

286 746

286 746



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Etablissements Charles Nicolle, S.A., entidad de nacionalidad francesa.

Residente en GENTILLY(Seine) (Francia).-28, rue d'Arcueil.

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR"



El presente invento tiene por objeto un embalaje del tipo realizado a partir de una hoja de materia plástica tal como el acetato de celulosa y a partir de hojas de materia rígida como el cartón.

- 5.- Este embalaje tiene por objeto recibir artículos y productos diversos tales como los que se presentan en forma de comprimidos, grageas, etc., así como clavos, botones, etc. Este embalaje permite así mismo, la distribución de objeto que contiene por un orificio cuya apertura y cierre pueden ser, debido a un obturador, repetidos tantas veces como sea necesario.

- 10.- Por tal causa, según el invento, el embalaje distribuidor comprende por una parte, una hoja de materia plástica alveolada en la que un reborde está fijado a un soporte rígido que deja libres dos deslizaderas en los bordes opuestos del alveolo, en el cual está practicada una abertura que desemboca en la concavidad del alveolo y por otra parte, por un obturador situado entre la hoja de materia plástica y el soporte rígido, siendo susceptible de deslizarse entre las deslizaderas anteriormente citadas.

- 15.- De acuerdo con otra característica complementaria, dicho obturador comporta un órgano de maniobra que se prolonga hacia el exterior, constituido por un tirador para apertura de la concavidad por un canal dispuesto en un lado del alveolo, entre el reborde de la hoja de materia plástica y el soporte rígido, siendo la anchura del tirador inferior a la anchura del obturador.

- 20.- De acuerdo con otras características del invento, la parte del reborde de la hoja de materia plástica que forma con la parte correspondiente del soporte rígido el canal de la deslizadera, presenta una protuberancia que puede ser si-

- 25.-
- 30.-

283746



tuada en uno de los orificios previstos de la deslizadera, con el fin de formar una referencia de posición correspondiente al cierre del obturador.

35.- El obturador presenta un orificio dosificador que coopera por recubrimiento con la apertura del distribuidor del soporte rígido para limitar progresivamente la sección de paso de éste.

40.- El invento preve igualmente la forma de hacer este embalaje inviolable. De esta manera el usuario puede constatar que ninguna parte, ni incluso infinita del contenido, ha sido extraída.

45.- De acuerdo con una primera forma de realización, el embalaje se hace inviolable mediante un opérculo obturador de la abertura del soporte rígido, dicho opérculo es separable antes de la primera distribución del producto contenido en el interior del embalaje.

50.- De acuerdo con una segunda forma de realización, el embalaje se hace inviolable mediante un elemento desplazable, accesible desde el exterior, que bloquea el obturador en la posición de cierre en relación con este embalaje.

55.- Otras características y ventajas del presente invento aparecerán en el curso de la descripción que va a seguir, así como en el examen del dibujo anexo, en el cual se representa esquemáticamente y, solamente a título de ejemplo, una forma de realización del presente invento.

En el citado dibujo:

60.- La figura 1ª es una vista en perspectiva de un embalaje con distribuidor realizado de acuerdo con el presente invento, representado con el obturador en posición de abierto.

La figura 2ª es una vista en perspectiva en la que se muestra separadamente los tres elementos que sirven para la



realización de este embalaje.

654.- La figura 3ª es una vista de un corte según III-III de la figura 2ª.

La figura 4 es una vista de un corte según IV-IV de la figura 2ª.

La figura 5ª es una vista en perspectiva análoga a la figura 1ª, pero representando una variante de realización.

70.- La figura 6ª es una vista en perspectiva de una primera forma de realización de un embalaje distribuidor inviolable.

La figura 7ª es una vista en perspectiva de un soporte rígido mostrando un opérculo desplazable representado en la figura 6ª.

75.- m La figura 8ª es una vista en perspectiva de una segunda forma de realización de un embalaje distribuidor inviolable.

80.- La figura 9ª es una vista en perspectiva del obturador, indicando un elemento desplazable de seguridad representado en la figura 8ª, así como un orificio dosificador cooperante con la abertura del distribuidor del soporte rígido.

85.- Como se muestra en las figuras 1 a 5, el distribuidor está constituido por tres elementos, una hoja delgada (1) de materia plástica transparente tal como el acetato de celulosa o materia equivalente, una lengüeta de cartón (2) o de otra materia rígida y un fondo (3), igualmente de cartón.

90.- La hoja (1) está perfilada de manera para alojar por una parte un alveolo (11) y por otra parte un reborde (12) alrededor de este alveolo. El alveolo (11) comprende dos caras laterales longitudinales (11a), dos caras laterales transversales (11b, 11b') y un fondo (11c).

El reborde plano (12) comprende cuatro partes, dos partes longitudinales (12a) y las dos partes transversales (12b) y (12b'). Las dos caras laterales longitudinales (11a) del



- 95.- alveolo (11) están unidas con las partes (12a) del reborde (12) formando una parte saliente (13) que constituyen dos deslizaderas.
- La parte (12b) del reborde (12) comprende una parte central (12b₁) dispuesta en saliente respecto a las dos partes laterales (12b₂).
- 100.- La cara lateral transversal (11b) del alveolo (11) comporta un nervio de refuerzo (11b₁).
- La parte central (12b₁) de la parte (12b) del reborde (12) presenta axialmente una parte entrante (12b₃).
- La lengüeta (2) presenta, colocada exteriormente respecto al alveolo (11), un tirador de maniobra (21) solidario a la compuerta obturadora (22). Dos orificios (21a) y (21b) están dispuestos en el eje longitudinal del tirador (21). La anchura del tirador (21) es inferior a la anchura del obturador (22).
- 105.- El fondo (3) de cartón presenta una ventana (31) que puede ser abierta o cerrada mediante el obturador (22). Las partes (12a, 12b y 12b') del reborde (12) de la hoja (1) están fijadas al fondo (3) por cualquier procedimiento conocido (por pegamento mediante un disolvente o por engrapado), dejando libre entre la parte saliente (13) y el fondo (3) dos guías de deslizadera en los bordes opuestos del alveolo (11), deslizaderas entre las cuales el obturador (22) de la lengüeta (2) es susceptible de deslizar. La parte (12b₁) de la banda (12b) del reborde (12) de la hoja de materia plástica (1) forma con el fondo (3) un canal que permite el paso del tirador de maniobra (21). La anchura de la parte (12b₁) es menor que la anchura del obturador (22). La maniobra del tirador (21) queda por tal causa limitada. Los orificios (21a) y (21b) previstos en el tirador (21) de la lengüeta
- 110.-
- 115.-
- 120.-



125.- (2) sirven de alojamiento a la parte entrante (12b₃) del reborde (12) de la hoja de materia plástica (1) y sirven de topes de referencia de posición correspondientes a la apertura & cierre del obturador.

En la variante de realización representada en la figura 130.- 5, el tirador (21) no presenta, como en el caso de la figura 1, parte saliente al exterior cuando el obturador (22) está cerrado.

Sin embargo, para poder maniobrar el obturador, se ha previsto en la base de éste, es decir, en el extremo opuesto del tirador, una abertura (23) en la que se puede hacer pasar la uña, por ejemplo, para maniobrar el obturador y llevarlo a la posición de apertura.

Como muestran las figuras 6 a 9, el invento tiene igualmente por finalidad hacer que el embalaje sea inviolable, es decir, obligar al usuario a desgarrar o quitar un elemento que se opone a la distribución del producto contenido, y de esta forma, darle la evidencia de que ninguna parte por pequeña que sea no ha podido ser extraída, con anterioridad.

De acuerdo con una primera forma de realización ilustrada en las figuras 6 y 7, la abertura de distribución es obturada, tanto si ésta se extiende en el sentido de la anchura como si se extiende en el sentido del largo del alveolo (11), por un opérculo (32) fácilmente levantable en la primera utilización del producto contenido dentro del embalaje.

El opérculo (32) puede ser situado bajo el soporte rígido (3) y unido a este último por medios tales que la liberación de la abertura comprenda, ya sea la destrucción del mencionado opérculo ya sea la subsistencia de marcas en el embalaje, incluso cuando este opérculo vuelva a ser colocado de nuevo en su sitio.



De acuerdo con una forma de ejecución el opérculo (32) hace parte integrante del soporte (3) siendo el límite de la apertura marcada por perforaciones discontinuas (33) en forma de trazo, de puntos u otras (figura 7).

- 160.- De acuerdo con una variante, un orificio (34) en forma de inglete puede ser recortados en el soporte (3) junto al borde del opérculo (32). De esta forma el desplazamiento de este último es fácilmente, puesto que es suficiente en el momento de la utilización introducir la uña en el orificio (34) y ejercer un esfuerzo de levantamiento (figura 7).

- 170.- En estos dos casos una nueva puesta en su sitio del opérculo (32) que pudiera ser intentada para camuflar la violación del embalaje es imposible. Es evidente que el mencionado opérculo puede estar previsto no importa que forma y situado en cualquier lugar, así como en cualquier sentido en el soporte (3).

- 175.- De acuerdo con una segunda forma de realización, el embalaje se hace inviolable mediante un elemento desplazable o destructible accesible desde el exterior, que bloquea el obturador deslizante (22) en relación ya sea del alveolo (11), ya sea del soporte (3). Este elemento inmoviliza el obturador en posición cerrada y no se opone a su maniobra mientras que no sea arrancado o destruido.

- 180.- Diversas formas de ejecución del mencionado elemento desplazable de seguridad son posibles. Uno de estos se representa a título de ejemplo en las figuras 3 y 4.

- 185.- En primer lugar, se aprecia que el alveolo (11) presenta una forma de tronco de cono muy apaisada. En este caso el obturador (22) no está guiado por las deslizaderas (13), que serían difíciles de realizar, sino en un canal limitado por una parte elevada (12b₁) del reborde (12) del alveolo y por



el soporte (3). Las partes elevadas (12b₁) y (12b₁') previstas para la guía del tirador (21) y del obturador (22) son diametralmente opuestas.

- 190.- Para distribuir el producto contenido, el soporte (3) presenta una abertura (31) y el obturador (22) un orificio dosificador (23). Este último puede ser circular, cuadrado, rectangular, etc., para cooperar con una abertura distribuidora del forma circular u otra. En la maniobra progresiva del obturador, el orificio dosificador y la abertura distribuidora se superpone progresivamente haciendo variar la sección de paso del producto contenido hacia el exterior. Este efecto dosificador puede ser mejorado si el orificio (23) presenta una forma triangular o trapezoidal.
- 195.-
- 200.- En el ejemplo representado, el elemento desplazable de seguridad del obturador deslizante (22) está constituido por una lengüeta (24), solidaria de una prolongación (25) de este obturador. La prolongación es más estrecha que éste y está dispuesto en el lado opuesto del tirador (21). Está guiado por dentro de un canal practicado en el soporte rígido (3) y una parte saliente (12b₂') contigua con el reborde (12) del alveolo (11). La parte saliente (12b₂') contigua con la parte saliente (12b₁') es más estrecha que esta última, estando unida por los bordes inclinados en ángulo recto (12b₂') hacia el reborde (12) considerado, el cual está fijado junto a estos en el soporte (3), de esta forma, los bordes (12b₂') constituyen los topes de parada para el obturador deslizante (22) en la posición de cierre e inmovilización de dicho obturador, para la misma posición, mediante la lengüeta (24) que, siendo más ancha que la prolongación (25), sobrepasa los mencionados bordes (12b₂').
- 205.-
- 210.-
- 215.-



Las perforaciones discontinuas (26) pueden ser previstas en el límite de la prolongación (25) con la lengüeta de seguridad (24) para facilitar el desplazamiento de esta en la primera distribución del producto contenido. Cuando la mencionada lengüeta es desplazada, el obturador (22) queda libre de deslizarse en el alveolo (12).

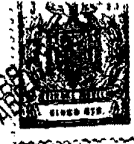
Por otra parte, los perfeccionamientos correspondientes a la inviolabilidad del embalaje y la dosificación del producto distribuido el presente invento tiene por objeto otro perfeccionamiento (figuras 6 y 8).

En la figura 6 muestra el soporte (3), situado frente al tirador (21), presentando un rebaje (35), que se extienda hasta la parte elevada (12b₁) del alveolo (11). Este rebaje está destinado a facilitar la aprehensión del extremo libre del tirador que, cuando el obturador (22) está en posición de cierre, sobresale de la parte elevada (12b₁) y sobrepasa el borde correspondiente del soporte (3).

La figura 8 muestra igualmente el tirador (21) no sobrepasa el soporte (3) cuando el obturador (22) está cerrado. En este caso la parte elevada (12b₁) se extiende hasta el borde del soporte, pero el rebaje (14) está previsto en esta parte frente a frente con el rebaje (35) del mencionado soporte.

Dicho sobrepasamiento del soporte y del tirador en la posición de cierre es particularmente ventajoso, especialmente en el caso en el que varios embalajes solidarios entre sí se fabrican simultáneamente para ser separados mediante cortes, después de su acondicionamiento.

Dichos embalajes agrupados pueden ser realizados evidentemente con su tirador desembocado sobre uno de los bordes de la placa compuesta así formada. Pero gracias a la característica precedente pueden ser realizados con obturadores con-



tiguos, unidos dos a dos por un tirador común. De esta forma la placa compuesta presenta un soporte rígido monolítico, una
250.- hoja de alveolos múltiples y juegos de dos obturadores contiguos, dispuestos en posición de cierre en los alveolos contiguos. Los embalajes son entonces separados después de su acondicionamiento por seccionamiento según líneas situadas entre los mencionados alveolos, la mitad de las líneas cruzan los
255.- tiradores comunes de unión.

El presente invento no se limita desde luego a las formas de realización descritas y representadas sino que cubren por el contrario todas las variantes de realización y de aplicación.

260.-

REIVINDICACIONES

1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" caracterizados por el hecho de comprender una hoja de materia plástica alveolada en la que un reborde está fijado sobre un soporte rígido dejando libre dos guías sobre
265.- bordes opuestos del alveolo, en cuyo soporte se ha dispuesto una abertura que desemboca en la concavidad formada por el alveolo y, por otra parte, un obturador situado entre la hoja de materia plástica y el soporte rígido deslizante entre las guías citadas.

270.-

2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la anterior reivindicación que se caracteriza porque el obturador es prolongado por un tirador para apertura de la concavidad, por un canal dispuesto en un lado del alveolo, entre el reborde de la hoja de materia plástica
275.- y el soporte rígido, siendo la anchura del tirador menor que la anchura del obturador.



280.- 3).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según las reivindicaciones primera y segunda caracterizados por el hecho de que el tirador comprende un órgano de maniobra que, en la posición de obturador cerrado, se prolonga hacia el exterior.

285.- 4).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según las reivindicaciones primera y segunda, que se caracteriza por el hecho de que el tirador, en la posición de obturador cerrado, se encuentra enteramente en el interior del canal, presentando el obturador hacia su extremidad opuesta al tirador, un pequeño orificio en forma de inglete.

290.- 5).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según las reivindicaciones primera y segunda, que se caracterizan por el hecho de que el tirador del obturador, en su posición de cierre de éste, sobresale del canal correspondiente del alveolo frente a un rebaje del soporte rígido, para hacer accesible el extremo libre de dicho tirador.

295.- 6).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera reivindicación, que se caracterizan por el hecho de disponer de un opérculo desplazable que obtura la abertura de distribución del soporte rígido.

300.- 7).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según las primera y sexta reivindicación, que se caracterizan por el hecho de que el opérculo desplazable es parte integrante del soporte rígido, marcando con unas perforaciones discontinuas su límite, bordeando la abertura de distribución.

305.- 8).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera y sexta reivindicación, que se caracteriza por el hecho de presentar un orificio en forma de inglete cortado en el soporte rígido, bordeando el opérculo.

lo desplazable.

283746



310.- 9a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de presentar un elemento desplazable accesible desde el exterior, que bloquea el obturador en posición de cierre en relación con el embalaje.

315.- 10a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según las primera y novena reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que el elemento desplazable que bloquea el obturador, está constituido por una lengüeta solidaria a una prolongación más estrecha de dicho obturador, prolongación que está dispuesta en la parte opuesta del tirador de éste y que es guiada por un canal situado en el lado correspondiente del alveolo, sobresaliendo lateralmente la lengüeta para chocar contra el extremo libre del canal.

325.- 11a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera, novena y décima reivindicaciones, que se caracterizan por el hecho de que el límite entre la prolongación considerada del obturador y la lengüeta desplazable de bloqueo, está marcado por perforaciones discontinuas.

330.- 12a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que el obturador presenta un orificio dosificador, que coopera por recubrimiento con la abertura de distribución del soporte rígido, para limitar progresivamente la sección de paso de ésta.

335.- 13a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que la parte del reborde de la hoja de

286746

- 13 -



340.- materia plástica que forma con la parte correspondiente del soporte rígido el canal del tirador, presenta una protuberancia cooperante con un orificio previsto en el tirador, con el fin de formar un limitador de posición correspondiente con el cierre del obturador.

345.- 14a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que varios embalajes solidarios entre ellos son agrupados para constituir un conjunto con un soporte rígido monolítico, una hoja de alveolos múltiples y juegos de dos obturadores unidos por un tirador común, dispuestos en posición de cierre en dos alveolos contiguos, siendo separados los embalajes después de su acondicionamiento por seccionamiento mediante unas líneas situadas entre los mencionados alveolos de los que algunos cruzan los tiradores considerados.

355.- 15a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EMBALAJES CON DISTRIBUIDOR DESLIZANTE".

La presente memoria descriptiva consta de trece hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de trescientas cincuenta y ocho líneas, incluidas éstas.

Madrid, 4 de Abril de 1.963.-

286746



Fig. 8

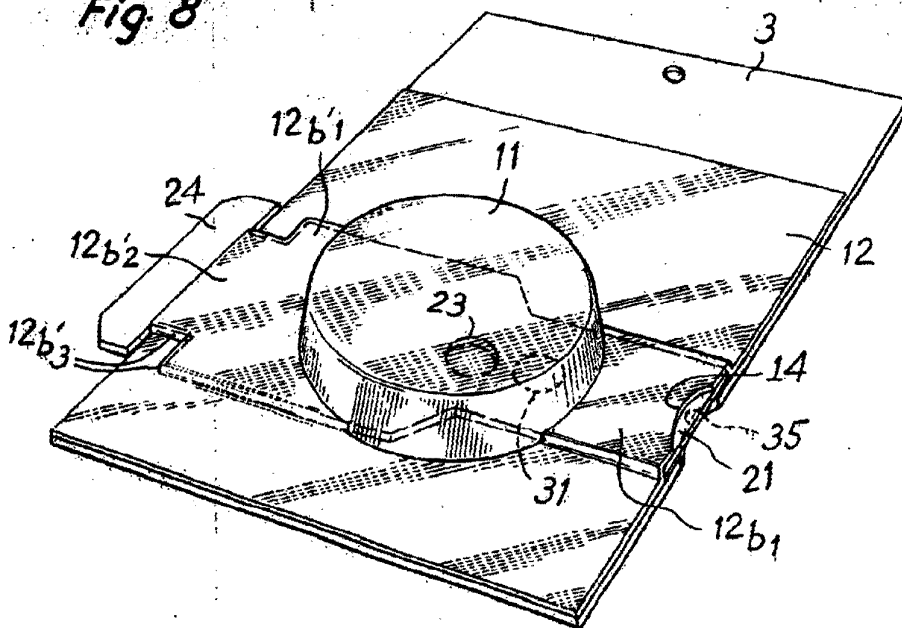
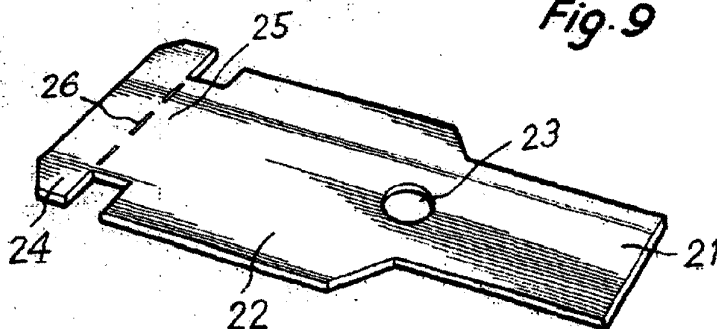


Fig. 9



Madrid, P.R. Abril 1.963

Fig.1 286746

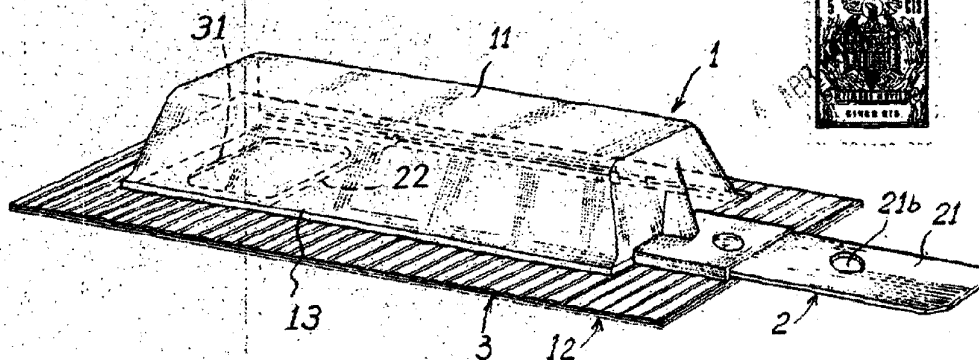


Fig. 2

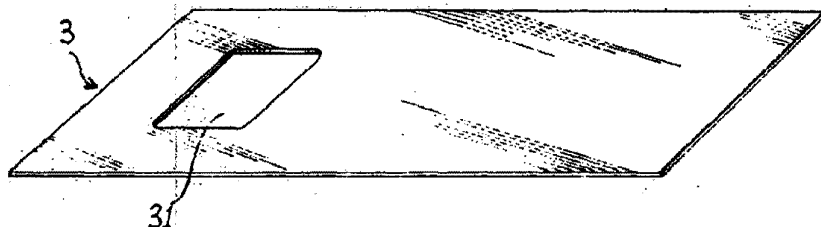
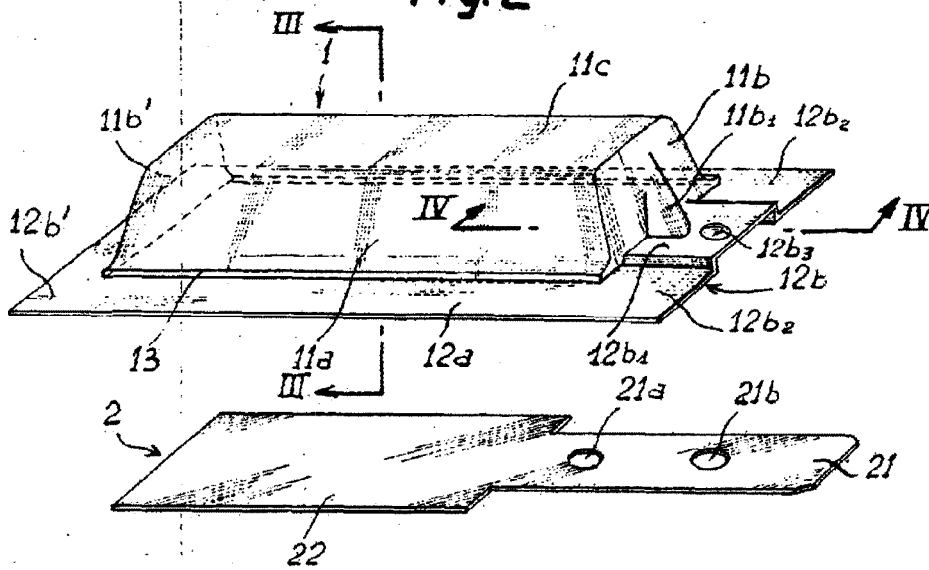
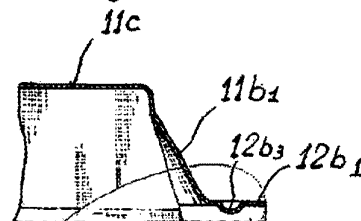


Fig.3



Fig.4



Madrid, Abril 1.963
P.A.

2 60740

Fig. 5

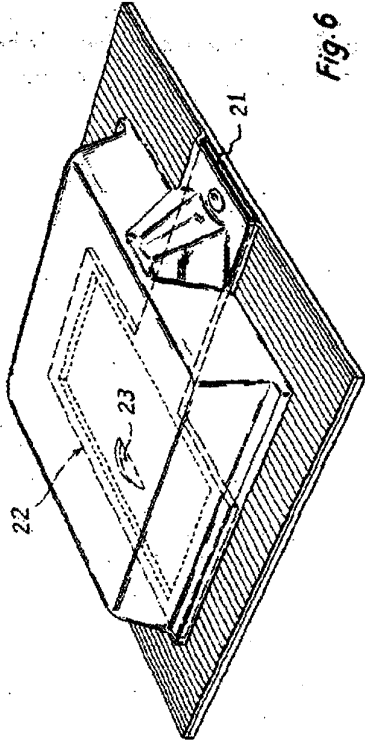


Fig. 6

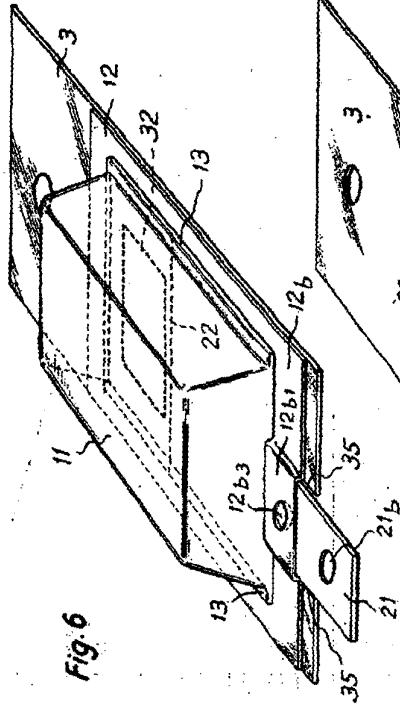
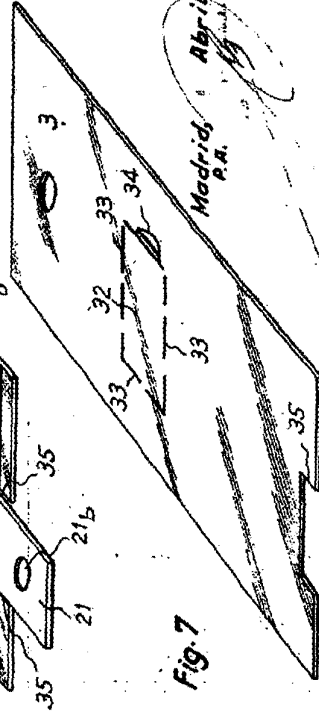


Fig. 7



Madrid, P.A. Abril 1963