

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>286559</b>	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>15 ABR. 1985</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

16 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. <sup>4</sup> <b>B65D 41/34</b>

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
<b>"CIERRE-PRECINTO PARA ENVASES".</b>

(71) SOLICITANTE (S)
<b>D. JOSE M<sup>a</sup>. LLURBA CONTRA</b>

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
<b>Travesera de Dalt, 32 - Sobreàtico, 1<sup>a</sup> - 08024 BARCELONA.</b>

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
<b>D<sup>a</sup>. ANA Maria BOLIBAR MANICH</b>

MODELO DE UTILIDAD  
=====

Memoria descriptiva

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a un cierre-precinto para envases.

El cierre-precinto en cuestión es de los del tipo que consiste en un tapón hueco que se enrosca sobre el gollete del envase y comprende un faldón unido mediante una línea debilitada, cuyos faldón y gollete presentan medios de enclavamiento mutuo para permitir el precintado del envase por roscado del tapón y el desprecintado al desenroscar el tapón.

15 El cierre-precinto objeto del presente modelo de utilidad se distingue ventajosamente de los conocidos del indicado tipo por la simplicidad de los medios que proporcionan el bloqueo del tapón después de ser enroscado con el consiguiente precintado sin posibilidad de fallos como ocurre con los tapones-precinto convencionales en los que los dientes patinan y permiten el desenclavamiento del tapón y su apertura sin que se rompa el precinto, lo que equivale a decir que el cierre puede ser violado sin que queden señales o huellas de esto, posibilitando las manipulaciones en el envase sin que queden en absoluto garantizadas las características del producto contenido en el envase.

25 El cierre-precinto de referencia se caracteriza porque el faldón en su borde inferior está pro-

visto de un reborde interno susceptible de quedar apli-  
cado selectivamente contra el borde inferior de al menos dos  
resaltos anulares troncocónicos sucesivos del gollete  
del envase en sendas posiciones de precintado, la pri-  
5 mera de las cuales corresponde a la aplicación del re-  
borde del faldón contra el resalto superior del golle-  
te en la que un punzón perforador previsto en el fondo  
del tapón no taladra la boca del envase, mientras que  
en la posición inferior se produce la perforación de  
10 la citada boca, de manera que cuando se realiza el de-  
senroscado del tapón el reborde del faldón se apoya a  
fricción contra los resaltos del gollete para inmovi-  
lizar el faldón y determinar el desprecintado, por ro-  
tura de la línea debilitada que consiste en una línea  
15 de trepado según un plano transversal que define un  
saliente y una escotadura alargada enfrentados y soli-  
darios cada uno de una de las dos piezas tapón-faldón  
de forma que en el saliente es adyacente a uno de los  
extremos de la escotadura para permitir el roscado del  
20 tapón al efectuar el precintado y provocar la rotura  
de la línea de trepado y con ello el desprecintado, al  
proceder al desenroscado del tapón.

Para facilitar una explicación más detallada  
y su comprensión se acompaña una hoja de dibujos en  
25 los que se ha representado un caso práctico de reali-  
zación de un cierre-precinto de las características  
indicadas, que se cita sólo a título de ejemplo no li-  
nitativo del alcance del presente Modelo de Utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 ilustra el cierre-precinto en una vista en alzado, separado del envase.

5 La figura 2 es una vista en alzado y en sección del cierre acoplado al gollete del envase.

El cierre-precinto para envases que se describe consiste, como puede verse en las figuras, en un tapón hueco -1- provisto de rosca interior -2- con la que se acopla a otra rosca correspondiente -3- prevista en un tramo superior medio de la periferia del gollete -4- del envase -5- correspondiente. La aprehensión del tapón -1- es facilitada por unos nervios y estrías -1a- que ocupan la periferia total del mismo. El tapón presenta una línea de trepado -8- horizontal que por medio de pequeñas porciones -6- está unido a un faldón -7-. Dicha línea de trepado -8- presenta un saliente -9- que sobresale inferiormente del borde inferior del tapón en combinación con un escalón -10- y una escotadura -11- previstos en el borde superior del faldón -7-. Este último en su borde inferior está provisto de un reborde anular dirigido hacia el interior -12-.

10

15

20

De esta forma cuando se rosca el tapón -1- sobre el gollete -4-, el saliente -9- "empuja" al escalón -10- y no se rompe la línea de trepado debilitada -8-.

25

El tapón -1- en su parte superior comprende una prominencia troncocónica hueca -13- en la que se

aloja una boquilla -14- vinculada al gollete -4- del  
envase -5- en prolongación del mismo. En cuanto al  
gollete, en una zona inferior de su periferia está do-  
tado de dos resaltos anulares troncocónicos sucesivos  
5 -15- y -16-, superior e inferior respectivamente. Al  
enroscar el tapón -1- sobre el gollete -4-, el rebor-  
de inferior interno -12- biselado del faldón se desli-  
za por la zona inclinada del primer resalto troncocó-  
nico -15- del gollete -4- y llega a situarse debajo de  
10 dicho primer resalto, como se indica en línea continua  
en la figura 1, en una posición en la que el tapón adop-  
ta una condición de precinto. En esta primera posición  
de precinto, un punzón perforador -17- previsto en el  
fondo de la caperuza -13- no llega a perforar al extre-  
mo de la boquilla -14- del gollete -4-. Si se sigue en-  
15 roscando el tapón -1- sobre el gollete -4-, el punzón  
perforador -17- taladra el extremo de la boquilla -14-  
que queda obturada por el punzón y el reborde -12- del  
faldón queda debajo del resalto inferior -16- del golle-  
te -4- con lo que el tapón precinta el envase -5- per-  
fora el extremo de la boquilla -14- tal como se ilustra  
20 en línea de trazos en dicha figura 2.

Si a partir de dicha posición se procede a  
desenroscar el tapón -1- del gollete -4- el reborde  
25 -12- del faldón se aplica firmemente a fricción contra  
el borde inferior del resalto inferior -16- del golle-  
te, con lo que el faldón opone una resistencia al giro  
del tapón -1-. Al forzar esta resistencia continuando

5 para ello el giro por roscado del tapón se produce la rotura de las porciones débiles -6- de la línea de trepado -8- entre el faldón -7- y el tapón el cual por roscado se separa axialmente del faldón y el saliente -9- gracias a la escotadura -11- sale de la misma sin tropezar con el escalón opuesto al -10-, con lo que el tapón -1- resulta separado del faldón -7-, obteniéndose así el desprecintado que permite la subsiguiente extracción del tapón -1- a fin de verter el contenido del envase -5- a través del orificio practicado por el punzón perforado -17- en la boquilla vertedora -13- del gollete -4-.

10 Debé entenderse que en la realización práctica del cierre-precinto objeto del presente registro se podrían efectuar cuantas variaciones de detalle se consideren oportunas siempre que no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes reivindicaciones.

15  
20 **N O T A**  
=====

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

25 1.- Cierre-precinto para envases, del tipo que consiste en un tapón hueco que se enrosca sobre el gollete del envase y comprende un faldón unido por medio de una línea debilitada, cuyos faldón y gollete presentan medios de enclavamiento mutuo para el precin

tado y desprecintado del envase, caracterizado porque el faldón en su borde inferior está provisto de un re borde interno susceptible de quedar aplicado selectivamente contra el borde inferior de al ménos dos resaltos anulares troncocónicos que circundan al gollete en sendas posiciones de precintado, la primera de las cuales corresponde a la aplicación del reborde del faldón contra el resalto superior del gollete en la que un punzón perforador previsto en el fondo del tapón no tala dra la boca del envase, mientras que en la posición inferior del faldón se produce la perforación, de manera que cuando se realiza el desenroscado del tapón, el reborde del faldón se apoya a fricción contra los citados resaltos para inmovilizar el faldón y determinar el desprecintado, por rotura de la línea de trepada que consiste en una línea de trepado según un plano transversal que define un saliente y una escotadura enfrentados y solidarios cada uno de una de las dos piezas tapón-faldón de forma que el saliente es adyacente a uno de los extremos de la escotadura para permitir el roscado del tapón al efectuar el precintado y provocar la rotura de la línea de trepado, y con ello el desprecintado, al proceder al desenroscado del tapón.

## 2.- Cierre-precinto para envases.

Esta memoria consta de ocho páginas escritas

por una sola cara.

BARCELONA, 15 ABR. 1985

P.A

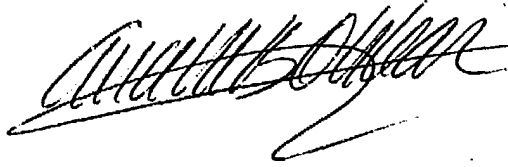
A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Antonio B. ...', written in a cursive style.

FIG. 1

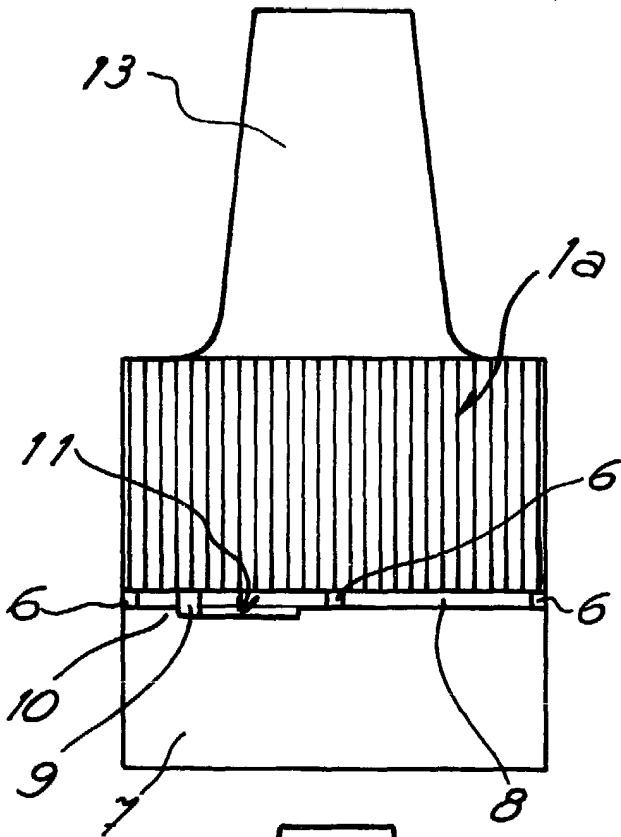
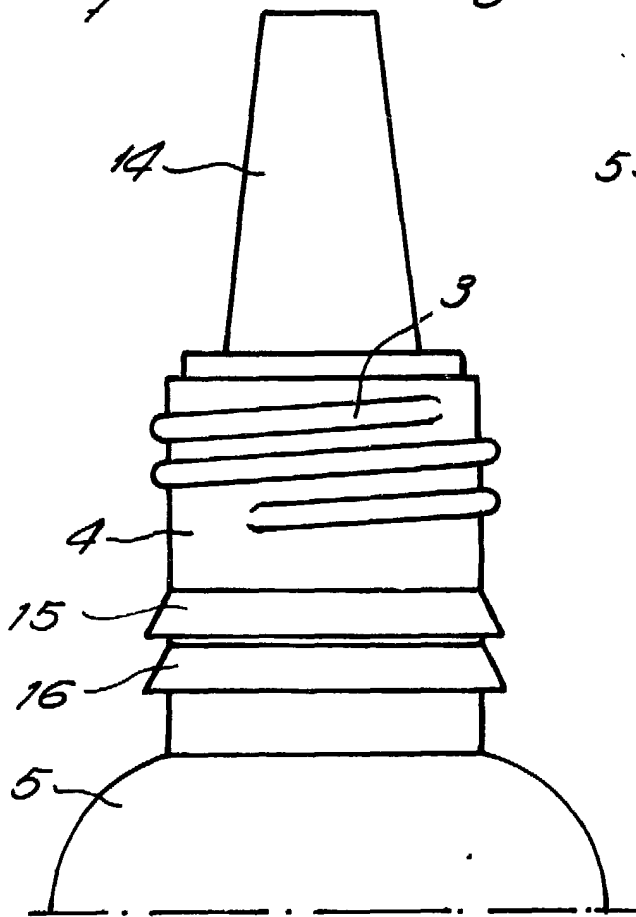
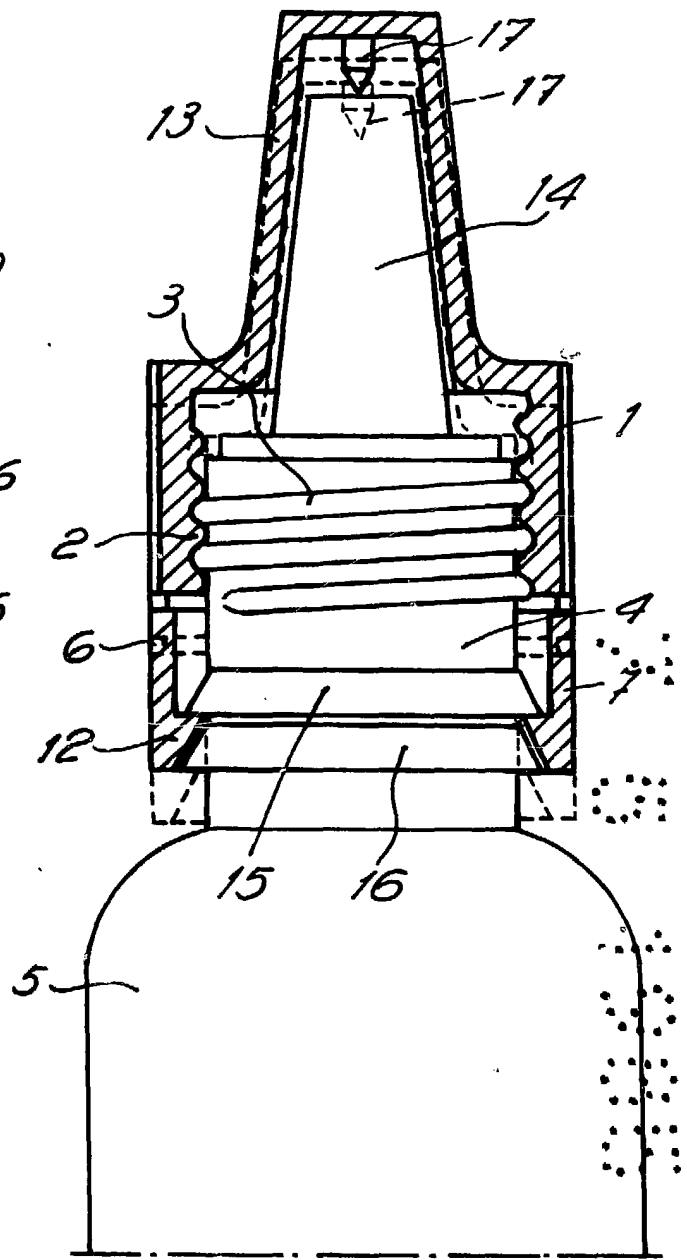


FIG. 2



POR AUTORIZACION: