

19 ES	11 NUMERO	286210	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		22 ABR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. E04D 3/36

54 TITULO DE LA INVENCION
Elemento modular para la formación de tableros de cubierta.

71 SOLICITANTE (S)
D. Juan Antonio Garrido Ramiro. (Español).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
28004 MADRID - C/ Sagasta, 16.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.

1 Se presenta un elemento modular resistente rigidizado de hormigón armado para soporte de todo tipo de tejas u otros elementos de cubierta diferentes.

5 La característica fundamental del nuevo prefabricado, es una distribución más racional del hormigón a lo largo de sus secciones principales perpendiculares, cuyo resultado, es una disminución de peso y una mejora de sus funciones mecánicas.

10 Por tener generalmente las cubiertas formas rectangulares, la modulación elegida en planta es también rectangular. Sus dimensiones son de 30 cm. de ancho mínimo y su longitud variable.

15 Consta de una placa base o losa de espesor variables a la que se adosan una serie de nervios y rastreles rigidizados; adecuadamente dispuestos sobre la misma.

El conjunto presenta una forma exterior paralelepípedica... con sus bordes laterales biselados dos a dos.

20 El material constitutivo es el hormigón tradicional o aligerado por el empleo de diversos tipos de áridos y/o aditivos; tales como aislantes, aligerantes, etc., etc. Esta provisto de una armadura constituida por varillas metálicas o malla electrosoldada.

25 La rigidización de los rastreles longitudinales a la placa base y el arriestramiento perpendicular de éstos mediante nervios transversales (también rigidizados) hacen de dicho elemento un conjunto nuevo y diferente: se conforma su esqueleto resistente por el perfecto entrelazado de los rastreles y nervios mencionados.

La localización de dichos nervios transversales puede rea-

1 lizarse en los extremos del tablero, pudiendo tener toda la
anchura del mismo o bien la existente entre los dos rastre
les longitudinales, consiguiéndose entonces un perfecto apo
5 yo de la pieza rigidizada longitudinalmente; o bien en zo
nas intermedias, con la anchura igualmente, del tablero,
la existente entre los dos rastreles longitudinales, logránd
dase que ambos rastreles longitudinales trabajen conjunta
mente de una forma más eficaz; ó bien en ambas zonas.

La rigidización de los nervios y rastreles mediante carta
10 bones a la placa base, hace que su resistencia a la flexión
y esfuerzo cortante, derivados de la sobrecarga localizada
producido en la etapa del montaje en obra, aumente notable
mente.

De esta manera se consigue una pieza capaz de resistir me
15 jor otros tipos de esfuerzos derivados de su fabricación,
transporte, colocación en obra y de su comportamiento en...
servicio.

Como se expone es apto para resistir diversos tipos de so
20 brecargas. Su diseño, con dos rastreles rigidizados, perm
te su utilización por una u otra cara, previa colocación
adecuada de la correspondiente armadura; es decir, puede
presentar tanto la cara plana como la cara nervada, dando
lugar a una superficie continua u otra con rastreles perpen
diculares a la línea de máxima pendiente dispuestos para
25 el soporte de la teja.

El rebaje de la altura de los nervios transversales respec
to de los longitudinales, cuando se utiliza como cara por
tadora de los mismos la de la nerviación del tablero, per
mite que las tejas puedan engancharse en cualquiera de los

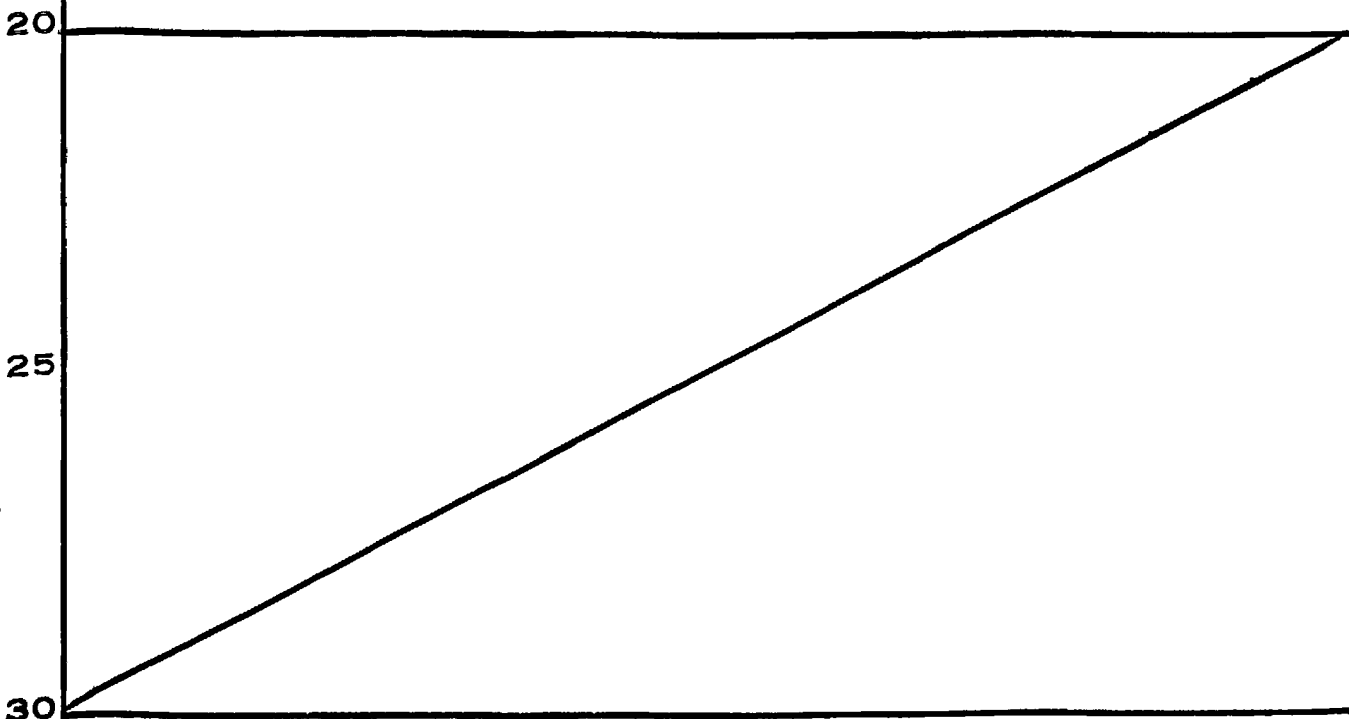
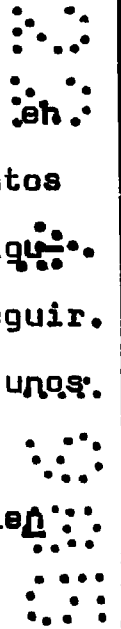
1 dos rastreles, sin mermar por ello las características mecánicas de la pieza.

5 El biselado previsto en sus bordes laterales permite además el relleno con mortero de cemento de los espacios que quedan entre ellos, asegurando así el trabado y formando un conjunto monolítico.

10 La figura 1 es una perspectiva del elemento modular que incluye la armadura (1). Los rastreles longitudinales (2) en una de sus caras mayores (3) juntamente con los nervios transversales (4) y los biselos de sus caras menores (5) están incluidos en la misma figura.

15 En la figura 2 se incluyen unas secciones transversales las cuales se ven colocados consecutivamente los elementos modulares sobre las correas (6). Se aprecia en dicha figura las alternativas de colocación que es factible conseguir. Para una mejor comprensión de lo expuesto, se adjuntan unos dibujos orientativos y sin ningún sentido limitativo.

20 El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1 - Elemento modular para la formación de tableros de cubierta, caracterizado por tener una placa base o losa de espesor variable provista de una serie de rastreles longitudinales y nervios transversales, todos ellos rigidizados y debidamente entrelazados formando un esqueleto resistente constituido todo el conjunto por hormigón armado tradicional o aligerado.

2 - Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque la armadura correspondiente consiste en una malla, varillas o cercos situados convenientemente en su masa.

3 - Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque el conjunto paralelepípedo rectangular tiene sus bordes biselados dos a dos.

4 - Elemento, de acuerdo con las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizado porque los nervios transversales pueden estar situados en los extremos de la pieza o en sus zonas centrales pudiendo tener toda la anchura del tablero o bien la existente entre los dos rastreles longitudinales.

5 - Elemento, de acuerdo con las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque su colocación final en obra puede realizarse por una y otra cara según necesidad.

6 - Elemento, de acuerdo con las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizado por tener un rebaje en los nervios transversales respecto de los rastreles longitudinales que permite se coloquen las tejas en cualquier rastrel aumentando las posibilidades de modulación del tejado.

7 - Elemento de acuerdo con las reivindicaciones 1ª, 3ª y

1
5
10
15
20
25
30

5ª, que permite por el biselado de sus aristas el relleno con mortero de cemento de los espacios que quedan entre ellas asegurando así el trabado y formando un conjunto monolítico.

8 - Elemento modular para la formación de tableros de cubierta.

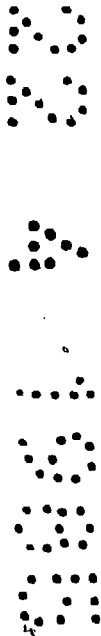
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de cinco hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y el plano que a la misma se acompaña.

Madrid, a

22 ABR. 1985

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo. Pedro Matamoras



1
5
10
15
20
25
30

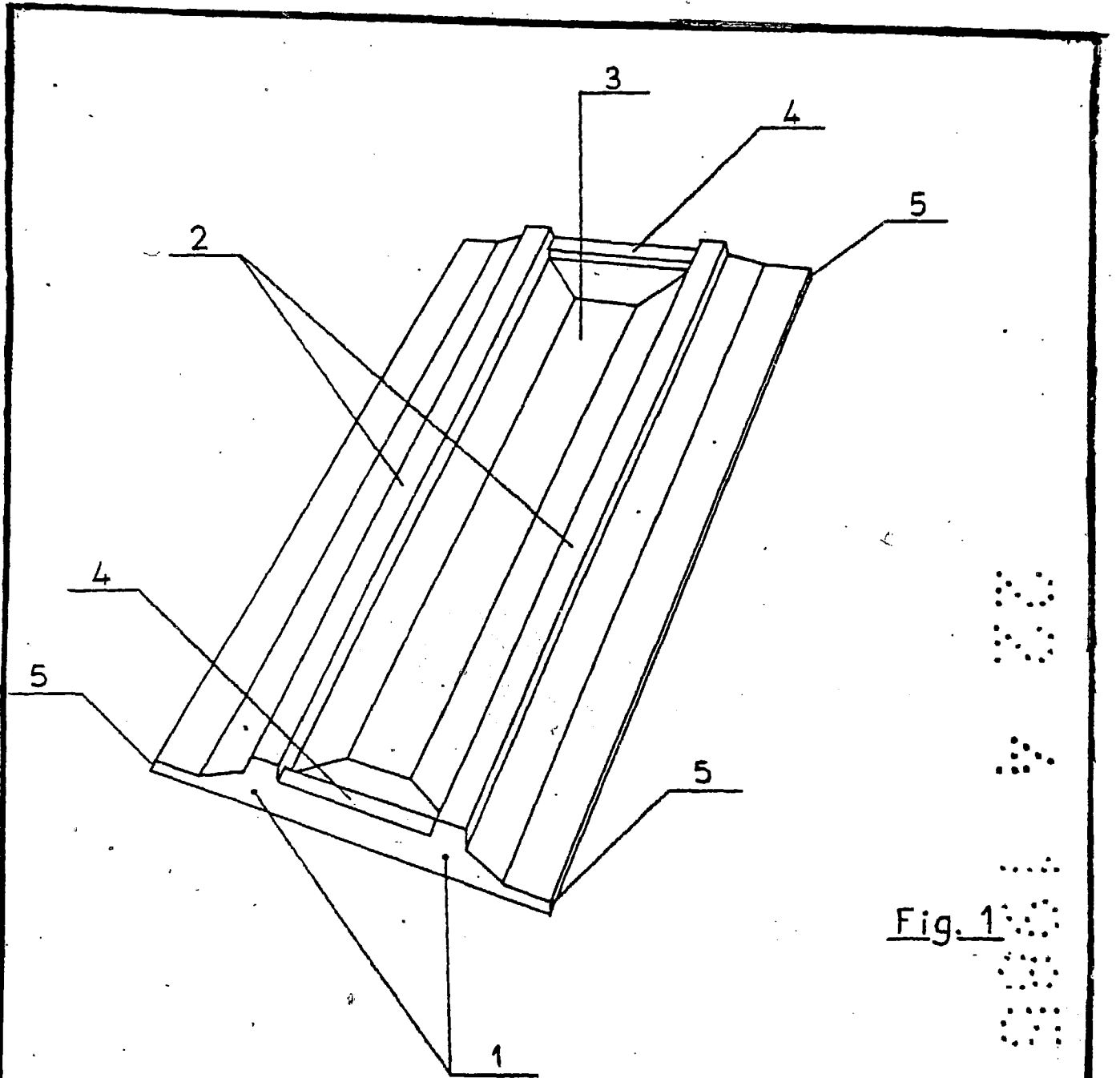


Fig. 1



Fig. 2.1

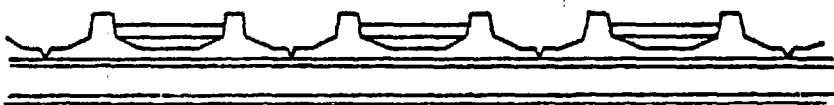


Fig. 2.2

ESCALA VARIABLE

CARLOS DE
P. P.

Fdo: Pedro Matamorón