

(18) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	286572	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	- 7 MAYO 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A01B 9/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
"PUNZON PERFECCIONADO PARA ROTOCULTIVADORES"	

(71) SOLICITANTE (S)	
AGRATOR, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Carr. Bilbao por Murguía, km. 5'5.- VITORIA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)

UB-119

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "PUNZON PERFECCIONADO PARA ROTOCULTIVADORES", se solicita por veinte años a favor de AGRATOR, S.A., de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de un punzón perfeccionado para rotocultivadores, caracterizado porque consta de una zona de trabajo de forma cilíndrica, cuya base exterior es perpendicular al eje del punzón.

También se caracteriza porque se constituye por un cuerpo monopieza de revolución con tres porciones cilíndricas, coaxiales de diferente diámetro, la central separada de una extrema, roscada exteriormente, por una acanaladura perimétrica y de la otra, de contorno liso, por una porción tronco-cónica; y porque la cabeza de dicha porción de contorno liso define un frontis plano en planta y circular en alzado.

También se caracteriza porque, preferentemente, se constituye en acero F-144 al Mn, Si, sometido a un temple de aceite y posterior revenido; de modo que se logra una cierta función de muelle, en el propio punzón.

El propio terreno se encarga por frotamiento y desgaste de dar a la zona de trabajo del punzón la forma de mínima resistencia en su trabajo en la tierra.

Existen otros punzones que intentan adaptarse a esa forma ideal, pero el costo de dotar al punzón de biseles, conicidades, deformaciones, etc., para que su trabajo sea el ideal, es muy superior al ahorro de energía por menor frotamiento que con ellos se consigue.

El inventor ha descubierto que la forma más económica de fabricar y con resultados funcionales aceptables es la que tiene la cabeza cilíndrica.

Por ello, el punzón perfeccionado para rotocultivado-

res de la invención constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial.

35

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una vista general en planta de un punzón perfeccionado para rotocultivadores según la invención.

40

La figura 2 representa una vista frontal -alzado- del punzón perfeccionado para rotocultivadores, correspondiente a la figura 1.

El punzón perfeccionado para rotocultivadores objeto de la presente invención se estructura en un cuerpo monopieza (1) de revolución, en el que se han mecanizado, al menos, tres zonas:

45

- una primera zona (10) o cuerpo del punzón, que es la zona de trabajo,

- una segunda zona (12), o zona intermedia, separada de la anterior (10) por una porción tronco-cónica (11),

50

- una tercera zona (14), roscada exteriormente y separada de la zona intermedia (12) por una acanaladura perimétrica (13).

Este roscado perimétrico de la zona (14) y, en su caso conformaciones auxiliares (141) se constituyen en los medios de anclaje entre el punzón (1) y el rotocultivador -no representado-.

55

La cabeza del punzón que es concretamente el frontis (2) de la porción (10) del punzón (1), define una cara plana de alzado circular coincidente con el diámetro de toda la porción (10).

Preferentemente, el material constitutivo del punzón es acero F-144, al Mn, Si, sometido a un temple en aceite y posterior revenido; de modo que se logra una cierta función de muelle en el propio punzón.

60

REIVINDICACIONES

1.- Punzón perfeccionado para rotocultivadores, caracterizado porque consta de una zona de trabajo de forma cilíndrica, cuya base exterior es perpendicular al eje del punzón.

65

2.- Punzón perfeccionado para rotocultivadores, según reivindicación anterior, caracterizado porque se constituye en un cuerpo mono-pieza de revolución con tres porciones cilíndricas, coaxiales de diferente diámetro, la central separada de una extrema, roscada exteriormente, por una acañaladura perimétrica y de la otra, de contorno liso, por una porción tronco-cónica; y porque la cabeza de dicha porción de contorno liso define un frontis plano en planta, y circular en alzado.

70

3.- Punzón perfeccionado para rotocultivadores, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, preferentemente, se constituye en acero F-144 al Mn, Si, sometido a un temple en aceite y posterior revenido; de modo que se logra una cierta función de muelle, en el propio punzón.

75

4.- PUNZON PERFECCIONADO, PARA ROTOCULTIVADORES.

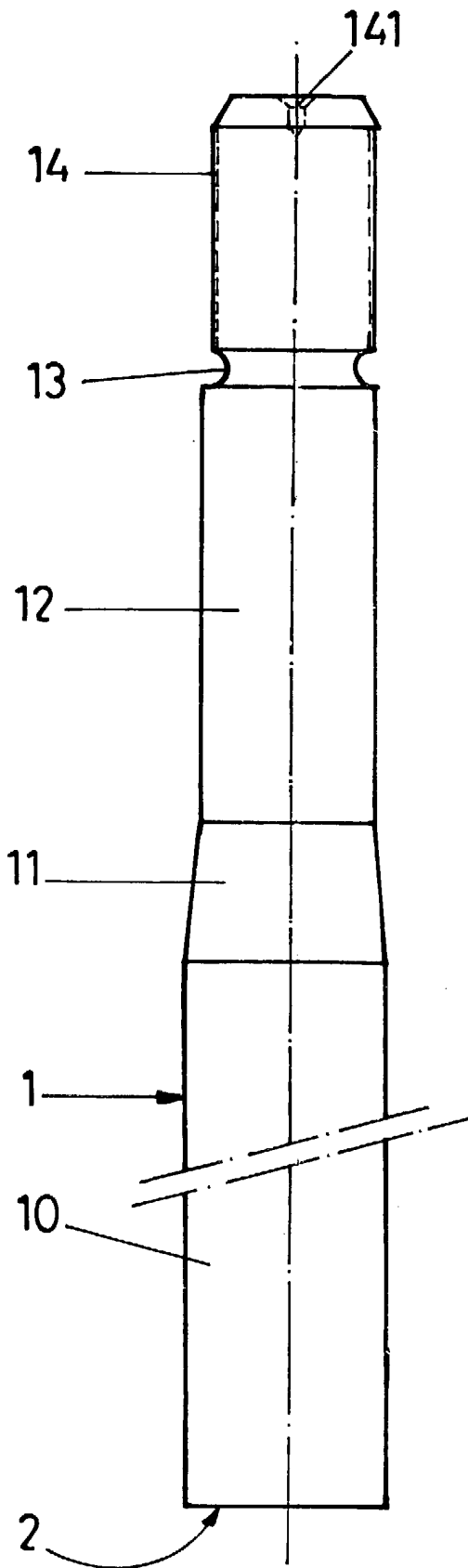
Tal como se ha descrito en la presente memoria de cuatro hojas y sus planos anexos.

Madrid,

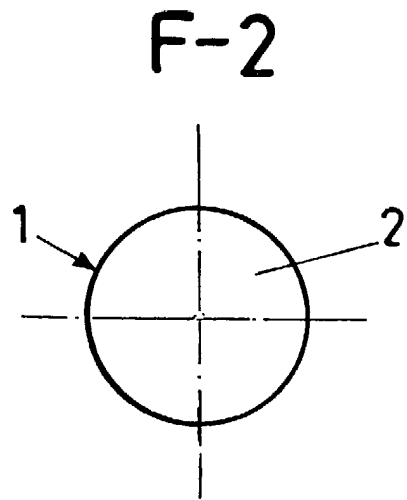
- 7 Mayo 1985

El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN



F-1



F-2

Éscala variable 1985
Madrid
El Agente Oficial
MIGUEL ANGEL URIZAR BARRIGARAN