

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

⑩ ES	⑪	NUMERO	⑩ Y
	⑪	286650	
	⑫	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

⑩ PRIORIDADES:		
⑪ NUMERO	⑫ FECHA	⑬ PAIS
⑭ FECHA DE PUBLICIDAD		⑮ CLASIFICACION INTERNACIONAL
		Int. Cl. B65D 85/00
⑯ TITULO DE LA INVENCIÓN		
CONTENEDOR PARA ENVASE TUBULAR CONTINUO.		
⑰ SOLICITANTE (S)		
GIRO HERMANOS, S. A.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Badalona (Barcelona) C. de Jaume Ribó, 170		
⑱ INVENTOR (ES)		
⑲ TITULAR (ES)		
⑳ REPRESENTANTE		
Don Ignacio PONTI GRAU		

La presente invención se refiere a un contenedor para envase tubular continuo, que facilita extraordinariamente el transporte y almacenado de este tipo de envase.

Hay un tipo de máquinas envasadoras de uso muy común en el envasado de frutas, tubérculos, hortalizas y productos similares, que utiliza un envase tubular en continuo, por ejemplo de malla.

La acumulación y transporte de grandes cantidades de este envase crea problemas de espacio y, en consecuencia, problemas de costes, que se resuelven mediante la utilización del contenedor de la invención.

El contenedor para envase tubular continuo consta esencialmente de una bolsa flexible, ventajosamente de malla, en cuyo interior va alojado el envase tubular continuo cuyo extremo, conjuntamente con el extremo de la bolsa, se anudan para cerrar el contenedor, de forma fácilmente desanudable tirando del extremo del envase. La bolsa con el envase replegado en su interior es prensada para formar un paquete compacto.

Opcionalmente es posible realizar fardos con dos o más paquetes, convenientemente envueltos en un material laminar, por ejemplo plástico, cerrado de forma adecuada.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan solo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del contenedor.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección longitudinal mostrando el contenedor situado en el inte-

rior de un recipiente, durante la operación de llenado con el  
envase tubular procedente de un suministrador convencional;  
la figura 2 es una vista en sección longitudinal del contene-  
dor lleno antes de anudarlo; la figura 3 muestra un fardo de  
5 dos contenedores prensados; la figura 4 es un detalle en pers-  
pectiva del extremo anudado del contenedor lleno, y la figura  
5 es una vista similar a la de la figura 2 pero en el momento  
de extraer el envase tubular, una vez desanudado el contenedor.

El contenedor descrito consta en el dibujo de un en-  
10 vase flexible o bolsa -1-, ventajosamente de malla o material  
transpirable, el cual se sitúa en un recipiente -2- en posi-  
ción de abierto, durante la operación de llenado con el enva-  
se tubular -3-, procedente de un suministrador apropiado.

Una vez llenado el contenedor con el envase -3-, los  
15 extremos -1a- y -3a- de la bolsa -1- y del envase tubular -3-  
se anudan conjuntamente, formando un lazo o ligadura -4- fá-  
cilmente desanudable tirando de él. A continuación el conte-  
nedor con el envase replegado en su interior es prensado has-  
ta formar un paquete compacto y cerrado, de forma que, con  
20 una gran capacidad, ocupa un espacio reducido.

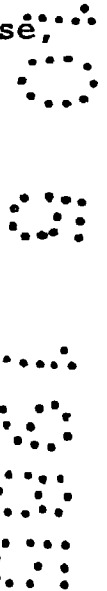
A partir de estos paquetes es posible efectuar far-  
dos -5- de uno, dos o más, envueltos mediante una lámina de  
material plástico -6- soldada, o por cualquier otro procedi-  
miento conocido.

25 El contenedor descrito facilita el transporte y a-  
condicionamiento del envase tubular -3-, del que puede trans-  
portarse y almacenarse una gran cantidad en un espacio redu-  
cido.

Por otra parte la extracción del envase -3- tirando del nudo -4- es una operación muy sencilla que permite colocar rápidamente el envase tubular en la guía de la máquina correspondiente.

5 Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación del contenedor que puede ser de la misma naturaleza que el propio envase tubular para el que va destinado, formas y dimensiones del mismo, y todos aquellos detalles accesorios que puedan presentarse,  
10 siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



## R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Contenedor para envase tubular continuo, caracterizado esencialmente por el hecho de que consiste en una bolsa flexible, ventajosamente de malla, en cuyo interior se introduce el envase tubular procedente de un suministrador convencional, cuyo contenedor, una vez introducido el envase en su interior, se cierre mediante un nudo formado conjuntamente con los extremos de la bolsa y del envase, cuyo nudo es fácilmente desanudable tirando de él, siendo prensado el contenedor con el envase replegado en su interior, para formar un paquete compacto.

2. Contenedor para envase tubular continuo.

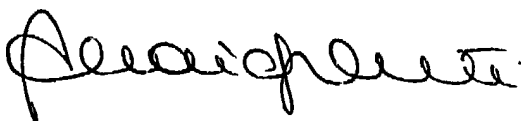
La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

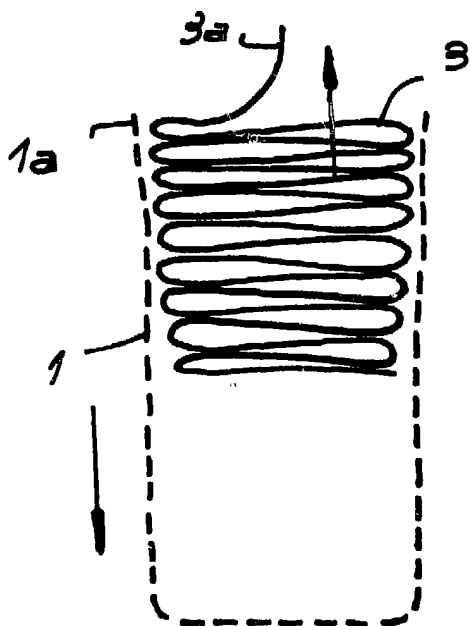
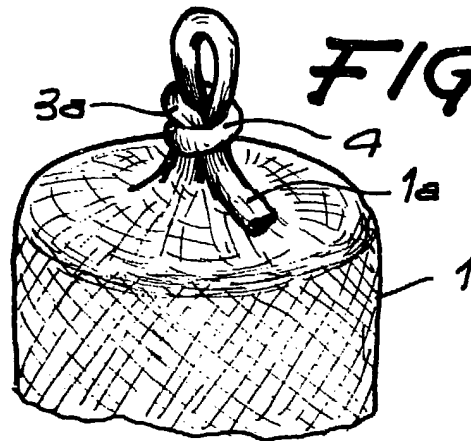
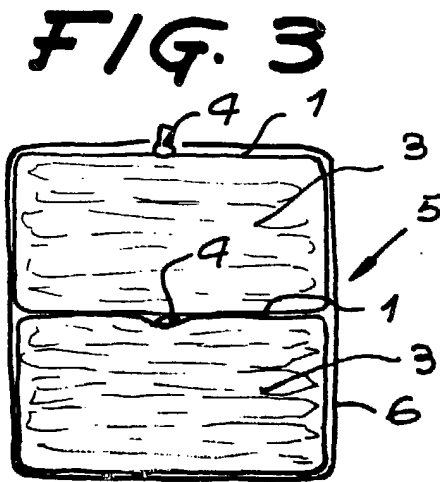
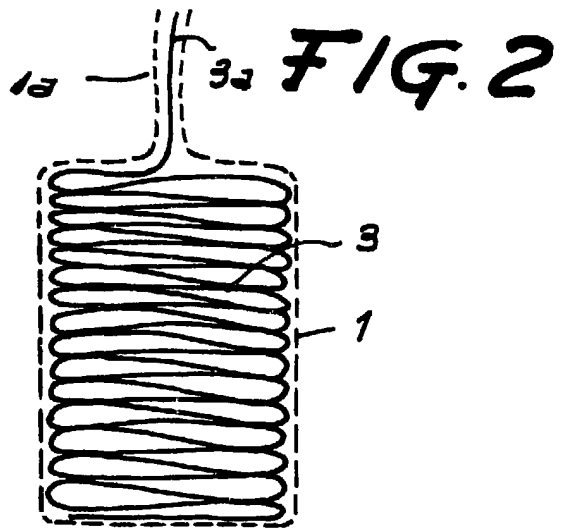
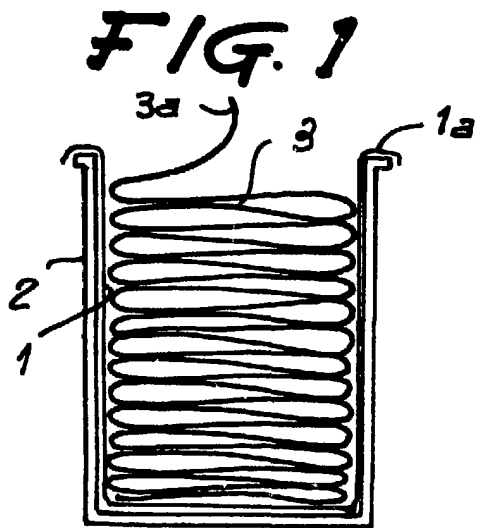
Barcelona, 10 de mayo de 1985

GIRO HERMANOS, S. A.

p.a. I. PONTI

p.p.





**FIG. 5**

Barcelona, 10 de mayo de 1985

P.A. I. PONTI

P. P.

*I. Ponti*

34500/1