



286185

286185

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Jaime LASHERAS SURÉN

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Conde del Asalto, 197-203

por:

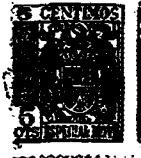
"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESCALERILLAS PARA MUEBLES DESMONTABLES EN ELEMENTOS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

Una de las consecuencias que trae aparejada la vida moderna es la necesidad de tener las instalaciones constantemente puestas al día y la conveniencia de efectuar reformas que, unas veces obedecen a ampliaciones y otras a simples cambios de decoración o de organización. Siendo en ambos casos la parte más afectada la inherente a anaquelерías y muebles similares, se explica la difusión adquirida por las estructuras desmontables, las cuales, además de evitar obras en los inmuebles, permiten ser recuperadas para sucesivas ampliaciones o simples cambios de disposición.

5.

10.



286185

En este tipo de estructuras, los perfiles metálicos contaban hasta el presente con muchos partidarios en razón de la indestructibilidad de sus medios de ensambladura. El recurrente, teniendo en cuenta que la principal causa que desaconsejaba la

5. utilización eran las eventuales roturas ocasionadas por la falta de un sistema de acoplamiento adecuado, ha ideado unos perfeccionamientos gracias a los cuales, además de poder llevarse a cabo dicho acoplamiento con toda rapidéz y comodidad se asegura la total recuperación de las estructuras utilizadas.

10. A continuación pasa a describirse, a título de ejemplo sin carácter limitativo, un caso de aplicación práctica de los perfeccionamientos a que se refiere el invento, acompañándose para mejor comprensión una hoja de dibujos en la que:

15. Fig. 1, es una vista en perspectiva de una escalerilla compuesta de dos elementos acoplados de acuerdo con los presentes perfeccionamientos.

Fig. 2, es un detalle a mayor escala mostrando alineadas según su orden de montaje las piezas que son fundamentales en la práctica de dichos perfeccionamientos;

20. Fig. 3, es otro detalle en sección en el que se aprecia claramente la intimidad de acoplamiento que se consigue con auxilio de las piezas de la precedente figura 2, y

Fig. 4, es una representación en perspectiva en la que se indica sinópticamente la forma de desbloquear el acoplamiento.

25. Se practica un sistema de fabricación de escalerillas y estructuras similares de acuerdo con la presente Patente, partiendo de una clavija bicónica (1) en cuyas dos espigas, coaxialmente opuestas entre sí, se prevé una conicidad adecuada para poder ser afianzadas a presión en sendas perforaciones (2) de conicidad coincidente que se practican al efecto centradas en las testas de

30.

286185



los respectivos montantes (3) de las escalerillas y practicando en la parte central de la citada clavija (1) una rosca exterior (4) sobre la cual se atornilla una tuerca extractora (5) que, al ser maniobrada en uno u otro sentido con auxilio de una llave

5. (6) o similar, ocasiona el desbloqueo de las respectivas extremidades de los montantes (3) y, subsiguientemente, las desvinculación de la repetida clavija (1) que, como es lógico, vuelve a quedar dispuesta para ser utilizada en un ulterior montaje, igual o distinto al anterior.

10. Según un modo de ejecución preferente, la clavija bicónica (1) se establece partiendo de una porción de metal, en la que, tanto las dos espigas extremas como la rosca macho central (4), se obtienen de una sola operación de torno.

La tuerca extractora (5) se obtiene de una pieza de metal de configuración cuadrada cuyas dimensiones, a efectos estéticos, serán de preferencia coincidentes con las de los montantes (3) de la escalerilla correspondiente, a fin de dar al conjunto de la estructura la igualdad superficial que se aprecia claramente en la figura 1, practicándose en el centro de la misma la rosca hembra que, como es lógico, habrá de coincidir con la rosca central (4) de la clavija (1).

20. Está claro que, en virtud de los juegos de conicidades previstos, el acoplamiento de las espigas de dicha clavija (1) en las extremidades de los montantes (3) habrá de verificarse por simple presión en condiciones de excepcional solidez.

25. Para anular la trabazón así conseguida se tomará una llave (6) o útil similar y atornillando la expresada tuerca (5) en el sentido de la flecha negra (Fig. 4), se ocasionará una creciente presión contra la testa del montante (3) que, tras desclavar de él la espiga correspondiente, provocará su expulsión en

30.

4
286185



el sentido de la flecha de igual color.

Cuando interese desvincular totalmente la mencionada clavija (1), se hará girar a continuación la llave (6) en sentido contrario, tal como indica la flecha blanca y la desclavazón del segundo montante (3*) se producirá idénticamente.

5.

No siendo en modo alguno limitativo el ejemplo de realización que se deja descrito, queda sobrentendido que tanto en la fabricación de la clavija bicónica (1) como en la de la tuerca extractora (5) podrán utilizarse metales diversos.

10.

En general, en la puesta en práctica de los perfeccionamientos objeto de la presente Memoria podrán variar sin salirse del marco de la invención, cuantos detalles de ejecución no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad propia de la misma.

15.

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

- 19.-Perfeccionamientos en la fabricación de escalerillas para muebles desmontables en elementos, que se caracteriza por el hecho de utilizarse, como medio de acoplamiento para tales elementos, una clavija bicónica en cuyas dos espigas, coaxialmente opuestas entre sí, se prevé una conicidad adecuada para poder ser afianzadas a presión en sendas perforaciones de conicidad coincidente que se practican al efecto centradas en las testas de los respectivos montantes de las escalerillas, labrándose en la parte central de la citada clavija una rosca exterior, sobre la cual se acopla atornillada una tuerca extractora que, al ser maniobrada en uno u otro sentido con auxilio de una llave oportuna o similar, ocasiona el desbloqueo de las respectivas extre-
- 20.
- 25.
- 30.

286185



midades de los montantes y, subsiguientemente, la desvinculación de la repetida clavija que, como es lógico, vuelve a quedar dispuesta para ser utilizada en un ulterior montaje, igual o distinto al anterior.

5. 2ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de escalerillas para muebles desmontables en elementos, según la primera reivindicación, que se caracteriza por el hecho de que, según un modo de realización preferente, la clavija bicónica se establece partiendo de una porción metálica, en la que, tanto las dos espigas extremas como la rosca macho central, se obtienen de preferencia de una sola operación de torno, conformándose la tuerca extractora partiendo de una pieza también de metal, de configuración poligonal, cuyas dimensiones son a efectos estéticos de preferencia coincidentes con las de los montantes de la escalerilla correspondiente.
- 10.
- 15.

3ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESCALERILLAS PARA MUEBLES DESMONTABLES EN ELEMENTOS.

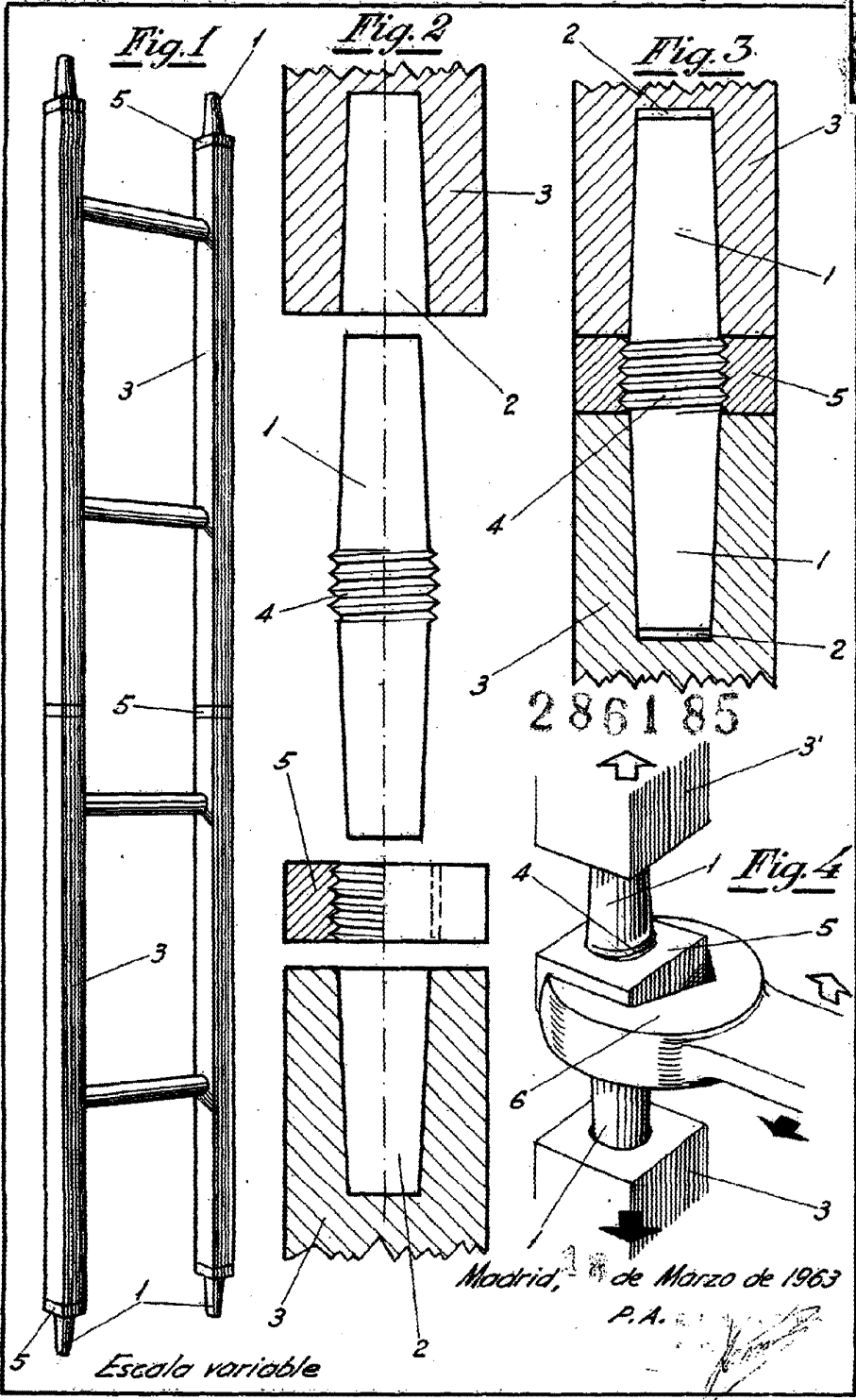
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de cinco páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, de 18 de Marzo de 1963

P. A.





Escala variable

Madrid, 16 de Marzo de 1963
P.A.