

10 ES 11 21 22	NUMERO 286256	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 23 ABR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. F16K5100
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "UN GRIFO DE GAS"

71 SOLICITANTE (S) ISPHORDING HISPANIA, S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE ALSASUA (Navarra)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)

JG-181

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "UN GRIFO DE GAS" se solicita por veinte años a favor de ISPHORDING HISPANIA, S.A., de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de un grifo de gas, caracterizado porque consta de:

a) un cuerpo monopieza en el que se han mecanizado dos entradas intercomunicadas entre sí y una salida comunicada con una o ambas entradas u ocluida con aquellas según la posición de;

b) un cono interior que es susceptible de girar en una cavidad interior del cuerpo monopieza, estableciendo al menos tres posiciones respectivamente de cierre total, de apertura intermedia -comunicando la salida con una entrada- y de apertura máxima -comunicando la salida con ambas entradas-;

c) una brida de cierre montada en el citado cuerpo monopieza y provista de medios posicionadores de;

d) un mando pluriposicionable en dicha brida con medios posicionadores en el cono de forma que provoca su giro para establecer las citadas posiciones de cierre total, apertura intermedia -desfasada con la de cierre un ángulo α - y apertura máxima -desfasada con la de apertura intermedia un ángulo β .

También se caracteriza porque el cono interior prevee un orificio ciego axial con el cual comunican dos orificios radiales de diferente amplitud angular; de modo que, según su posición respecto al cuerpo, permiten el acceso de gas desde una o ambas entradas radiales a la salida axial en las posiciones de apertura del grifo, u ocluyen dichas entradas en la posición de cierre de aquel.

También se caracteriza porque las posiciones de apertura son regulables de forma continua entre dos extremas, máxima y mínima.

También se caracteriza porque el ángulo de desfase entre las posiciones de cierre total y apertura intermedia es de, aproximadamente, $\alpha = 60^\circ$.

También se caracteriza porque el ángulo de desfase entre las posiciones de apertura intermedia y apertura total es de, aproximadamente, $\beta = 64^\circ$

35 También se caracteriza porque en el citado cuerpo monopieza se mecaniza también una conducción auxiliar, intercomunicada con las citadas entradas y ocluíble mediante una válvula de tornillo; de modo que retirándola puede establecerse una salida de mantenimiento.

40 Por ello, el grifo de gas de la invención constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial.

45 Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una vista frontal del grifo de gas según la invención.

La figura 2 representa una vista en alzado correspondiente a la figura anterior.

50 En esta figura se han practicado sendas secciones, parciales para observar la configuración de sus conducciones de entrada (11), (12).

La figura 3 representa una vista en planta correspondiente a la figura 2.

55 La figura 4 representa una sección, según indicación A:A de la figura 2.

La figura 5 representa una sección según indicación B:B de la figura 3.

60 La figura 6 representa una vista frontal del mando (2), indicando en él a trazo y punto las posiciones de cerrado (20); abierto (21) con una salida, por ejemplo la (11) -desfasado un ángulo " α " con la posición de cerra-

do (20); y abierto con las dos salidas (11), (12) -desfasado un ángulo " β " con la posición de abierto (21) con una salida (11) y un ángulo $(\varphi) = \alpha + \beta$ con la posición de cerrado (20).

La figura 7 representa una sección en alzado del cono de cierre (3).

La figura 8 representa una vista en perfil correspondiente a la figura 7.

La figura 9 representa una sección según indicación C:C de la figura 7.

La figura 10 representa una sección, según indicación D:D de la figura 7.

La figura 11 representa una sección en alzado, donde el cuerpo (1) presenta una configuración alternativa.

La figura 12 representa una vista en perfil correspondiente a la figura 11, donde la brida (3) presenta también una configuración alternativa (3').

En esta figura se ha omitido el mando (2), para mayor claridad.

La figura 13 representa una sección, según indicación E:E de la figura 12.

La presente invención trata de un grifo de gas, que consta de:

- un cuerpo monopieza (1) en el que se montan:
- un cono interior (4),
- una brida de cierre (3),
- un mando (2) pluriposicionable en dicha brida (3) y cuerpo (1) que provoca el giro del cono interior (4), y
- medios posicionadores de dicho mando (2) en dicha brida (3), cuerpo (1) y cono interior (4).

El cuerpo (1), hecho de fundición inatacable por el gas, lleva mecanizadas dos entradas (11), (12) y una salida (13), todas ellas en comunicación con un recinto interior (10).

El citado cuerpo (1) lleva mecanizada también una conducción auxiliar (14) intercomunicada con una de las citadas entradas, por ejemplo, la (11), a través de un pequeño orificio (15). Esta conducción auxiliar es ocluíble mediante válvula de tornillo (16).

95 El cuerpo (1) lleva también unos orificios roscados (106) para montaje de la brida de cierre (3) y con conformaciones -roscas- (107), (108), (109) para mejor acoplamiento de las correspondientes conducciones de gas en las conducciones de entrada (11), (12) y conformaciones -roscas- (110) para mejor acoplamiento de la conducción de gas en la salida (13).

100 En la cavidad (10) del cuerpo (1) se monta el cono interior (4), con ajuste hermético.

105 El cono interior (4) es hueco a partir de su frontis, con una cavidad ciega (46) y lleva mecanizados dos orificios (40), (41) en comunicación con ella, los dos orificios (40), (41), de distinta amplitud y en fase angular -ver figuras 9 y 10-.

El cono interior (4) lleva también unas conformaciones (43) o ranuras transversales en una prolongación posterior (44) del mismo.

110 La brida de cierre (3) es un cuerpo monopieza con un amplio orificio central (31), en el que se posiciona el mando (2) por medios de posicionamiento -no representados- y sendos orificios (32), (33) para montaje en el cuerpo (1) mediante tornillos (T1), (T2).

115 La configuración de la brida (3) y posición de los orificios (32), (33) ha de corresponderse con el frontis del cuerpo (1) -brida (3)- en la figura 1, o con la configuración alternativa (1') del mismo -brida (3')- en la figura 12.

En cualquier caso, la brida (3), define unas cajeras (34), (35), (36) desfasadas entre sí amplitudes angulares (α), (β).

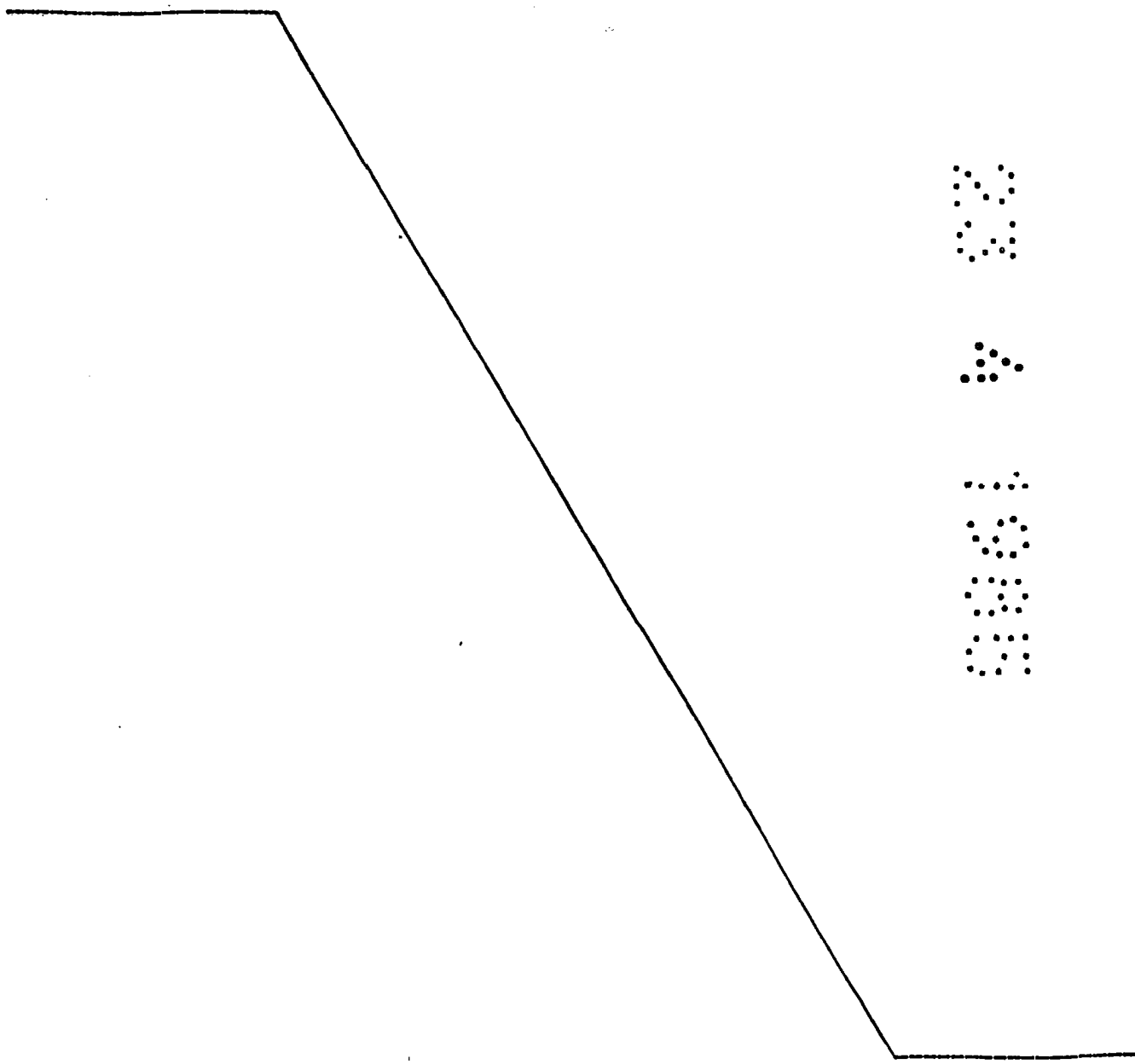
En estas cajeras (34), (35), (36) se alojan los medios posicionadores del mando (2), determinando cada una una posición del cono (4).

120 Particularmente, la posición de cerrado (20) se corresponde

con la cajera (34), la de abierto con una salida (21) se corresponde con la cajera (35) y la de abierto con dos salidas (22) se corresponde con la cajera (36).

125

El mando (2) es un cuerpo de revolución con una conformación (210) para montaje del pomo actuador -no representado-; una conformación frontal con un pasador transversal -no representados- que se alojan, respectivamente, en una cajera (42) y en las ranuras transversales (43) para, así, provocar el giro del cono (4) al girar el mando (2) para alcanzar las diversas posiciones de cierre (20) apertura con una entrada (21) y apertura con dos entradas (22).



REIVINDICACIONES

130

1.- Un grifo de gas, caracterizado porque consta de:

a) un cuerpo monopieza en el que se han mecanizado dos entradas intercomunicadas entre sí y una salida comunicada con una o ambas entradas, u ocluida con aquellas según la posición de;

b) un cono interior que es susceptible de girar en una cavidad interior del cuerpo monopieza, estableciendo al menos tres posiciones respectivamente de cierre total, de apertura intermedia -comunicando la salida con una entrada- y de apertura máxima -comunicando la salida con ambas entradas-;

c) una brida de cierre montada en el citado cuerpo monopieza y provista de medios posicionadores de;

d) un mando pluriposicionable en dicha brida con medios posicionadores en el cono de forma que provoca su giro para establecer las citadas posiciones de cierre total, apertura intermedia -desfasada con la de cierre un ángulo α - y apertura máxima -desfasada con la de apertura intermedia un ángulo β .

140

145

2.- Un grifo de gas, según reivindicación anterior, caracterizado porque el cono interior prevee un orificio ciego axial con el cual comunican dos orificios radiales de diferente amplitud angular; de modo que, según su posición respecto al cuerpo, permiten el acceso de gas desde una o ambas entradas -radiales- a la salida -axial- en las posiciones de apertura del grifo, u ocluyen dichas entradas en la posición de cierre de aquel.

150

3.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las posiciones de apertura son regulables de forma continua entre dos extremas máxima y mínima.

155

4.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el ángulo de desfase entre las posiciones de cierre total y apertura intermedia es de, aproximadamente, $\alpha = 60^\circ$.

5.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracte-

160

terizado porque el ángulo de desfase entre las posiciones de apertura intermedia y apertura total es de, aproximadamente, $\beta = 64^\circ$.

6.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en el citado cuerpo monopieza se mecaniza también una conducción auxiliar, intercomunicada con las citadas entradas y ocluíble mediante una válvula de tornillo; de modo que retirándola puede establecerse una salida de mantenimiento.

•165

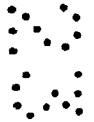
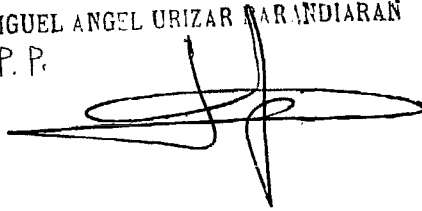
7.- UN GRIFO DE GAS.

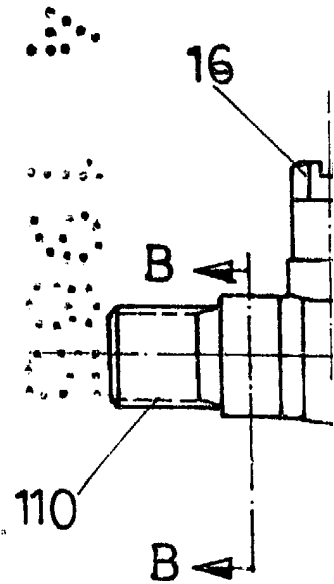
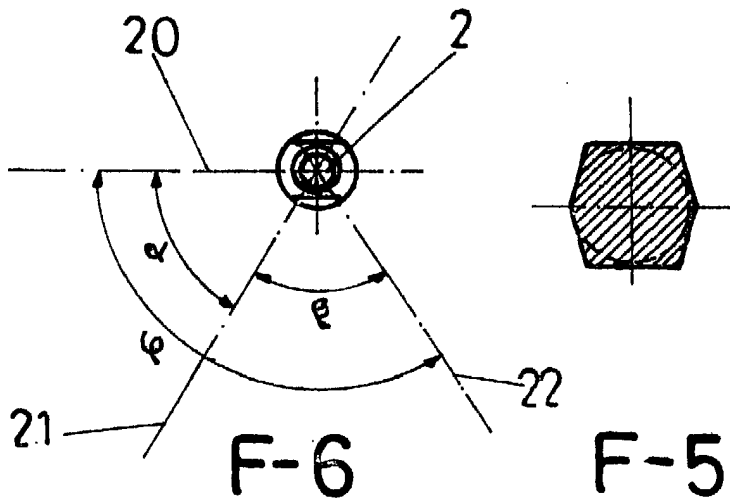
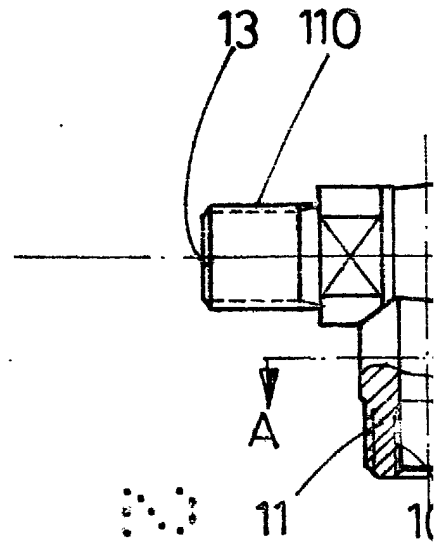
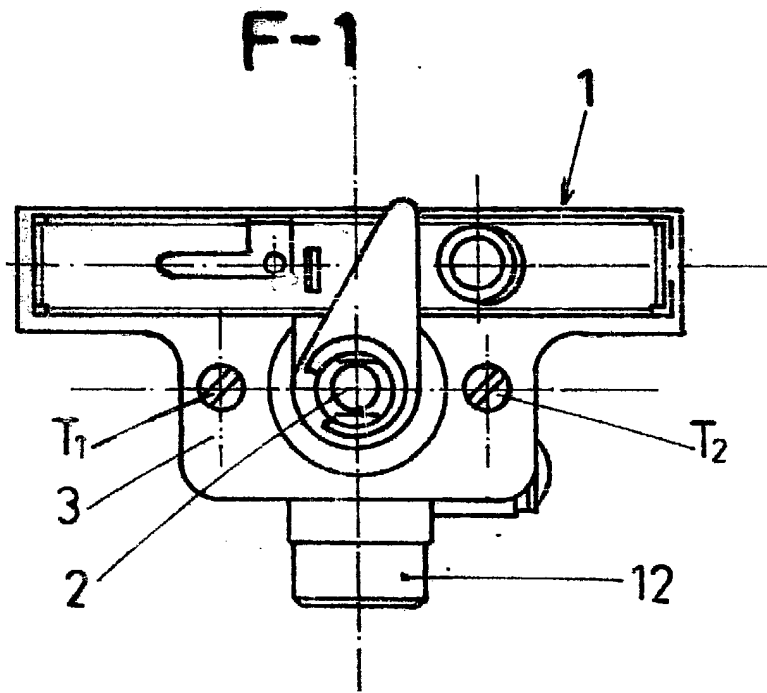
Tal como se ha descrito en la presente memoria de ocho hojas y sus planos anexos.

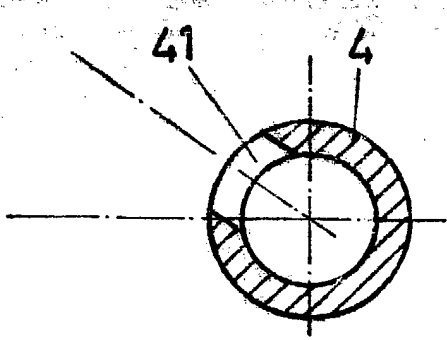
Madrid, 23 ABR. 1985

El Agente Oficial

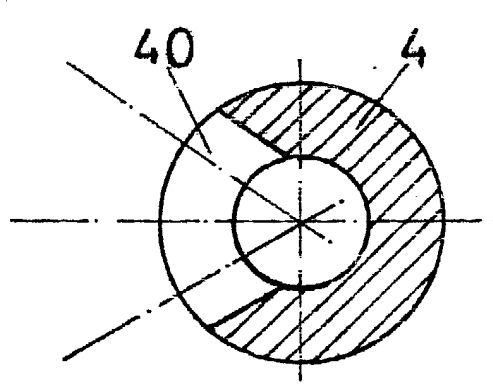
MIGUEL ANGEL URIZAR PARANDIARAN
P. P.



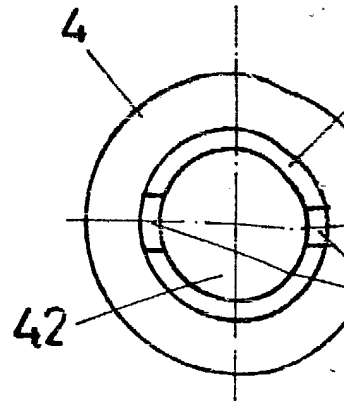




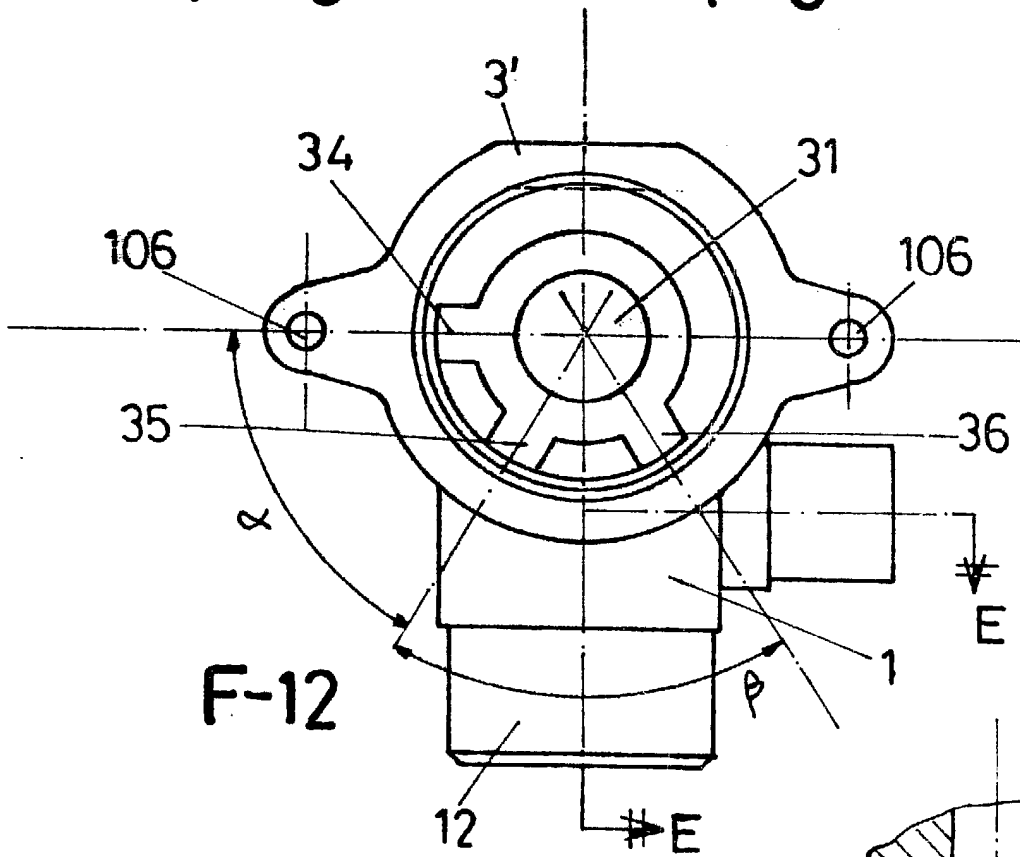
F-10



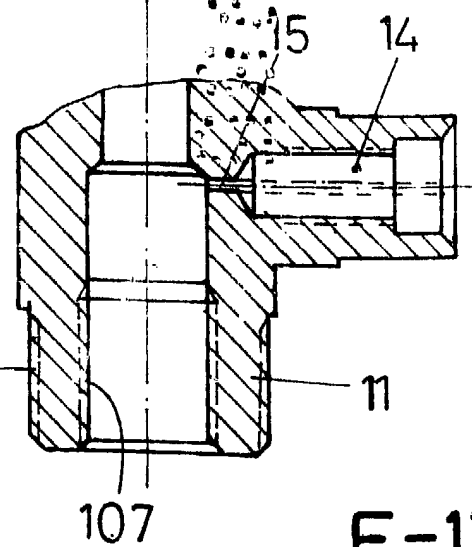
F-9



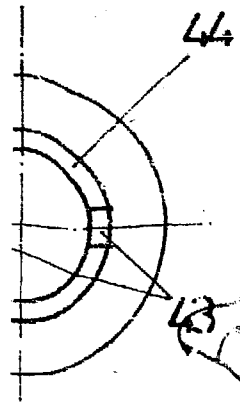
F-8



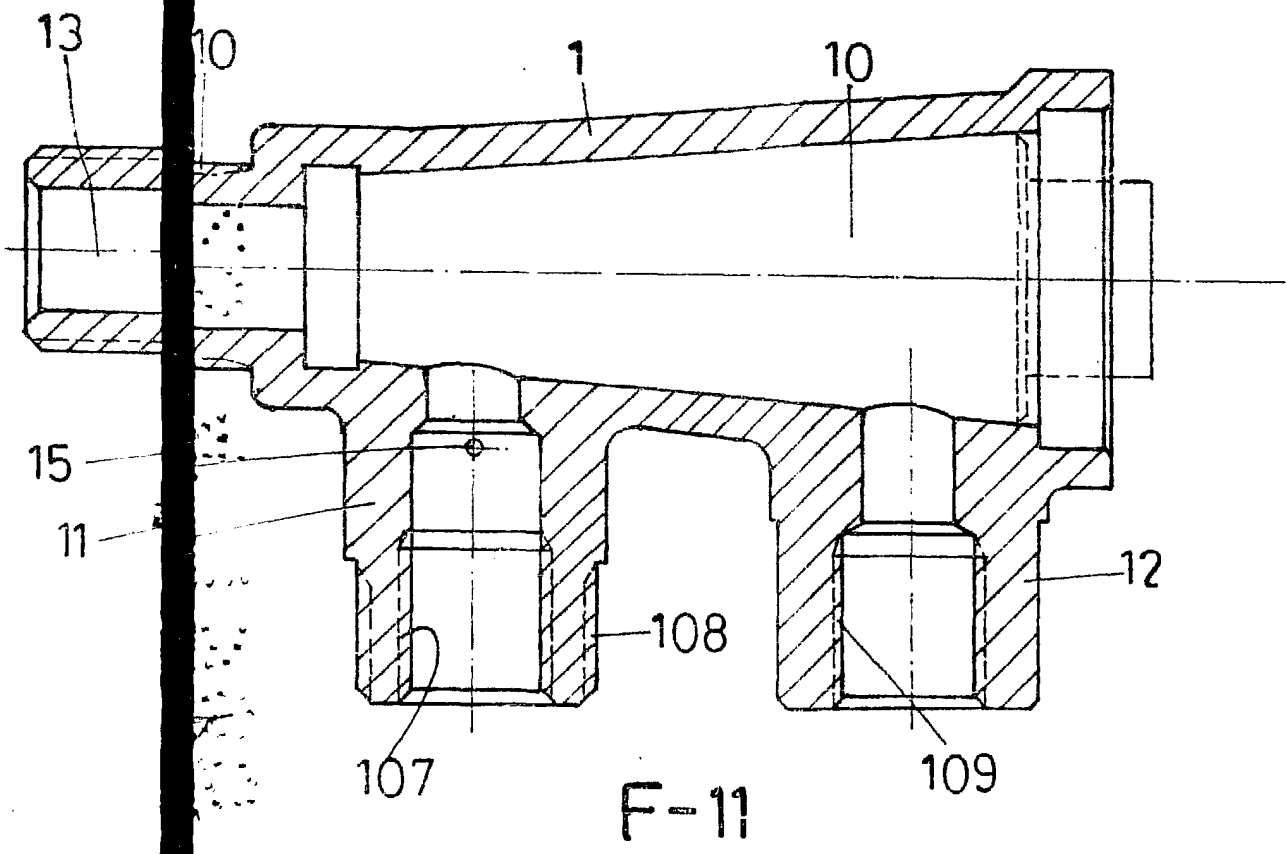
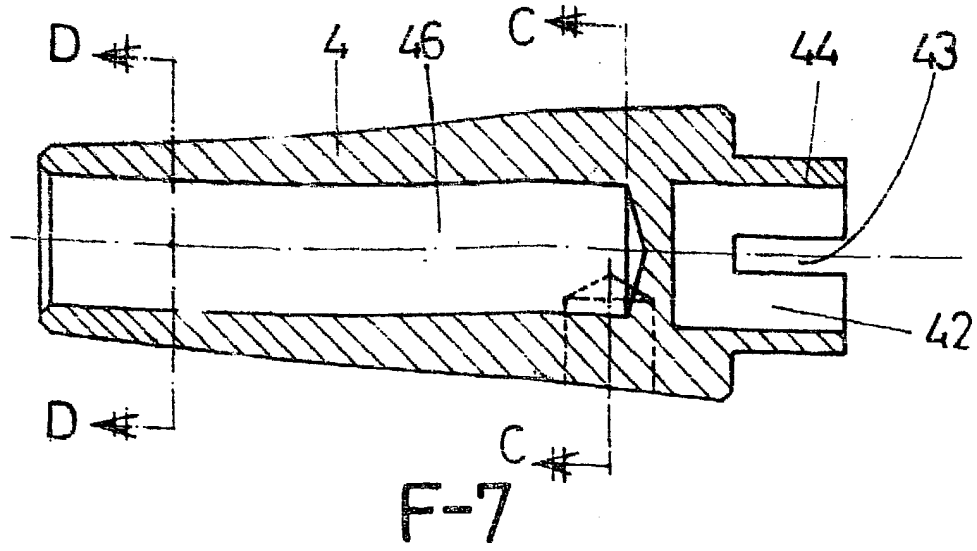
F-12



F-13



-8



-13

Escala variable
Madrid 23 ABR. 1985
El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN
P.P.