

10 ES 11 21 22	NUMERO 286089	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 21 febrero 1984	



ESPAÑA

RE: 3302

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO P 33 06 095.9	32 FECHA 22 de febrero de 1983	33 PAIS ALEMANIA FED.
---	-----------------------------------	--------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. A62B35/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "HERRAJE DE INVERSION PARA CINTURONES DE SEGURIDAD EN VEHICULOS AUTOMOVILES"

71 SOLICITANTE (S) REPA FEINSTANZWERK GMBH

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Industriegebiet - 7071 ALFDORF - Alemania Fed.

72 INVENTOR (ES) Artur Föhl.

73 TITULAR (ES) La Solicitante

74 REPRESENTANTE D. Julio HERRERO ANTOLIN
--

1 La presente invención se refiere a un herraje de inversión según la parte introductoria de la reivindicación 1.

Ya se conoce el hecho de recubrir en tales herrajes de inversión el cuerpo de material sintético con una vaina metálica para reducir los índices de rozamiento del cuerpo de material sintético.

Se conoce también el hecho de conseguir la superficie de tales vainas metálicas de forma que reduzcan el rozamiento mediante una configuración correspondiente de la superficie.

10 La fabricación de los herrajes conocidos de inversión es, sin embargo, muy costosa.

Así pues, la presente invención tiene por objeto fabricar un herraje de inversión del tipo citado al principio a un precio más económico.

15 Según la presente invención se resuelve este problema por medio de las características de la reivindicación 1.

En las reivindicaciones dependientes se han descrito formas de realización ventajosas.

20 El recubrimiento metálico o bien no metálico del cuerpo de material sintético, puede realizarse en grandes series a un precio mucho más económico que la aplicación de una vaina metálica sobre el cuerpo de material sintético.

25 Igualmente es más sencillo volver rugoso el cuerpo de material sintético antes del recubrimiento para reducir los índices de rozamiento, pudiéndose aprovechar también rugosidades dependientes de la fabricación.

En el caso de recubrimientos no metálicos, por ejemplo por

1 polisiloxano, es posible agregar al agente de recubrimiento un
porcentaje de material sólido, que forma, tras el endurecimien-
to del agente de recubrimiento, una superficie irregular, es
decir, que reduce el rozamiento.

5 Estos aditamentos pueden estar constituidos preferentemen-
te por bolas pequeñas metálicas o no metálicas. En lugar de
una inyección puede emplearse también un procedimiento de pul-
verización.

10 En el dibujo se han representado ejemplos de realización de
la presente invención.

En este dibujo representan:

La figura 1, un herraje de inversión con el cinturón calado
a su través en representación en perspectiva,

la figura 2, una representación según la figura 1 en sección

15 la figura 3, un herraje de inversión con el cuerpo de mate-
rial sintético montado.

20 El herraje de inversión 1 según las figuras 1 y 2, está cu-
bierto por un cuerpo de material sintético 2. Este cuerpo de
material sintético 2 está recubierto al menos en la zona de apo-
yo del cinturón 3 con una superficie reductora del rozamiento.
El recubrimiento puede cubrir también otras zonas del cuerpo de
material sintético 2 por motivos de fabricación.

25 En el ejemplo de realización según la figura 3, se ha mon-
tado sobre el herraje de inversión 1 un cuerpo de material sin-
tético 4, que presenta también en la zona de inversión del cin-
turón 3 un recubrimiento superficial reductor del rozamiento.

En este ejemplo de realización es posible también, para

1 simplificar la fabricación, recubrir toda la superfi-
cie del cuerpo de material sintético 4.

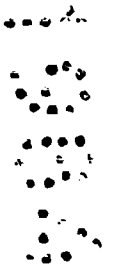
 Descrito el objeto de la presente invención
en sus distintas partes, se declara que lo que consti-
5 tuye la esencialidad del mismo, es lo que se concreta
en las siguientes:



10



15



20

25

1

REIVINDICACIONES

1.- Herraje de inversión para cinturones de seguridad en vehículos automóviles con un cuerpo de material sintético portador del cinturón en la zona de inversión, caracterizado

5

porque el cuerpo de material sintético presenta, al menos en la zona de apoyo del cinturón, un recubrimiento superficial que reduce el rozamiento.

2.- Herraje de inversión según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo de material sintético presenta un recubrimiento metálico.

10

3.- Herraje de inversión según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo de material sintético presenta un recubrimiento no metálico.

4.- Herraje de inversión según las reivindicaciones 1, 2 ó 3, caracterizado porque la superficie del cuerpo de material sintético se ha hecho irregular, al menos en la zona del recubrimiento por ejemplo rugoso.

15

5.- Herraje de inversión según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el recubrimiento metálico se ha aplicado por evaporación, pulverizado superficial o por galvanizado.

20

6.- Herraje de inversión según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado porque el recubrimiento no metálico se aplica mediante inmersión o inyección.

7.- Herraje de inversión según la reivindicación 6, caracterizado porque la masa de recubrimiento se combina con cuerpos sólidos, que sobresalen de la superficie del recubrimiento.

25

8.- Herraje de inversión según la reivindicación 7, caracte

1 rizado porque los cuerpos sólidos se han configurado en forma de bolas.

5 9.- HERRAJE DE INVERSION PARA CINTURONES DE SEGURIDAD EN VEHICULOS AUTOMOVILES, según se describe en la presente memoria, que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid 21 FEB. 1984

Tala Uro

10

15

20

25

529907

REPA FEINSTANZWERK GMBH

HOJA UNICA

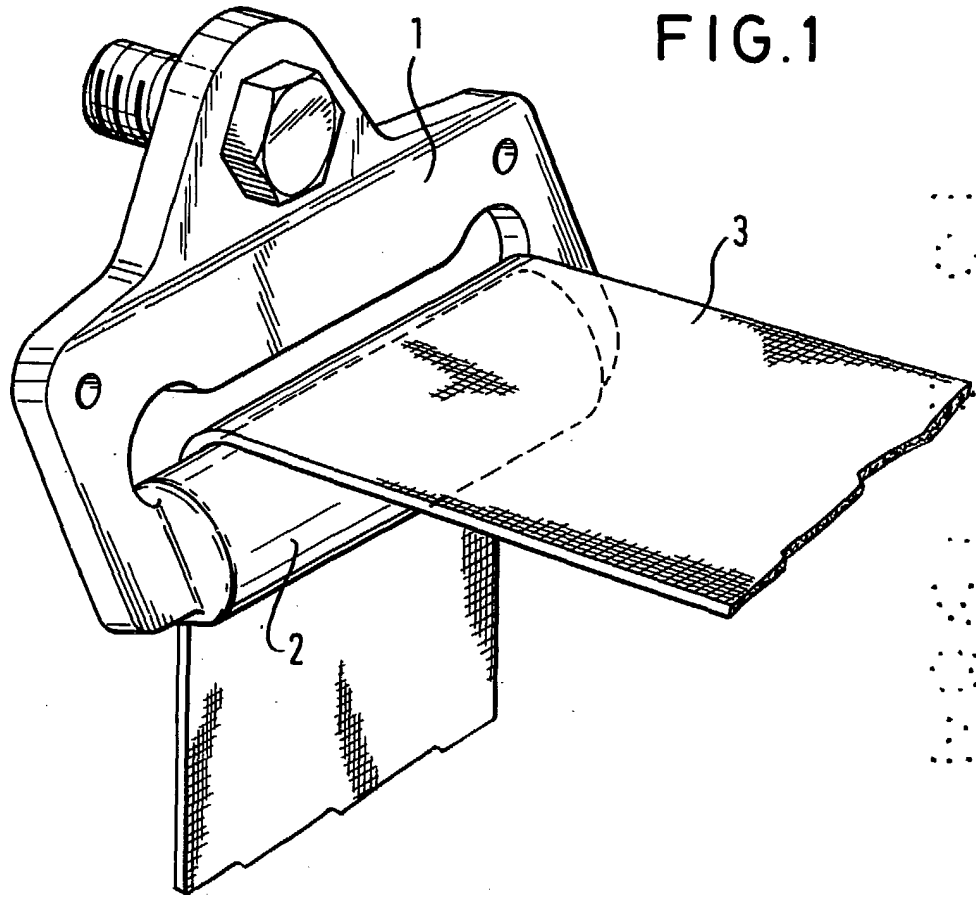


FIG. 1

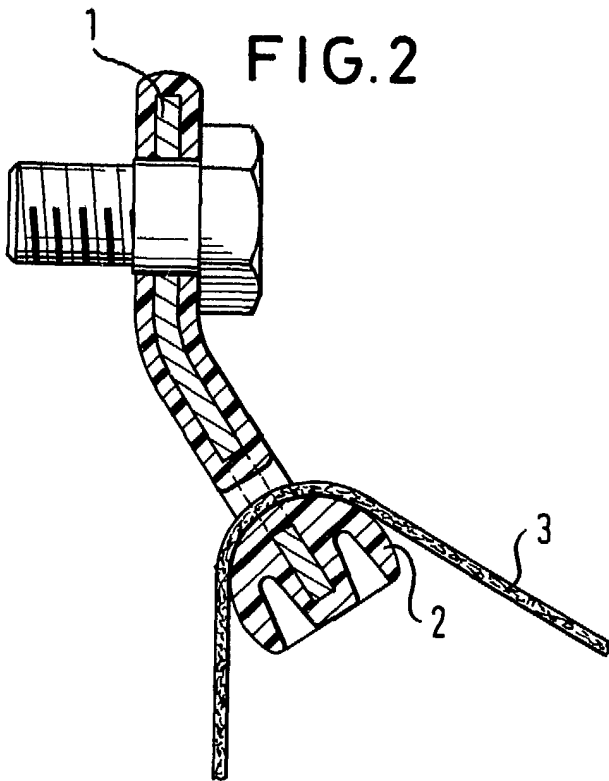


FIG. 2

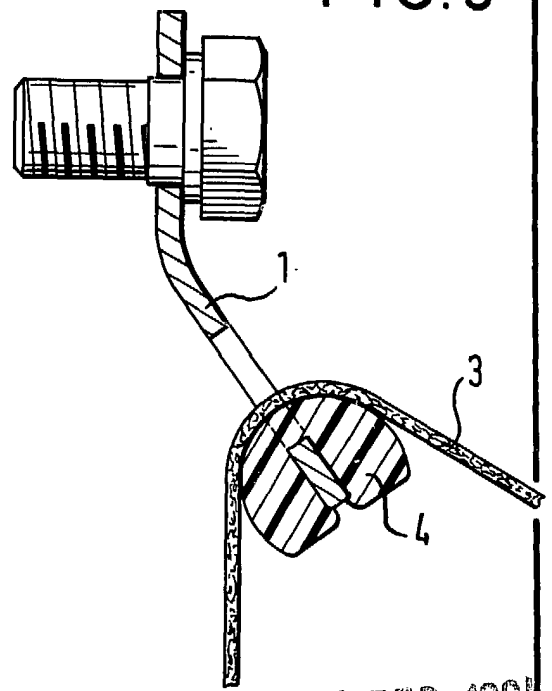


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

MADRID 21 FEB. 1984
 Julio Herrero
 P. P. Talla S.A.