

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 286594	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 8 MAYO 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B31B 3/00, 5/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"MÁQUINA PARA PLEGAR Y MONTAR ENVASES DE CARTÓN".

(71) SOLICITANTE (S)
DANIEL AGUILÓ PANISELLO S.A. (DAPSA).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Salamanca s/n. AMPOSTA (Tarragona).

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. ANTONIO ARICHA FERNÁNDEZ.

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una máquina para plegar y montar envases de cartón.

5. El objeto de la presente solicitud de Modelo de utilidad se refiere, a una nueva máquina plegadora y montadora - para envases de cartón, que verifica de forma automática el plegado y montado de planchas de cartón ondulado, previamente cortadas y retalladas, según unas determinadas medidas,
10. dando como resultado práctico industrial, la obtención de envases de cartón con gran economía de tiempo y sencillez de montaje, que en consecuencia tienen una utilización preferida, cuando se reúnen todas estas características, como se dá en el caso de los que se destinan al envasado de productos perecederos y si bien se puede utilizar para cualquier otro producto todo ello sin necesidad de manufacturarlas en locales especiales, donde intervienen diversas máquinas en la elaboración de los envases, así como elementos de sujeción ya tradicionales y lentos como son los clavos, las grapas, la tóla etc.
15. La máquina objeto de la presente solicitud, debido a su ligereza de peso, podrá montarse sobre el remolque de un tractor ó cualquier otro vehículo, que marchará al ritmo de fabricación de los envases dejándolos caer sobre el lugar de recolección de los productos agrícolas, para su utilización inmediata.
20. La máquina se caracteriza por un bastidor sobre el que se han montado un conjunto de mecanismos movidos automáticamente por medios neumáticos convencionales, que consiguen el plegado de la plancha de cartón, mediante sucesivas y sencillas operaciones, para lo cual, primeramente, la plancha de
- 25.
- 30.

cartón es manualmente colocada sobre la bancada del bastidor, de manera que las pestañas a plegar estén situadas sobre unas cintas elásticas situadas sobre unos railes a cada lado de la bancada.

35. Para evitar el movimiento de la plancha de cartón durante la operación de plegado, una plataforma de recorrido vertical suspendida encima del centro geométrico de la bancada del bastidor, desciende mediante convencionales medios neumáticos, hasta posarse sobre la plancha de cartón.

40. Automáticamente y también mediante convencionales medios neumáticos, sendos cabezales se deslizan a lo largo de railes, siguiendo la misma dirección pero en sentidos opuestos; las pestañas de la plancha de cartón cogidas entre los cabezales y las cintas elásticas que se deslizan por el rodillo del mismo se van plegando adquiriendo la forma de prisma triangular hueco, debido a la configuración cóncava que conforma la parte inferior del cabezal.

45. En este punto la cinta elástica adquiere una cierta tiorantez por lo cual abre un circuito neumático, el cabezal se eleva ligeramente y se retira a la posición de origen; cuando ésta es alcanzada, otro convencional dispositivo neumático entra en acción levantando sendas placas laterales, que se elevan sobre su base. en los cuatro costados de la plancha de cartón, mientras la plataforma de recorrido vertical que sujetaba a la plancha de cartón sobre la bancada, extiende unos topes laterales interiores, que mantienen verticales los lados del nuevo envase.

50. Este es el momento que aprovechará el operario para doblar una pequeña pestaña hacia el interior del envase, sobre cada prisma triangular hueco, erigidos ya en columnas huecas

60.

situados en cada esquina y colocar un convencional tope que facilita la fijación de la esquina evitando que el envase se desarme y que permitirá la superposición de los mismos.

65. Colocados los topes, los organos de la máquina en funcionamiento, se retiran automáticamente, para iniciar a continuación un nuevo proceso.

70. En los planos adjuntos se han representado, la máquina junto con alguno de sus elementos más notables y una realización práctica de la invención ejecutada de acuerdo con los principales enunciados, dándose a continuación una descripción en la que se hace referencia a los dibujos adjuntos, todo lo cual se hace unicamente a título de ejemplo, como demostración de que las ideas básicas de la invención son realizables, y por lo tanto, sin caracter limitativo alguno.

75. Las figs. 1, 2 y 3 representan tres vistas de la máquina en proyección diédrica lateral, frontal y perpendicular, respectivamente, de acuerdo con lo anteriormente expuesto.

80. La fig. 4, representa una vista lateral de uno de los cuatro cabezales provisto en su interior de rodillo gíatorio y dos pivotes de retención.

La fig. 5, representa una vista lateral, de uno de los cabezales expresados en la explicación de la fig. 4, provisto además de una cinta elástica.

85. La fig. 6, representa una vista lateral, del cabezal expresado en las figs. 4 y 5 en posición de trabajo en el que se observa la relación entre el cabezal, la cinta y el cartón.

La fig. 7, representa en perspectiva, todo lo explicado en la fig. 6.

90. La fig. 8, representa una perspectiva de uno de los cabezales montado sobre su correspondiente vía, con la cinta elás-

tica pasando entre el rodillo y los pivotes transversales, todo ello en situación de reposo.

95. La fig. 9, representa una perspectiva de la plataforma de recorrido vertical, portadora de los topes laterales interiores, parcialmente representados.

100. La fig. 10, representa una perspectiva parcial de la - plataforma, sujetando la plancha de cartón, mientras se observa el trabajo del doblado de los extremos de una de las - pestañas por dos de los cabezales que se deslizan por la mis-
ma vía siguiendo la misma dirección pero sentidos opuestos; la operación de doblado da lugar a columnas prismáticas huecas.

La fig. 11, representa una perspectiva en la que puede - observarse las placas laterales en acción con los topes late-
rales interiores moldeando el envase, y uno de los topes.

105. De acuerdo con lo que indican los planos anexos, la má-
quina plegadora y montadora de envases de cartón, consta esen-
cialmente de un bastidor 1 (figs 1, 2, 3 y 8), sobre el que -
van montadas un par de vías 2, (figs. 1, 2, 3 y 8), en el sen-
tido longitudinal y paralelo a cada lado del bastidor. y so-
bre las que son susceptibles de deslizarse siguiendo la mis-
ma dirección pero sentidos opuestos, sendos cabezales 3 (figs
110. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 10), provistos de un rodillo 4 en su
parte interior y dos pivotes transversales 5, entre los que se
hace pasar una cinta elástica 6, de extremos fijos (figs. 5,
115. 6, 7, 8, 10, y 11).

120. Así mismo prolongando verticalmente el bastidor 1 y me -
diante una estructura en voladizo 7 (figs 1, 2 y 3), se ha dis-
puesto una plataforma 8 (figs, 1, 2, 9, 10 y 11) de recorrido
vertical suspendida encima del centro geométrico del bastidor,
y provista de topes laterales 9 (figs. 3, 8, 9, 10 y 11), que

además de sujetar las planchas de cartón ondulado 10 (figs. 9 y 10), se adaptan perfectamente al interior del envase 11, (fig. 11) sosteniendo derechos los lados del mismo, cuando las placas laterales giratorias 12 (figs, 3, 8 y 11) actúen, doblando las pestañas del cartón ondulado.

125.

Quando se llegue a esta operación, el operario dispondrá de breve tiempo, antes de que los organos de la máquina recuperen su posición inicial, para iniciar un nuevo ciclo.

Durante este breve tiempo doblará cada una de las cuatro pestañas pequeñas 13, (fig. 11) sobre la parte interior de su columna prismática hueca 14, (fig. 11) correspondiente y les colocará un convencional tope 15 (fig. 11) de plástico, para evitar que el envase 11 pueda desarmarse.

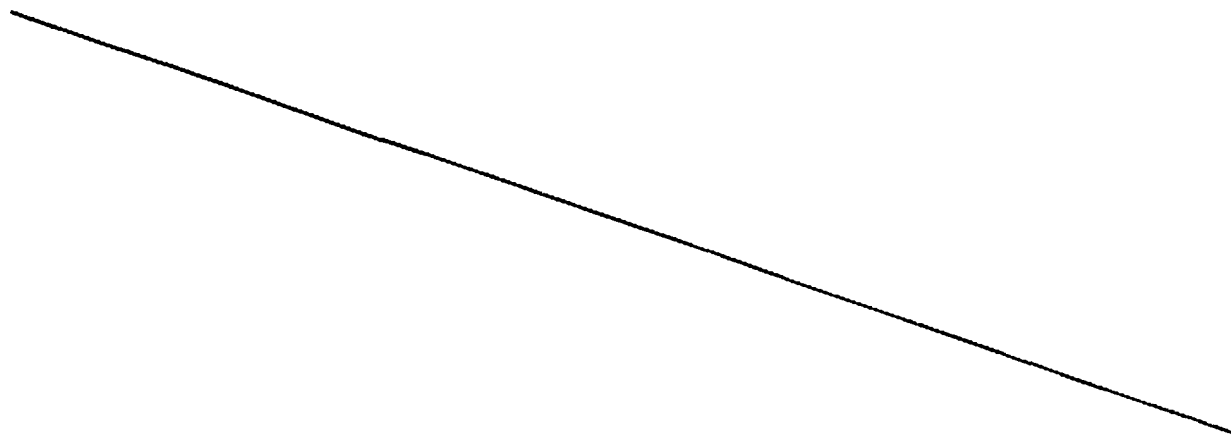
130.

Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

135.

140.

La invención que se ha descrito, cuyo objeto es nuevo y no se ha divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes:



R E I V I N D I C A C I O N E S . -

145. 1a.- MAQUINA PARA PLEGAR Y MONTAR ENVASES DE CARTÓN , que se caracteriza por estar constituida esencialmente por un bastidor en el que van montadas un par de vias en el sentido longitudinal y paralelo, a cada lado del mismo, y sobre las que son susceptibles de deslizarse, siguiendo la misma
150. dirección pero sentidos opuestos, sendos cabezales provistos de un rodillo en su parte interior y dos pivotes transversales entre los que se hace pasar una cinta flexible de extremos fijos.
155. 2a.- MÁQUINA PARA PLEGAR Y MONTAR ENVASES DE CARTÓN, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por disponer de una plataforma de recorrido vertical suspendida encima del centro geométrico del bastidor, mediante una estructura en voladizo, sujeta lateralmente mediante la prolongación vertical del mismo bastidor.
160. 3a.- MÁQUINA PARA PLEGAR Y MONTAR ENVASES DE CARTÓN, según las reivindicaciones anteriores que se caracteriza por disponer en los extremos de la plataforma de recorrido vertical, unos topes laterales que se adaptan perfectamente al interior del envase y que son susceptibles de extenderse ó contraerse transversalmente, por medios convencionales.
165. 4a.- MÁQUINA PARA PLEGAR Y MONTAR ENVASES DE CARTÓN, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por disponer simétricamente, en las proximidades de la bancada del bastidor, sendas placas susceptibles de girar sobre su eje -
170. cambiando su posición horizontal a la vertical cuando los mecanismos automáticos convencionales de doblado neumático se pongan en marcha.

5a.- MÁQUINA PARA PLEGAR Y MONTAR ENVASES DE CARTÓN.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria
175. descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y escritas
por una sola cara y acompañadas de dos hojas de dibujos.

Madrid, a 8 de Mayo de mil novecientos ochenta y
cinco.

P.A.

A. ARICHA FERNÁNDEZ.
P.P.



FDO.:
A. CHAVARRI ARICHA



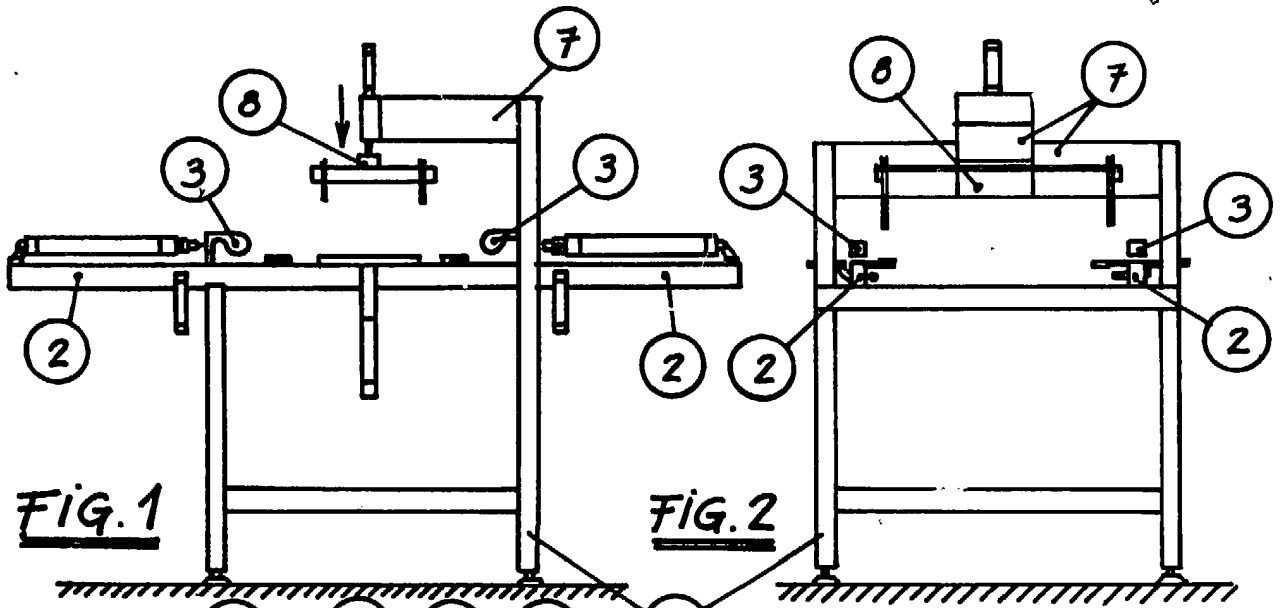


FIG. 1

FIG. 2

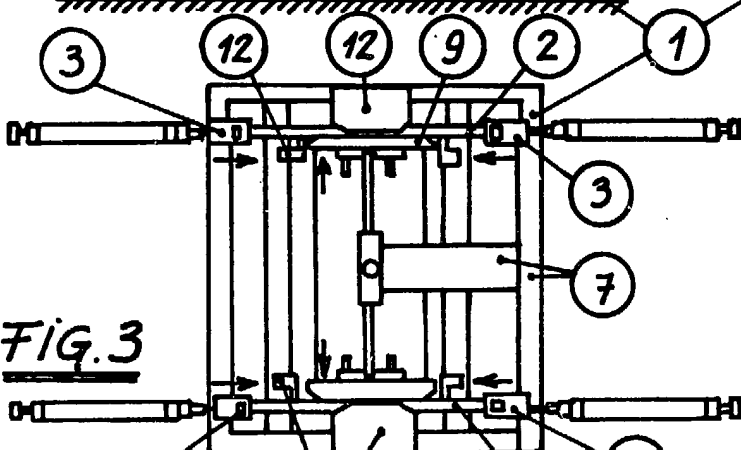


FIG. 3

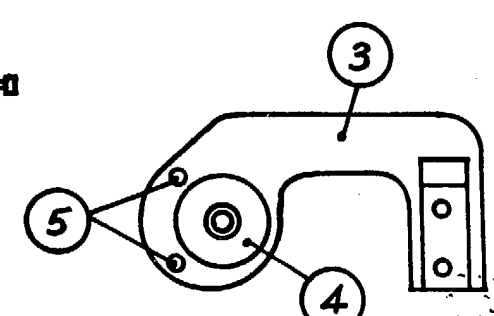


FIG. 4

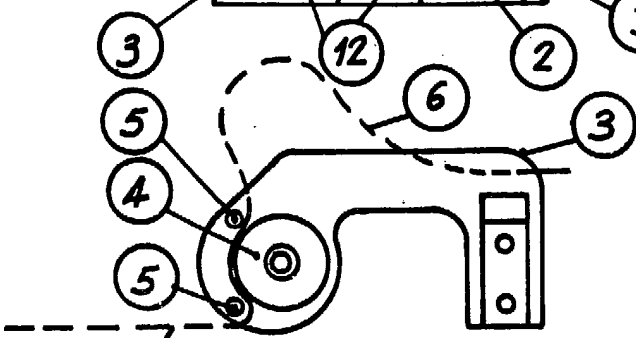


FIG. 5

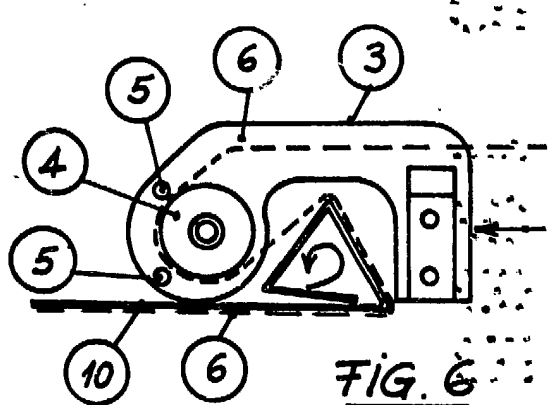


FIG. 6

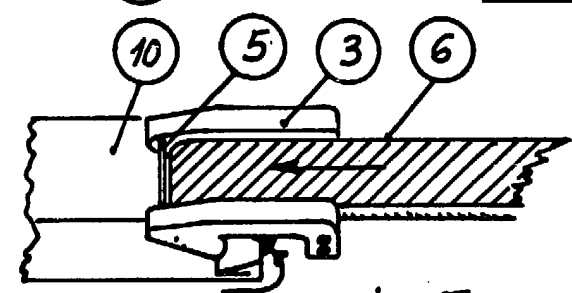


FIG. 7

Madrid, 8 de Mayo de 1.985.
 P. A
 Antonio Aricha
 P. P.

A. Aricha

Escala variable.

