



286326

.....
15. capas de papeles embreados, evitándose las escuadras de zinc, ya que debido a la malla de cristal, pueden verificarse cuantos dobleces, sean necesarios, sin que se rompa. Además la resistencia a la tracción longitudinal es de doce kilos y de ocho kilos, a la transversal.

20. Se evita el total desprendimiento de la brea con el calor, y en caso de incendio se quemaría únicamente el papel y la brea, pero la malla de cristal, queda intacta, ya que cuando se licua algo la brea el cristal digo el papel se dilata y vuelve a su posición primitiva o normal, al enfriarse la brea.

25. También evita el que pase el frío o el calor, no dejando tampoco pasar el agua aunque el papel se moje, por lo tanto, tiene absoluta garantía de impermeabilidad

30. El procedimiento esencialmente, consiste en impregnar las dos caras del alma o malla de cristal, cuya impregnación se efectúa con unas calorías aproximadamente de 180°, para que la brea se adhiera a la malla de cristal y una vez enfriada la brea, ésta, los papeles y la malla de cristal formen una sola masa o tira compacta y aunque con el calor del sol o una temperatura adecuada, licue algo dicha brea, los papeles que lleva por ambas caras se dilatan, volviendo a su posición normal, una vez enfriada dicha brea, según queda dicho antes, entre
35. las ventajas que ^{el} preparado tiene.

En la figura I, se presenta una vista en planta y desarrollo, viéndose las diversas capas de papel y malla de cristal, formando un solo cuerpo compacto.

40. En la figura II, es una vista en sección longitudinal, de los mismos papeles embreados, detallándose



286326

.....

75. alma o malla de cristal, que esta colocado entre ambos papeles y cuya impregnacion forma un cuerpo compacto y solido le cual se efectua, con unas calorias aproximadamente de 180°, al pasar por una calahtra o cilindro.

SEGUNDO:

80. Por el procedimiento de fabricacion de papeles embreados, con alma o malla de cristal, a que se alude y detalla en la reivindicacion anterior, en el producto obtenido, teniendo una resistencia longitudinal a la traccion de doce kilos, y de ocho kilos, en el sentido transversal, pudiendose verificar cuantos dobles sean necesarios, no permitiendo pasar el frio, calor o agua, debido a la malla de cristal, que garantiza la impermeabilidad, y siendo incombustible la malla de cristal.

85.

TERCERO:

90. Por el PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PAPELES EMBREADOS, CON ALMA O MALLA DE CRISTAL.

La presente memoria, consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, y otra de planos, y al efecto exclusivo de ejemplo.

95. Madrid, a veintidos de marzo de mil novecientos sesenta y tres.

P.A. de don Jose Mamel GARMENDIA ARIZMENDI,

E. Rodriguez de Rivas,

por poder,

99.-



FIG. I

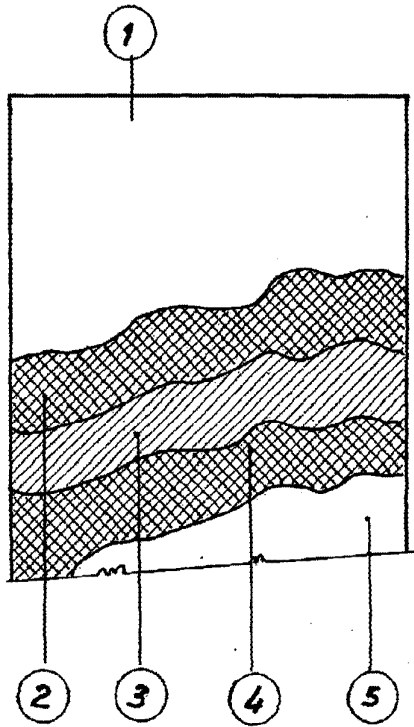
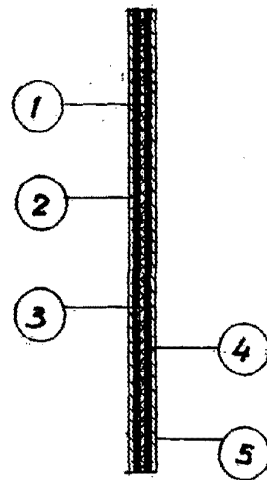


FIG. II

286326



MADRID 15 Marzo 1963

EL ALCALDE DE MADRID

ESCALA VARIABLE