

2705



286588

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Etablissements Charles Nicolle, S.A., entidad de nacionalidad francesa.

Residente en GENTILLY (Seine).-28, rue d'Arcueil.

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES".

286388

El presente invento tiene por objeto un dispositivo de cierre de recipientes, mediante el cual, la tapa queda fijada en forma inviolable al recipiente, es decir, necesitándose para proceder a la apertura la rotura visible de uno o varios

5.- elementos esenciales que componen el dispositivo de cierre.

El presente invento se aplica a recipientes fabricados en materia plástica con formas y tipos diferentes destinados a contener productos líquidos, pulverulentos, granulados, en estado pastoso, e incluso troceados, en pastillas, en comprimidos, etc., en estado sólido.

10.-

Se caracteriza esencialmente por el hecho de que uno de los elementos del conjunto del recipiente comporta por lo menos un apéndice de forma general sensiblemente triangular, unido al mencionado elemento por un pedúnculo de anchura menor que el ancho máximo del saliente, mientras que el otro elemento del recipiente presenta por lo menos una ranura en la que la anchura es inferior al ancho máximo del apéndice, la situación de la ranura en este segundo elemento del recipiente corresponde a la situación del apéndice en el segundo elemento.

15.-

20.- Durante la introducción de cada apéndice en la ranura correspondiente, la parte del recipiente que presenta esta última se deforma, mostrando la experiencia que la deformación puede ser permanente por lo menos localmente. En estas condiciones, puede ocurrir que la apertura del recipiente no produzca la ruptura de los apéndices con lo que el criterio de inviolabilidad del dispositivo no resulta garantizado.

25.-

Para remediar dicho inconveniente, que solamente aparece en casos particulares, se introducen ciertos perfeccionamientos de acuerdo con el invento.

30.-

Dichos perfeccionamientos se caracterizan por los siguientes hechos:



Que el grosor de cada apéndice sea creciente hacia el pedúnculo de unión siendo su máximo superior al grosor de dicho pedúnculo.

35.- Que cada apéndice se convierta en deformable elásticamente en el sentido de su anchura por medio de una muesca que la divide en dos partes desde su extremo al pié del pedúnculo.

Que cada ranura esté bordeada, en su mayor dimensión, por lo menos por un labio que se extiende entre dos muescas cortadas en el saliente del elemento correspondiente al recipiente, dichas muescas desembocan en la ranura para conferir a ésta a través del labio, una elasticidad transversal.

40.- Que cada ranura esté bordeada en su dimensión menor por lo menos con una lengüeta delimitada por una perforación del reborde del elemento correspondiente del recipiente, perforación que se prevee para transmitir a la ranura a través de la lengüeta una elasticidad longitudinal.

45.- Otras características y ventajas del presente invento aparecerán durante el curso de la descripción que va a seguir y, del examen del dibujo anexo, en el cual se ha representado esquemáticamente y a título de ejemplo, solamente diversas formas de realización del invento.

En dicho dibujo:

50.- La figura 1ª es una vista en alzado de un bote o recipiente dotado de apéndices de forma apropiada para permitir la fijación inviolable de la tapa.

55.- La figura 2ª es una vista de una semi-sección según I-I de la figura 1ª.

60.- La figura 3ª es una vista en planta de la parte superior de la tapa mostrando las ranuras correspondientes a los apéndices representados en las figuras 1ª y 2ª.

La figura 4ª es una vista en sección de la tapa según

286688

IV-IV de la figura 3ª.

65.- La figura 5ª es una vista en planta de la parte superior de un bote o recipiente de forma análoga a la del bote de la figura 1ª, pero dotado de ranuras que permiten la fijación de la tapa.

70.- La figura 6ª es una vista en alzado de la tapa mostrando los apéndices correspondientes a las ranuras representadas en la figura 5ª.

La figura 7ª es un corte según VII-VII del recipiente representado en la figura 5ª, con su tapa en posición de cierre.

La figura 8ª es una vista en perspectiva de un recipiente paralelepédico dotado de apéndices de cierre.

75.- La figura 9ª, es una vista en perspectiva de la tapa del recipiente precedente, dotado de ranuras correspondientes a los salientes.

80.- La figura 10ª, es una vista en perspectiva de un recipiente paralelepédico en el que la parte superior presenta salientes laterales en los que están practicados las ranuras.

La figura 11ª, es una vista en perspectiva de la tapa del recipiente precedente mostrando los salientes de cierre correspondientes a las mencionadas ranuras.

85.- La figura 12ª, es una vista en perspectiva de una parte de una caja plana de forma rectangular en la que un borde presenta una ranura de cierre.

La figura 13ª, es una vista en perspectiva de la tapa de la caja precedente colocable por encima, que dispone de un saliente de cierre.

90.- La figura 14ª, es una vista en perspectiva de parte de la caja plana rectangular en la que uno de los bordes presenta una ranura necesaria para el cierre.

La figura 15ª, es una vista en perspectiva de una parte de



95.- la tapa del recipiente precedente, que presenta un saliente de cierre para su cierre por deslizamiento.

La figura 16ª, es una vista en perspectiva de una parte de la caja plana rectangular que se cierra por deslizamiento de la tapa presentando un saliente de cierre.

100.- La figura 17ª, es una vista en perspectiva de parte de la tapa de la caja precedente, que presenta una ranura correspondiente al saliente del cierre de la caja.

105.- La figura 18ª, es una perspectiva sinóptica correspondiente al cuerpo y tapa de un recipiente al que se aplica los perfeccionamientos del dispositivo a los que corresponde las figuras 19ª a 27ª.

La figura 19ª, es un alzado lateral parcial del cuerpo, representando a gran escala una forma de realización de un saliente del dispositivo.

110.- La figura 20ª, es una sección parcial según la línea XX-XX de la figura 19ª.

Las figuras 21ª y 22ª, 23ª y 24ª, son vistas análogas a las de las figuras 18ª y 19ª respectivamente, mostrando otras dos formas de realización.

115.- La figura 25ª es una vista en planta parcial de la tapa representando a gran escala una forma de realización de una ranura del dispositivo.

La figura 26ª, es una sección parcial según el plano XXVI-XXVI de la figura 25ª.

120.- Las figuras 27ª y 28ª, son vistas análogas a las de las figuras 25 y 26 respectivamente, mostrando otra forma de realización.

En la primera forma de realización representado en las figuras 1ª a 4ª, el recipiente (1) es de forma tronco-cónica

125.- y presenta en su parte superior abierta, un reborde (2) en el cual se encaja la tapa (3).

130.- En el citado reborde (2) están practicadas dos o varios rebajes (4) (dos en el caso de la figura 2). En el eje de cada rebaje se encuentra un saliente plano (5), en forma de punta de lanza triangular, que se une al mencionado reborde mediante un pedúnculo más estrecho (5').

135.- La tapa (3) presenta en su periferia dos orejas planas (6) que durante su colocación se aloja en los rebajes (4) del reborde (2). Cada oreja (6) lleva en su centro una ranura (7). La anchura de la mencionada ranura (7) es ligeramente superior al grueso del saliente triangular (5), de manera que este último pueda encajar en la ranura (7). Sin embargo, la anchura de la ranura (7) es inferior a la anchura máxima del saliente (5).

El funcionamiento es el siguiente:

140.- La tapa (3) de polietileno o materia plástica equivalente que posea las mismas propiedades de deformabilidad elástica, se enfrenta con la parte superior del recipiente (1) de manera que las ranuras (7) se encuentren frente a los salientes triangulares (5) del reborde (2) del recipiente (1).

145.- Los vértices de los triángulos de los salientes (5) empiezan por encajar en las ranuras, pero el traspaso total de los salientes (5) a través de las ranuras (7) solo es posible ejerciendo una presión notable sobre la tapa.

150.- Bajo dicho esfuerzo la ranura (7) se dilata en el sentido de su longitud mientras que los salientes tienen tendencia a comprimirse en el momento del paso a través de las ranuras de su parte más ancha. Cuando se ha efectuado el encaje los salientes se encuentran retenidos por encima de las orejas (6), la ranura, que ha recuperado su forma después del paso de la parte ancha del saliente (5), con lo que el que el pedúnculo

286088

2 ABR



155.- (5'), de menor anchura, se encuentra aprisionado dentro de la ranura (7).

En dicha situación es imposible levantar la tapa sin romper los salientes triangulares (5). Esta operación, por otra parte, constituye la forma normal de apertura del envase o recipiente por el usuario y puede ser facilitada y preparada practicando una pequeña ranura -marca de rotura- en el soporte estrecho de la parte triangular.

160.- El dispositivo de cierre anteriormente descrito es por consiguiente inviolable, puesto que la apertura necesita la rotura inmediatamente visible de los salientes de cierre de forma triangular.

165.- En la segunda forma de realización, representada en las figuras 5ª, 6ª y 7ª, el recipiente (8) presenta en su parte superior abierta un resalte anular (9), que comprende un reborde horizontal (9₁), y un reborde vertical (9₂).

170.- En la parte horizontal (9₁) están practicadas dos ranuras (10). La tapa (11) (figura 6) presenta una base alargada (12) cuyo reborde vertical (12₁) es de un diámetro ligeramente inferior al del reborde vertical (9₂) del recipiente (8), de manera que encajan exactamente formando junta.

175.- Bajo la base alargada (12) de la tapa (11) se encuentran dos salientes de cierre en forma de punta de lanza triangular (13) (fig. 7ª) estos salientes han sido representados superpuestos en (13) (figura 6) en la vista de perfil de la tapa (11).

180.- La separación de los salientes (13) es idéntica a la de las ranuras (10) practicadas en los bordes horizontales (9₁) del recipiente (8).

185.- Como en la primera forma de realización, la base del triángulo formado por cada saliente (13), es superior a la anchura de cada ranura (10).

El funcionamiento es idéntico al de la primera forma de realización.

190.- La segunda forma de realización o aplicación del dispositivo objeto del invento ha sido representada en las figuras 8ª y 9ª y conciernen a un recipiente paralelepédico (14), representado en perspectiva, en el cual los bordes de las dos caras opuestas presentan en su centro salientes en forma de punta de lanza triangular (15).

195.- La tapa (16) que cierra la embocadura del recipiente (14) presenta en su fondo dos ranuras (17) en las que la separación es idéntica a la de los salientes triangulares (15) y (15₁) del recipiente. De acuerdo con el invento la longitud de las ranuras (17) es inferior a la altura de las bases de los triángulos formados por los salientes (15).

200.- El funcionamiento es idéntico al de la primera forma de realización. Bien entendido, la forma del recipiente importa poco ya que podría, así mismo, ser cilíndrico.

205.- La cuarta forma de realización y de aplicación representada en perspectiva en las figuras 10 y 11 corresponden a un recipiente paralelepédico (18) en el que dos caras opuestas presentan en su parte superior las orejas (19) en el centro de las cuales están practicadas las ranuras (20).

En la tapa (21) dos bordes opuestos presentan los salientes en forma de punta de lanza triangular (22).

210.- Como en las realizaciones precedentes, las bases del triángulo constituido por los salientes (22) son superiores a la longitud de las ranuras correspondientes (20).

215.- El funcionamiento es el mismo que en la primera forma de realización. Como anteriormente se ha indicado, la forma de la caja (18), en lugar de ser paralelepédica, podría ser cilíndrica. En este caso las ranuras (20) podrían estar practicadas en



un saliente exterior circular del cuerpo de la caja.

220.- La quinta forma de realización y de aplicación, representada parcialmente en perspectiva en las figuras 12ª y 13ª, corresponden a una caja plana rectangular (23), de la que uno solo de los extremos ha sido representado.

El borde (24) de la caja (23) presenta una parte hundida (25) en cuya parte superior hay practicada una ranura (26).

225.- La tapa (27) que cierra la caja presenta en el centro del borde de su parte superior (28) un saliente en forma de punta de lanza triangular (29).

El principio de construcción de los salientes y de las ranuras así como el funcionamiento son los mismos que en los casos precedentes.

230.- La sexta forma de realización y de aplicación, representada en perspectiva parcialmente en las figuras 14ª y 15ª, corresponde a una caja rectangular (30) en la que los lados opuestos (31) presentan en su parte superior unos nervios o rebordes (32).

235.- Por otra parte, la tapa (33) presenta en su borde (34) las acanaladuras (35) (figura 15), en las cuales se encajan los rebordes o nervios (32) de la caja con objeto de asegurar su cierre por deslizamiento.

240.- La parte superior de la tapa (33) presenta en el centro de su borde (36) un saliente en forma de punta de lanza triangular (37).

245.- En el borde correspondiente (38) de la caja (30) se encuentra en su centro una oreja (39) perforada por una ranura (40) que corresponde con el saliente triangular (37) de la tapa (33).

El principio constructivo de los salientes y ranuras, así como el funcionamiento, son los mismos que en los casos precedentes. Sin embargo, en la pata (37) de la tapa se indica una

286888

250.- línea de rotura facultativa (41) en forma de ranura, que anteriormente se ha citado y que puede ser aplicada en cualquiera de las formas de realización precedentes.

255.- La séptima forma de realización y de aplicación representada parcialmente en perspectiva en las figuras 16ª y 17ª corresponden, como en los casos precedentes, a una caja que se cierra por deslizamiento de la tapa.

Por tal causa la caja (42) presenta en sus bordes opuestos (43) unos nervios o rebordes (44) y, la tapa (45), en sus bordes correspondientes, las ranuras (46) (figura 17).

260.- En el centro del borde (47) de la caja (42) se encuentra situado un saliente en forma de punta de lanza triangular (48) dispuesto horizontalmente. En el centro del borde correspondiente (49) de la tapa (45) existe una ranura (50).

265.- El principio constructivo de los salientes y ranuras, así como el funcionamiento, son los mismos que para los casos precedentes.

270.- La penetración completa del saliente triangular en la ranura en todas las formas de realización anteriormente descritas, solamente puede realizarse bajo un esfuerzo o presión notable que dilate temporalmente la ranura para permitir el paso completo del saliente triangular, el cual se encuentra seguidamente encajado en la ranura al volver alcanzar su longitud normal cuando el pedúnculo del saliente más estrecho alcanza la ranura, lo que es debido a la elasticidad de la materia plástica con la cual están constituidos el recipiente y la tapa. Por el hecho de que este enganche, la apertura del recipiente es imposible por cualquier forma que no sea mediante la rotura visible del saliente triangular.

275.- La figura 18ª, muestra un recipiente de cierre por encaje. Dicho recipiente comprende un cuerpo cilíndrico (51) y una

286088



280.- tapa circular (52) que debe obturar en forma estanca a este último.

Por tal causa la tapa (52) presenta un reborde anular (53) de perfil en "U", para tapar el borde (54) del cuerpo (51), cuerpo que es por otra parte solidario al faldón exterior concéntrico (55), previsto expresamente para completar el perfil de la junta (53, 54) obtenida a manera de un laberinto.

El faldón (55) se prolonga por encima del cuerpo cilíndrico (51) constituyendo un elemento de centrado para la tapa (52) cuyo borde (53) presenta lateralmente dos salientes (56, 57) diametralmente opuestos, que se alojan, cuando la mencionada tapa está acoplada, en los rebajes (58, 59) de dicho faldón.

El dispositivo de cierre inviolable del recipiente, comporta de un lado, los dos salientes (60) y (61), dispuesto en los rebajes (58, 59) como prolongación del faldón (55) del cuerpo, estando unidos al borde inferior de dichos rebajes por medio de los pendúnculos (62, 63), en los que la anchura es menor que el ancho máximo de los mencionados salientes (56, 57) de la tapa y en los que la anchura es inferior que la anchura máxima de los salientes. Evidentemente el emplazamiento de las ranuras debe corresponder al emplazamiento de los salientes.

Puede ser ventajoso que el cuerpo (51) esté constituido por una materia plástica relativamente rígida y la tapa, por una materia relativamente flexible, dichas materias constitutivas presentan sin embargo una elasticidad propia.

Cuando la deformación de las ranuras descritas corre el peligro de ser permanente, el dispositivo cierre puede entonces no ser inviolable, entonces pueden ser aplicados los perfeccionamientos que a continuación se describen. Dichos perfeccionamientos están relacionados con las salientes y con las ranuras. Han sido representados en las figuras 19ª a 28ª tanto:

para los salientes (60) como para las ranuras (64), si bien conciernen a todas los salientes y a todas las ranuras, y que pueden ser combinados en todas las formas posibles entre ellos.

- 315.- Los salientes (60) presentan una forma arqueada en la que la longitud máxima es mayor que la del pedúnculo de unión (62). El grosor de dicho saliente es creciente, desde su extremidad libre hasta el mencionado pedúnculo, siendo su máximo superior al grosor de éste. La diferencia entre las dimensiones del saliente (60) y de la ranura (64) puede entonces reducirse, con el fin de que la deformación de esta última esté limitada en su aspecto elástico. El acoplamiento obtenido es por otra parte más eficaz.

- 325.- De acuerdo con una primera forma de realización ilustrada en las figuras 19ª a 20ª, el saliente (60) presenta una cara (66) situada en la prolongación del pedúnculo (62) y una cara inclinada (67) unida a esta última por un escalonamiento (68). El perfil así obtenido (figura 20) es el de media punta de lanza.

- 330.- De acuerdo con una segunda forma de realización representada en las figuras 21ª y 22ª, el saliente (60) presenta dos caras inclinadas simétricamente (69,70), unidas al pedúnculo (62) por escalonamientos (71,72). El perfil es entonces el de una punta de lanza.

- 335.- Las conformaciones descritas anteriormente del saliente (60) permiten, no solamente limitar la deformación de la ranura (64) en el aspecto elástico, sino también repartir esta deformación en forma sensiblemente uniforme.

- 340.- De acuerdo con una tercera forma de realización (figuras 23 y 24), el saliente (60) adquiere deformación elástica en el



345.- sentido de su anchura. Para lograr este efecto el saliente es dividido en dos partes (73,74) por una ranura (75) que se extiende desde el extremo libre del mencionado saliente hasta el pie del pedúnculo (62) e incluso más allá. De esta forma, cuando se introduce el saliente (60) en la ranura (64), la deformación originada se reparte en cada una de ellas, puesto que las partes (73,74) del saliente tiende a aproximarse y, por consiguiente, la anchura de la ranura es menos grande.

350.- Los perfeccionamientos descritos anteriormente concier- nen a los salientes (60) y (61). Pueden ser o no ser combina- dos con los perfeccionamientos que a continuación se describen para las ranuras (64, 65).

355.- De acuerdo con una segunda forma de realización represen- tada en las figuras 25 y 26^a, la ranura (64) está rebordeada en su mayor dimensión con por lo menos un labio (76) que pre- senta más deformación elástica que los otros bordes de la men- cionada ranura. Por tal causa el labio (76) se extiende entre los dos rebajes (77) y (78) cortados en el saliente (56) de la tapa para terminar en la ranura. De esta forma, los rebajes 360.- (77) y (78) confieren la mencionada ranura por intermedio del, o los, labios (76), una elasticidad transversal mayor.

365.- De acuerdo con la segunda forma de realización ilustrada en las figuras 27^a y 28^a, la ranura (64) está bordeada en su mas pequeña dimensión con por lo menos una lengüeta, dos len- güetas por ejemplo (79,80). Estas están delimitadas por una parte por la ranura (64) y, por otra parte, por las perfora- ciones (81, 82) del saliente (56) de la tapa. Las lengüetas son, evidentemente, solidarias por sus extremos con el salien- te (56) de la tapa. Como consecuencias, las perforaciones (81 370.- y 82) proporcionan a la ranura (64), por intermedio de las len- güetas una elasticidad longitudinal mayor.

286088

El invento no está limitado por las formas de realización representadas y descritas en detalle, ya que diversas modificaciones pueden ser introducidas sin salirse del ámbito del mismo. Particularmente pueden preverse otros medios para aumentar la deformación elástica, para limitar el grado de deformación y para repartir la mencionada deformación entre las dos partes cooperantes del dispositivo (salientes y ranuras) así como la totalidad de los elementos componentes.

375.-

REIVINDICACIONES

1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" caracterizados porque uno de los elementos componentes del conjunto del recipiente comporta por lo menos un apéndice de forma general sensiblemente triangular, ligado al mencionado elemento por un pedúnculo de anchura inferior que la anchura máxima del apéndice, mientras que el otro elemento del recipiente presenta por lo menos una ranura de anchura inferior a la anchura máxima del apéndice, correspondiendo la posición de la ranura en el segundo elemento con la situación del apéndice en el primer elemento, de manera que una vez introducido el apéndice en su correspondiente ranura por efecto de la deformación elástica del material, es imposible desplazar ambas partes sin producirse la rotura visible del apéndice.

2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la anterior reivindicación, que se caracteriza por el hecho de ser el grosor de cada apéndice creciente hacia el pedúnculo de unión, siendo el máximo grosor superior al grosor del pedúnculo.

3ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" de acuerdo con las reivindicaciones primera y

385.-
390.-
395.-
400.-

286088

2 ABR



segunda que se caracteriza por el hecho de que cada apéndice presenta una cara situada en la prolongación del pedúnculo y una cara inclinada unida a este último mediante un escalonamiento.

405.- 4a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVIOLABLES PARA RECIPIENTES" según las reivindicaciones primera y segunda que se caracterizan por el hecho de que cada apéndice presenta dos caras inclinadas con pendientes simétricas, unidas al pedúnculo por escalonamientos.

410.- 5a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVIOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que cada apéndice es deformable elásticamente en el sentido de su anchura por medio de una ranura que lo divide en dos partes extendiéndose desde su extremo hasta el arranque del pedúnculo.

415.- 6a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVIOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar cada ranura bordeada en su mayor dimensión, con por lo menos un labio que se extiende entre dos rebajes que desembocan en la ranura para proporcionar a ésta, por intermedio del labio, una elasticidad transversal.

420.- 7a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVIOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar cada ranura bordeada respecto a su dimensión menor, con por lo menos una lengüeta delimitada por una perforación del elemento correspondiente del recipiente, perforación que está prevista para conferir la ranura, por intermedio de la lengüeta, una elasticidad longitudinal.

425.- 8a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVIOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracte-

430.-

riza por el hecho de estar los apéndices dispuestos en la tapa del recipiente y las ranuras en el cuerpo del recipiente.

9a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar los apéndices dispuestos en el
435.- cuerpo del recipiente y las ranuras en la tapa.

10a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar las ranuras dispuestas en resaltes
440.- de uno de los elementos del recipiente.

11a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar los apéndices dispuestos en resaltes previstos en uno de los elementos del recipiente.

12a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar una ranura dispuesta en el borde de una tapa corredera mientras que un apéndice está dispuesto sobre uno de los bordes correspondientes del cuerpo del recipiente, en sobre el cual se desliza la tapa.
450.-

13a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de estar un apéndice dispuesto en el borde de una tapa corredera mientras que la ranura está dispuesta en uno de los bordes correspondientes del cuerpo del recipiente sobre el cual se desliza la tapa.
455.-

14a).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES" según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de presentar el apéndice, en el pedúnculo que lo une a uno de los elementos del recipiente, una marca de rotura.
460.-

286688

- 17 -

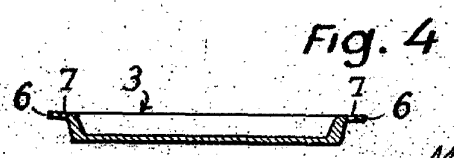
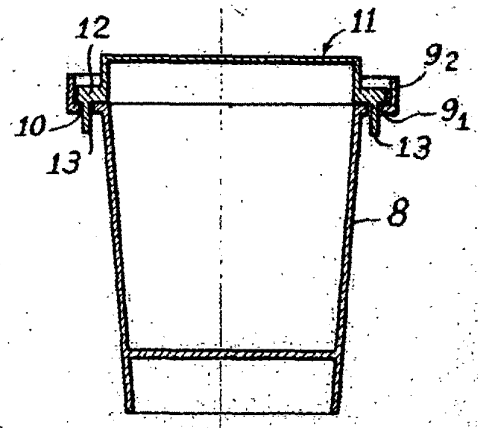
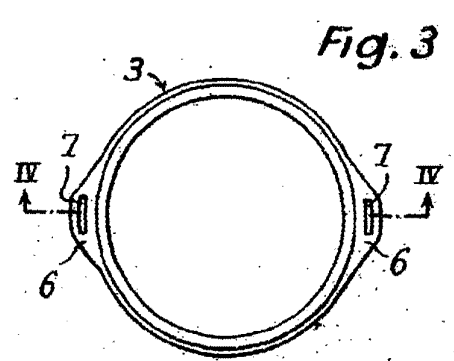
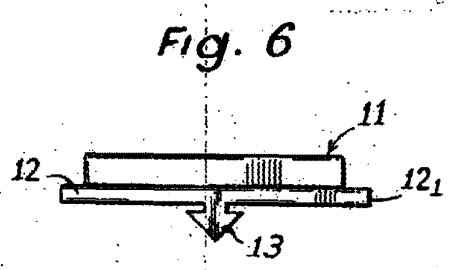
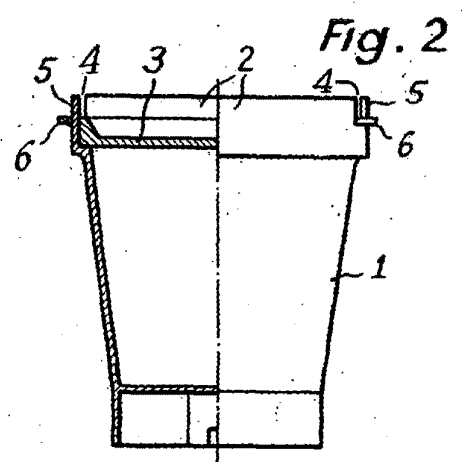
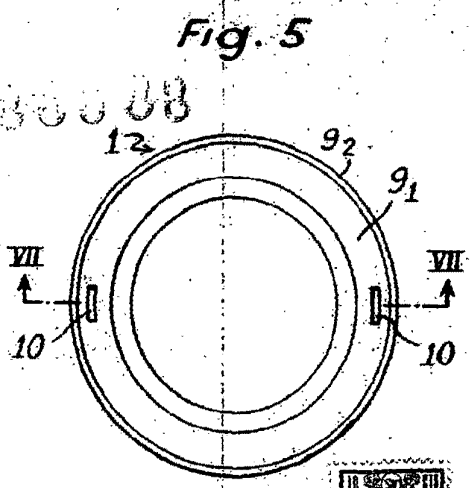
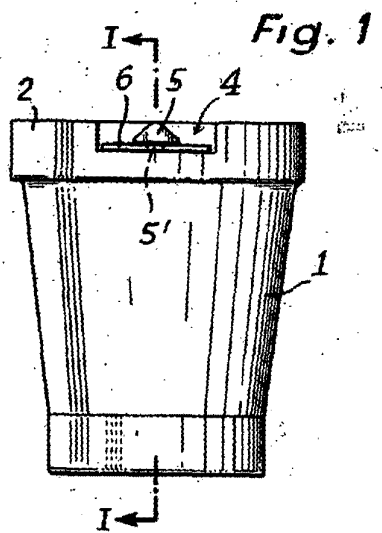


15*).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS CIERRES INVOLABLES PARA RECIPIENTES".

La presente memoria descriptiva consta de diecisiete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de cuatrocientas sesenta y seis líneas, incluidas éstas.

Madrid, 2 de Abril de 1.963.-

SECRETARIO GENERAL
D. Q.



Madrid, 2 de Abril de 1963
P.A.

ESCALA VARIABLE

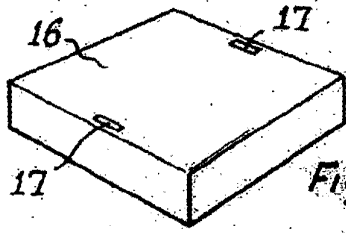


Fig. 9

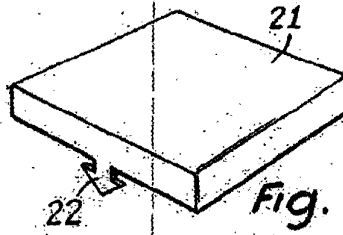


Fig. 11

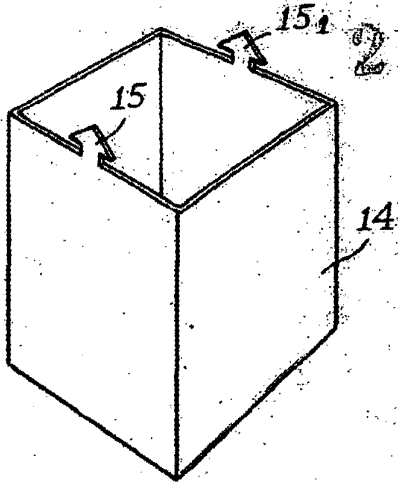


Fig. 8

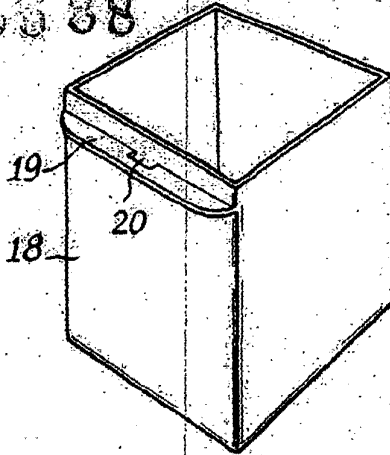


Fig. 10

2800388



Fig. 13

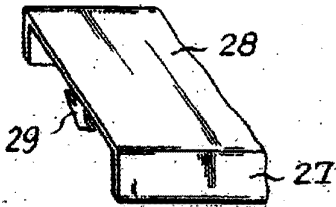


Fig. 14

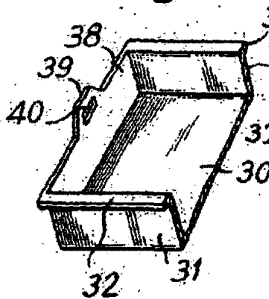


Fig. 15

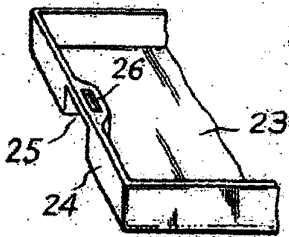
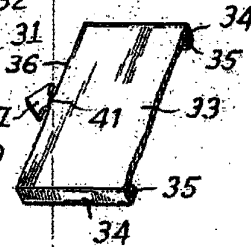


Fig. 12

Fig. 17

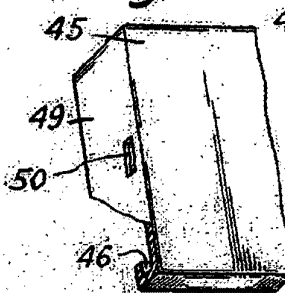
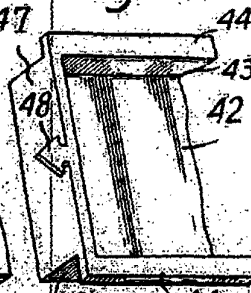


Fig. 16



ESCALA VARIABLE

Madrid, de Abril de 1963.

P.A.

280088

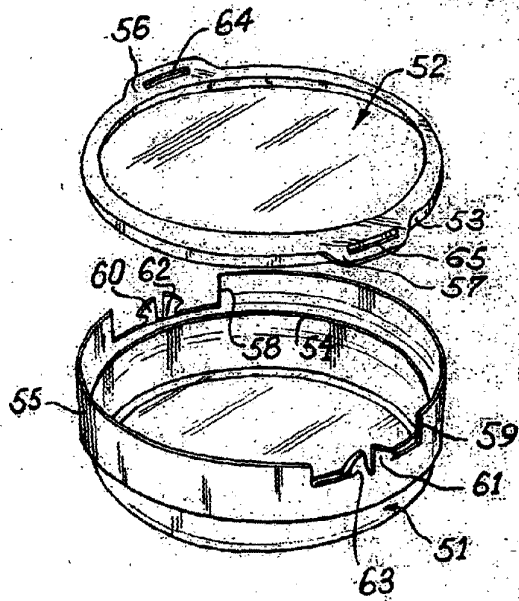


Fig. 18

Fig. 19

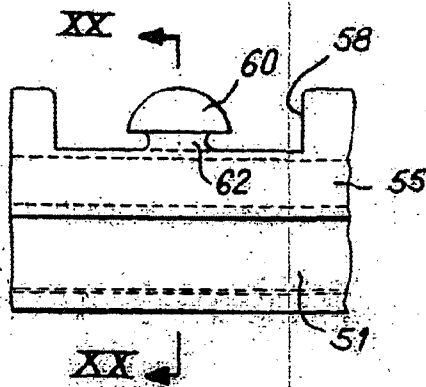
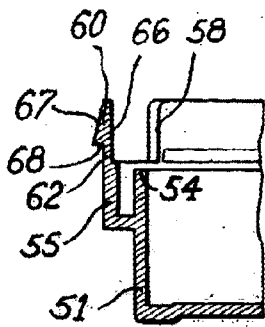


Fig. 20

Madrid, 21 de Abril de 1963
P.A.

286688

Fig.22

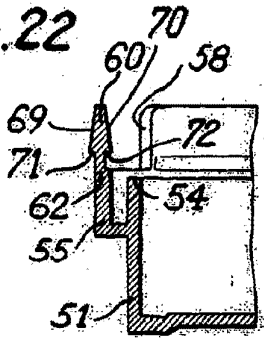
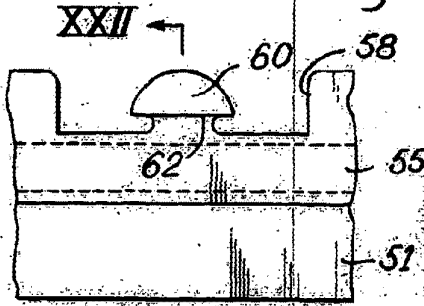
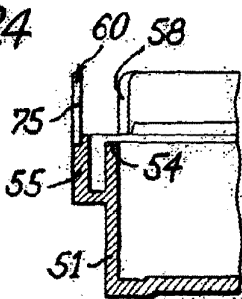


Fig.21



XXII

Fig.24



XXIII

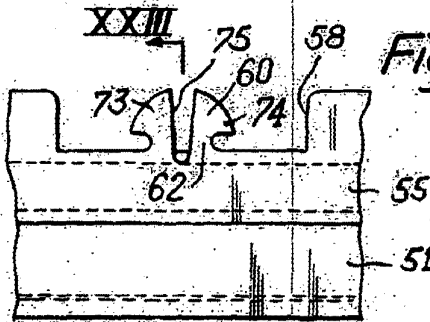
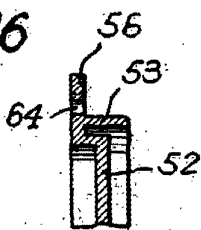


Fig.23

Fig.26



XXVI

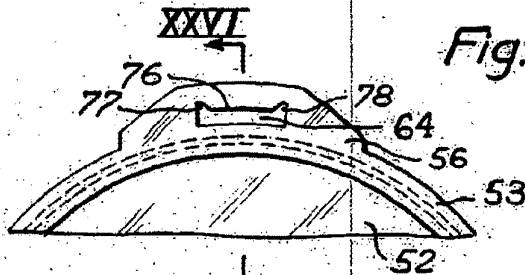
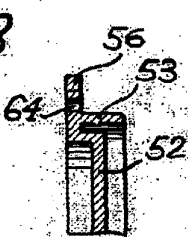


Fig.25

Fig.28



XXVIII

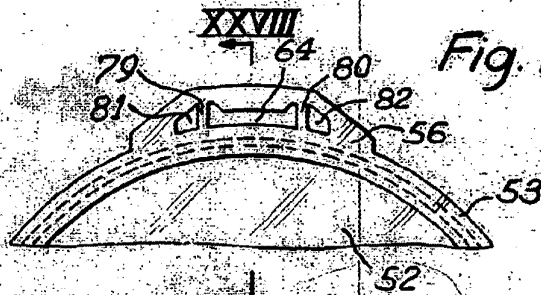


Fig.27

Madrid, de Abril de 1963
P.A.

ESCALA VARIABLE