

|                         |                         |      |
|-------------------------|-------------------------|------|
| 19 ES<br>11<br>21<br>22 | NUMERO<br><b>286361</b> | 10 Y |
|                         | FECHA DE PRESENTACION   |      |



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

1- DIC. 1985

|                              |          |         |
|------------------------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES:<br>31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|------------------------------|----------|---------|

|                        |  |
|------------------------|--|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL<br>Int. Cl. <u>H01H 85/50</u> |
|------------------------|--|

|  |
|--|
| 54 TITULO DE LA INVENCION<br><br><p style="text-align: center;"><b>"FUSIBLE ELECTRICO PERFECCIONADO"</b></p> |
|--|

|   |
|---|
| 71 SOLICITANTE (S)<br><br><p style="text-align: center;"><b>SIMON, S.A.</b></p> |
|---|

|  |
|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE<br><br><p style="text-align: center;"><b>08013 Barcelona, calle Diputación, nús 390-392.</b></p> |
|--|

|                  |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
|------------------|

|  |
|--|
| 73 TITULAR (ES)<br><br><p style="text-align: center;"><b>La misma firma solicitante.</b></p> |
|--|

|  |
|--|
| 74 REPRESENTANTE<br><br><p style="text-align: center;"><b>D. ALBERTO ABAD PALOMARES.</b></p> |
|--|

Es objeto de la idea de este modelo de utilidad, como su enunciado indica, un fusible eléctrico perfeccionado, tanto en la forma de su cuerpo como en lo que concierne a las cuchillas entre las que se extiende el fusible laminar propiamente dicho, así como a las piezas complementarias de centrado y fijación del conjunto cuchillas-lámina fusible, en el cuerpo cerámico portante, con lo que se obtiene un conjunto fusible eléctrico de fabricación notoriamente más sencilla y económica que la que ofrecen los fusibles de este tipo ya conocidos, cumpliendo con la máxima seguridad y eficacia los fines perseguidos con la idea objeto de la invención.

En la actualidad se conocen diversos tipos de fusibles de cuchillas, que coinciden en sus partes genéricas componentes, tal como cuerpo carcasa aislante, cuchillas de contacto o conexión entre las que se extiende el fusible laminar, y tapetas extremas que cierran el hueco del cuerpo carcasa y, a través de las cuales, sobresalen las citadas cuchillas de conectado o conexión entre los terminales de la línea o circuito eléctrico a proteger.

Dentro del conjunto de los indicados elementos generales y/o genéricos de este tipo de fusibles, las diferencias entre los mismos vienen determinadas por la particular conformación de las cuchillas de contacto o conexión

...///...

xi3n, y el modo en que el conjunto cuchillas-fusible, se centraliza y fija en el cuerpo carcasa portante, dependiendo de ello el que la fabricaci3n, acoplo y montado, de las distintas partes del conjunto resulte m1s c3moda y f1cil, posibilitando una mayor o menor racionalizaci3n en su fabricaci3n y montado, lo que se traduce en un mayor o menor ahorro de tiempo, energ1a y mano de obra y, consecuentemente, en un abaratamiento en el coste de fabricaci3n.

35 De conformidad con la idea del modelo, el cuerpo carcasa del fusible se constituye de forma exagonal estilizada o con dos lados opuestos de menor longitud que los otros cuatro iguales entre s1, y con hueco o abertura axil de igual formato, presentando en lados opuestos de las respectivas embocaduras entremas del precitado hueco correspondientes rebajados que se constituyen en cajeados para acoplo de la pieza de fijaci3n de las cuchillas, entre las que se extiende el fusible laminar, sobre el cuerpo carcasa. Las citadas cuchillas, 45 de acuerdo con la idea del invento, de formato general convencional, se constituyen con una regata o canal en lados opuestos y en la zona inmediata a la de fijaci3n por soldado del lado extremo del fusible laminar, en cuyas regatas o canales se acoplan las ramas laterales de 50 respectiva pieza de fijaci3n, integradas 3stas por una

...///...

pieza laminar troquelada en forma de "U" y que actua a modo de pieza de apoyo, centrado y fijación del conjunto cuchillas-fusible, sobre el cuerpo carcasa aislante. Dicha unión se asegura por medio de las tapetas convencionales de cobertura de las embocaduras del hueco del  
55 cuerpo carcasa, previa interposición de una junta aislante entre tapeta y base extrema del cuerpo carcasa, a través de cuyas tapetas emerge la respectiva cuchilla de contacto o conexión.

60 La particular estructuración de las cuchillas con regatas o acanalado en lados opuestos, y de la pieza pinza de apoyo, centrado y fijación de aquéllas sobre el cuerpo carcasa, simplifica tanto las operaciones mecánicas de obtención de las cuchillas, como la de las  
65 piezas pinza, así como las operaciones de montaje del conjunto cuchillas-fusible en y sobre el cuerpo carcasa.

Estas son, a grandes rasgos, las peculiaridades del fusible eléctrico perfeccionado objeto de la idea de este modelo, cuyos detalles y características se  
70 drán más claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se muestra una  
75 realización práctica de la idea del modelo. Los detalles

...///...

que se muestran y describen se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en lo que se refiere a dimensiones, proporciones y materias en que se constituyan las piezas  
80 y partes componentes del conjunto.

En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra, en perspectiva, el despiece del conjunto del fusible eléctrico que se preconiza, en la que se pone de manifiesto la conformación de sus  
85 piezas componentes, en particular en lo que concierne al cuerpo carcasa, cuchillas y pieza de fijación de éstas al indicado cuerpo.

En la figura 2 se muestra una sección transversal del conjunto del fusible, en la que se pone de  
90 manifiesto el montado e interrelación de sus partes componentes.

En la figura 3 se muestra una vista en planta del conjunto con seccionado de la correspondiente cubi-  
lla, pudiendose apreciar en esta representación el apó-  
95 plo de la pieza pinza de apoyo, centrado y fijación del conjunto cuchillas-fusible, en y sobre el cuerpo carcasa, asegurandose tal disposición con la correspondiente tapa convencional.

Como se aprecia en las figuras enumeradas, el  
100 cuerpo carcasa -1- del conjunto se constituye en una pie-

...///...

za de cerámica, preferentemente de forma exagonal, con  
vaciado axil -2- de igual formato y en cuyas embocaduras  
extremas, en lados opuestos, se han previsto respectivo  
rebaje -3-. A través del precitado vaciado se dispone el  
105 conjunto cuchillas-fusible, -4-5-, en cuyas cuchillas  
-4-, en la parte inmediata a la fijación del extremo del  
fusible -5-, se ha previsto en lados opuestos respectiva  
acanaladura ó regata -6- en las que encaja la parte in-  
terna del respectivo lado o brazo de una pieza pinza -7-  
110 laminar en forma de "U", que determina el asiento, cen-  
trado y fijación del conjunto cuchillas-fusible laminar  
en y sobre el cuerpo carcasa -1-.

La particular conformación de las cuchillas  
-4- con regata o acanalado -6- en dos de sus lados opues-  
115 tos, facilita y posibilita la racionalización estandariza-  
da de la operación de unión por soldado de los lados  
extremos del fusible laminar -5- sobre dichas cuchillas;  
una vez obtenido el conjunto cuchillas-fusible, éste se  
dispone y aloja en la abertura axil -2- del cuerpo car-  
120 casa -1- quedando las regatas o acanaladuras -6- opues-  
tas de las cuchillas a nivel o ras de las embocaduras del  
hueco axil -2- del cuerpo carcasa -1-, para, seguidamen-  
te, acoplar sobre dichas embocaduras extremas del cuerpo  
carcasa la respectiva pieza pinza -7- cuyas ramas o bra-  
125 zos se acoplan a las acanaladuras ó regatas -6- opuestas

...///...

de la cuchilla -4-, y su contorno o perímetro asienta con los cajeados o rebajes -3- de las indicadas embocaduras extremas del cuerpo carcasa -1-. De este modo, por ajuste de la pieza pinza -7- en las acanaladuras -6- de la correspondiente cuchilla -4- y subsiguiente acoplo a los rebajados -3- de las embocaduras extremas del hueco -2- del cuerpo carcasa -1-, se logra un sencillo, cómodo y práctico centrado, asiento y fijación del conjunto cuchillas-fusible en el cuerpo carcasa por-  
130 tante, asegurandose esta fijación por medio de las tapetas -8- convencionales extremas que a través de su abertura -9- son ensartadas por la correspondiente cu-  
chilla -4- y se superponen sobre las caras extremas del cuerpo carcasa -1- cerrando la respectiva embocadu-  
140 ra de su hueco axil -2- y emparedando e inmovilizando en posición, a la pieza pinza -7- encajada en los rebajes -3- del contorno de dichas embocaduras. La fijación de las tapetas convencionales -8- sobre las caras extre-  
mas del cuerpo carcasa -1- se determina por medio de tor-  
145 nillos, a cuyo fin, tanto en la superficie de las tapetas como en la de las caras o planos extremos del cuerpo carcasa, se han previsto perforaciones coincidentes.

De la descripción que antecede y representaciones gráficas de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución, montaje y funcionabilidad del fu-

150

...///...



REIVINDICACIONES

170 1ª.- Fusible eléctrico perfeccionado, que se caracteriza porque para el asiento, centrado y fijación del conjunto cuchillas-fusible laminar en y sobre el cuerpo carcasa portante, se ha previsto en lados opuestos de las cuchillas respectiva regata o acanaladura en las que encastan las partes internas de los lados o ramas de una pieza pinza laminar en forma de "U", cuyas piezas pinza ajustan en rebajes previstos en la respectiva embocadura del vaciado axil del cuerpo carcasa, y son inmovilizadas en posición por la respectiva tapeta convencional que se acopla, ensartada por la correspondiente cuchilla, sobre los planos extremos del cuerpo carcasa al que se fijan por medio de tornillos.

180 2ª.- FUSIBLE ELECTRICO PERFECCIONADO.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 8 hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Madrid, 26 ABR. 1985

SIMON, S.A.

p.a.

FIG. 1

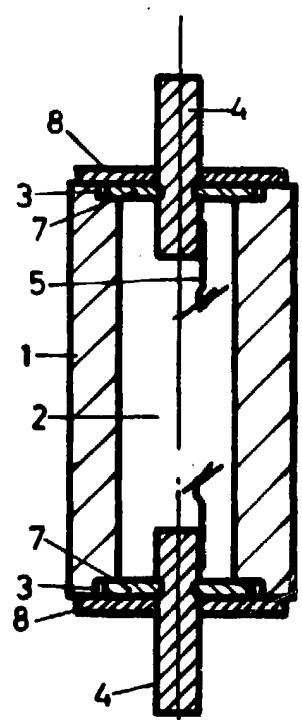
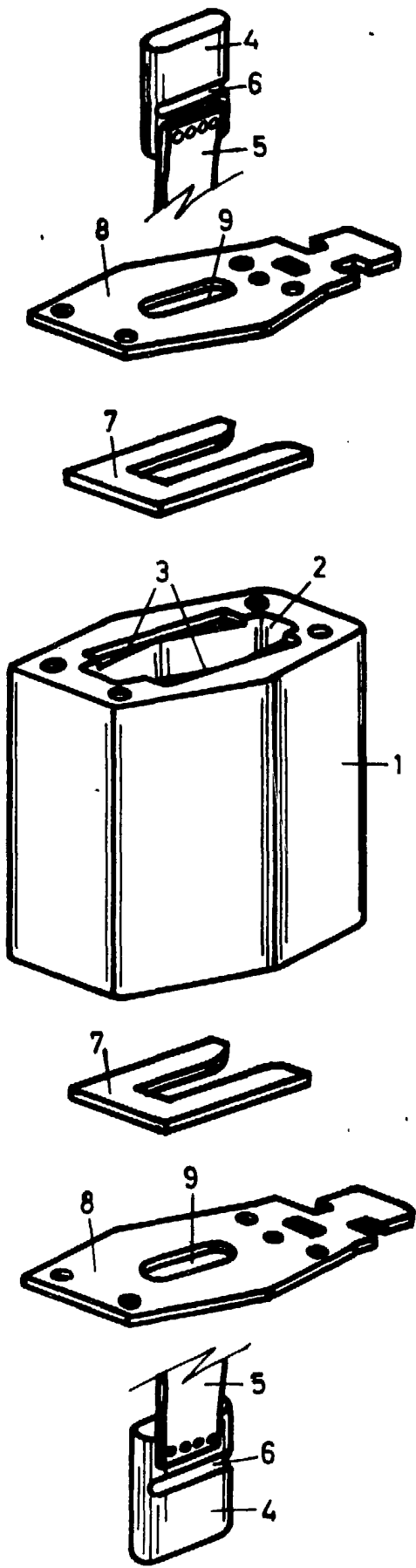


FIG. 2

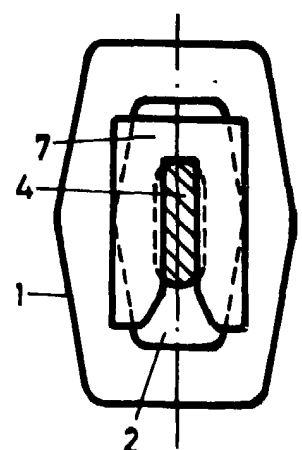


FIG. 3

Madrid, 26 ABR. 1985  
SIMON, S.A.  
p.a.

*Alberto Cebal*

ESCALA VARIABLE