- que permiten el anclaje del conjunto al aparato en el que se monte el poten-

ciómetro.

Se fabricará el potenciómetro longitudinal bobinado, objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

10

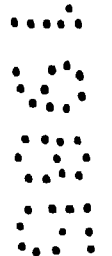
15



20



25



- R E I V I N D I C A C I O N E S -

5 1ª.- Potenciómetro longitudinal bobinado constituido por dos semicarcasas de material aislante de forma rectangular y aplanada, que se superponen por su cara abierta uniéndose mediante tornillos o similares. Las dos carcasas forman, en uno de sus testeros longitudinales de menor espesor, una ranura que permite el accionamiento exterior del cursor desplazable interiormente que varia la resistencia del potenciómetro.

10 2ª.- Potenciómetro longitudinal bobinado, según reivindicación primera, caracterizado porque en una de las semicarcasas superpuestas en el fondo del refundido rectangular principal, se dispone la lámina colectora metálica longitudinal con el terminal exterior correspondiente. En la otra semicarcasa se aplica el núcleo aplanado, en el que se arrolla el filamento que constituye la bobina con terminales exteriores. Los planos de la lámina colectora y de la bobina rectangular longitudinal son paralelos y entre ambos se desliza el cursor que, en sus caras exteriores opuestas, lleva las laminillas flexibles de contacto que presionan permanentemente una sobre la lámina colectora y la opuesta sobre la bobina.:

20 3ª.- Potenciómetro longitudinal bobinado, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cursor está formado por dos cuerpos, el inferior situado entre las caras internas de las semicarcasas y que lleva las láminas flexibles de contacto y el superior, dispuestos uno debajo y otro encima de una lámina longitudinal guía del desplazamiento del

25

cursor y que presentan sus bordes alojados en las ranuras longitudinales superiores de las semicarcasas. Por encima de la lámina longitudinal guía, está el testero del cursor encajado en las semicarcasas y que tiene una moldura sobresaliente encajada en la ranura de deslizamiento que lleva las prolongaciones salientes al exterior y que permite el anclaje del botón que permite el desplazamiento del cursor a lo largo de la pista longitudinal.

5

4ª.- Potenciómetro longitudinal bobinado.

10

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 17 de mayo de 1.985

P. A.

M. LLORT

15



20



25

FIG. 6

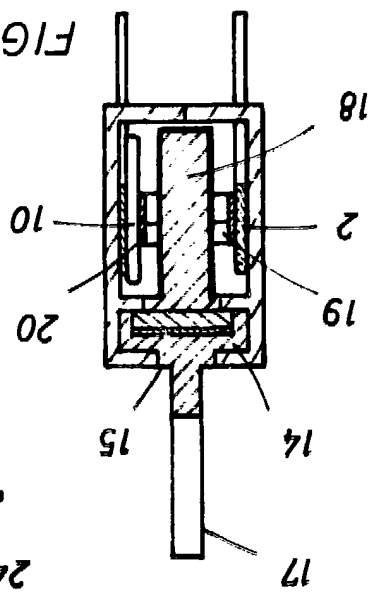


FIG. 5

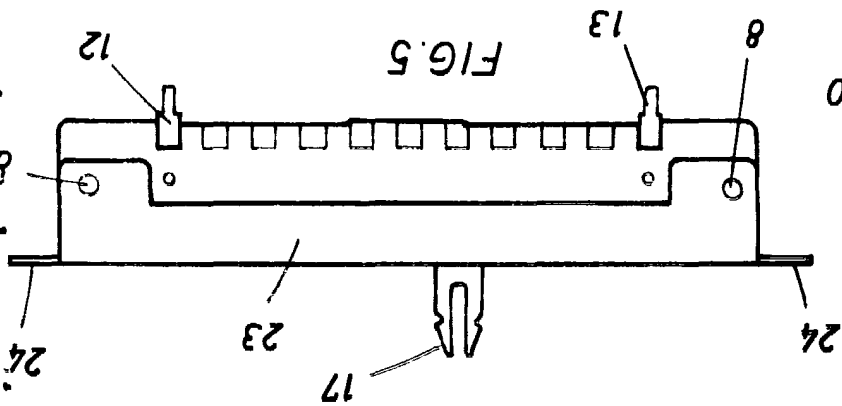


FIG. 4

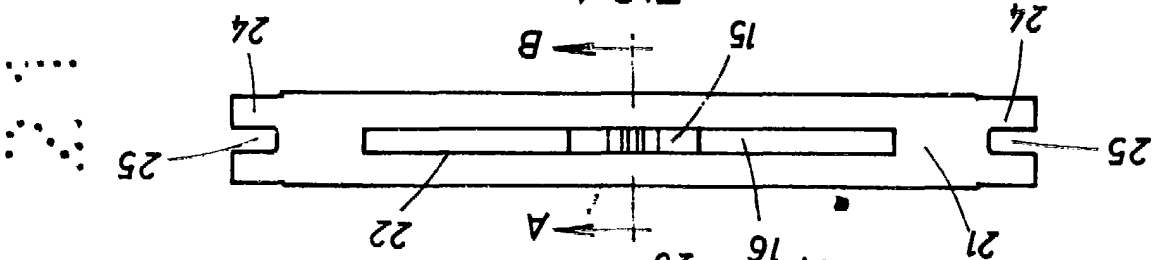


FIG. 3

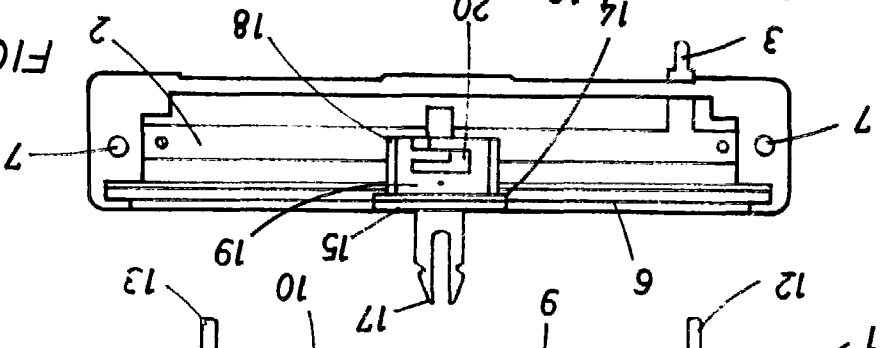


FIG. 2

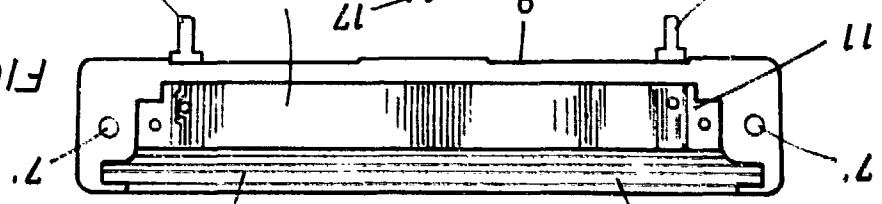
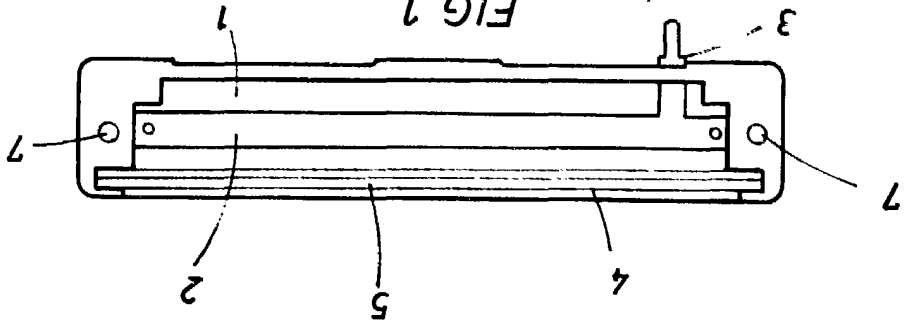


FIG. 1



M. L. LORT
 PATENTNA 17 DE mayo DE 1985

[Handwritten signature]