

19 ES	11	NUMERO	286044	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	28 MAR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. B65D 85/04	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO CONTENEDOR DE FLEJE"			
71 SOLICITANTE (S) EMBALAJES TEXTILES, S.A.			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE SAN JUAN DE VILATORRADA (Barcelona) - Prat, s/nº			
72 INVENTOR (ES) Don JUAN ESPINALT MAS			
73 TITULAR (ES)			
74 REPRESENTANTE Don JUAN ANTº MORGADES MANONELLES			

El presente Modelo de Utilidad, consiste conforme indica su enunciado en un "DISPOSITIVO CONTENEDOR DE FLEJE", cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumplen la misión para la que específicamente ha sido concebido con una seguridad y eficacia máxima.

Actualmente viene incrementándose sustancialmente en todos los sectores industriales la utilización de fleje preferentemente metálico y en modo particular para la conformación de cierres para bolsas contenedoras de frutos y hortalizas, debido evidentemente a que tales procesos se van automatizando.

En todo los sectores industriales el fleje que vienen utilizando va arrollando a un núcleo presentando el grave inconveniente de que estas bobinas de fleje tienen un peso considerable y a su vez deben de manipularse con sumo cuidado ya que si se les coloca en una posición horizontal y tan solo es sostenida por su perímetro exterior comporta el riesgo de que se produzca el desbobinado del mismo a través de su núcleo, con los consiguientes perjuicios que ello comporta ya que tal bobina debe de ser desechada o bien ha de ser nuevamente rebobinada.

Tales incidencias resultan sumamente frecuentes debido a que las bobinas de fleje son de diámetros importantes y no queda el fleje arrollado protegido por ningún elemento que impida esta desplazamiento del fleje cuando se encuentra en una posición practicamente horizontal.

Precisamente por tales motivos, se ha diseñado el presente dispositivo el cual permitirá el transporte del fleje sin que pueda existir peligro alguno de que el mismo pueda desbobinarse como consecuencia de su transporte o manipulación, pudiéndose realizar a su vez estas operaciones con mucha mas rapidez y seguridad por no existir el peligro antes apuntado.

Este dispositivo contenedor de fleje consiste básicamente en una carcasa formada por dos piezas practicamente simétricas de forma tal que su conjunto adopta una configuración sensiblemente cilindrica hueca de muy escasa altura, habiéndose previsto en su zona central un núcleo también cilíndrico hueco en el que se le ha practicado una serie de nervaduras para permitir la introducción de un eje de igual configuración que será el que sostiene y sujeta a este dispositivo contenedor de fleje.

Evidentemente y alrededor de este núcleo cilíndrico se instalará un soporte alrededor del cual queda bobinado el fleje.

Logicamente, el soporte del fleje puede girar libremente alrededor del núcleo cilíndrico cuando tal fleje es solidificado, permitiendo la salida de tal fleje al exterior del dispositivo, por habersele previsto en la cara lateral una escotadura de planta sensiblemente rectangular.

Debe tenerse en cuenta que las dos bases de este dispositivo contenedor presentan en planta una configuración a modo de corona circular la cual queda solidarizada a la zo-

na circular central por la existencia de una serie de radios situados a distancias equidistantes entre sí, los cuales impiden el desplazamiento axial del fleje existente en su interior, con lo cual resulta imposible el que el fleje contenido en su interior pueda desenrollarse de forma accidental o fortuita.

Otros detalles y características del Modelo de Utilidad se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura n^o 1 es una vista en planta del dispositivo contenedor de fleje preconizado.

La figura n^o 2 es una vista seccionada en alzado en el que se puede observar la distribución y colocación de los diversos elementos que componen el dispositivo objeto de este Modelo de Utilidad.

La figura n^o 3 es un detalle en el que puede observarse como quedan unidas las dos piezas que constituyen la carcasa.

En las figuras anexas puede observarse que este disposi-

tivo esta constituido basicamente por dos piezas (10 y 11) cuyas configuraciones son practicamente simetricas, de forma que su conjunto adopta una configuracion cilindrica de muy escasa altura.

5 Las piezas (10 y 11) que constituyen en si la carcasa propiamente dicha presentan en la zona central de sus respectivas bases sendas porciones circulares (12 y 13) de forma tal que de la porcion circular (13) emerge un apendice hueco (14) ligeramente troncocónica en cuyo interior
10 quedará alojado el apéndice (15) que emerge de la porcion circular (12), el cual a su vez presenta interiormente una serie de nervaduras (16) que configuran la oquedad (17) para permitir la solidarización de tal dispositivo en el eje que lo ha de soportar y sustentar.

15 A su vez del perimetro de las porciones circulares (12 y 13) emergen una serie de radios (18), los cuales finalizan en la porcion (19) a modo de corona circular, cuyo perimetro exterior coincide con la cara lateral (20) de la carcasa.

20 Por otra parte y alrededor de la porcion ligeramente tronco-cónica (14) queda instalado el soporte (21) alrededor del cual se encuentran arrollados los dos flejes (22 y 23) quedando ambos distanciados por el separador (24) permitiendo el giro del soporte (21) alrededor de (14) por haberse dimensionado adecuadamente su taladro, quedando a su
25 vez perfectamente guiado el giro de (21) por habersele previsto en sus caras laterales unos pequeños resaltes que in-

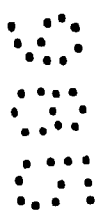
ciden en las caras internas de las zonas circulares (12 y 13).

A su vez y en la cara lateral (20) se ha previsto la existencia de una escotadura (25) gracias a la cual permite
5 que los flejes (22) y (23) puedan salir al exterior de la carcasa formada por las piezas (10 y 11).

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción
10 sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse
15 todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

-



-

-

-

R E I V I N D I C A C I O N E S :

1a - "DISPOSITIVO CONTENEDOR DE FLEJE", caracterizado por estar formado por las piezas (10 y 11) que constituyen en sí la carcasa propiamente dicha, presentando en la zona central de sus respectivas bases sendas porciones circulares (12 y 13) de tal manera que de la porción circular (13) emerge un apéndice hueco (14) ligeramente troncocónico en cuyo interior quedará alojado el apéndice (15) que emerge de la porción circular (12) que a su vez presenta interiormente una serie de nervaduras (16) que configuran la oquedad (17) para permitir la solidarización de tal dispositivo en el eje que lo ha de soportar y sustentar, emergiendo a su vez de los respectivos perímetros de las porciones circulares (12 y 13) una serie de radios (18) los cuales finalizan en las porciones (19) a modo de corona circular, cuyo perímetro exterior coincide con la cara lateral (20) de la carcasa.

2a - "DISPOSITIVO CONTENEDOR DE FLEJE", según la anterior reivindicación caracterizado porque alrededor de la porción ligeramente troncocónica (14) queda instalado el soporte (21) alrededor del cual se encuentra arrollado dos flejes (22) y (23) quedando ambos ligeramente distanciados por el separador (24) quedando a su vez el giro del soporte (21) perfectamente guiado por habersele previsto a sus caras laterales unos pequeños resaltes que inciden en las caras internas de las zonas circulares (12) y (13), existiendo a su vez en la cara lateral (13) una escotadura (25) que

permitirá la salida de los flejes (22) y (23).

3a - "DISPOSITIVO CONTENEDOR DE FLEJE"

Todo tal y conforme se describe en la presente Memoria,
la cual consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola
5 cara y un plano que la ilustra.

23 MAR. 1965
MADRID,
EMBALAJES TEXTILES, S.A.
P.A.

Cuervo



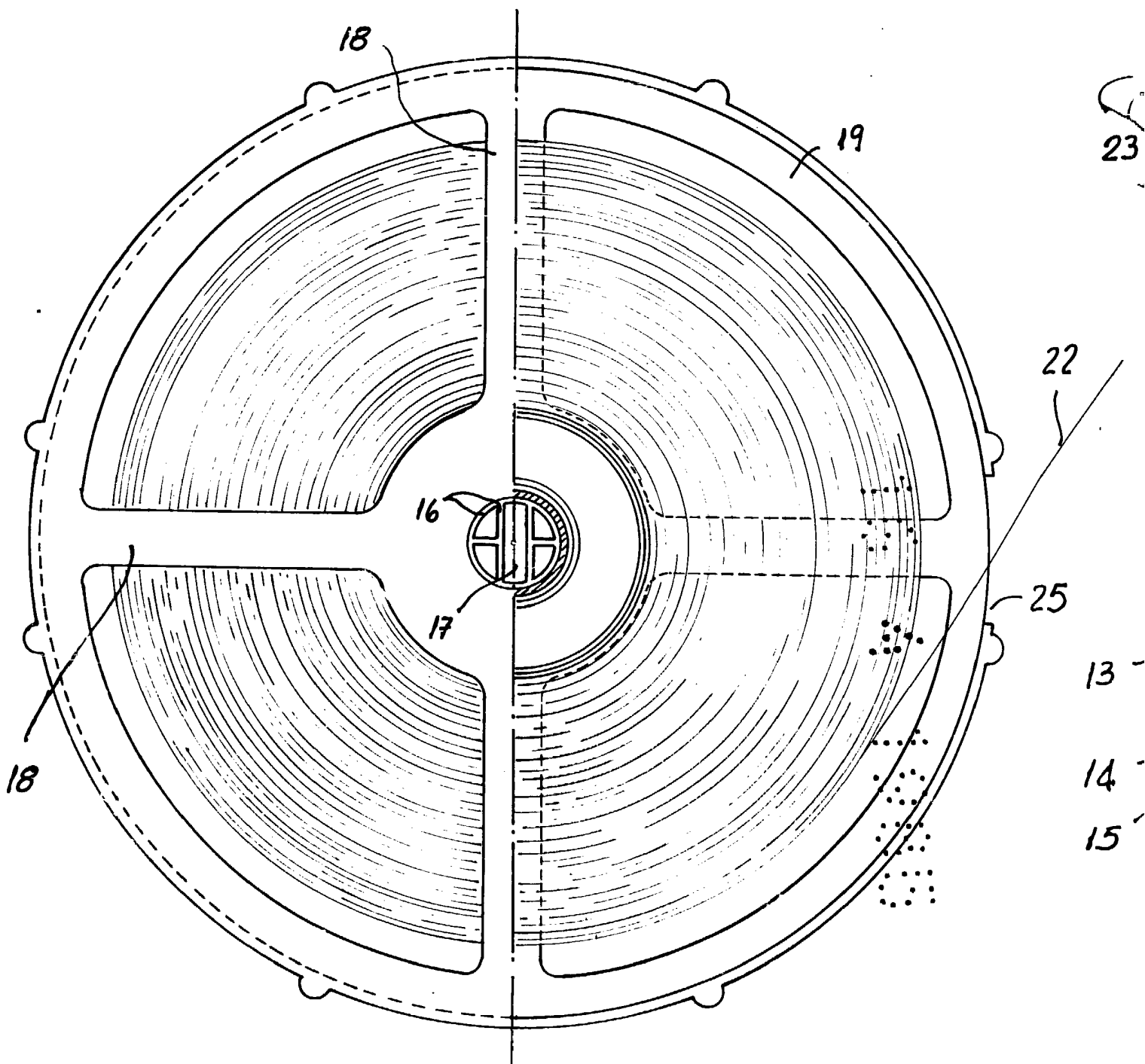


FIG. 1

Escala variable

24

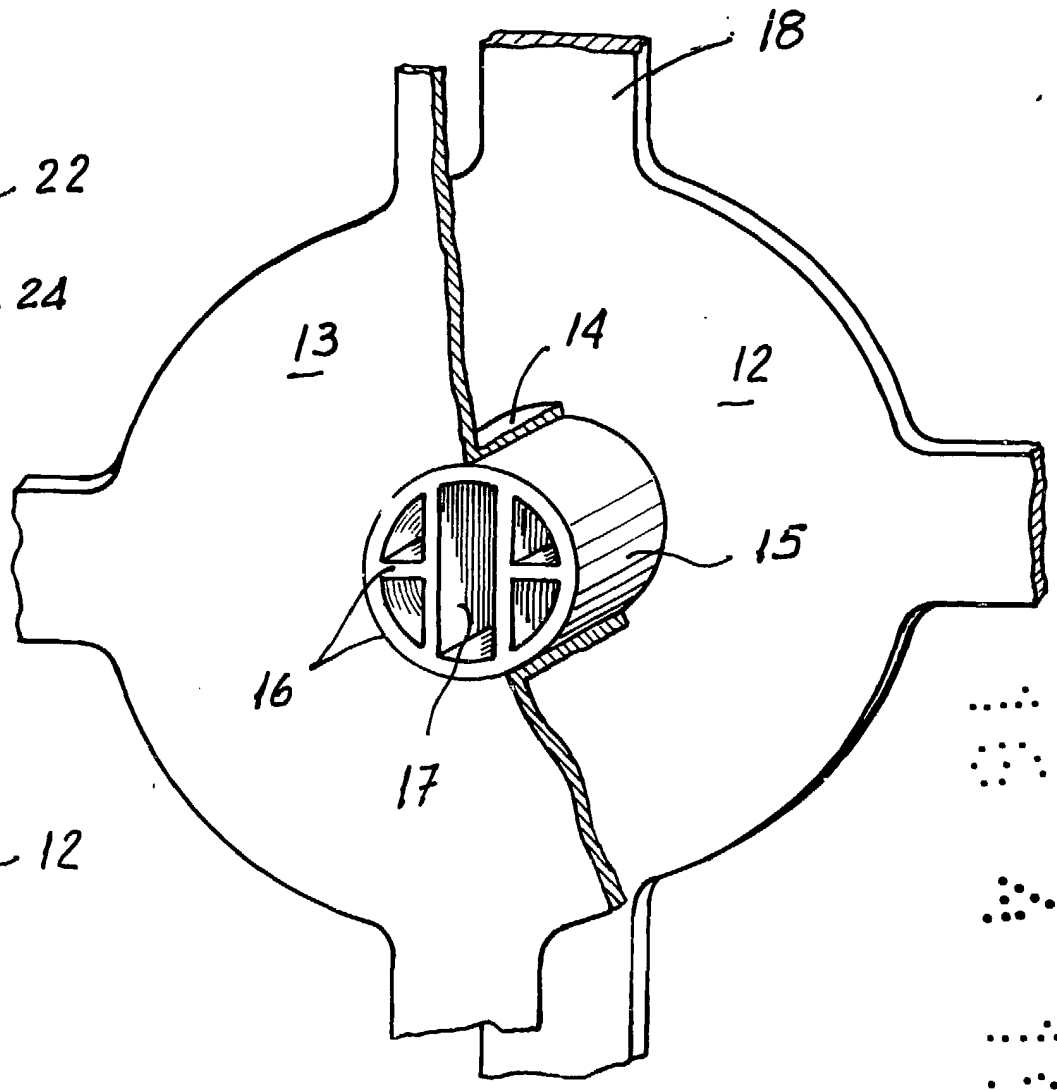
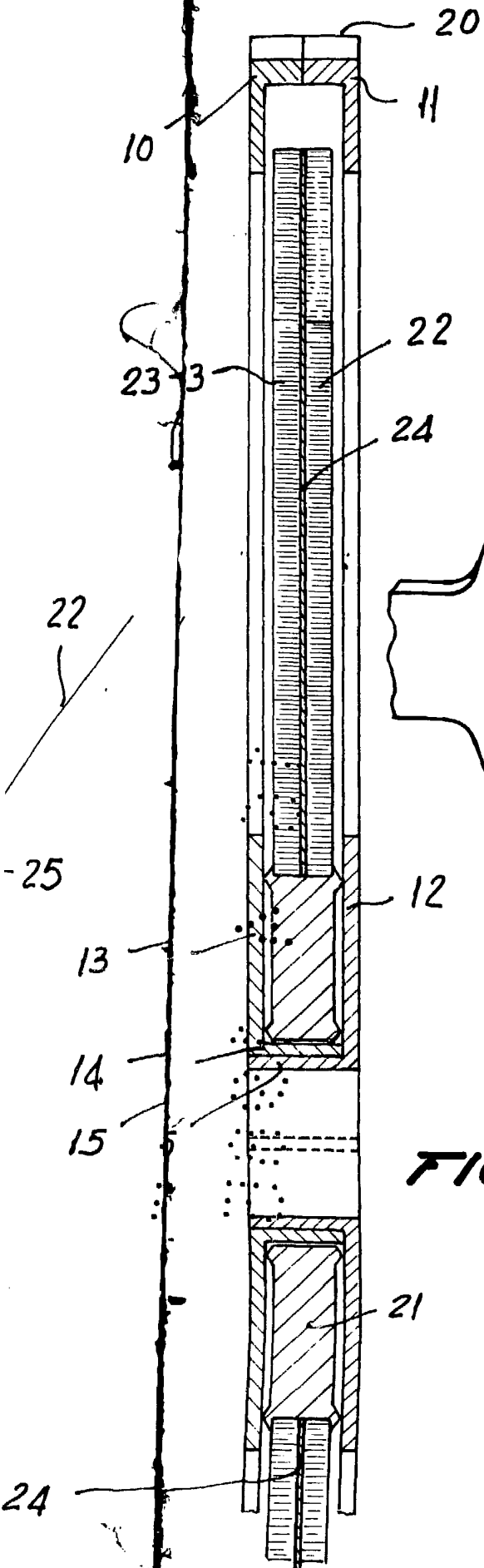


FIG. 2

FIG. 3

Madrid. 28 MAR. 1985
p.u.

Cecilia