



1963 286334

286334

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN MATERIAL APLICABLE A PAVIMENTOS", a favor de la razón social española INDUSTRIA CORCHERA BERTRAN, S.A., domiciliada en PALAFRUGELL (Gerona) Casas Novas, 57.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de un material aplicable a pavimentos.

Más concretamente se refiere la invención a un material de tipo flexible y condición aislante tanto de la humedad como del sonido y que puede ser empleado en trozos troquelados o bien en hoja, de tal manera que en cualquiera de los casos se le adhiere a un pavimento, para dotar a

5.



286334

22

éste de las cualidades indicadas a parte de las de índole decorativo que pueden ser muy variadas.

5. En el proceso entra en consideración la obtención de dos elementos en forma de lámina, de los cuales uno de ellos ha de constituir la superficie externa y el otro como soporte actuando a manera de cojín elástico y aislante.

10. Para la obtención del primer elemento se obtiene amasando caucho crudo con las cargas acelerantes, antioxidantes, medios endurecedores, tales como resinas, trabajando esta pasta para su homogeneización y pasandola por cilindros calibreadores para obtener un banda de grueso uniforme, en la que interviene como elemento definido el caucho crudo mencionado.

15. Se forma el otro elemento utilizando el serrín de corcho, el que se aglomera con caucho, formando una pasta que se trabaja en cilindros para regular su grosor.

20. Con estos dos elementos, se desarrolla un proceso, que comprende un suministro en marchas paralelas, de las dos bandas, obligando a concurrir, la correspondiente a caucho crudo y la que constituye el aglomerado de corcho, conjuntamente entre dos cilindros de presión y vulcanizado, realizando entre ellos el proceso de soldadura y saliendo una sola lámina en la que una cara es de caucho vulcanizado y la otra corresponde al aglomerado de corcho.

25. A la salida de los cilindros se puede aplicar una capa de cera antes y despues del enfriado, para dotarla de un acabado, siguiendo despues un enfriamiento al aire ambiente.

En una alternativa de realización, las piezas o



elementos iniciales concurren análogamente bajo los platos de una prensa, que vulcaniza en cada instante de actuación, dando como resultado, piezas discontinuas propias para combinar en pavimentos, para imitación de parquet.

5. La parte decorativa se realiza en el primer elemento, antes de la vulcanización del caucho, procediendo a distribuir sobre el caucho crudo, los puntos de color diferente, extendidos de manera arbitraria. Se sigue a esta maniobra, la de plegado del caucho sobre si mismo y en esta disposición

10. se le obliga a pasar por un par de cilindros que al ejercer presión, permiten que los colores fluyan y se mezclen dando lugar a los tonos que se hayn previsto cuando el material plegado, sale uniforme en lámina regular, según se ha indicado anteriormente.

15. La ventaja de este proceso, según la invención es la de obtener un buen material aislante, a causa de su soporte de caucho en gran cuantía; utilizar minimas cantidades de caucho; revalorizar los desperdicios del corcho y proporcionar al pavimento una elasticidad y efecto de almohadillado, agradable para caminar sobre él.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción a las cuales alcanzará la protección que se recaba. Podrá pues variar las proporciones, tiempos de reacción y temperaturas, por quedar todo ello comprendido

25. en el espíritu de las reivindicaciones.

286334



N O T A

Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Procedimiento para la obtención de un material aplicable a pavimentos, caracterizado esencialmente por el hecho de entrar en consideración en el proceso la obtención de dos elementos en lámina, uno de los cuales ha de constituir la superficie externa, mientras que el otro actuará como soporte del anterior, a manera de cojín elástico y medio aislante, obteniéndose el primer elemento a partir de caucho crudo natural o sintético con los acelerantes, las cargas, antioxidantes, medios endurecedores, tales como resinas, y trabajando esta parte para su homogeneización, y pasandola posteriormente por cilindros calibradores para obtener una banda de grueso uniforme, en la que interviene como elemento definido el caucho crudo, en el que el segundo elemento de los citados se forma utilizando el serrín de corcho, aglomerado con caucho, resultando de ello una pasta que se trabaja en cilindros para regular su grosor.
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2. Procedimiento, según la anterior reivindicación, en el que con los dos elementos anteriores, se desarrolla un proceso que comprende un suministro en marchas paralelas de las dos bandas, obligando a concurrir la correspondiente al caucho crudo y la que constituye el aglomerado de corcho, conjuntamente entre dos cilindros de



286334

presión y vulcanizado, realizándose entre ellos el proceso de soldadura, a partir del cual se logra una sola lámina en la que una cara es de caucho vulcanizado, y la otra corresponde al aglomerado de corcho, pudiéndose proceder a

5. partir de la salida de cilindro y antes o después del enfriado, a la aplicación de una capa de cera para dotar a la lámina de un acabado.

10. 3. Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, en el que en una alternativa de realización, las piezas o elementos iniciales concurren análogamente bajo los platos de una prensa, que vulcaniza en cada instante de actuación, dando como resultado piezas discontinuas propias para combinar en pavimentos, para imitación de parquet.

15. 4. Procedimiento para la obtención de un material aplicable a pavimentos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de la documentación reglamentaria.

20. Madrid a, 22 de marzo de 1963.
INDUSTRIA CORCHERA BERTRAN, S.A.
p. a.

JANE ISERN MIRALLES
P.P.
