

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 286244	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 23 ABR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(5) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. A63H 5/04

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"PETARDO PERFECCIONADO".

(71) SOLICITANTE (S)

PIROTECNIA EL GATO, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

General Sanjurjo nº 49-bajo CHELVA (Valencia).-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, trata de un nuevo petardo, cuyos perfeccionamientos constituyen una evidente novedad en las industrias pirotécnicas, utilizándose preferentemente en los petardos de mecha que una vez encendidos se lanzan al suelo para que su explosión no produzcan daño alguno, habiendo sido estudiado al máximo para conseguir su fabricación al mínimo costo, evitando atados o engrapados, utilizándose en su producción el papel y pegamento además de los materiales normales de encendido y explosión como son la mecha y el explosivo o pólvora contenida dentro del petardo, presentando unas características estructurales y constitutivas que difieren notablemente de todos los petardos de este tipo actualmente conocidos, por cuyas razones unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, se estima con fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por la Empresa titular en España, como consecuencia del presente registro de Modelo de Utilidad al que se acoge.

Los petardos de mecha utilizados en la actualidad presentan unos atados con cuerda de cáñamo o similar, así co-



5 mo por engrapado metálico las partes que fijan la mecha y el cierre posterior, que aunque su funcionamiento es aceptable presentan diversos inconvenientes, tanto en costo de fabricación elevado como por un probable peligro de que sus atados ocasionalmente en el momento de la explosión se conviertan en partes duras que pudieran producir heridas o lesiones a sus usuarios ó a cualquier otra persona que se encuentre cerca.

10 El petardo perfeccionado a que nos venimos refiriendo, elimina todas las dificultades e inconvenientes apuntados en el párrafo anterior, utilizando en su fabricación, un tubo de papel de características apropiadas al que se le aplica en un extremo, una capa interna de pegamento altamente resistente, uniéndose el tubo en éste extremo por prensado hasta que fragüe el pegamento.

15 Seguidamente se introduce por el otro extremo abierto, la cantidad de pólvora o explosivo apropiado al petardo, disponiéndose a continuación la mecha que resultará saliente procurando un atado provisional en éste extremo al que previamente se le ha añadido pegamento, de forma que una vez fraguado y seco el mismo, se desprende el atado ó se extrae de la prensa que lo retenia, quedando completamente formado el petardo sin atado alguno y herméticamente cerrado.

25 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del petardo perfeccionado, objeto del



presente registro, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en los mismos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

5

Las figuras representadas en la hoja de dibujos adjunta, exponen como a continuación se especifica:

Figura 1.- Proyección longitudinal de una porción tubular obtenida por arrollamiento de papel de características apropiadas, observándose en uno de los extremos, un aplastamiento obtenido por estampación previa la aplicación de un pegamento con que se encierra éste extremo del cuerpo exterior del petardo.

10

Figura 2.- Proyección longitudinal de perfil de la pieza representada en la figura 1, observándose el extremo unido por pegamento y aplastado por estampación.

15

Figura 3.- Proyección longitudinal del petardo totalmente acabado con la aplicación de la mecha unida por pegamento y fijada por presión hasta el secado y fraguado del pegamento.

20

Figura 4.- Sección longitudinal A-B de la figura 3, viéndose el alojamiento de la mecha de encendido, dentro de la masa inflamable dispuesta en el interior del cuerpo tubular de papel, cerrado herméticamente con pegamento duro.

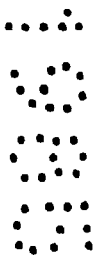


Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras representadas en los mismos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, la porción tubular construida de papel apropiado a la función de pirotecnia, aplicándose en un extremo e interiormente, una capa de pegamento, procediéndose seguidamente al aplastamiento -2- obtenido por estampación, quedando abierta la boca -3- del extremo opuesto para la carga del petardo.

La carga de pólvora o explosivo -4-, se aloja por la boca -3- del tubo de papel -1-, incorporándose seguidamente la mecha -5-, finalizando la fabricación del petardo, aplicando una caja de adhesivo alrededor de la mecha -5- y por el perímetro interno de la boca -3-, procediendo al cerrado por medios mecánicos ó mediante atado, del cuello formado -6- hasta el secado ó fraguado del pegamento, momento en que se deja libre de presión al cuello -6-, quedando formado el petardo, permaneciendo cerrado su interior en forma completamente hermética y con la ventaja de que al producirse su explosión, no pueda saltar residuo alguno que pudiera dañar al usuario ó a otras personas que permanezcan alrededor.



Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen el petardo perfeccionado objeto de la invención, solamente nos resta consignar la posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de ma-
 5 teriales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto el presente registro.





REIVINDICACIONES

=====

1ª.- Petardo perfeccionado, esencialmente caracteri-
 zado porque en uno de los extremos del tubo formado de papel
 arrollado, se dispone interiormente una capa de pegamento para
 unir éste extremo por aplastamiento obtenido por estampación
 hasta el total fraguado y secado del propio pegamento, intro-
 duciéndose la carga de explosivo por el otro extremo abierto,
 seguido de la mecha de encendido que sobresale en la extensión
 apropiada del propio petardo, cerrándose éste otro extremo pro-
 visto de la mecha, previa la aplicación de una capa de pegamen-
 to alrededor de la mecha e interiormente en el tubo de papel
 a cerrar, uniéndose provisionalmente por atado, engrapado o pre-
 sionado por medios convencionales hasta el total secado del pe-
 gamento en que debe desprenderse el atado o engrapado, quedando
 terminado el petardo que permanece herméticamente cerrado sin
 elementos extraños de unión.

2ª.-"PETARDO PERFECCIONADO".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines in-
 dustriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y
 gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor
 comprensión.

..//..

23



-8-

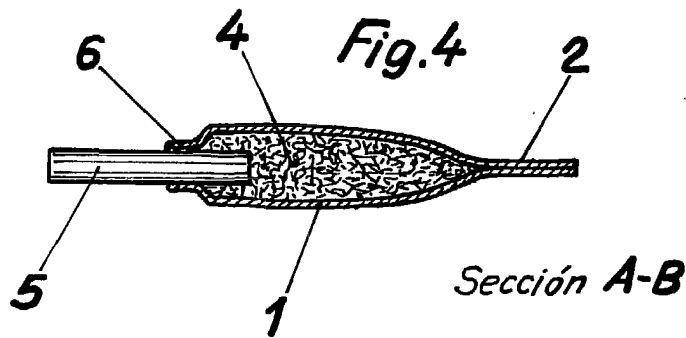
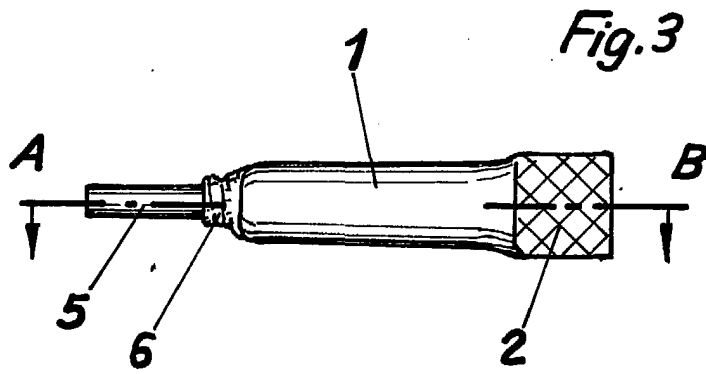
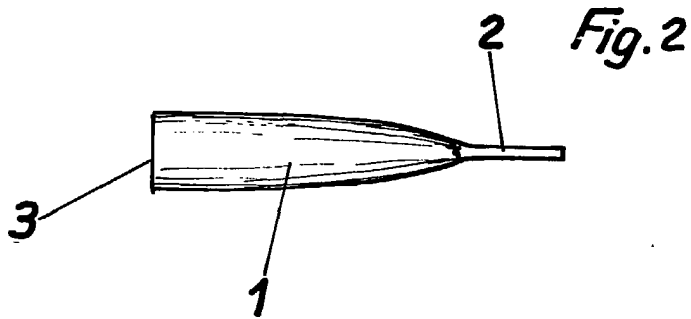
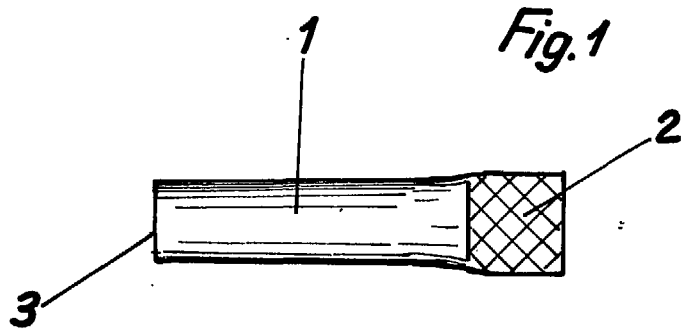
Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, **23 ABR. 1985**

Por autorización de la interesada.-



23 ABR 1985
10 00 CTG
DIEZ CTG



Escala variable
MADRID 23 ABR 1985