

286 622



286622

-1-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de un Certificado de Adición, tercero de la Patente Principal número 275.976, a favor de DON BARTOLOME MAS ESCRIBANO, de nacionalidad española, residente en ELCHE (Alicante), calle Aspe, número 37.

por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 275.976 por: UN DISPOSITIVO PARA RIBETEAR, BORDONEAR, PEGAR Y CORTAR LAMINAS DE MATERIALES PLASTICOS Y SIMILARES".

-----



286622

5 El presente registro de Certificado de Adición, ter-  
cero de la Patente de Invención número 275.976, con-  
cierne como su enunciado indica, unas mejoras intro-  
ducidas en el objeto de la Patente Principal número  
275.976 por: "UN DISPOSITIVO Y PROCEDIMIENTO PARA RI-  
BETEAR, BORDONEAR, PEGAR Y CORTAR LAMINAS DE MATERIA  
LES PLASTICOS Y SIMILARES", de acuerdo con la descrip-  
ción detallada que de las mismas se realiza, debiendo  
interpretarse siempre este concepto en su más amplio  
10 sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo  
cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actual-  
mente, tanto por su sencillez constructiva, como de  
aplicación, funcionamiento, resistencia, perfecta estru-  
15 turación, duración, resistencia, indeformabilidad, es-  
tética y economía.

La Patente base describía y reivindicaba un dispo-  
sitivo y procedimiento para ribetear, bordonear, pegar,  
y cortar láminas de materiales plásticos y similares,  
20 cuya aplicación específica es para la formación de pie-  
zas para zapatos aunque cualquier otra aplicación está  
comprendida dentro de la citada protección legal.

Dicha Patente ha sido complementada con dos adicio-  
nes posteriores, pero la practica ha aconsejado intro-  
ducir en este objeto, otras mejoras, las que indudable-  
25 mente perfeccionan su finalidad sin apartarse en modo  
alguno de su esencialidad.

Por esta tercera adición, el sistema original de  
ejecución puede ser modificado en el sentido de que las  
30 piezas unitarias, pueden ser conseguidas por la aplica-



286622

conjunta o separada de los elementos machihembrados del propio moldeo, o sea que indistintamente pueden aplicarse uno o dos electrodos, representando ello una ventaja considerable en este orden.

35 La otra característica de la Invención que se preconiza, consiste en que los bordones y respuntes figurados o simulados formando borbones o acolchados a cuyo fin interiormente llevará cada pieza en las zonas precisas, una guarnición interior que determine esta disposición realizada.

40 Relativo a las propias piezas obtenidas como resultado industrial del procedimiento, está previsto que estas, lleven interiormente guarniciones de goma espuma o cualquier otro material microporoso de alta compresión o en su defecto cualquier clase de tejido apropiado que cumpla esta finalidad.

45 En cuanto a las láminas de cobertura de las piezas prefabricadas para la aplicación posterior en zapatos, podrán ser constituidas por una superficie por láminas de material plástico y por el opuesto por bandas de tejido apropiado, las cuales irán unidas con carácter de imposible separación.

50 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindican en la siguiente

55 NOTA  
En resumen: El Certificado de Adición que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:



286622

65 1º.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE  
PRINCIPAL Nº 275.976 por "UN DISPOSITIVO Y PROCEDIMIENTO  
PARA RIBETEAR, BORDONEAR, PEGAR Y CORTAR LAMINAS DE MA-  
70 TERIALES PLASTICOS Y SIMILARES", caracterizadas esencial-  
mente porque en el dispositivo utilizado en la confección  
de piezas unitarias, podrán ser selectivamente utiliza-  
dos, conjunta o separadamente cualquiera o los dos ele-  
mentos machihembrados de que consta, aplicándose uno o  
dos electrodos, realizandose los bordones o acolchado  
75 por la incorporación interior de guarniciones que por  
efectos de respunto simulado crean realces formativos de  
los bordones y/o acolchado siendo las citadas guarnicio-  
nes constituidas por planchas apropiadas de materiales  
micriporosos o de tejido de alta compresión y las cober-  
turas exteriores, estaran formadas indistintamente por  
láminas plásticas y de tejido, unidos con caracter de  
imposible separación, que en su interior comportan al  
soporte correspondiente.

80 2º.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE  
PRINCIPAL Nº 275.976 por: "UN DISPOSITIVO Y PROCEDIMIEN-  
TO PARA RIBETEAR, BORDONEAR, PEGAR Y CORTAS LAMINAS DE  
MATERIALES PLASTICOS Y SIMILARES".

85 Todo según se indica en la presente memoria que cons-  
ta de cuatro páginas escritas a máquina.

Madrid, 30 de Marzo de 1.963

JOSE LAHIDALGA