



286 716

286 716

-1-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de una Patente de Invención por  
veinte años en España a favor de DON ANTO  
NIO RODRIGUEZ GRACIA, residente en ELCHE  
(Alicante), calle de José Romero Lopez 33.

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PRO-  
CESOS DE FABRICACION DE CALZADO".

-----

286 716



5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, - texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en los procesos de fabricación de calzados, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

15 El resultado industrial conseguido bajo los perfeccionamientos cuyo registro se preconiza, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, estética y economía.

20 La finalidad de la invención, se contrae a la disposición de un vivo de refuerzo previsto perifericamente en las plantillas o contrasuelas de cualquier tipo de calzado, cuya vira tiene por misión tal como queda indicado, servir de elemento de refuerzo al borde de la plantilla referida, para evitar su destrucción y asegurar su estructuración, al propio tiempo de embellecerlas con los  
25 colores adecuados y dibujos preferidos.

30 Hasta el presente estas giras eran rebajadas ya superpuestas en las plantillas, bien pegadas o cosidas por una sección lateral y a todo lo largo de la misma, pero al ser

286 716



35

realizada esta operación una vez colocadas las tiras en su situación correcta, la operación de rebaje conseguida por medio de elementos cortantes lijados o por fricción si se trataba de tejido plastificado resulta muy difícil y las puntadas de cosido establecidas para fijación permanente de la tira en su posición guarnecedora del borde de la plantilla eran destruidos por los elementos predichos, lo que lógicamente provocaba el desprendimiento de la vira referida.

40

Estos inconvenientes quedan completamente subsanados con la nueva disposición ajustada a los principios de la invención.

45

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes y fases que intervienen, así como la relación que guardan entre sí.

En la citada hoja de dibujos queda representado:

50

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista en planta parcialmente seccionada de una plantilla de zapato.

FIGURA SEGUNDA.- Corresponde a la misma figura, apreciada por el lateral opuesto.

55

FIGURA TERCERA.- Representa longitudinalmente una tira de refuerzo, transversalmente seccionada, por la que se identifica el desarrollo y disposición racional de la misma.

FIGURA CUARTA.- Es un detalle seccionado, de la colocación de la tira sobre el borde de la plantilla propiamente dicha.

60

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas,

286 716



Se aprecian las siguientes referencias:

1.- Plantilla correspondiente, sobre cuyo borde se situa por medio de cosido o pegado la tira de refuerzo.

65

2.- Vira propiamente dicha, la misma está constituida por una tira de cualquier clase de material flexible y resistente.

Esta tira tal como queda anteriormente indicado, se pliega sobre el borde de la plantilla, según detalle de la figura 4ª de la adjunta ilustración.

70

A.- Representa la zona de doblez de la tira -2-.

B.- Es la zona de la tira que no se rebaja y cuyo borde presenta un dentado o cortes similares. Puede ser este borde liso o con figuras.

75

C.- Corresponde a la sección longitudinal de la tira que se rebaja.

Estas referencias complementarias aparecen en la figura 3ª, correspondiente al desarrollo de la tira.

80

3.- Rebaje practicado a lo largo de la Sección -C- y precisamente en el borde correspondiente, viéndose su disposición en la figura seccionada 4ª del plano anexo, y en la planta de la figura 2ª.

85

En la citada figura 3ª se muestra el plegado de la tira por su parte media longitudinal por la línea -A-, para constituirse en una doble vira según la referencia -D-, que queda representada en esta figura 3ª.-

4.- Disposición de cosido realizada a lo largo de la tira -2- para establecer su sujeción sobre el borde de la plantilla -1-.

90

La novedad introducida en las viras mencionadas, consiste esencialmente en que las mismas antes de ser colocadas



**286716**

sobre el borde de la plantilla, es rebajada o raspada por cualquier medio, con lo cual se evita la posterior operación una vez colocada, lo que determina las dificultades anteriormente enumeradas.

95

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindican en la siguiente

100

**N O T A**

En resumen: La Patente de Invención que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

105

1ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CALZADOS, caracterizados esencialmente porque perifericamente sobre el borde de las plantillas correspondientes a cada tipo de zapato, se fija con carácter permanente por medio de cosido o pegado una vira la que ha sido constituida a partir de una tira longitudinal de material flexibles, plástico que se pliega sobre si misma por su parte media longitudinal, siendo sus cantos lisos o dentados por uno de sus bordes y por el opuesto y por los medios mas convenientes lleva practicado un rebaje a todo lo largo de la vira antes de ser colocado la misma quedando un espacio longitudinal libre en cada plano superpuesto, susceptible de permitir el cosido mencionado para establecer la unión de ambos elementos, vira y plantilla, estanto previsto que el raspado o rebaje puede hacerse en la anchura y profundidad que se desee.

110

115

120

2ª.- PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CALZADOS.



286716

Todo según se indica en la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 3 de Marzo de 1.963

JOSE LAHIDALGA

125

288716

FIG. 1ª

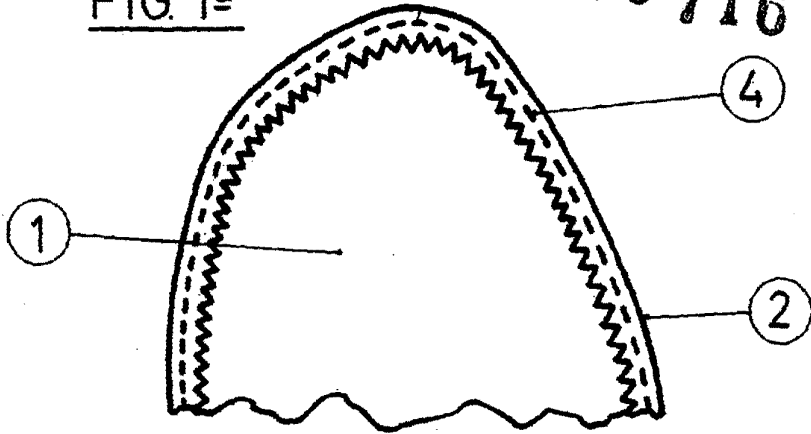


FIG. 2ª

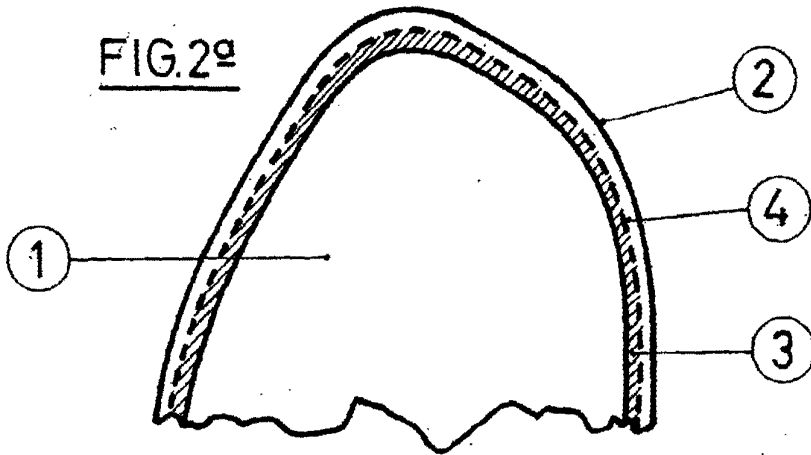


FIG. 3ª

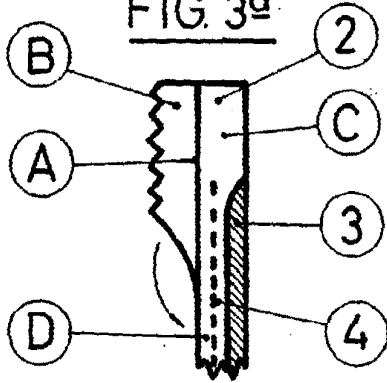


FIG. 4ª

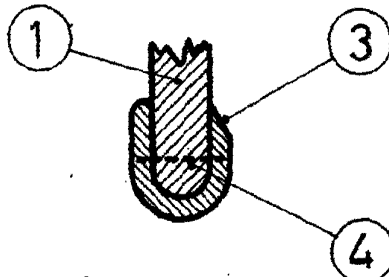


FIG. 5ª



ESCALA VARIABLE

MADRID, 3 de Abril de 1968  
JOSE LAHIVALGA