

29 MR.



286578

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una  
PATENTE DE INVENCION  
por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO RECUBRIDOR  
CONTINUO DE SUPERFICIES EN CONSTRUCCIONES Y DECORACION"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, con protec-  
ción para todo el territorio nacional, a nombre y favor de  
D<sup>a</sup> Carmen Silvent Ruiz, de nacionalidad española, residen-  
te en Madrid, calle de los Reyes nº 8.

-----ooOoo-----

Los pavimentos y los recubrimientos de paredes que exis-  
ten en la actualidad, pueden dividirse en dos grandes grupos.  
Uno lo constituyen los materiales prefabricados que en tro-  
zos más o menos grandes se fijan mediante un adhesivo, bien  
5 al suelo, bien al paramento, según el caso. A este grupo  
pertenecen desde las baldosas clásicas y el parquet, recubri-  
mientos más modernos, del tipo linóleum, pavimentos de cau-  
cho, de cloruro de polivinilo y estratificados termostables  
del tipo de la Formica y otros.

10 El segundo grupo lo constituyen recubrimientos que se  
aplican en estado líquido con llana, pistola, etc., y que pro-  
ducen superficies continuas sin juntas de ninguna clase.

15 Al margen de las soleras y revocos de cemento y arena  
fríos, rígidos, con tendencias al resquebrajamiento y a for-  
mar polvo por fricción, se han desarrollado últimamente pavi-

286578 29



mentos y revocos decorativos aplicables en la mayoría de los casos a llana o a pistola y constituidos fundamentalmente por pigmentos y cargas minerales, colorantes minerales y orgánicos aglomerados por dispersiones acuosas de resinas sintéticas.

20

Normalmente, cuando estas pastas se emplean en pavimentos, no presentan una vez secas suficiente resistencia a la abrasión ni al agua por sí solas, precisando una capa final de un barniz de suficiente dureza y resistencia al agua, o bien, ceras también repelentes al agua pero susceptibles de repararse por fricción las huellas dejadas por el uso.

25

Pese a las limitaciones ya citadas de los pavimentos continuos existentes en la actualidad por su escasa resistencia a la abrasión y al agua, son cada día más aceptados por su ligereza, belleza y, sobre todo, condiciones higiénicas a causa de la carencia de juntas que son normalmente depósito de suciedad. Mantener limpio un pavimento continuo es infinitamente más sencillo que uno fraccionario.

30

Por la naturaleza que hemos señalado ya de este tipo de recubrimientos, presentan siempre colores lisos, jaspeados o decorados con algún motivo repetido simétricamente, el cual se aplica normalmente con rodillo antes de sellar la superficie con el barniz final; pero hasta la fecha no hay en uso ningún pavimento continuo con cualidades y apariencia de madera.

35

40

El procedimiento que proponemos, permite obtener una masa fluida, susceptible de aplicarse a llana, que proporciona una vez fraguada una capa de aspecto similar a la madera, con dureza igual o superior a las maderas más duras, susceptible de lijarse a máquina como cualquier parquet y capaz de recibir encima un acabado brillante exactamente igual que los parquetes normales.

45

286578<sup>9</sup> MAR



50 La pasta en cuestión está constituida por una composición de cemento blanco, en una proporción aproximada de un 50%; serrín de madera dura, en proporción de un 20%; dispersión de Acetato de Polivinilo al 50% en cantidad equivalentemente aproximada a un 30%; fungicida en un 2% y, finalmente, el agua indispensable para dar a la pasta la manejabilidad adecuada.

55 Dan resultado plenamente satisfactorio preferentemente los serrines de maderas duras y, seleccionando adecuadamente los serrines, se pueden obtener tonalidades similares a cualquier tipo de madera, ayudando a la imitación si es necesario con pigmentos o colorantes adecuados.

60 La proporciones que dejamos antedichas constituyen una forma o ejemplo básico de realización, si bien y como es lógico, variando las proporciones relativas de los ingredientes citados varía solamente la dureza, rigidez o elasticidad, sin variar esencialmente las características fundamentales. Para obtener el aspecto deseado, es necesario seguir un procedimiento de colocación racional consistente en lo siguiente:

65 En plantas bajas o sótanos en donde exista evaporación de agua del subsuelo, aunque esta no pueda apreciarse a simple vista, deberá aplicarse como primera capa un mortero de cemento y arena en el que se haya incluido un hidrofugante de masa que evite que esta capa sea atravesada por capilaridad por el agua del subsuelo. Esta hidrofugación del mortero puede conseguirse mediante la adición al mismo  
70 de estearato sódico y sulfato de aluminio en las proporciones estequiométricas que marcan la reacción de las dos sales citadas para dar esterarato de aluminio que es el producto que proporciona la hidrofugación del mortero.

75 El grosor de esta capa estará en función de la cantidad

286578<sup>29</sup>



80 de agua que se evapora en la superficie por unidad de tiempo y superficie.

La citada capa puede desempeñar a la par que la función citada, la de niveladora caso de que la superficie del subsuelo no fuera plana.

85 El proceder así es absolutamente imprescindible cuando sobre la capa de pavimento propiamente dicho se haya de aplicar para embellecerla un barniz que proporcione una película impermeable al vapor de agua, ya que, al funcionar como una barrera infranqueable para éste, el agua se acumularía en la capa de uso, hinchando la madera, produciendo bolsas, desprendimiento del pavimento y el subsuelo, y otros inconvenientes.

90 Si no se procede a un barnizado final y la humedad no es muy grande, puede prescindirse de la capa de mortero citada, ya que, el pavimento en sí es permeable al vapor de agua.

95 En plantas altas en que no hay riesgo ninguno de humedad es absolutamente innecesaria la capa de mortero hidrofugado y se procederá únicamente a nivelar el pavimento para evitar un gasto innecesario de pasta.

100 La nivelación se podrá hacer con cualquier pasta niveladora de las existentes en el mercado o con yeso adicionado de un 5% de fibra de asbesto.

La pasta antes formulada se aplicará en dos capas.  
105 La primera se extenderá a llana procurando dejar el grueso que se desee, siendo suficiente un milímetro y medio, y el serrín empleado podrá ser relativamente grueso, siendo su aspecto, una vez fraguada, bastante granuloso. La segunda capa estará constituida por serrín mucho más fino y se aplicará sobre la primera apretando fuertemente el borde de la llana, de tal manera, que se deposite únicamente la pasta  
110

28 MAR



286578

115 necesaria para rellenar las pequeñas depresiones existentes entre grano y grano de la primera capa, reduciendo así al mínimo el trabajo de la máquina lijadora, de la cual podrá prescindirse en naves industriales en que la belleza no sea fundamental.

En caso de querer dar la máxima belleza al pavimento, será imprescindible someter después la superficie empastada a un lijado a máquina.

120 En cuanto al barnizado final, en naves industriales podrá prescindirse de él o dar una ligera mano de acetato de polivinilo disuelto en toluol con una concentración aproximadamente del 20%, mientras que cuando se pretenda dejar una superficie especular, se deberá aplicar un barniz de gran resistencia a la abrasión, que no podrá ser en ningún caso un polimerizado de urea formol como en el caso normal de los parquets, sino un barniz de dos componentes del tipo Desmodur-Desmofen.

125

130 Esta pasta es igualmente idónea para paramentos y procedimiento de aplicación es en esencia el mismo con la salvedad de que normalmente los paramentos están nivelados y por tanto, no se precisa capa de nivelación.

135 Si el paramento es de yeso y no existe humedad, este deberá endurecerse antes de aplicar la pasta mediante la aplicación de una solución de acetato de polivinilo en toluol aproximadamente al 15% o bien de un copolimero soluble en agua ligeramente alcalina.

140 Si la pared es de yeso y existe humedad deberá picarse hasta la obra de fábrica y aplicar sobre ella el mortero hidrofugado.

Si el paramento es de cemento y no existe humedad, se aplicará sobre él directamente la pasta y si existe humedad se aplicará previamente el mortero hidrofugado.

286578 23 y



145 Naturalmente que el aspecto del pavimento puede modifi-  
carse mediante la adición de pigmentos y colorantes hasta  
enmascarar el color de la madera y obtener así tonalidades  
cualesquiera.

150 Quanto queda expuesto constituye fiel reflejo de la  
invención, la cual deberá considerarse en su aspecto más am-  
plio posible y sin alcance limitativo, pudiendo ser varia-  
bles aquellas proporciones o materiales, así como cuantos de-  
talles secundarios no desvirtúen la esencialidad del proce-  
dimiento que se reivindica, encaminado a la obtención de  
155 un revestimiento continuo de superficies con aspecto de made-  
ra, plástico, con resistencia a la abrasión superior a cual-  
quier pavimento actual, lijable y barnizable como cualquier  
parquet, reservándose la solicitante cuantos derechos la con-  
fiere el vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

N O T A .

160 Se reivindican a nombre y favor de D<sup>a</sup> Carmen Silvent  
Ruiz, de nacionalidad española, los términos siguientes:

165 1<sup>a</sup>.- Procedimiento para la obtención de un producto re-  
cubridor continuo de superficies en construcciones y decora-  
ción, caracterizado por establecerse una previa protección  
de la superficie básica contra la humedad intercalando entre  
el subsuelo u obra de fábrica una capa de mortero de cemen-  
to y arena, hidrofugado con estearato de aluminio (esterarato  
sódico más sulfato de aluminio); procediéndose en primer lu-  
gar sobre los paramentos básicos de yeso a un endurecimiento  
170 con una solución de acetato de pilivinilo en toluol, al 15%,  
o solución ligeramente alcalina de un copolímero de acetato  
de polivinilo.

2<sup>a</sup>.- Procedimiento para la obtención de un producto re-  
cubridor continuo de superficies en construcciones y decora-

7  
286578

29 MAR



175 ción, según reivindicación anterior, caracterizado porque,  
después de nivelada la superficie a tratar, se aplica a llana  
una pasta constituida por cemento blanco en proporción apro-  
ximada de un 45 a 50%, serrín de madera dura en proporción  
de un 20%, una dispersión de acetato de polivinilo al 50%  
180 en cantidad equivalente aproximadamente a un 30%, y una pe-  
queña cantidad de fungicida, del orden de un 2%, más el agua  
precisa para lograr la adecuada manejabilidad de la pasta.

185 . 3º.- Procedimiento para la obtención de un producto re-  
cubridor continuo de superficies en construcciones y decora-  
ción, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por  
la aplicación de una segunda capa de pasta, después de debi-  
damente fraguada la primera, siendo la pasta de esta segunda  
capa de idéntica constitución pero empleando en ella un se-  
rrín más fino que en la primera y haciéndose la aplicación  
190 de tal forma que en esta segunda pasta únicamente rellene  
las depresiones determinadas por la granulación de la prime-  
ra, obteniéndose después de fraguada la última aplicación  
una superficie debidamente recubierta y apta para las opera-  
ciones de lijado o barnizado.

195 4º PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN PRODUCTO RECU-  
BRIDOR CONTINUO DE SUPERFICIES EN CONSTRUCCIONES Y DECORA-  
CION.

200 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria,  
que consta de SIETE HOJAS mecanografiadas por una sola cara  
y foliadas:

Madrid, 29 de Marzo de 1.963.

*Luis Rodríguez*