



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	286.741	16	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	14.5.85		

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
20992 A/84	18.5.84	IT
17 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	F25DM/02, 23/00	
52 TITULO DE LA INVENCION		
"UN ARMARIO PARA UN APARATO FRIGORIFICO"		
57 SOLICITANTE (S)		
IRE INDUSTRIE RIUNITE EURODOMESTICI S.P.A.		
(PHI 84.008 ES)		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Cassinetta di Biandronno, Varese, Italia		
72 INVENTOR (ES)		
Attilio BARISONI y Luigi MARTINELLA		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE		
D. FERNANDO DE EIZABURU MARQUEZ		
(MOD. 8145)		

1 Descripción

Esta invención se refiere a un armario para un aparato refrigerador con dos compartimientos de conservación espaciados entre sí, formado cada uno de ellos de un revestimiento abierto por delante, que trabajan a temperaturas diferentes y dispuestos uno encima del otro, con una zona intermedia de separación entre ellos, contando también con un aislamiento en forma de material sintético esponjado in situ, para rodear dichos revestimientos en forma de caja por sus lados cerrados y unir los citados revestimientos rígidamente entre sí, y que comprende además un alojamiento exterior.

En la producción de tales armarios, los componentes de fluido reactivo que reaccionan para formar el material aislante esponjado se inyectan cuando los dos revestimientos en forma de caja, el alojamiento exterior y otras partes no especificadas aquí por no ser relevantes para la presente invención, se montan en un molde cuya finalidad es resistir los empujes derivados de la reacción entre los citados componentes fluidos. Durante su reacción, todos los espacios vacíos entre el alojamiento exterior y los revestimientos en forma de caja, están ocupados por el material esponjado resultante. Se ha comprobado que con frecuencia se producen frigoríficos o refrigeradores con deformación local del alojamiento exterior a nivel de la zona de separación entre los dos revestimientos en forma de caja, hasta el punto de que afectan negativamente a los costes de producción, siendo una posible razón de ello que en esta zona hay un exceso de componentes reactivos, de modo que su reacción, que origina un aumento de volumen, con

1 continúa incluso después de la retirada del molde resistente
 al empuje. Además, los grosores aislantes de los dos com-
 partimientos conservadores de la cabina son diferentes, de
 acuerdo con las diferentes temperaturas de trabajo, y cam-
 5 bian precisamente en esta zona.

Para eliminar esta desventaja, la invención pro-
 porciona al menos un elemento flexible pegado a lo largo
 de sus bordes a los dos revestimientos, de modo que su por-
 ción intermedia cierra parcialmente el acceso a la zona de
 10 separación entre los dos revestimientos.

De modo ventajoso, el elemento flexible es auto-
 adhesivo, al menos a lo largo de sus bordes, es de mate-
 rial de papel y se extiende sobre parte de los tres lados
 cerrados consecutivos de los dos revestimientos.

15 Preferentemente, una vez aplicado, el citado ele-
 mento flexible es de configuración en U, y su porción in-
 termedia está dotada de unas aberturas de pasaje o paso.

La invención se comprenderá mejor de la descrip-
 ción detallada que sigue, a título de ejemplo, haciendo re-
 20 ferencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

La figura 1 es una vista esquemática en perspec-
 tiva, que muestra los dos revestimientos o forros en forma
 de caja, espaciados entre sí verticalmente y abiertos por
 delante, que definen los dos compartimientos de conserva-
 25 ción de un armario para aparato frigorífico o refrigerador,
 y mostrando también el elemento flexible aplicado a dichos
 revestimientos y que intercepta parcialmente el acceso a
 la zona de separación entre los revestimientos o forros en
 forma de caja;

30 La figura 2 es una vista esquemática de un corte

1 vertical parcial tomado por la línea II-II de la figura 1.

5 En las figuras, la referencia numérica 1 indicará en general un armario para un aparato frigorífico o refrigerador, mostrado esquemáticamente, que posee dos compartimientos conservadores 2, 3 que trabajan a temperaturas diferentes, estando cada uno de ellos cerrado por una puerta 6, 7 (no mostrada en la figura 1). Cada uno de los dos compartimientos 2, 3 está definido por un revestimiento o forro 4, 5 en forma de caja, abierto por delante.

10 Los dos revestimientos 4, 5 están espaciados entre sí verticalmente mediante una zona de separación 8, ocupada por el aislamiento 9 de material sintético espumado, que se extiende sobre todos los lados de dichos revestimientos, con la excepción de su lado frontal abierto. El
15 aislamiento 9 (que es de grosor diferente para cada uno de los compartimientos de conservación 2, 3) está limitado por fuera por un alojamiento 10 convencional exterior de armario.

20 En los armarios tradicionales para aparatos frigoríficos, la zona de separación 8 está abierta hacia el alojamiento exterior a lo largo de tres lados, un lado posterior y dos lados laterales. Una deformación local se presenta frecuentemente en el alojamiento exterior 10 a nivel de dicha zona, lo que supone que con frecuencia el armario
25 haya de ser rechazado.

30 Para obviar esta eventualidad, la invención propone aplicar sobre parte del contorno abierto de dicha zona 8 una cinta autoadhesiva, preferentemente de material de papel e indicada por 11, con sus bordes 12, 13 adheridos a los revestimientos o forros 4, 5 en forma de caja y

1 cubriendo su porción intermedia 14 el citado contorno
abierto.

5 Una vez aplicado, el elemento flexible 11 es de
configuración en U, con su porción intermedia extendida a
lo largo de las paredes verticales posteriores 15, 16 de
los dos revestimientos en forma de caja, y sus dos porcio-
nes laterales extendidas a lo largo de las paredes latera-
les verticales 17, 18 y 19, 20 de dichos revestimientos.

10 La porción intermedia del elemento flexible 11
comprende unas aberturas 21 para permitir el flujo selecti-
vo de los componentes reactivos del material esponjado ha-
cia la zona de separación 8, la cual alcanzan también di-
chos componentes a través de los dos pasajes laterales 22,
23 dejados libres por las porciones laterales del elemento
15 flexible 11, que, como puede verse en las figuras, se ex-
tiende sólo a lo largo de parte de la anchura de las pare-
des 17, 18, 19 y 20.

20 Se ha comprobado que el flujo selectivo de los
componentes reactivos formadores de aislamiento, hacia la
zona de separación, evita considerablemente el defecto de
la deformación local del alojamiento exterior 10.

25 El elemento flexible puede ser de papel autoadhe-
sivo, pero se puede aplicar también por medio de un adhesi-
vo, extendido previamente sobre los revestimientos en for-
ma de caja, y puede ser de otro material diferente al pa-
pel, aunque sólo sea por una de sus caras.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5
10
15
20
1a.- Un armario para un aparato frigorífico o refrigerador con dos compartimentos conservadores separados entre sí, formado cada uno de ellos de un revestimiento abierto por delante, que trabajan preferentemente a temperaturas diferentes y dispuestos uno sobre el otro, con una zona de separación intermedia entre ellos, contando también con un aislante en forma de material sintético esponjado in situ para rodear y penetrar entre dichos revestimientos, para unirlos rígidamente entre sí, y que comprende además un alojamiento exterior, caracterizado por disponer de un elemento flexible adherido a lo largo de sus bordes a los dos revestimientos, de modo que su porción intermedia cierre parcialmente el acceso a dicha zona intermedia entre los citados revestimientos.

2a.- Un armario según la reivindicación 1a, caracterizado porque el elemento flexible es autoadhesivo al menos a lo largo de sus bordes.

25
3a.- Un armario según la reivindicación 1a, caracterizado porque el elemento flexible es una cinta que, al menos en una de sus caras, está compuesta de material de papel.

4a.- Un armario según una cualquiera de las rei-

1 vindicaciones precedentes, caracterizado porque el elemen-
to flexible se extiende sobre parte de los tres lados con-
secutivos de los dos revestimientos.

5 5a.- Un armario según una cualquiera de las rei-
vindicaciones precedentes, caracterizado porque el elemen-
to flexible es de configuración en U después de aplicación,
y su porción intermedia está dotada de unas aberturas.

6a.- "UN ARMARIO PARA UN APARATO FRIGORIFICO".

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-
cede, representado en los dibujos que se acompañan y para
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a má-
quina por una sola cara.

15 Madrid,

24 JUN. 1985

P. A. Fernando de Elzaburu
Por Poder.

20

25

30

1/1

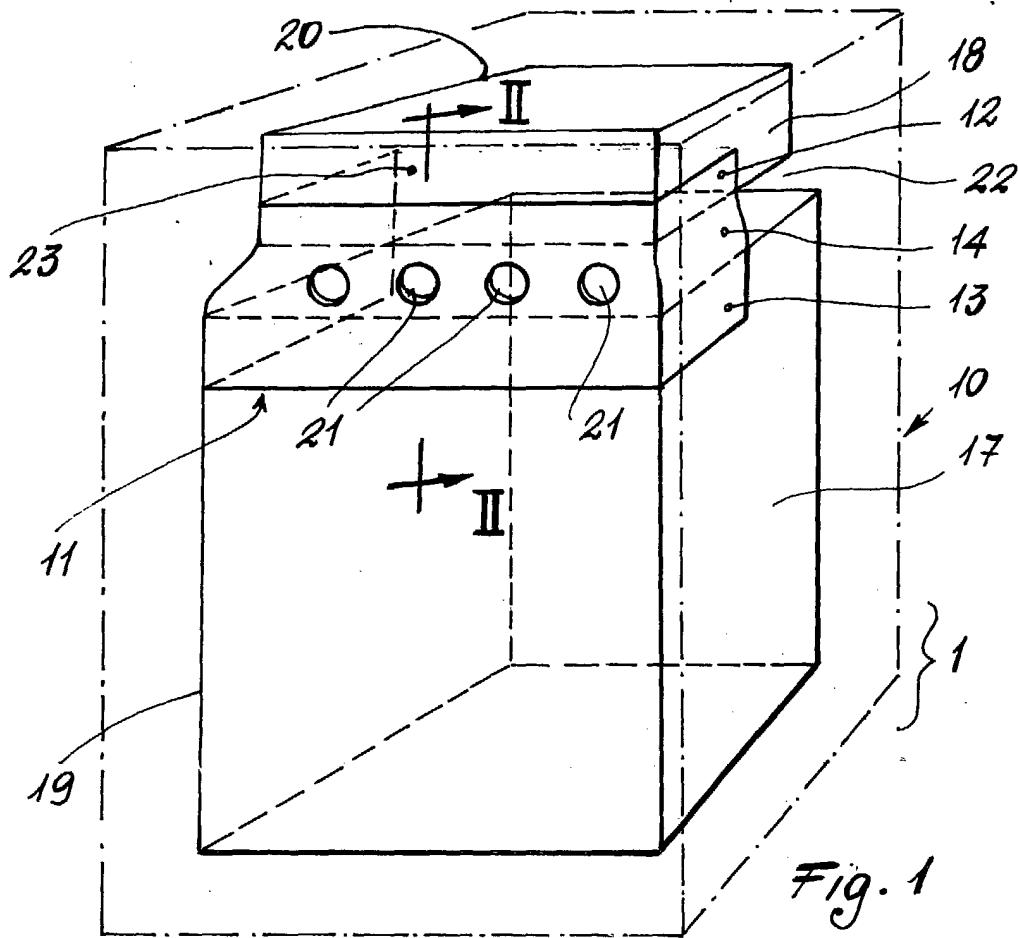


Fig. 1

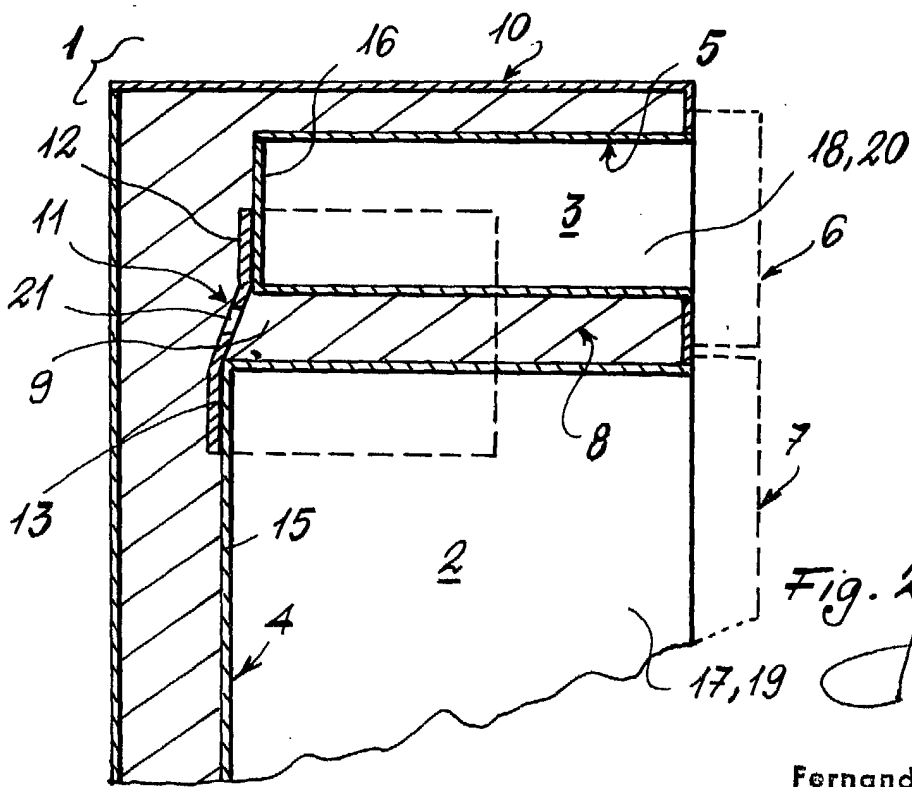


Fig. 2

Fernando de Elzaburu
Por Poder.

PHI 84-008