

19 ES 21 22	NUMERO 286397	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 29 ABR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 9389 A/84	32 FECHA 4 Mayo 1984	33 PAIS Italia
---	-------------------------	-------------------

42 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL: Int. Cl. A47G 19/24
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "Frasco dosificador y suministrador de condimentos"
--

71 SOLICITANTE (S) Silvia BISCONTI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Via Belvedere 1, 50015 Impruneta Fraz. Com. Poggio Ugolino, Firenze, Italia

72 INVENTOR (ES) la propia solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE M. Curell Suñol

42.590
EX-IT

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de Silvia BISCONTI, de nacionalidad italiana, domiciliada en Via Belvedere 1, 50015 Impruneta Fraz. Com. Poggio Ugolino, Firenze, Italia, por "Frasco dosificador y suministrador de condimentos", con prioridad de la solicitud italiana 9389-A/84 de fecha 4 mayo 1984.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Es conocido que sobre la mesa se requieren varios condimentos líquidos -por ejemplo, pero no exclusivamente, el aceite y el vinagre o el limón- que deben ser esparcidos sobre los alimentos a "condimentar"; actualmente, queda confiada a la habilidad del usuario la dosificación de los condimentos singulares y la proporción recíproca de los mismos. Los condimentos singulares además son llevados en contenedores independientes o bien combinados, pero siempre para una distribución independiente y sucesiva.

La invención tiene por objetivo permitir el proporcionado deseado entre los dos (o más) condimentos y además una dosificación deseada y controlable de la mezcla de condimentos a suministrar.

Para los objetivos anteriores está previsto un frasco dosificador y suministrador de condimentos -para uso en la mesa, en especial para el aceite y otros condimentos-

el cual comprende substancialmente, en un cuerpo acoplado como obturador de un contenedor en forma de frasco o similar para el componente principal (aceite u otro): un contenedor de mezcla dosificada para el suministro; por lo menos un depósito para un componente secundario (vinagre, limón u otro); un medio de bomba para aspirar el componente principal y descargarlo en el contenedor de mezcla en cantidades controlables; y un paso con sección regulable entre dicho depósito y el conducto de aspiración del medio de bomba, para una dosificación en proporciones regulables del segundo componente respecto al componente principal.

El contenedor de mezcla y el depósito del componente secundario pueden flanquear en partes opuestas el medio de bomba, cuyo conducto aspirante con válvula se sumerge en el frasco contenedor del componente principal.

Dicho paso presenta, en la práctica, un orificio regulable, con un medio de válvula desplazable con una carrera regulable por medio de un tope de tornillo con pomo de control de la dosificación, para el proporcionado de la mezcla.

El medio de bomba es apto para aspirar cantidades unitarias de mezcla de capacidad constante, para dosificar la cantidad de mezcla por medio del número de bombeos. Dicho medio de bomba puede ser de émbolo giratorio o similares, o bien de tipo de cilindro-pistón, o también doble con pistones opuestos.

La invención se comprenderá mejor siguiendo la

descripción del plano anexo, el cual muestra un ejemplo práctico no limitativo de la invención. En el plano: la

fig. 1 muestra una vista externa parcialmente seccionada de un frasco dosificador según la invención, realizado con un medio de bomba a maniobrar angularmente; las
5 figs 2 y 3 muestran secciones locales según II-II y III-III de la fig. 1; las

figs. 4 y 5 muestran aisladamente el rotor.

En el plano con 1 se ha indicado un contenedor
10 en forma de frasco para el componente principal de una mezcla de dos condimentos, por ejemplo el aceite que es usado en porcentajes mucho mayores que los del componente secundario (limón, vinagre u otro). El orificio superior del contenedor 1 está cerrado por un racord 3 que forma un paso 5 y
15 un asiento de válvula; el racord 3 está conformado para formar el acoplamiento para un tubo 7 que se sumerge en el contenedor 1. Al racord 3 se acopla, por ejemplo a rosca, un cuerpo 9 que presenta un paso 10 en prosecución del paso
5 y apto para acoplar con una pequeña esfera 12 que constituye la válvula de aspiración. El paso 10 desemboca en una
20 cavidad cilíndrica 14 de eje horizontal, es decir ortogonal al del frasco 1; dicha cavidad es la sede de un rotor excéntrico 16 de una bomba de émbolo giratorio. El rotor 16 está montado directamente con un apéndice axial 18 en un soporte
25 formado por el cuerpo 9 y con un apéndice axial 20 en un soporte formado por una tapa 22 aplicada lateralmente sobre el cuerpo 9 para cerrar la cavidad 14. Un apéndice de aco-

plamiento por engatillado 24 acopla una manivela 26 a una porción de sección no circular 28 del rotor 16, para la maniobra del mismo. El rotor 16 presenta ranuras axiales y radiales 30 para alojar unas paletas 32, aptas para cooperar con la superficie interna de la cavidad 14 para definir las cavidades de volumen variable entre el paso 10 y una descarga 34; las paletas 32 son por ejemplo dos y están solicitadas a deslizar radialmente en sentido centrífugo en las ranuras axiales y radiales 30, siendo solicitadas por muelles 36 que actúan entre las dos paletas opuestas y que se alojan en ranuras radiales 38 unidas a las dos ranuras 30.

El cuerpo 9 forma -en partes opuestas de la cavidad 14 y de un anillo superior de asido 40- un depósito 42 para el componente secundario del condimento y respectivamente un contenedor de mezcla 44. La descarga 34 de la bomba 14, 16, 32 desemboca en el contenedor 44 de la mezcla y éste está provisto de un pico 46 de suministro y ventajosamente también de una tapa 48. El depósito 42 para el componente secundario de la mezcla (vinagre, jugo de limón u otro) está ventajosamente cerrado también por una tapa 50. Inferiormente se deriva desde dicho depósito un paso 52 que forma una cavidad, que prosigue con un tramo horizontal 54 que forma la sede para un órgano apto para crear una sección de paso regulable para la admisión del componente secundario en el paso 10 a través de un racord 56. El tramo horizontal 54 está desarrollado con dos diámetros, para for-

mar un asiento con el cual puede cooperar un obturador 58
montado sobre un vástago 60 roscado, regulable axialmente
mediante un pomo de regulación lateral 62. El obturador 58
está solicitado elásticamente contra el asiento formado en
5 el paso 54, y puede ser levantado del mismo en una entidad
regulable a través de la regulación de dicho vástago 60, y
en definitiva el mismo permite regular de modo relativamen-
te muy fino la sección de paso del componente secundario,
que desde el depósito 42 debe alcanzar el paso 10 para mez-
10 clarse con el primer componente aspirado a través de la vál-
vula 12, el paso 5 y el tubo 7 del contenedor en forma de
frasco 1. La regulación de esta sección de paso permite mo-
dificar a voluntad la proporción recíproca de los dos compo-
nentes del condimento, mientras que la maniobra del medio
15 de bomba -constituido a modo de ejemplo por los órganos y
por las partes 14, 16, 32, 26- permite aspirar a voluntad
cantidades deseadas de mezcla, que son obtenibles, prolongan-
do más o menos la maniobra de la manivela 26. El obturador
58 evita el descenso del contenido del contenedor 42, hasta
20 que la depresión de la bomba lo eleva del asiento.

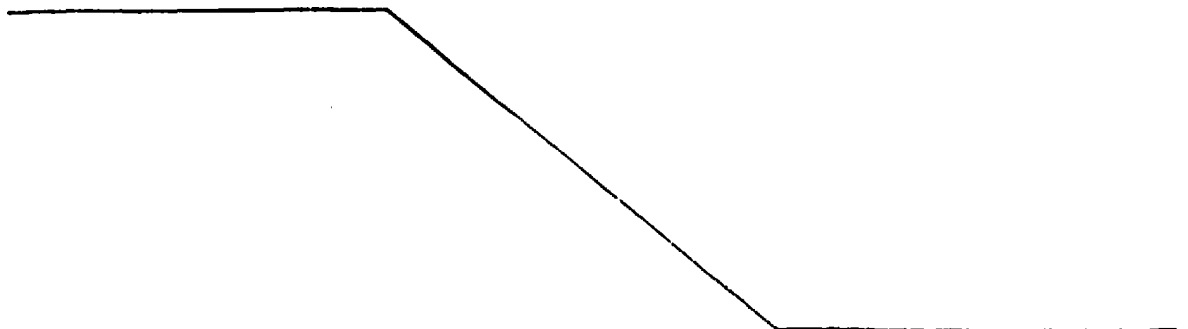
La mezcla -que se forma por aspiración del primer
componente a través de los pasos 7, 5, 12, 10 y del segundo
componente a través del paso 52, 54, 56 y a través de la
sección regulable antes descrita- es descargada en el conte-
25 nedor de mezcla 44 y puede ser después cómodamente suminis-
trada por el pico 46; la cantidad de mezcla dosificada por
la maniobra de la bomba puede ser consumida de una vez o

también -si se quiere- dejarla permanecer en el contenedor 44. Es evidente por otra parte que un inmediato y total suministro de la mezcla del contenedor 44, inmediatamente después de la descarga en el mismo con la maniobra de la bomba, permite la dosificación exacta de la cantidad y una mezcla sin tendencia a la separación por estratificación de los distintos componentes.

Con 80 se ha indicado un mango para verter la mezcla del depósito 44.

Debe entenderse que el plano no muestra más que un ejemplo dado solamente como demostración práctica de la invención, pudiendo la misma invención variar en las formas y disposiciones sin salir por ello del ámbito del concepto de la misma. Por ejemplo se puede prever un sistema diferente de bomba, de pistón así como de émbolo giratorio. En particular se puede prever un sistema de bomba con cilindro horizontal, es decir con disposición de una cavidad análoga a la 14 y con un solo pistón, o bien también con dos pistones opuestos para realizar una maniobra substancialmente equilibrada sobre el sistema de bombeo.

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen.



REIVINDICACIONES

5 1.- Frasco dosificador y suministrador de condimentos, para uso de mesa, en especial para aceite y otros condimentos, caracterizado porque comprende, en un cuerpo acoplado como obturador de un contenedor en forma de frasco o similar para el componente principal (aceite u otro): un contenedor de mezcla dosificada para el suministro; por lo menos un depósito para un componente secundario (vinagre, limón u otro); un medio de bomba para aspirar el componente principal y descargarlo en el contenedor de mezcla en cantidades controlables; y un paso con sección regulable entre dicho depósito y el conducto de aspiración del medio de bomba, para una dosificación en proporciones regulables del segundo componente respecto al componente principal.

15 2.- Frasco según la reivindicación 1, caracterizado porque el contenedor de mezcla y el depósito del componente secundario flanquean en partes opuestas el medio de bomba, cuyo conducto aspirante con válvula se sumerge en el contenedor en forma de frasco del componente principal.

20 3.- Frasco según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dicho paso presenta una válvula de altura regulable por medio de un tope con vástago desplazable a rosca con pomo de control de la dosificación, para el proporcionado de la mezcla a través de la regulación del orificio de tránsito del componente secundario.

25 4.- Frasco según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el medio de bomba es apto para aspirar

cantidades unitarias de mezcla de capacidad constante, para dosificar las cantidades de mezcla.

5

5.- Frasco según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el medio de bomba es de émbolo giratorio o similar.

6.- Frasco según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el medio de bomba es de tipo con cilindro-pistón, o también doble con pistones opuestos.

10

7.- "FRASCO DOSIFICADOR Y SUMINISTRADOR DE CONDI-
MENTOS".

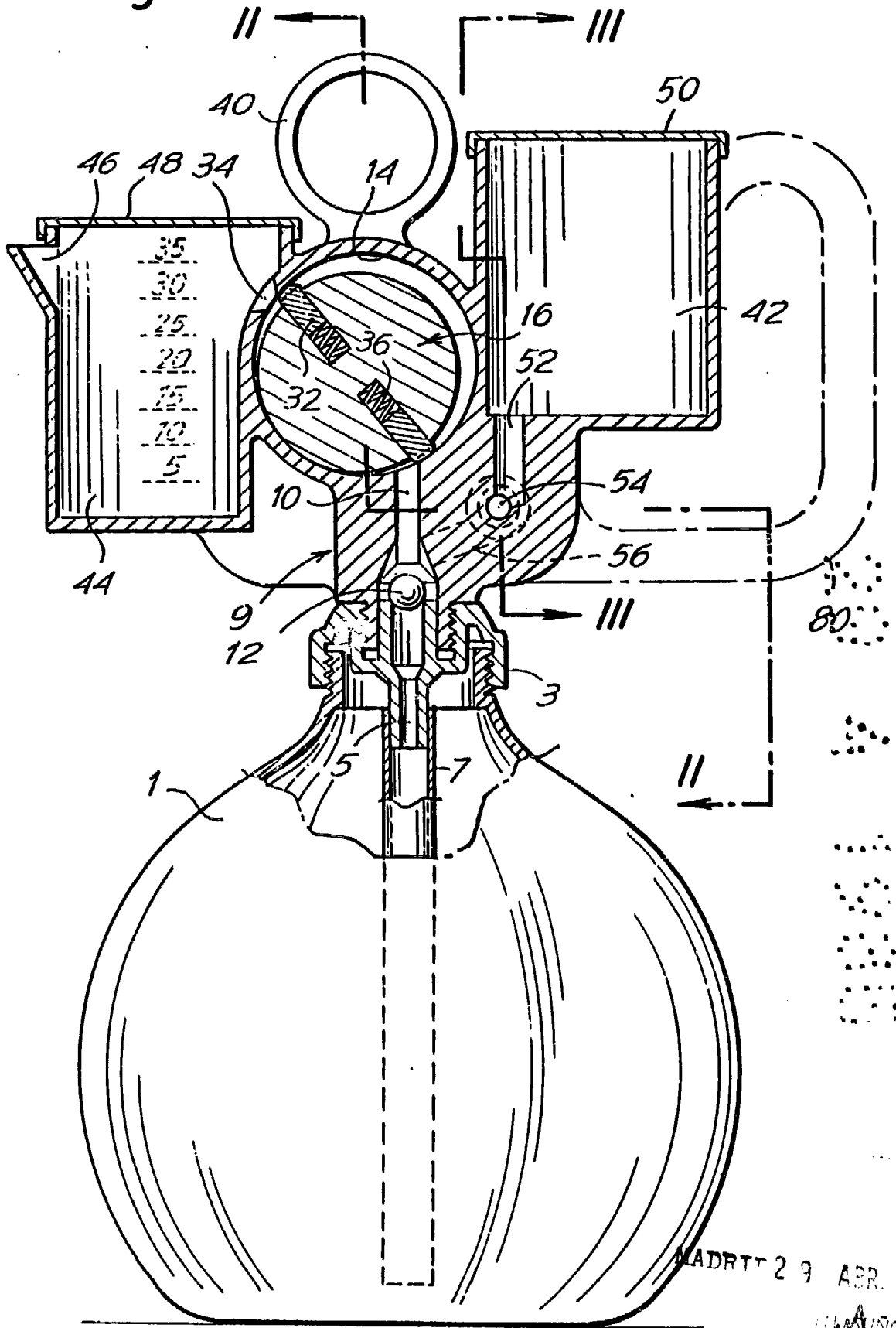
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de dos láminas de dibujos que la ilustran.

MADRID 29 ABR. 1985

P. A. M. CURELL SUÑOL

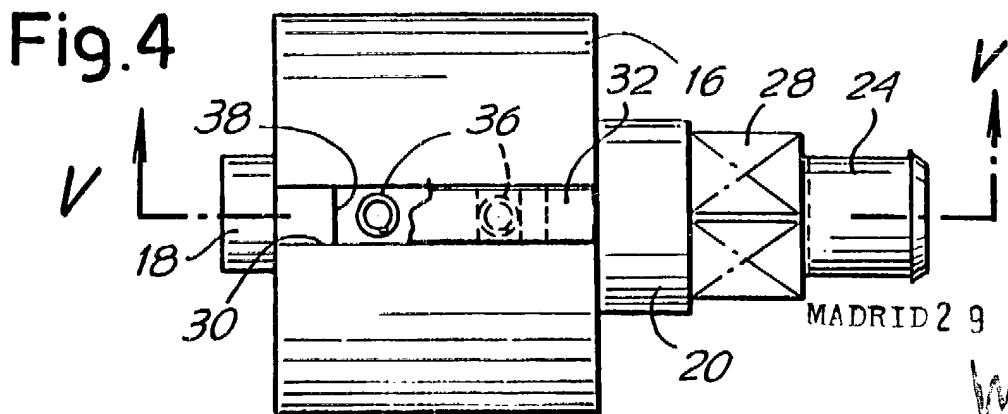
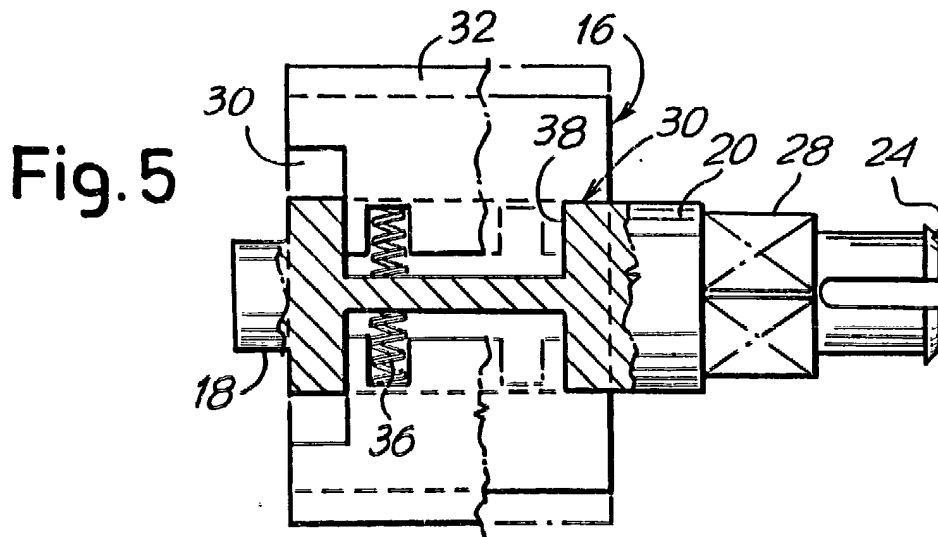
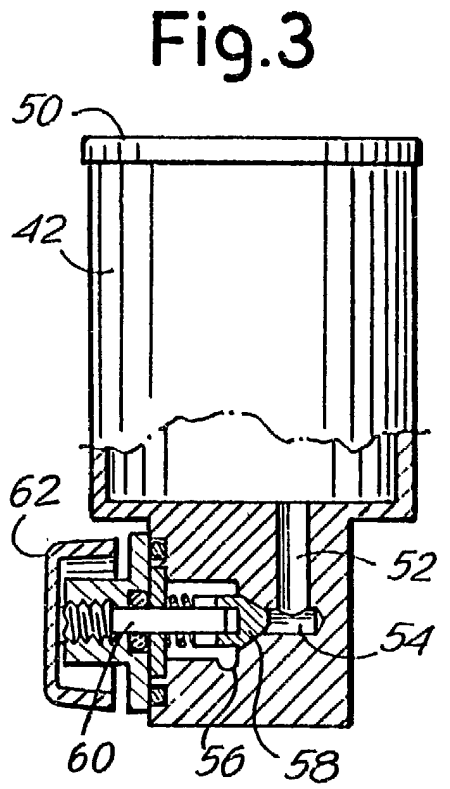
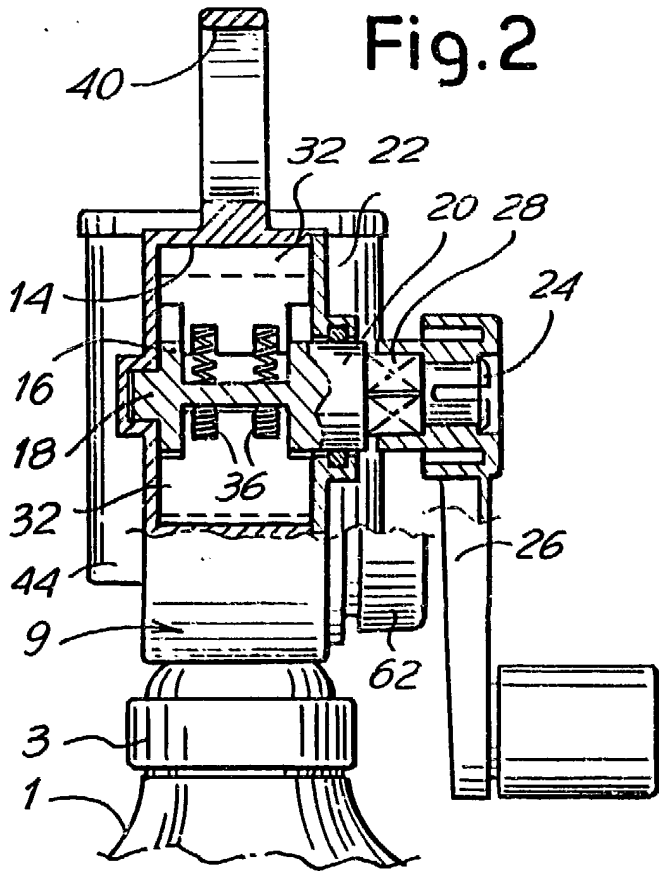


Fig.1



MADRID 29 ABR. 1935

Handwritten signature



MADRID 29 APR 1985