

19 ES 21 22	NUMERO 286136	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 8-3-1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 33 31 954.5	32 FECHA 5 Septiembre 1983	33 PAIS Republica Federal de Alemania.
--	--------------------------------------	--

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A47 J41/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"RECIPIENTE AISLANTE, PARTICULARMENTE JARRA O BOTELLA AISLANTE, CON ACUMULADOR FRIGORIFICO".

71 SOLICITANTE (S)

Rotpunkt, Dr. Anso Zimmermann.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Industriestrasse, D-6334 Niederaula/ Bad Hersfeld (Republica Federal de Alemania).

72 INVENTOR (ES)

Dr. Anso Zimmermann.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5 La invención se refiere a un recipiente aislante, particularmente jarra ó botella aislante, compuesto de un receptáculo aislante, una envolvente que lo circunda, así como de un cuerpo de cierre, atornillable ó encastrable, en un cabezal unido con la envolvente ó insertable en la boca superior del receptáculo aislante.

10 Recipientes aislantes de este tipo están configurados y destinados a mantener calientes contenidos calientes a llenar, ó a mantener fríos contenidos fríos a llenar. Tales recipientes no son, por su naturaleza, apropiados para servir de receptáculos para un contenido cuya temperatura haya que
15 variar. Si, por ejemplo, una bebida fría se ha calentado demasiado en una botella aislante, ó una bebida caliente, en una jarra aislante, se ha vuelto demasiado fría para el consumo, es necesario vaciar toda la bebida de la jarra ó botella y someterla, en otro lugar, al cambio de temperatura.

20 La invención tiene por misión desarrollar un recipiente aislante, del tipo citado, de tal manera, que contenidos que a temperatura ambiente ó a mayor temperatura, particularmente bebidas, se llenen en ellos, puedan ser descendidos de temperatura en el recipiente aislante.



Para resolver este problema se propone, según la invención, que en el cuerpo de cierre haya dispuesto un acumulador frigorífico que, en el estado cerrado del cuerpo de cierre, penetre en el interior del recipiente aislante.

5

Acumuladores frigoríficos que consisten en receptáculos de plástico, de paredes delgadas, y que esten llenos de un agente frigorífico, son, en sí, conocidos. Tales frigoríficos acumuladores se ponen a baja temperatura en un armario frigorífico ó congelador y, a continuación, se incluyen en envases en los que hay que mantener los géneros frescos durante algún tiempo. Se ha demostrado que tales acumuladores frigoríficos, en combinación con receptáculos aislantes, particularmente si están integrados con el cuerpo de cierre, son especialmente eficaces. Dentro del receptáculo aislante entra el acumulador frigorífico, en un espacio estrechamente limitado y termoaislado, de modo que su capacidad frigorífica beneficia plenamente, sin pérdidas hacia afuera, el líquido a enfriar dentro del recipiente aislante.

10

15

20

Las configuraciones prácticas de la invención están caracterizadas en las reivindicaciones. Si el acumulador frigorífico está configurado en una pieza, con el cuerpo de cierre según reivindicación 2, puede considerarse todo el cuerpo de cierre como acumulador frigorífico, el cual puede tenerse



dispuesto en forma intercambiable para distintos recipientes aislantes, si hay que descender la temperatura en el recipiente aislante respectivo. Si el acumulador frigorífico está unido en forma soltable, con el cuerpo de cierre, el acumulador frigorífico, si es caso dispuesto, hay que unirlo con el cuerpo de cierre, a fin de asignar al respectivo recipiente aislante, con líquido a descender de temperatura.

Si con arreglo a otra configuración el acumulador frigorífico está configurado como cuerpo cilíndrico y ranurado, de manera que el acumulador presente varios cuerpos de lengüeta, que asoman hacia abajo con espacios, se produce una relación especialmente favorable entre superficie y volumen del acumulador frigorífico, de manera que la capacidad frigorífica acumulada en él puede cederse eficazmente al líquido.

En los dibujos adjuntos se presentan, como ejemplo, dos formas de ejecución de acumuladores frigoríficos. Dichos dibujos muestran:

La figura 1, esquemáticamente en sección la parte superior de una botella aislante, con acumulador frigorífico cilíndrico y

La figura 2, en vista adecuada, un acumulador frigorífico cilíndrico, con cuerpos de lengüeta.



El recipiente aislante se compone de un receptácu-
lo aislante, termoaislante 1, y una envolvente 2, que lo cir-
cunda. En la zona de la boca 3, del receptáculo aislante 1,
un cabezal, designado en conjunto con 4, acopla hacia arriba,
el cual está cerrado herméticamente contra el borde superior
de la boca 3, del receptáculo aislante 1, por una junta 5 y
unido, adecuadamente en 6, con la envolvente 2. El cabezal
4 abarca un borde cilíndrico 7, con rosca interior, a cuyo
efecto, el borde cilíndrico 7 puede estar conformado en un
lado como pico vertedor, no representado. En el lado del ca-
bezal 4, opuesto al pico vertedor, no representado, puede ha-
ber conformada un asa, no representada. En la rosca interior
del borde 7 hay atornillado, con su rosca exterior 8 de paso
empinado, un cuerpo de cierre, designado en conjunto con 9,
que consiste en una pieza de plástico inyectado, con una zo-
na 10 que penetra en la boca 3, del receptáculo aislante 2.
Con 11 se designa una junta elástica, dispuesta en el cierre
a rosca 9, la cual, en estado desatornillado del cuerpo de
cierre 9, descansa en el cabezal 4, sobre un asiento de junta
Con la zona 10, del cuerpo de cierre 9, que penetra
en la boca 3, del receptáculo aislante, hay unido, en forma
soltable, un acumulador frigorífico 12, configurado como cuer-
po cilíndrico alargado. La zona 10 presenta, al efecto, una
brida 14, que penetra hacia abajo, en la que el acumulador
frigorífico 12 está atornillado con una brida superior. En

5

10

15

20

25



13 se indica una boca de llenado para el agente frigorífico en el acumulador frigorífico cilíndrico 12, compuesto, por ejemplo, de plástico de pared delgada.

5 En la forma de realización según figura 2, hay piezas iguales dotadas de signos de referencia iguales y no se explican otra vez. El acumulador frigorífico se compone de un cuerpo en la forma exterior, asimismo cilíndrico, pero que desde el lado del fondo está ranurado, de modo que hay formados cuerpos de lengüeta 15, con huecos 16, que penetran hacia abajo, en el receptáculo aislante 1.

10





R E I V I N D I C A C I O N E S
= = = = =

5 1.- Recipiente aislante, particularmente jarra ó botella aislante con acumulador frigorífico, compuesto de un receptáculo aislante, una envolvente que lo circunda, así como de un cuerpo de cierre atornillable o encastrable en un cabezal unido con la envolvente ó insertable en la boca superior del receptáculo aislante, caracterizado porque en el cuerpo de cierre (9) hay dispuesto un acumulador frigorífico (12) que, en estado de cerrado, del cuerpo de cierre, penetra en el interior del receptáculo aislante.

10 2.- Recipiente aislante, según reivindicación 1, caracterizado porque el acumulador frigorífico (12) está inyectado ó soplado, en una pieza con el cuerpo de cierre (9) de plástico.

15 3.- Recipiente aislante, según reivindicación 1, caracterizado porque el acumulador frigorífico (12), de plástico, está inyectado ó soplado y unido en forma soltable, con el cuerpo de cierre (9).

20 4.- Recipiente aislante, según reivindicación 3, caracterizado porque el acumulador frigorífico (12) está encastrado con el cuerpo de cierre (9).

25 5.- Recipiente aislante, según reivindicación 3, caracterizado porque el acumulador frigorífico (12) está atornillado con el cuerpo de cierre (9).

6.- Recipiente aislante, según reivindicación 2 ó 3, caracterizado porque el acumulador frigorífico (12) está



configurado como cuerpo cilíndrico alargado, estando unido con el cuerpo de cierre 9 en la zona de la cara frontal superior:

5 7.- Recipiente aislante, según reivindicación 6, caracterizado porque el cilindro del acumulador frigorífico (12) está ajustado, ulteriormente, en la magnitud de la sección transversal a la sección transversal de la boca superior (3), del receptáculo aislante (1), sin tener contacto con la pared interior de la boca del recipiente aislante.

10 8.- Recipiente aislante, según reivindicación 6 ó 7, caracterizado porque el cilindro del acumulador frigorífico (12), partiendo del lado del fondo que penetra en el receptáculo aislante, está ranurado, de tal modo que el acumulador presenta varios cuerpos de lengüeta (15), que asoman hacia abajo con espacios (16).

15 9.-"RECIPIENTE AISLANTE, PARTICULARMENTE JARRA O BOTELLA AISLANTE, CON ACUMULADOR FRIGORIFICO".

20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.



Esta memoria consta de NUEVE Hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, **8 MAR 1984**

Por autorización del interesado.-



