

286862



286862

CERTIFICADO DE ADICION

para todo el territorio español, por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION 262.832", por "UNA MAQUINA FORMADORA PERFECCIONADA", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional, CONSTRUCTORA DE PANIFICADORAS "COPSA", residente en Barcelona, calle Viladomat, 52, interior y cuyo inventor es Don JUAN SAUS CLOP, asimismo de nacionalidad española, quien ha hecho transmisión, de los derechos de este Certificado de Adición a la entidad solicitante.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La Patente de Invención 262.832 tiene por objeto, como indica su enunciado, una máquina formadora perfeccionada, aplicable a la alimentación, laminación y formación de la pasta panificable de acuerdo las exigencias de configuración y peso de las barras que se desée obtener.

La citada máquina consta de un juego de cintas sin fin, para el transporte y enrollado de la pasta, que divergen hacia el lugar donde se encuentran los

280302



elementos formadores. La misma posee un dispositivo laminador a base de rodillos, dispuesto a la entrada de las cintas indicadas.

5 Las mejoras que constituyen el objeto del presente expediente consisten, en esencia, en determinar que los elementos formadores están constituidos por una placa articulada determinada mediante una serie de listones fijos, por sus respectivos extremos, a los eslabones de sendas cadenas articuladas, solidarizadas, por un lado, a una parte fija
10 de la máquina, mientras por el otro quedan solidarizadas a un elemento desplazable, accionable a voluntad, dispuesto todo ello de modo que los listones citados quedan dirigidos paralelamente a la trayectoria descrita por la masa a formar, quedando el repetido elemento formador por debajo de
15 la cinta formadora en la zona enfrentada con una placa rígida, de posición asimismo ajustable, dispuesta sensiblemente paralela a la cinta formadora.

20 Se prevé, además, que la máquina formadora lleve una embocadura graduable en combinación con un rodillo laminador de posición ajustable, por encima del extremo delantero de la cinta formadora, al quedar dicho rodillo montado en los extremos de dos palancas giratorias unidas a un mismo eje de giro.

25 En el adjunto plano se ha representado una realización práctica de la Adición, ejecutada de acuerdo con los principios enunciados, dándose a continuación una descripción en que se hace referencia a los dibujos adjuntos, la cual se da únicamente a título de ejemplo, como demostración de que la invención es realizable y, por lo tanto, sin caracter limi-

286352



tativo alguno.

La figura 1 representa una vista lateral general de una máquina provista de las mejoras que se preconizan.

La figura 2 representa una vista frontal de la misma.

5 La figura 3 representa un detalle, en planta, del elemento formador, siendo, finalmente, la figura 4 un detalle en vista lateral del citado elemento formador.

En las figuras reseñadas las distintas piezas componentes de la máquina quedan señaladas con los números que se indican a continuación: 11, Grupo motriz; 12, Sistema motriz cinta transportadora; 13, Sistema motriz cinta formadora; 14 Embocadora graduable; 14a, Mecanismo accionador de la embocadura; 14b, Manivela graduadora de la embocadura; 15, Soporte rodillo laminador; 15a, Rodillo gramador graduable; 15b Fijador del rodillo laminador; 16, Conjunto de rodillos enrolladores; 17, Soportes sostén de la placa rígida; 18, Placa rígida; 18a, Tirantes sostén placa rígida; 18b, Cinta formadora; 19, Palanca de mando placa articulada; 20, Placa articulada; 21, Palanca de mando placa rígida; 22, Rodillo conducido cinta formadora; 23, Rodillo conducido cinta transportadora; 24, Bastidor; 25, Tensor rodillo cinta formadora; 26, Tensor rodillo cinta transportadora; 26a, Cinta transportadora; 27, Leva tensora 28, Cadenas de tensión; 29, Eje tensor.

25 De acuerdo con las figuras adjuntas, las mejoras que se preconizan consisten en determinar que los elementos formadores estén constituidos por una placa articulada 20, determinada mediante una serie de listones fijos, por sus respectivos extremos, a los eslabones de sendas cadenas 28,

286862



articuladas, solidarizadas por un lado a una parte fija
14 de la máquina, mientras por el otro quedan solidari-
zadas a un elemento desplazable constituido, por ejem-
plo, a base del eje tensor 29, solidario de la leva 27
5 accionable desde el exterior mediante la palanca 19.

El elemento formador citado queda dispuesto de modo
que los listones están dirigidos paralelamente a la tra-
yectoria descrita por la masa a formar, quedando por de-
bajo de la cinta formadora 28b, en la zona enfrentada
10 con la placa rígida 18 de posición ajustable, mediante,
por ejemplo, el soporte 17 y palanca de mando 21, cuya
placa 18 sensiblemente paralela a la cinta formadora 18b.

La máquina formadora citada lleva una embocadura gra-
duable 14, combinada con un rodillo laminador 15a, de
15 posición ajustable, por encima del soporte 15, cuyo con-
junto queda situado por encima del extremo delantero de
la cinta formadora 18b.

Descrita suficientemente la Adición, así como la
manera de realizarla prácticamente, debe hacerse contar
20 que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones
de detalle se estimen convenientes, siempre que no alte-
ren su fundamento, a cuyo fin se declaran de novedad las
siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

25 1ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION
262.832, por "UNA MAQUINA FORMADORA PERFECCIONADA", que
se caracteriza, esencialmente, porque los elementos for-
madores están constituidos por una placa articulada de-
terminada mediante una serie de listones fijos, por sus
respectivos extremos, a los eslabones de sendas cadenas

2 86 862



articuladas, solidarizadas, por un lado, a una parte fija de la máquina, mientras por el otro quedan solidarizadas a un elemento desplazable, accionable a voluntad, dispuesto todo ello de modo que los listones citados quedan dirigidos paralelamente a la trayectoria descrita por la masa a formar, quedando el repetido elemento formador por debajo de la cinta formadora en la zona enfrentada con una placa rígida, de posición asimismo ajustable, dispuesta sensiblemente paralela a la citada cinta formadora.

5

10

2ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION 262.832, por "UNA MAQUINA FORMADORA PERFECCIONADA", según la primera reivindicación, que se caracterizan porque la máquina formadora lleva una embocadura graduable en combinación con un rodillo laminador de posición ajustable, por encima del extremo delantero de la cinta formadora, al quedar dicho rodillo montado en los extremos de dos palancas giratorias unidas a un mismo eje de giro.

15

3ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION 262.832, por " UNA MAQUINA FORMADORA PERFECCIONADA".

20

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos plancs que la ilustran.

MADRID, 8 de Abril 1.963

CONSTRUCTORA DE BANIFICADORAS

S.A.

P.A.,


Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER

286862

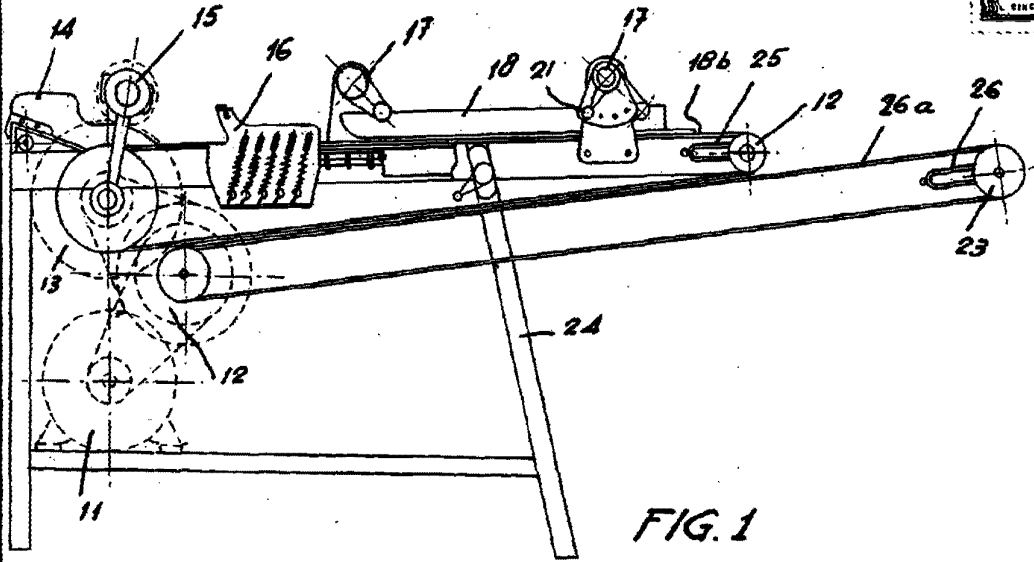


FIG. 1

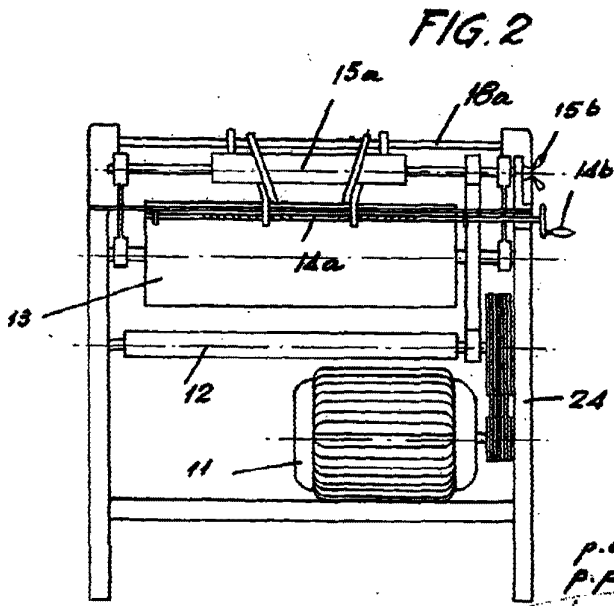


FIG. 2

MADRID. - 8 ABR 1963
 p. a. J. J. Morgades Grauer
 P.P.
del Carme e fongade

Escala variable

288332



FIG. 3

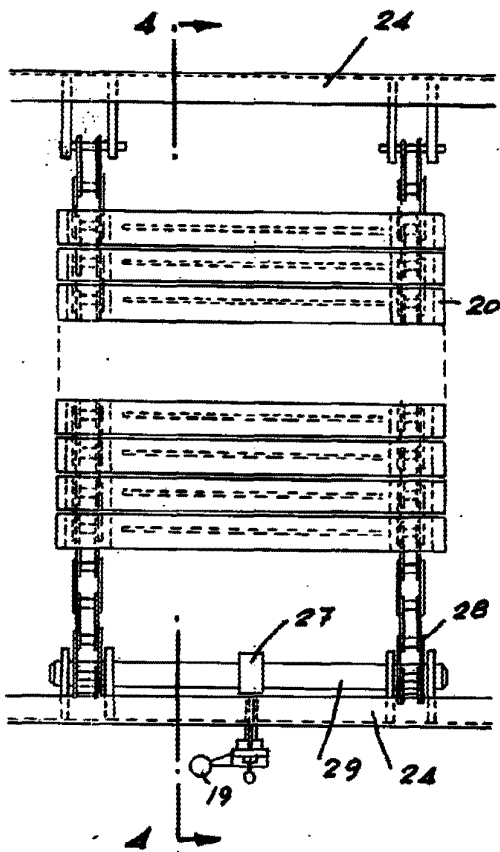
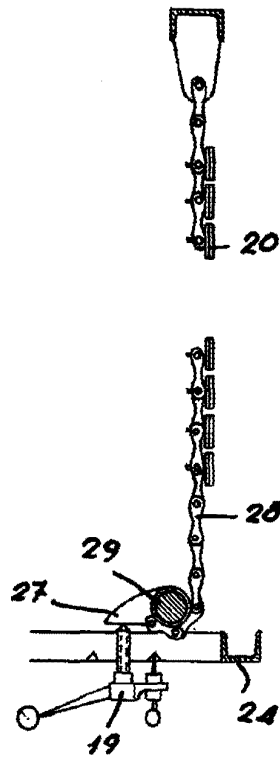


FIG. 4



MADRID. - 8 ABR 1963
p.a. J. J. Morgades Grazer

Escala variable