



286245

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE GEMASAL, S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA (ESPAÑA) Provenza, 12

s o b r e:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ENVASES IRRELLENABLES CON TAPA GIRATORIA DESTINADOS A CONTENER SUSTANCIAS GRANULADAS"

5 La presente solicitud tiene por objeto garantizar el procedimiento de fabricación de envases irrellenables con tapa giratoria destinados a contener sustancias granuladas, con cuyos envases se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

10 Estos envases son destinados preferentemente para la distribución de sustancias granuladas tales como sal, azúcar, pimienta y similares, denotando un dispositivo de cierre giratorio que permitirá la extracción y utilización a voluntad del contenido del envase, regulando la facilidad de extracción y, además, asegurará la suficiente estanqueidad para que, en condiciones normales de utilización, proteja a las sustancias



286245

envasadas contra la humedad y otros agentes externos. Además, el carácter irrellenable del envase valorizará el contenido del mismo, garantizando al comprador de la legitimidad del producto que contiene el envase.

5 Fundamentalmente, el envase está caracterizado porque todos sus elementos constitutivos son formas muy simples y fáciles de realizar. El depósito receptor está formado por un cuerpo cilíndrico abierto por sus extremos y completado por la adición de dos bases circulares, la base inferior cerrada y la base superior con la particularidad esencial de tener una abertura de forma conveniente y situada fuera de su centro.

Los bordes exteriores del cilindro y de sus bases deberán de coincidir a lo largo de todo su perímetro.

15 Los elementos constitutivos del depósito receptor se podrán fabricar con materiales flexibles, pero de suficiente dureza para asegurar la constitución del envase, como pueden ser el plástico o el cartón y deberán tener los suficientes aditivos para proteger su contenido de la humedad.

20 Sobre la base superior se situará el cierre giratorio formado por una tapa circular, de material rígido, de medidas diametrales un poco inferiores a la base superior del depósito y dispondrá el mismo de una serie de pequeños taladros de tamaños suficiente para permitir el paso del grano envasado. El conjunto de los taladros de la tapa giratoria deberá estar situado con la misma excentricidad que la abertura de la base superior del depósito y contará, además por su parte exterior, de una pestaña de agarre que permite variar la posición relativa de la abertura de la base superior del depósito y de la tapa de cierre. Es decir, girando convenientemente la tapa de cierre, se harán coincidir los agujeros de la misma con la abertura de la base superior del depósito. En esta posición mediante unas pequeñas sacudidas, se dará fácil salida a su contenido. Una vez extraída la parte que se desee,



286245

bastará con hacer girar nuevamente, mediante la pestaña de sujeción, la tapa de cierre hasta que no coincida ninguno de los taladros de la misma, con la abertura de la base superior del depósito y de esta manera se obtendrá un cierre que puede ser sumamente hermético y seguro según los materiales que intervienen en su fabricación y la presión con la que se aplique la tapa de cierre contra la base superior del depósito. Esta presión se conseguirá mediante un envolvente final, que además podrá llevar los rótulos y marcas propias de la firma comercial que lance el producto envasado.

Esta envolvente, que se ajustará a lo largo de todo el conjunto tendrá sus extremos que sobresaldrán del conjunto y que convenientemente recalcados interiormente, mediante troquel, formarán un bordón continuo circular que ligará todo el envase y que le dará la presión requerida para obtener un cierre estanco y seguro.

De esta manera no será posible rellenar el envase sin romper el bordón, o sea, inutilizando el envase.

Una completa y clara idea de este envase la brinda la representación que del mismo se hace en el conjunto plano de realizaciones prácticas.

La figura 1ª, nos da una vista en perspectiva del envase ya montado totalmente.

La figura 2ª, nos da una vista en corte del mismo.

La figura 3ª, nos presenta los distintos elementos que constituyen el depósito y cierre giratorio.

El envase en cuestión estará formado por un depósito constituido por tres elementos, un cuerpo cilíndrico abierto por sus extremos (3) y dos bases independientes (2 y 4); la inferior cerrada completamente (4) y la superior (2) con una abertura situada fuera de su centro (7). Los bordes exteriores del cilindro y de las bases coinciden a lo largo de todo su perímetro.

Sobre la base superior (2) se aplicará el cierre giratorio (1) constituido por una placa circular, de diámetro ligeramente in-



280245

ferior a la base superior del depósito, y provista de varios orificios (5) situados en conjunto con la misma excentricidad que la abertura (7) de la base superior (2).

5 El cierre giratorio (1) va provisto de una pestaña de sujeción (6) que permite situar en coincidencia la abertura de la base superior (7) con las suyas propias (5) mediante adecuado giro, dando posibilidad a la extracción de la sustancia envasada. Mediante nuevo giro se hace perder la coincidencia, quedando de este modo cerrado el envase.

10 Todo este conjunto va ligado gracias a la envolvente exterior cilíndrica (8) que como tal lleva, además, las marcas y grabados propios de la casa comercial que lance el producto. Esta envolvente que aprisiona radialmente el conjunto del depósito y lo fija, tiene sus bordes exteriores que sobresalen del mismo y que se recalcan interiormente dando lugar a un bordón inferior 15 (9) y otro superior (10). El bordón inferior (9) refuerza la estanqueidad del depósito aprisionando la base inferior (4) contra la base cilíndrica del depósito (3), mientras que el superior (10), ejerce la misma función pero a través de la tapa de cierre 20 (1) con lo cual se hermetiza el mismo, permitiendo, no obstante, la posibilidad de giro a la tapa de cierre.

25 Como se aprecia en la figura 1ª, el envase, terminado el proceso de montaje, queda completamente cerrado y solo se podría rellenar haciendo coincidir las aberturas del cierre y dando entrada a la carga a través de las mismas, lo cual es prácticamente imposible si se tiene en cuenta que dichas pequeñas aberturas (5) de la tapa giratoria (1) están en consonancia con el grano envasado. De otra manera solo es posible rellenar el envase rompiendo el bordón formado por la envolvente exterior. Pero esto traería por consecuencia el deterioro de dicho envolvente (8).

30 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye apli-



286245

ocación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

5 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.-Procedimiento de fabricación de envases irrellenables con tapa giratoria destinados a contener sustancias granuladas, caracterizado porque se monta inicialmente un depósito constituido mediante un cilindro al que se añaden dos bases independientes, coincidiendo los bordes exteriores del cuerpo cilíndrico con los de las dos bases a lo largo de todo su perímetro exterior, cerrando el depósito y estando formada la base inferior por una tapa circular cerrada y la base superior por otra tapa circular provista de un
15 orificio situado fuera de su centro.

20 2ª.-Procedimiento de fabricación de envases irrellenables con tapa giratoria destinados a contener sustancias granuladas, según la reivindicación anterior, caracterizado porque sobre la base superior del depósito receptor, constituido como se cita, se situará una tapa de material rígido y de diámetro ligeramente inferior a dicha base superior, con una serie de pequeños taladros situados en conjunto con la misma excentricidad que la abertura de la base superior del depósito, estando ésta provista de una pestaña de sujeción situada en su cara exterior, de forma que permitirá efectuar
25 el giro de la misma deslizándola sobre la base superior para poner en coincidencia la abertura de esta base superior del depósito con los taladros de la tapa cuando se desee verter el contenido e interrumpiéndose mediante otro giro conveniente la posible salida de los granos, al perderse la coincidencia.

30 3ª.-Procedimiento de fabricación de envases irrellenables con tapa giratoria destinados a contener sustancias granuladas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los elemen-



280245

tos citados son finalmente ligados por una envolvente exterior que aprisiona radialmente al depósito y que tendrá sus bordes exteriores recalcados interiormente formando un bordón continuo inferior y otro superior que darán una presión axial con respecto a todos los elementos constituyentes del depósito, como asimismo fijando la tapa de cierre giratorio contra la base superior del depósito, hermetizando el mecanismo del cierre sin que con ello sea ya posible rellenar el envase sin romper y deteriorar el bordón.

10 4º.-PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ENVASES IRRELLENABLES CON TAPA GIRATORIA DESTINADOS A CONTENER SUSTANCIAS GRANULADAS.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 20 de marzo de 1.963

15



6

286245

fig.1

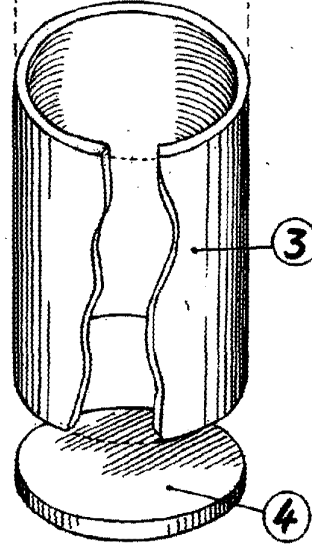
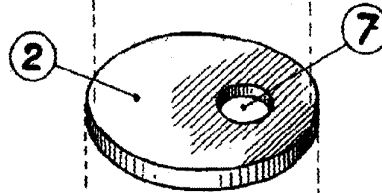
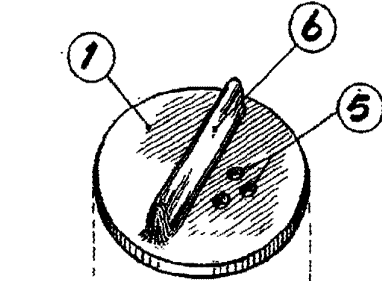
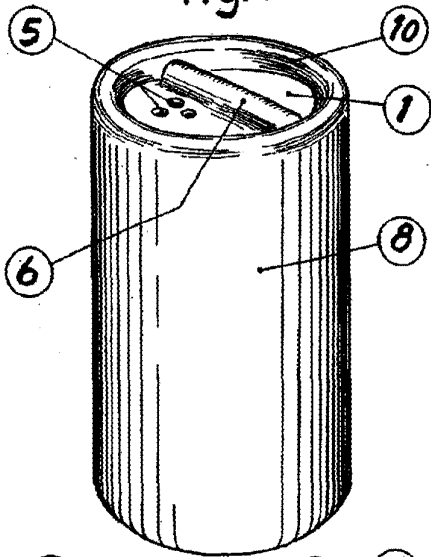


fig.3

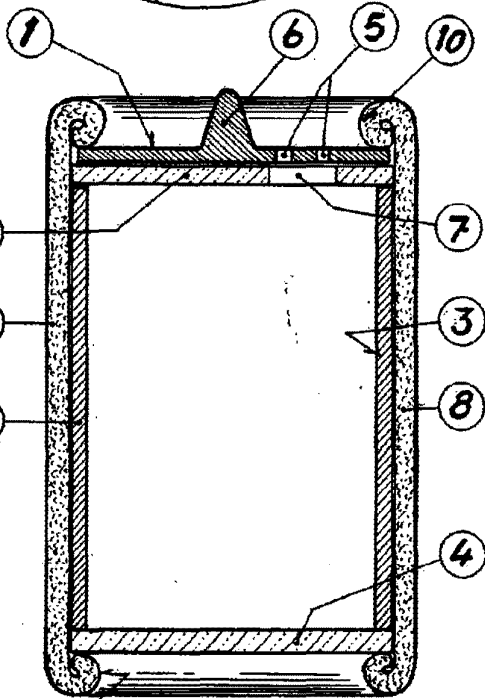


fig.2

Escala variable

20 MAR. 1963

