



1963

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

286813

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS FORMADORAS DE BARRAS DE MASA DE PANIFICACIÓN", a favor de DON CÉSAR CROS ALTES, de nacionalidad española, y de la razón social española TURU, S.A., domiciliados respectivamente en BARCELONA, calle San Isidro nº 4 y en Tarrasa (Barcelona), Avda. Abad Marcet, nº 87.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas formadoras de barras de masa de panificación, perfeccionamientos con los cuales se logra una considerable mejora en la formación de diferentes tipos y formas de barras de pan.

5.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria con dos hojas de dibujos en las que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

10.

En los dibujos:



286813

la figura 1 muestra la máquina en alzado en corte longitudinal.

la figura 2 muestra la máquina en planta.

5. la figura 3 es una sección por A-B de la figura 1 con las chapas moldeadoras dispuestas para barra cilíndrica.

la figura 4 es un detalle con las chapas moldeadoras graduables para barras cortas con puntos.

la figura 5 es un detalle con las chapas moldeadoras graduadas para barras largas con puntas.

10. Dichos perfeccionamientos van montados en el chasis 1 de la Formadora, en cuyas extremidades lleva los rodillos 2 y 2¹ que accionan a la cinta sin fin transporte 3 que se mueve en la dirección de la flecha figura 2^a. Depositando una porción de masa de un peso determinado en la boca de entrada formada por las chapas centradoras 4 y 4¹, situadas éstas en la extremidad de entrada de la lona, la masa ya previamente centrada por dichas chapas 4 y 4¹ es obligada a pasar por debajo del rodillo laminador 5 situado éste en la misma terminación de las chapas centradoras 4 y 4¹, laminándose al grueso deseado, ya que la cinta sin fin 3 es susceptible de acercarse más o menos al rodillo laminador 5 levantando más o menos el rodillo 6 situado debajo de la cinta sin fin; una vez la masa laminada entra debajo de las chapas moldeadoras 7 y 7¹ se enrolla y termina la forma según sea ésta, las chapas moldeadoras 7 y 7¹, principal perfeccionamiento que se introduce en esta Patente y están situadas junto al rodillo laminador 5 en la misma salida de éste, teniendo interpuesto entre la cinta sin fin 3 y dichas chapas el paño 8 el cual está suspendido y fijado por la parte de entrada de las chapas 7 y 7¹, en un soporte elevado, solidario al chasis y por su otra extremidad opuesta libre. Este conjunto

15.

20.

25.

30. de chapas moldeadoras está compuesto por dos chapas rectangulares 7 y 7¹ unidas cada una por medio de bisagras a su corres-

286813



- pondiente pletina 9 y 9¹. Dichas pletinas llevan un vástago de sección cuadrada 10 y 10¹ perpendicular sobre la pletina y solidario a la misma, que las mantiene paralelas entre sí. El vástago 10 y 10¹ pasa a través de su correspondiente soporte 11 y 11¹ y puede deslizarse a través del mismo en sentido vertical con el fin de poder levantar las pletinas en cuanto se tenga que elaborar barras cilíndricas o se pueda bajar para apoyarlas encima del paño 8 en cuanto se desee que las barras salgan con puntas en sus extremidades, con los tornillos 14 y 14¹ roscados a los soportes 11 y 11¹ se fijan los vástagos 10 y 10¹ una vez estén en la posición deseada. Las espigas 13 y 13¹ roscadas a los soportes 11 y 11¹ hacen tope en la cara superior de las chapas de formación 7 y 7¹, limitando el ángulo ya fijado de antemano, de las mismas, en cuanto a la porción de masa al enrollarse hace bascular éstas. Para graduar la separación entre sí la de las chapas 7 y 7¹ se ha dispuesto el husillo 12 roscado a los soportes 11 y 11¹ atravesándolos en sentido horizontal, una mitad del husillo 12 está roscado a derecha, la otra mitad a rosca izquierda con el fin de que al actuar en la manecilla 15 separe o acerque las chapas 7 y 7¹, quedando siempre estas equidistantes del centro de la máquina. Paralelo al husillo 12 esté el eje guía 16 que atravesando los soportes 11 y 11¹ con ajuste deslizante se apoya por ambas extremidades, solidario en los soportes del chasis 1 evitando el cabeceo de las chapas de formación 7 y 7¹.
- A continuación de las chapas de formación 7 y 7¹ hay dispuesta la chapa 17, ésta es de forma triangular con sus bordes redondeados orientados hacia arriba con el fin de que no dañen en absoluto la masa al formar barras largas; dicha chapa 17 está suspendida en los ejes 18 y 19. Por su parte delantera

-4-

286813

5 ABR



- cercana al vértice del triángulo va suspendida en el eje 18 por medio de la biela 20 dicha biela es solidaria al eje 18 y basculante en la chapa 17; por su parte posterior está suspendida en el eje 19 por medio del eje roscado 21 éste eje 21 montado basculante en la chapa 17 y pasante en el eje 19 sujetándose a dicho eje 19 con la tuerca de brazos 22 y la contratuerca 23 con el fin de poder graduar la altura de la chapa 17 en su parte posterior. Se puede graduar la altura de dicha chapa para que levante en toda su longitud a un mismo tiempo, variando la posición de la palanca 24 solidaria al eje 18; tanto este eje 18 como el eje 19 están montados con juego giratorio en sus correspondientes soportes del chasis 1.
5.
10.

- La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba; podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 15.



N O T A

286813

Descrito el objeto de la invención, se declara como nuevas y depropia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en las máquinas Formadoras de barras de masa de panificación, caracterizados porque la graduación de la lámina de masa se consigue con la mediación de dos rodillos, uno situado en la cara superior de la cinta transporte animado de movimiento rotatorio y con altura fija y otro de movimiento rotatorio loco situado basculante debajo de dicha cinta que se puede acercar o separar de la misma, según se desee.
10. 2. Perfeccionamientos según la reivindicación 1, que se caracteriza además porque para el enrollado de la masa y conformación de barras con puntas se han dispuesto junto a la salida del rodillo laminador superior dos chapas paralelas de forma rectangular, basculantes por medio de bisagras unidas a sus correspondientes pletinas paralelas a las chapas, formando entre ellas un túnel o molde graduable en altura y anchura e inclinación de su techo.
15. 3. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizados además porque para graduar la separación entre si de dichas chapas moldeadoras, se ha dispuesto un husillo roscado a los soportes en donde están suspendidas las chapas que atravesándolos en sentido horizontal separa o acerca a los soportes y por consiguiente a las chapas, quedando éstas siempre equidistantes del centro de la máquina ya que dicho husillo está roscado mitad derecha y su otra mitad a izquierda.
- 20.
- 25.



6 -

286813

4. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados además porque para graduar la altura de dichas chapas moldeadoras se ha dispuesto de un eje de sección cuadrada a cada pletina, situado perpendicular a éstas que atravesando el soporte superior correspondiente con ajuste deslizante permite dejar éstas más o menos levantadas con respecto a la cinta transporte según se desee y fijar dicha posición apretando el correspondiente tornillo roscado al soporte que comprime sobre una cara del correspondiente eje de sección cuadrada.
5. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados además porque para limitar el ángulo de inclinación deseado de las chapas moldeadoras en el momento que la masa al enrollarse y formarse hace bascular éstas, se ha dispuesto a cada chapa de su correspondiente tornillo tope, que atravesando roscado al soporte superior correspondiente en sentido vertical hace tope en la cara superior de su correspondiente chapa de formación.
6. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados además porque la elaboración de barras largas se ha dispuesto una chapa suspendida en dos ejes y que tiene forma triangular con sus bordes redondeados orientados hacia arriba y su vértice más pronunciada del triángulo orientada hacia la entrada de la masa, con el fin de que al estirar la masa se efectue de menor a mayor y por lo tanto ejerciendo menor presión, siendo graduable su elevación con respecto a la cinta sin fin transportadora.
7. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 6, caracterizados además porque la graduación de altura de dicha chapa triangular se obtiene por medio de un mando de graduación radial solidario en la extremidad de uno de los ejes, concretamente el



286813

delantero, en que está suspendida la chapa por medio de una biela fija en dicho eje y basculante en la chapa; la parte posterior de dicha chapa triangular se puede levantar o bajar independiente del mando de graduación radial, por mediación

5. de un tornillo montado basculante por el extremo inferior en la parte posterior de la chapa y pasante con tuerca y contratuerca de graduación en el eje transversal en donde se suspende la chapa por su parte trasera.

10. 8. Perfeccionamientos en las máquinas Formadoras de barras de masa de panificación.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 7 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de dos láminas de dibujos:

15. Madrid, a 5 de abril de 1963.

DON CESAR GROS ALTES, y

TURU, S.A.

p.a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES

R.P.

1

286813

5 ABR

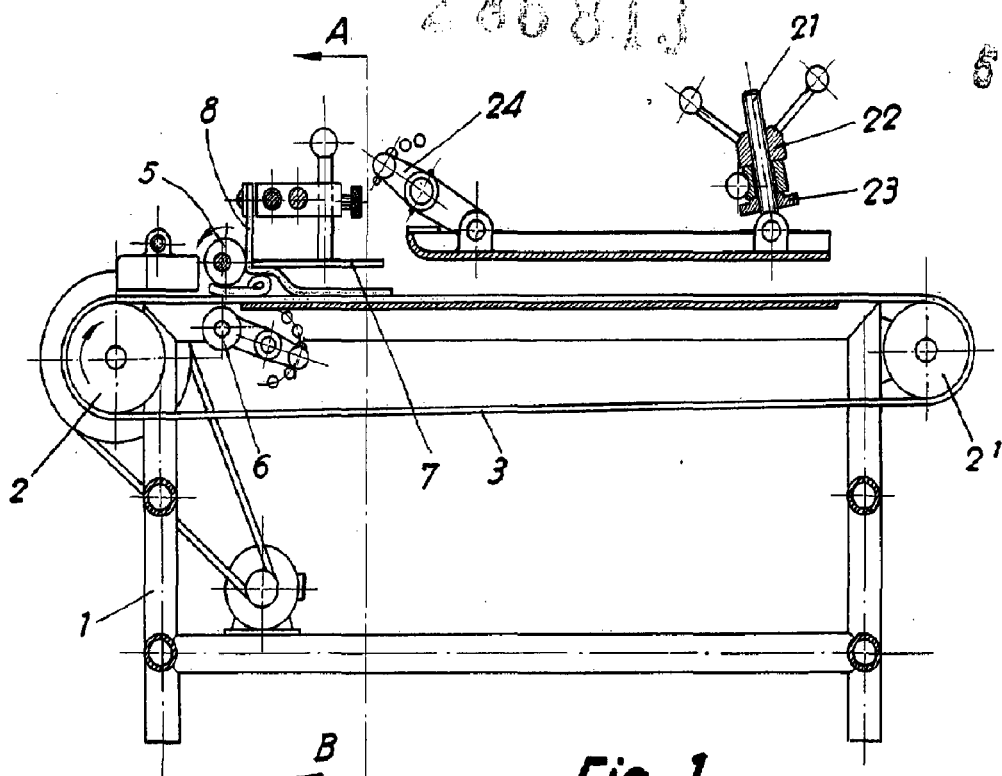


Fig. 1

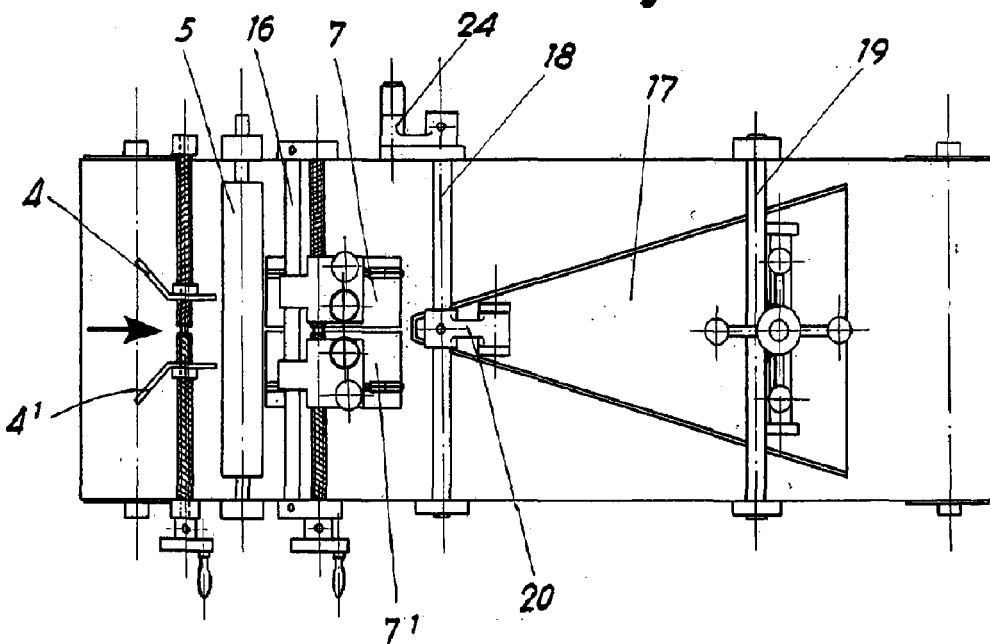


Fig. 2

Madrid, 5 de abril de 1963

JAIME ISERN

pp.

280813

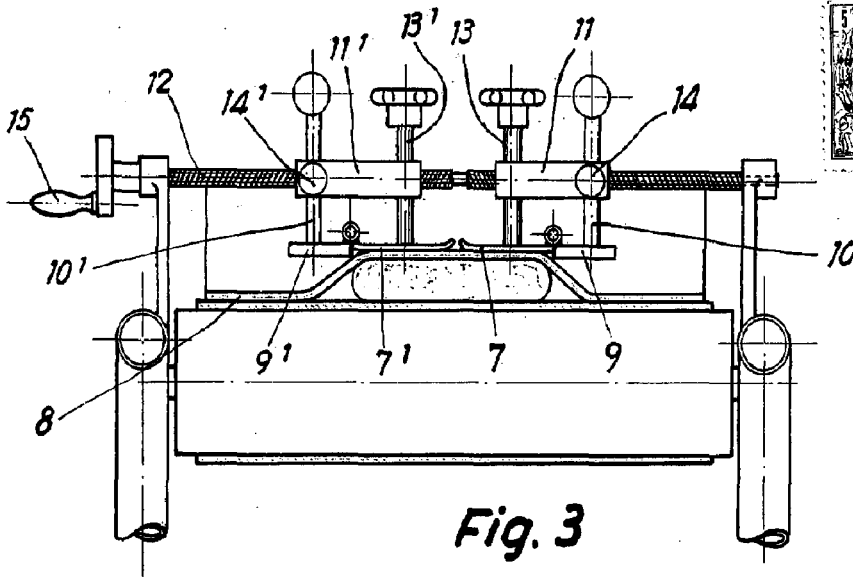


Fig. 3

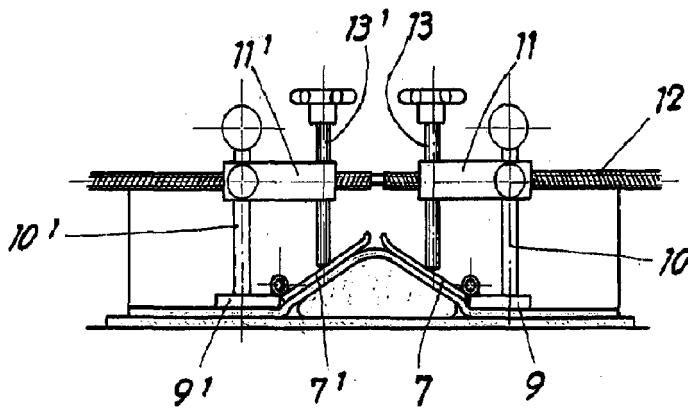


Fig. 4

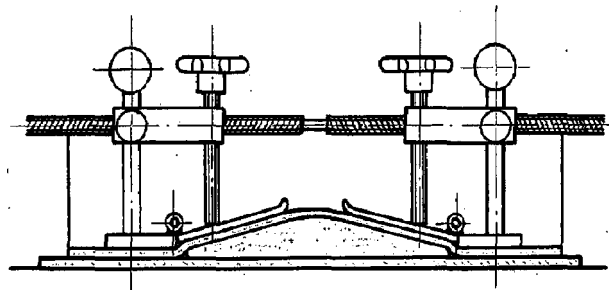


Fig. 5

Madrid, 5 de abril de 1963

JAIME ISERN

PP.