

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 285292	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 24 ABR 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 84 10507	(32) FECHA 25 de abril de 1.984	(33) PAIS GRAN BRETAÑA
--	------------------------------------	---------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int n.º B65D 85/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN ENVASE PORTA-RECIPIENTES.	
--	--

(71) SOLICITANTE (S) THE MEAD CORPORATION	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Courthouse Plaza NE, Dayton, Ohio 45463, EE.UU. de A.	
--	--

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.	
---	--

Esta invención se refiere a un envase que aloja a una pluralidad de recipientes primarios, o sea recipientes frustocónicos como los que contienen productos alimenticios, que están cerrados herméticamente por una tapa desgarrable, y en particular recipientes que tienen partes superiores con pestaña.

En los recipientes conocidos de este tipo general, no hay previstas solapas articuladas y las partes marginales de la pared inferior del envase se rasgan con facilidad al ser introducidos los recipientes en el envase, porque es conveniente un ajuste entre el paquete y el recipiente.

Las solapas articuladas permiten un ensanchamiento temporal de las aberturas en las que se introducen los recipientes, porque son desalojadas por los recipientes y se articulan desviándose del plano de la pared inferior. Después de haberse introducido totalmente los recipientes en sus aberturas respectivas, las solapas articuladas son empujadas en contacto con las paredes de los recipientes, para mejorar el ajuste. De este modo se evita el desgarramiento sin necesidad de aumentar las dimensiones de aquellas partes del envase que son vulnerables al desgarramiento.

La invención, según uno de sus aspectos, ofrece un envase que aloja a una pluralidad de recipientes, cuyo envase comprende una pared inferior que tiene aberturas en las que se alojan los recipientes, de modo que las partes de las paredes inferiores de los recipientes queden situadas por debajo de la pared inferior, las paredes laterales que flanquean las partes de las paredes superiores de los recipientes y una pared superior superpuesta a las partes superiores de los recipientes, y se caracteriza porque dicha pared inferior incluye una solapa articulada, que inicialmente se proyecta en cada espacio definido por

una abertura de la pared inferior adyacente a cada uno de los extremos opuestos de la pared inferior, cuyas solapas son desplazadas pivotalmente por los recipientes, de modo que las partes marginales de la pared inferior se desvían de su plano, por lo que las solapas se adaptan a las partes de las paredes de los recipientes.

La invención, según otro aspecto, ofrece una pieza troquelada para formar un envase, cuya pieza troquelada comprende, en serie, una cara superior, una primera cara de pared lateral, una cara de pared inferior, y una segunda cara de pared lateral articuladas unas a otras formando una estructura generalmente tubular, incluyendo la cara inferior una pluralidad de aberturas para alojar los recipientes que se han de envasar y se caracteriza porque una solapa articulada se proyecta en el espacio definido por cada abertura de la pared inferior adyacente en el espacio definido por cada abertura de la pared inferior adyacente a dichos extremos, de modo que el movimiento pivotal de la solapa dé lugar a un movimiento de torsión de dichas partes marginales.

A continuación se describe una modalidad de la invención, a título de ejemplo, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en planta de una pieza troquelada de la que se forma un envase según la invención.

La figura 2 es una vista en perspectiva del envase en estado parcialmente formado; y

Las figuras 3 y 3a son vistas en alzado y de costado en perspectiva, respectivamente, del envase armado.

Refiriéndonos a los dibujos, el envase (fig. 3a) se forma a partir de una pieza troquelada alargada 10 (fig. 1) de

5 cartulina o material laminar plegable similar. La pieza troquelada comprende, en serie, una solapa de encolado 12, una cara superior 14, una primera cara lateral 16, una cara inferior 18, una segunda cara de pared lateral 20 y una solapa de retenida 22, articuladas unas a otras a lo largo de líneas de doblez transversales interrumpidas 24, 26, 28, 30 y 32, respectivamente.

10 Un par de ranuras separadas 34 y 36, definidas por orejetas 34a y 36a, respectivamente, se troquela la cara 12 a lo largo de la línea de doblez 24. Un par de ranuras similares 38 y 40, definidas por las orejetas 38a y 40a, respectivamente, se troquela de la cara de la pared lateral 16 a lo largo de la línea de doblez 20. Otro par de aberturas 42 y 44 se troquela parcialmente de la cara 20 y parcialmente de la cara 22 a lo largo de la línea de doblez 32. Todas las ranuras mencionadas se dimensionan y sitúan para recibir las partes de pestaña de los recipientes "c", que se tienen que envasar, para ayudar a retener los recipientes dentro del envase evitando que se desalojen en sentido longitudinal.

15 Un par de aberturas 46 y 48, cada una para recibir una parte del cuerpo de un recipiente, se troquela de la pared inferior 18, y por estas aberturas los recipientes que se han de envasar se introducen en la pieza troquelada. Una solapa articulada 50 sobresale en el espacio definido por la abertura 46 y es pivotante alrededor de una articulación 52 definida por el material situado entre líneas de corte opuestas 54 y 56. La tira de material "m", adyacentes a las líneas de corte y al borde libre de la cara inferior, es relativamente estrecha y tiene una ubicación que la desplaza del plano de la cara inferior, cuando la solapa 50 se desplaza en su conexión articulada. Una solapa articulada similar 58 sobresale en el espacio definido por la

20

25

30

abertura 48 y es pivotante alrededor de una articulación 60 definida por el material situado entre las líneas de corte opuestas 62 y 66.

5 La pieza troquelada 10 descrita anteriormente está destinada a recibir un par de recipientes frustocónicos con pestaña C. Los recipientes que se han de envasar se introducen en las aberturas 46 y 48 con sus bases de menor diámetro por delante. Como las solapas articuladas 50 y 58 estorban cada una el paso de un recipiente a través de las aberturas respectivas, las solapas se desplazan en la dirección de inserción de los recipientes y pivotan alrededor de su conexión articulada. El movimiento pivotante de las solapas articuladas aumentan gradualmente según se introducen más los recipientes en las aberturas, debido al diámetro progresivamente en aumento de los recipientes. El movimiento pivotal de las solapas articuladas hace que el material adyacente "m" de la pared inferior se desvíe del plano de dicha pared, proporcionando de este modo un pequeño aumento de tamaño de las aberturas. Las solapas articuladas finalmente quedan prácticamente planas contra las paredes de los recipientes al introducirse totalmente los recipientes en las aberturas 46 y 48.

15 Una vez que los recipientes se han introducido totalmente, la pieza troquelada se puede envolver alrededor de las partes superiores de los recipientes para completar el envase. Con este fin, la cara de la pared superior 14 queda superpuesta con respecto a las partes superiores de los recipientes y las partes de las pestañas superiores de los recipientes se introducen de este modo en las ranuras 38 y 40. Así mismo, la cara de la pared lateral 20 y la solapa de retenida 22 se articulan hacia arriba, de modo que las ranuras 42 y 44 reciban las partes diametralmente opuestas de las pestañas superiores de los recipientes.

Para completar el envase, la solapa de encolado 12 se pliega hacia abajo alrededor de la línea de dobléz 24, por lo que queda superpuesta a la pared lateral 16 y se adhiere a la misma, durante cuyo proceso las ranuras 34 y 36 reciben las partes de las pestañas superiores que se proyectan desde las ranuras 42 y 44.

La articulación de las solapas 50 y 58, que inducen un movimiento de torsión en las partes marginales de la cara inferior, da a estas partes marginales una mayor resistencia al desgarramiento. En los paquetes conocidos, donde no hay previstas solapas articuladas, las partes marginales de la cara inferior se desgarran fácilmente, en particular porque es conveniente un ajuste entre la pieza troquelada y el recipiente. Para resolver este problema, se sabe que se ensanchan estas partes marginales, pero el resultado es un paquete más largo o unas caras laterales más anchas. En cualquier caso, el envase se ensancha más allá del tamaño realmente necesario para envasar los recipientes.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Envase porta-recipientes, del tipo que comprende una pared inferior que tiene aberturas en las cuales se alojan los recipientes, de modo que las partes de las paredes inferiores de los recipientes se sitúen por debajo de la pared inferior, y paredes laterales que flanquean las partes de las paredes superiores de los recipientes y una pared superior que superpone a las partes superiores de los recipientes, caracterizado porque la pared inferior incluye una solapa articulada que se proyecta en cada espacio definido por una abertura de la pared inferior adyacente a cada uno de los extremos opuestos de la pared inferior, cuyas solapas son desplazadas pivotalmente por los recipientes, de modo que las partes marginales de la pared inferior se desvíen de su plano, por lo que las solapas se adaptan a las partes de las paredes de los recipientes.

2.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque cada solapa articulada se adapta a la parte inferior de un recipiente.

3.- Envase según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque la articulación para cada solapa está prevista por una parte de la pared inferior situada entre un par de líneas de corte que se extienden desde los extremos opuestos de la solapa, una en dirección a la otra, pero deteniéndose a corta distancia una de la otra.

4.- Envase según la reivindicación 3, caracterizado porque las partes marginales de la pared inferior están previstas por partes de la pared inferior entre cada una de las líneas de corte y adyacentes al borde de la pared inferior.

5.- Envase según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la pieza troquelada a partir de la cual se forma el envase, comprende, en serie, una cara superior, una pri-

5
0
mera cara de pared lateral, una cara de pared inferior y una segun
da cara de pared lateral, articuladas unas a otras formando una
estructura generalmente tubular, incluyendo la cara inferior una
pluralidad de aberturas para alojar a los recipientes que se han
de envasar, proyectándose una solapa articulada en el espacio de-
finido por cada abertura de la pared inferior adyacente a los ex-
tremos opuestos de la pared inferior, estando articuladas las so-
lapas en partes marginales de la cara de la pared inferior adya-
centes a los extremos, por lo que el movimiento pivotal de las
solapas da lugar a un movimiento de torsión de dichas partes mar-
ginales.

6.- Envase porta-recipientes, tal y como queda
sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los
dibujos adjuntos.

5
Esta Memoria consta de 8 hojas escritas a máqui-
na por una sola cara.

3

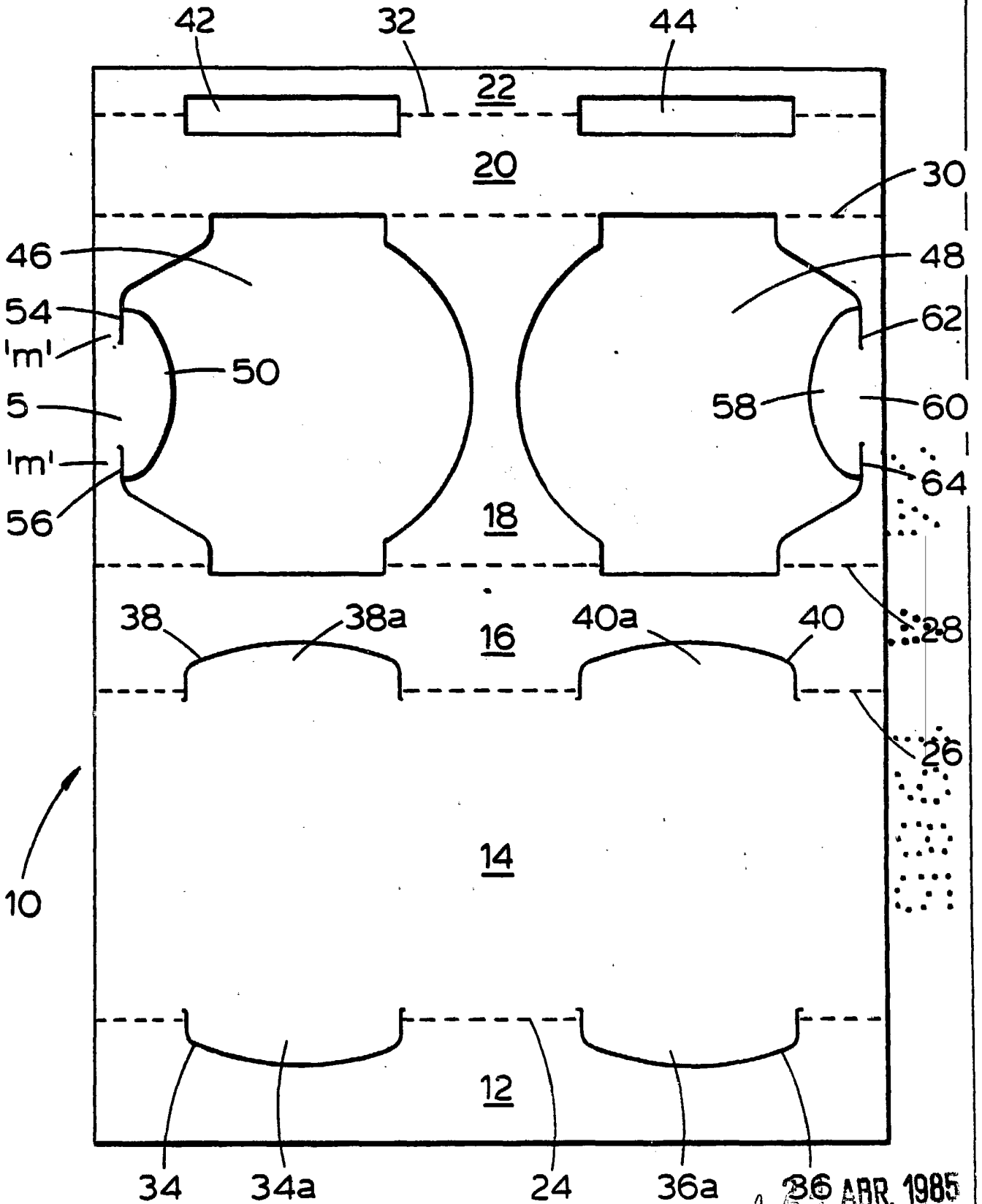
Madrid, 24 ABR. 1985

THE MEAD CORPORATION

J. M. GOMEZ ACEBO Y PUMBO
P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ



1/2



36 ABR. 1985

Fig. 1

Madrid

J. M. GONZALEZ-ACEBO Y POMBO
P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.

2/2

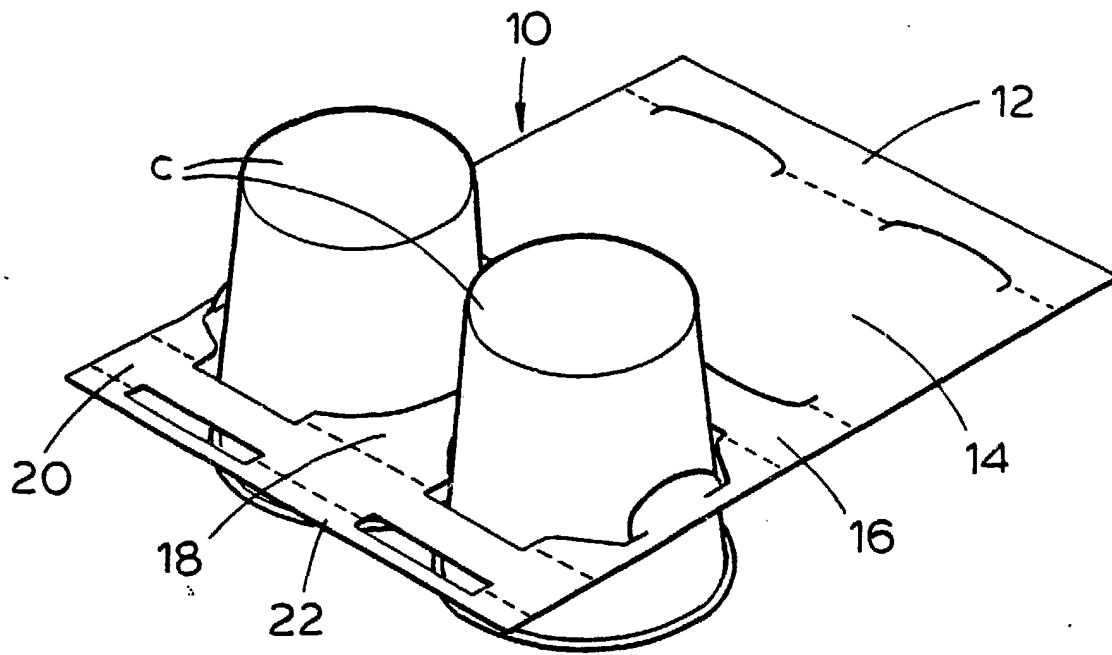


Fig. 2

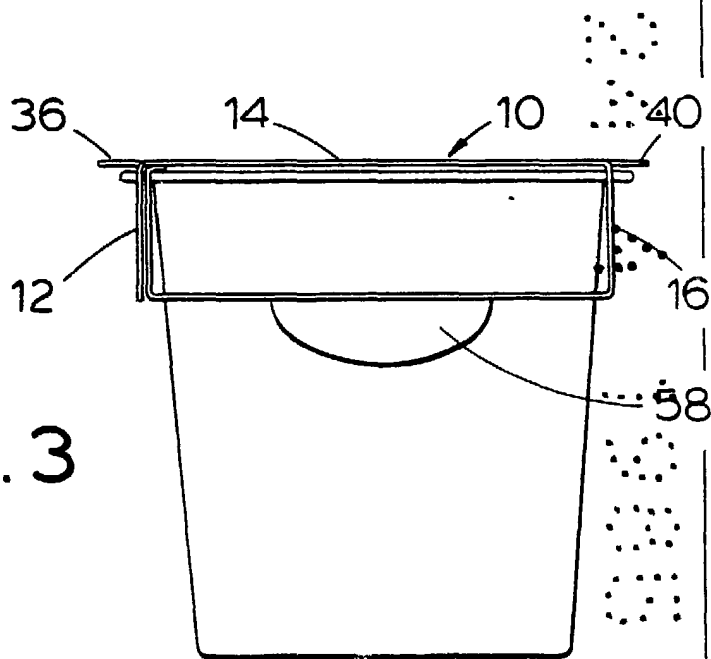


Fig. 3

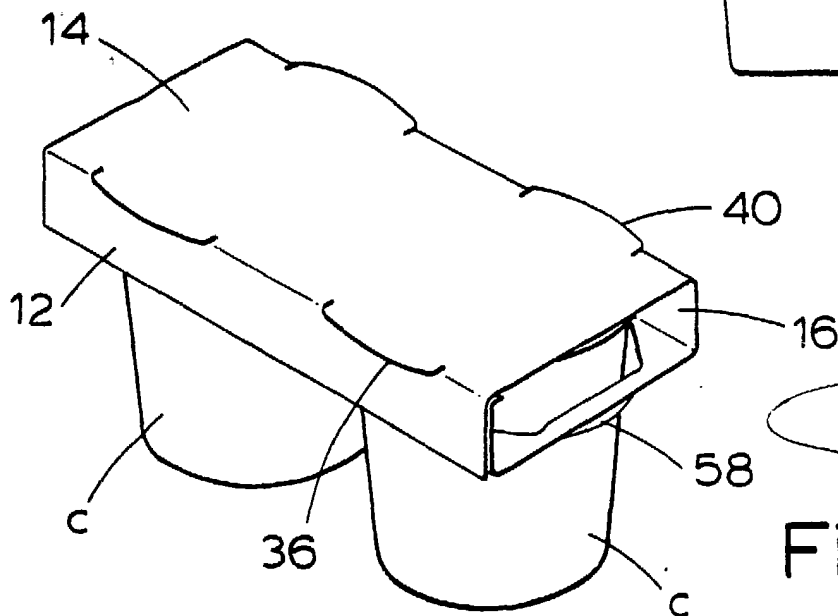


Fig. 3a

24 ABR. 1985

J. M. GOMEZ-ACERO Y POMBO
P. P. Firmador: PILAR DOMINGUEZ M.