

286 624



286624

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años

en España, a favor de Don BENITO MONGE JODRA, de nacionalidad española, residente en Guadalajara, calle de San Roque, núm. 3 por:

"MAQUINA IÑIDORA Y FORMADORA DE PAN"

oooooooooooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Se refiere el presente invento conforme su enunciado indica a una máquina iñidora de la masa para la fabricación de pan, y formadora de panes, de la consabida planta circular, la cual presenta una serie de ventajas, y mejoras, tanto en el orden técnico como en el económico y con particularidad en el higiénico, al realizar su cometido con una limpieza y garantías máximas.

10 Hasta el presente hemos conocido complejos mecánicos para la fabricación de pan y por separado los elementos para las distintas facetas de su fabricación, pero hasta el presente no se ha conseguido iñidir y formar el pan en una sola faceta, con un mínimo de gastos y con una gran eficacia en su rendimiento, todo ello redondando en la economía de manufacturación que constituye el actual invento.

286624

-2-



5 Una de las ventajas del presente invento, consiste en una vez obtenida la masa para la fabricación del pan, y después de su pase de fermentación, en porciones de cantidad homóloga, se procede a su iñido mediante unos usillos que la baten y forman en esfera para lanzarla sobre una bandeja colectora, que la envía sobre una cinta sin fin o correa transportadora que las conducen hasta unos rodillos conicos de aplastamiento, los cuales le dan forma oval dejandola caer sobre una cinta transportadora en torsión por cuyo lado o plano vertical descienden hasta unos rodillos, en posición longitudinal, que la dan forma circular, de donde se dirige a los tableros de reposo para su introducción posterior en su faceta de tostado al horno.

10 Una de las características del presente invento, es contar con una bancada en cuya parte superior y longitudinalmente se disponen dos rodillos, uno de ellos constituido por un husillo; de paso helicoidal, en cuyos sectores hembras presenta unas depresiones o coque-
15 dad periférica, los cuales son accionados mediante unas poleas que reciban movimiento de una pñea solidaria de un eje general de transmisión que reciba movimiento de un motor o elemento motriz de cilindrada adecuada cuyos rodillos cuentan en larguero de apoyo con una abertura extriada para su separación regulable,

20 Otra de las características del presente invento, es que dicha bancada o chasis de sustentación presenta dos puentes transversales, los cuales sustentan con posibilidad de giro un segundo husillo de paso cerrado, el cual recibe movimiento mediante su eje y una polea y correa trapezoidal que en combinación con el eje motriz por el sector
25 opuesto al mencionado en el párrafo anterior, imprime al husillo mencionado un movimiento rotatorio continuo, en el que es recibida la porción de masa en cantidad adecuada para iñirla convenientemente y junto con los rodillos o husillo inferior darle forma esferica a dicha
30 masa, la cual deslizará a través de la separación que exista entre dichos rodillos para caer por inercia en una bandeja colectora, susten-

286624 -3-



tada por una escuadra fija a las patas o soporte de la bancada, la cual contará con una inclinación adecuada, para su cometido de enviar o permitir el deslizamiento de la bola esférica, hasta una cinta transportadora a base de correa trapezoidal.

5
10
15
20
Otra característica más del propio invento, consiste en dicha cinta transportadora la cual recibe movimiento en uno de sus extremos mediante una pda solidaria del tambor de inercia, y la cual recibe movimiento del elemento motriz mediante una correa en posición inversa, y cuyo conjunto se fija o apoya en unas patas de tijera convenientemente fijada, apoyando por su extremo opuesto sobre una pletina que se fija a un larguero de una segunda bancada la cual, mantiene con posibilidad de giro en posición transversal o en el propio sentido de dicha cinta transportadora unos rodillos longitudinalmente conicos convenientemente separados y los cuales reciben movimiento directo del propio eje motriz, mediante sendas poles y una correa trapezoidal invertida, en cuyos rodillos es recibida la bola esférica en masa, laminandola y dándola forma mer- cer a su ligera conicidad, oval, la cual cae sobre una superficie formada por una cinta transportadora torsionada la cual, presenta uno de sus extremos horizontal y normal a dichos rodillos.

25
30
Otra de las características del presente invento es que dicho sector plano está formado por un rodillo horizontal que se fija en unos largueros perpendiculares a las patas de la bancada y el cual recibe movimiento por el extremo opuesto de los propios rodillos de la minación, cuya cinta se mantiene en posición vertical por el extremo opuesto en un eje vertical debidamente conformado de giro loco que es mantenido por su parte superior por un larguero y tirante, fijo a los laterales de la bancada, quedando fijado por su parte inferior a una cabeza conica que recibe al eje central de sustentación. por cuyo sector vertical deslizará, la porción de masa oval hasta unos rodillos, homólogos y paralelos, en posición longitudinal res-

285624

-3-



pecto a la cinta transportadora, del sector oval donde es recibido en posición longitudinal y achatado por sus extremos, quedando formado la masa de un pan circular, uniforme y constantemente proporcionado de cuyos rodillos, pasan los tableros de reposo y después al horno.

5 Una idea más amplia de las características del actual invento la efectuaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se representan los detalles preferidos de la idea del invento.

10 En la única figura representada, se puede apreciar todo el conjunto en perspectiva en el cual, se hace la aclaración de que mediante el número -1- se señala la bancada o chasis de sustentación de los rodillos 2- y -3-, este último integrado por un husillo, de paso hembra concavo -4-, siendo -5- y -6- los puentes de soporte del husillo -7-, de paso más cerrado con respecto al mencionado y cuyos pasos hembras presentan igualmente una suave concavidad -8-, siendo -9- y -10- las poleas de los rodillos -2- y -3- que reciben movimiento a través de una correa trapezoidal -11- que por su parte inferior enlaza con una polea -14- fija al eje motriz que recibe movimiento directo del rotor -13-, en cuyos rodillos conforme se ha mencionado se hechará la masa debidamente proporcionada para iñirla mediante los husillos correspondientes, conformandola de manera esférica, la cual será expulsada por uno de los extremos a una bandeja colectora -15-, sustentada por una escuadra fija a la bancada -1-, que se señala con -16- cuya bandeja o colector en rampa permitirá el deslizamiento de dichas bolas, hasta una cinta continua -17-, la cual recibe movimiento por uno de sus extremos mediante un tambor -18- y polea -19-, que mediante una correa -20-, recibe movimiento directo del rotor -13- por una polea -21-, fija al eje -12- del mismo por el extremo opuesto. Con el número -22- se señalan unas planta de tijera en la que se fija o sostiene el tambor -18- de la cinta transportadora -17-, la cual por su extremo opuesto cuenta con un tambor de menor sección -24- que se fija me-

15

20

25

30

286624

-5-



5
10
15
20

diante una pletina -23- a una segunda bancada -25-, cuyo tambor y pletina son ligeramente desplazable a los efectos tensores de la cinta transportadora 14-, por la cual y por su extremo -28-, deslizarán las bolas de masa hasta unos rodillos conicos convenientemente separados -26- y -27, fijos y con posibilidad de movimiento en la bancada -25-, los cuales reciben movimiento directo del eje motriz -12- mediante una polea -30- y una cinta de transmisión -29- que proporciona movimiento a uno de los rodillos, que mediante una cinta de transmisión -32- proporciona movimiento al rodillo -26-, los cuales reciben la bola de masa y laminandola en forma oval la expulsan hasta una cinta torsionada -33-, por cuyo lado vertical se mantiene mediante un rodillo -37- unido por su parte superior, mediante tuerca o similar a un larguero -38- dotado de un tirante de refuerzo -39- apoyando2 por su parte inferior en una cabeza conica -40-, cuya plancha de masa oval desliza traves de la superficie o del sector vertical de la cinta -33-, hasta verterla longitudinalmente en unos rodillos inferiores -41- y -42- que la comprimen por sus extremos y le proporcionan forma circular constante y uniforme, cuyos rodillos se mantienen fijos a unos puentes -43- y 44- . El eje motriz -12- en el sector comprendido entre bancada y bancada presenta un puente de apoyo -31- que sirve de guía de dicho eje.

25

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del actual invento se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no quedará limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que por el contrario en el podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que la circunstancias y la práctica aconsejasen como conveniente siempre que con ellas no se desvirtue la esencialidad del objeto preconizado.

30

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio

286624

-6-



español el contenido de las siguientes reivindicaciones:

REIVINDICACIONES

5 1ª.- Máquina iñidora y formadora de pan, que se caracteriza esencialmente al estar integrada por una bancada o chasis de sustentación donde se organiza un conjunto de rodillos y husillos, de forma y paso concavo, los cuales reciben la masa convenientemente fermentada, y los cuales reciben movimiento directo de un eje motriz relacionados con un rotor que imprime al propio tiempo movimiento a una cinta transportadora de la masa iñida convenientemente por dichos rodillos, mediante una bandeja colectora, cuya cinta la dirige a una segunda bancada donde unos rodillos de laminación le dan forma oval para expulsarla hasta una cinta torsora que por su sector vertical las vierte en posición longitudinal hasta unos rodillos situados inferiormente, que la oprimen por sus extremos dándole una forma circular, constante y uniforme.

10 2ª.- Máquina iñidora y formadora de pan, que se caracteriza de conformidad con la reivindicación anterior, porque dos de dichos rodillos, están fijos en el mismo plano y en uno de los largueros de la bancada, uno de los cuales lo integra un husillo, de paso concavo, cuya separación es regulable merced a una ranura dentada, que permite su separación convenientemente y los cuales poseen por uno de sus extremos unas poleas, las cuales reciben movimiento de rotación continuo mediante una correa trapezoidal que los enlaza por una polea fija al eje motriz general que recibe movimiento del motor general, el cual con el extremo opuesto presenta otro conjunto de transmisión similar para proporcionar movimiento a un segundo husillo, situado paralelo y convenientemente centrado respecto a los mencionados, mediante unos caballetes, el cual es de paso ligeramente más cerrado y suavemente concavo donde es situada la masa convenientemente fermentada para iñirla y darle forma esférica.

15 3ª.- Máquina iñidora y formadora de pan, que se caracteriza de

20 25 30



286624

-7-

de conformidad con la primera reivindicación, porque la bola de masa así conformada, es expulsada hasta una bandeja colectora, en rampa sustentada por unas escuadras fijas a la bancada, por la que desliza hasta una cinta transportadora que por uno de sus extremos recibe movimiento mediante un tambor y polea y una cinta de transmisión que la une al eje motriz, cuyo conjunto está sustentado por unas patas tijera, y cuya cinta de las llamadas trapezoidales por su extremo opuesto presenta un tambor de menor sección, sustentado mediante unas pletinas normales a una segunda bancada, las cuales serán despezables a los efectos tensores de la mencionada cinta transportadora.

4ª.- Máquina iñidora y formadora de pan, que se caracteriza de conformidad con la reivindicación anterior, porque las bolas de masa transportada por dicha cinta las vierte sobre unos rodillos conicos, dispuestos transversalmente en dicha bancada y los cuales reciben movimiento rotatorio, mediante una cinta de transmisión desde el eje motriz, los cuales laminan en forma oval dicha bola de masa para lanzarla sobre una cinta torsionada mantenida en su sector horizontal por un rodillo fijo, mediante un eje transversal a dos escuadras solidarias de la propia bancada, y por el extremo opuesto a un cilindro vertical de giro loco montado, sobre un eje retenido por su extremo superior aun listón fijo a la repetida bancada y un tirante de refuerzo, por donde desliza la plancha oval de masa, para verter en unos rodillos longitudinales, homólogos montados sobre unos caballetes los cuales la oprimen por sus extremos longitudinales, formando un pan circular, uniforme.

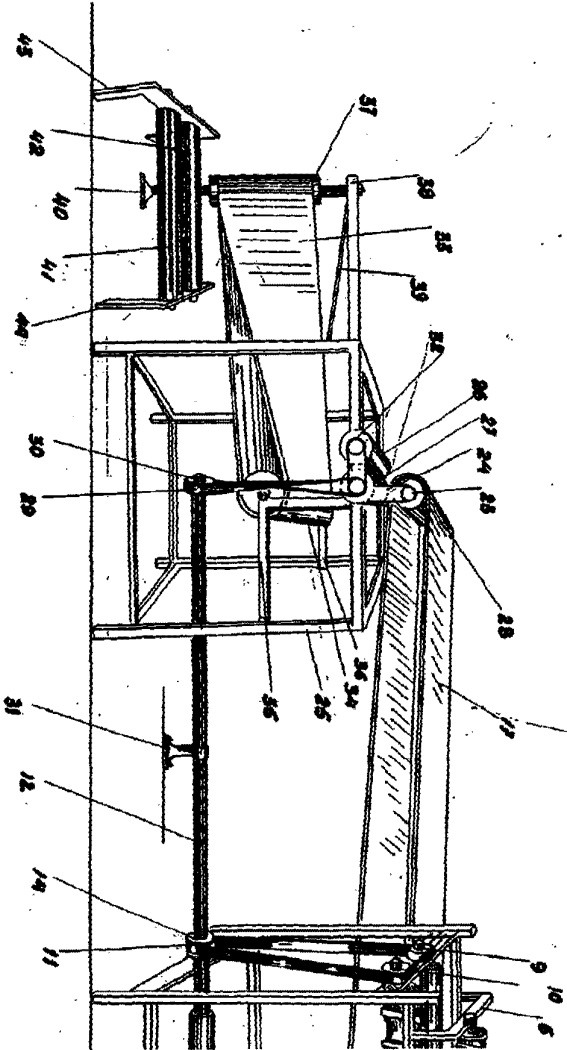
5ª.- "MAQUINA IÑIDORA Y FORMADORA DE PAN, según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiada por una sola de sus caras y una lamina de dibujos que la ilustran.

Madrid, 10 de Marzo de 1.963

F. SANCHEZ VALLADARES
P. P.

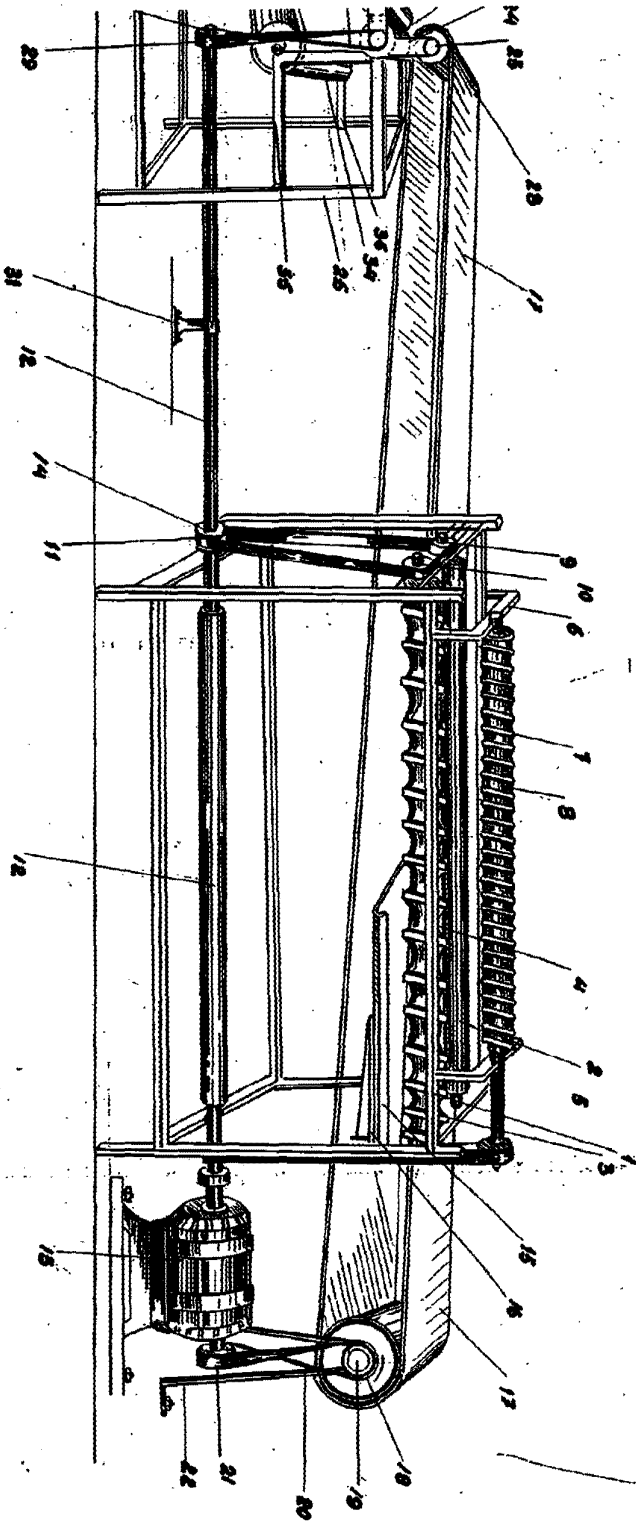
D. BENITO MONTE JODRA

288824



ESCALA VARIABLE

A. A.



286824

HOJA UNICA



MADRID, 30 DE MARZO DE 1963
 FUSITO SANCHEZ MALLADARES
 P.º P.

1.2