

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>286031</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	48 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int Cl 4 B 67B 5/06
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN CABEZAL PARA AGRAFAR ELEMENTOS DE CIERRE SOBRE TAPAS DE ENVASES".

71 SOLICITANTE (S)

VAN LEER IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

REUS (Tarragona) Ctra. de Reus a Constanti Km. 3,1

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Juan Botella Pradillo

Cuando se trata de colocar, sobre tapas de envases,  
 dotados del correspondiente orificio para el acoplamiento  
 de elementos de cierre, estos elementos, en los que exis-  
 ten faldones que han de ser grafados sobre el reborde de  
 5 la boca del envase, se encuentra la necesidad, de efectuar  
 sucesivamente las funciones de centrado del cierre, dobla-  
 do del faldón del aro metálico hacia el interior de dicha  
 boca, y por último el agrafado de este faldón, con la in-  
 clinación precisa para que quede el cierre totalmente so-  
 10 lidario del envase sin posibilidad de extracción sin rotu-  
 ra del mismo, para asegurar la inviolabilidad del cierre.

Todas estas operaciones, son las que viene a resol-  
 ver de forma continuada y segura el nuevo cabezal al que  
 se refiere la presente memoria, el cual, debido a su espe-  
 15 cial configuración, logra en su primer movimiento, el cen-  
 trado sobre la boca del envase, y en un segundo, sin solu-  
 ción de continuidad, el grafado con la inclinación debida  
 de este faldón sobre el reborde inclinado al que ha de  
 20 justarse.

En esencia, este cabezal, está constituido por una  
 serie de cuerpos de forma sensiblemente cilindricos, su-  
 perpuestos y acoplados entre sí, y dotados en su zona su-  
 perior de elementos adecuados para su acoplamiento a me-  
 25 dios de movimiento en sentido axial y rotativo simultánea-  
 mente, con lo que el conjunto desciende, girando a colo-  
 carse sobre la boca del recipiente, habiendose previsto,  
 que en el momento en que el cuerpo externo inferior apoye  
 sobre el borde del recipiente, cese en su movimiento gira-  
 torio, así como una pieza central interna, que lo hace al  
 30 apoyar sobre la cara superior del cierre, mientras el res

to de piezas, sigue su movimiento giratorio. Estas piezas que continúan girando, están dotadas de unas superficies curvadas, en las que apoyan los extremos de unas palancas basculantes, en cuyos extremos existen unas roldanas de canto apropiado, para que queden aplicadas sobre el faldón rebatido hacia abajo, y con la inclinación debida para que por su presión, y el movimiento de giro que llevan, originen el agrafado de dicho faldón, sobre el reborde de la boca del envase.

10 Dado que estos movimientos se logran de forma contnuada, la simple colocación del cabezal sobre la boca del envase con su elemento de cierre situado sobre ella, permite que de forma sencilla se obtenga el centrado y agrafado del cierre con anillo metálico, con total exactitud y en una sola operación.

15 A continuación se hará una detallada descripción del cabezal que se preconiza, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales del mismo.

En dichos planos se ilustra:

25 En la figura 1: Vista en sección longitudinal según un plano que pasa por el eje vertical del cabezal.

En la figura 2: La misma vista en sección, del cabezal apoyado sobre el borde del envase correspondiente.

30 En la figura 3: La misma vista en sección, con el cabezal, en su posición más baja y los elementos de agrafado aplicados sobre el borde del cierre.

Según el ejemplo de ejecución representado, este ca  
bezal para agrafar elementos de cierre sobre tapas de en-  
vases, que se cita, está constituido por una pieza sensi-  
blemente cilíndrica abocardada por su extremo inferior (1),  
5 en la que en su extremo superior existen medios para su -  
acoplamiento a elementos de movimiento, tanto en sentido  
axial descendente, como de giro de rotación alrededor de  
su eje longitudinal, quedando esta pieza (1) montada so-  
bre un conjunto de piezas en las que la inmediata es una  
10 pieza (2) dotada en su borde inferior de un rebaje en for-  
ma acanalada, para acoplamiento en su momento dado, de los  
extremos igualmente redondeados (4) de unas palancas bas-  
culantes que en sus extremos llevan unas roldanas (5) de  
giro libre sobre sus ejes.

15 En el interior del conjunto, existe otra pieza cen-  
tral a modo de eje rematado en su extremo inferior de una  
plataforma (6) plana y susceptible de apoyar sobre la ca-  
ra superior del elemento de dierre a fijar, quedando este  
eje montado mediante rodamientos especiales sobre una pie-  
20 za (9).

A modo de carcasa externa, existe una pieza amplia  
(3) en forma de caja abierta por su cara inferior y con -  
reborde de asiento para apoyo sobre el borde (8) del enva-  
se, estando esta pieza montada igualmente sobre rodamien-  
25 tos especiales sobre el conjunto para poder independizarse  
del movimiento rotativo en el momento deseado.

Organizado de esta forma el cabezal descrito, su fun-  
cionamiento es sencillo y esencial, ya que, en el momento  
en que se sitúa sobre el envase que se trate, por medio de  
30 los elementos de movimiento adecuados, el conjunto descri-

to, comienza a girar y a descender simultáneamente, hasta que se produce el contacto de la pieza (3) sobre el borde del envase, y de la plataforma (6) sobre la cara superior del cierre, momento en que centra el cierre sobre el orificio. Continuando su descenso al ejercer mayor presión - sobre el cierre y sobre el borde del envase las piezas 3 y 6 cesan estas en su rotación debido a su montaje sobre rodamientos y a la fricción sobre dichos elementos fijos.

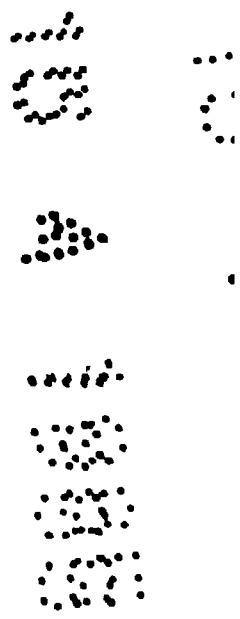
El resto del conjunto, continua sus dos movimientos de descenso y giro, con lo que la pieza (2) con su borde periférico radial, empuja a la parte superior de las palancas basculantes (4) haciendo que las roldanas (5) de sus extremos sin cesar de girar alrededor del cierre girando a su vez libremente sobre sus propios ejes, apliquen sus bordes al faldón (7) remachándole hacia el interior y en la inclinación adecuada, para quedar perfectamente agrafado el conjunto de cierre y boca, sin posibilidad de extracción de aquel sin rotura del conjunto.

Terminado este ciclo, se invierte el sentido del movimiento longitudinal, con lo que al ascender el conjunto, las palancas (4) se abren de nuevo, las roldanas (5) salen del alojamiento que han producido en el agrafado, y el cabezal queda totalmente separado del envase, y dispuesto para ser empleado de nuevo en el siguiente envase preparado.

Este cabezal, que puede ser instalado en un sistema de producción en cadena, permite con un máximo de sencillez y precisión, el perfecto agrafado de este tipo de cierres en envases, con gran rapidez ya que el solo efectúa el centrado, plegado y agrafado prácticamente en una -

sola secuencia.

5            Descritas suficientemente, la naturaleza y alcance del Modelo de Utilidad, que se solicita, así como la forma de llevarle a la práctica, se hace constar que la forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se ha descrito.



REIVINDICACIONES

5 1. - Un cabezal para agrafar elementos de cierre sobre tapas de envases, caracterizado por estar constituido por un conjunto de piezas engarzadas entre si, y acopladas a medios de movimiento rotativo y axial simultáneo, en cuyo conjunto existen al menos dos piezas, montadas sobre rodamientos especiales, a fin de que al tomar contacto con la tapa del envase y con el cierre, respectivamente, queden sin movimiento rotativo, pero si descendente, a fin -  
10 de centrar el cierre sobre la boca del envase.

15 2. - Un cabezal para agrafar elementos de cierre sobre tapas de envases, según reivindicación 1, caracterizado por el hecho, de haberse montado una pieza de movimiento rotativo y axial, con borde inferior en forma acanalada, con la que toman contacto al menos un par de palancas acodadas con extremos superiores redondeados, y basculantes, para que al descender la pieza superior, estos extremos resbalen sobre la superficie radial, haciendo bascular a sus extremos inferiores, en los que existen roldanas de canto perfilado especial y giratorias libremente,  
20 las cuales aplican el faldón bajo el reborde del orificio de la tapa del envase, agrafando el conjunto, por la combinación de los esfuerzos tangenciales de las roldanas y el giro completo de estas sobre la totalidad de la tapa -  
25 del envase.

30 3. - Un cabezal para agrafar elementos de cierre sobre tapas de envases, según reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que las piezas de centrado del cierre, presentan superficies planas para apoyo en la cara superior del cierre y del envase, respectivamente, para lograr



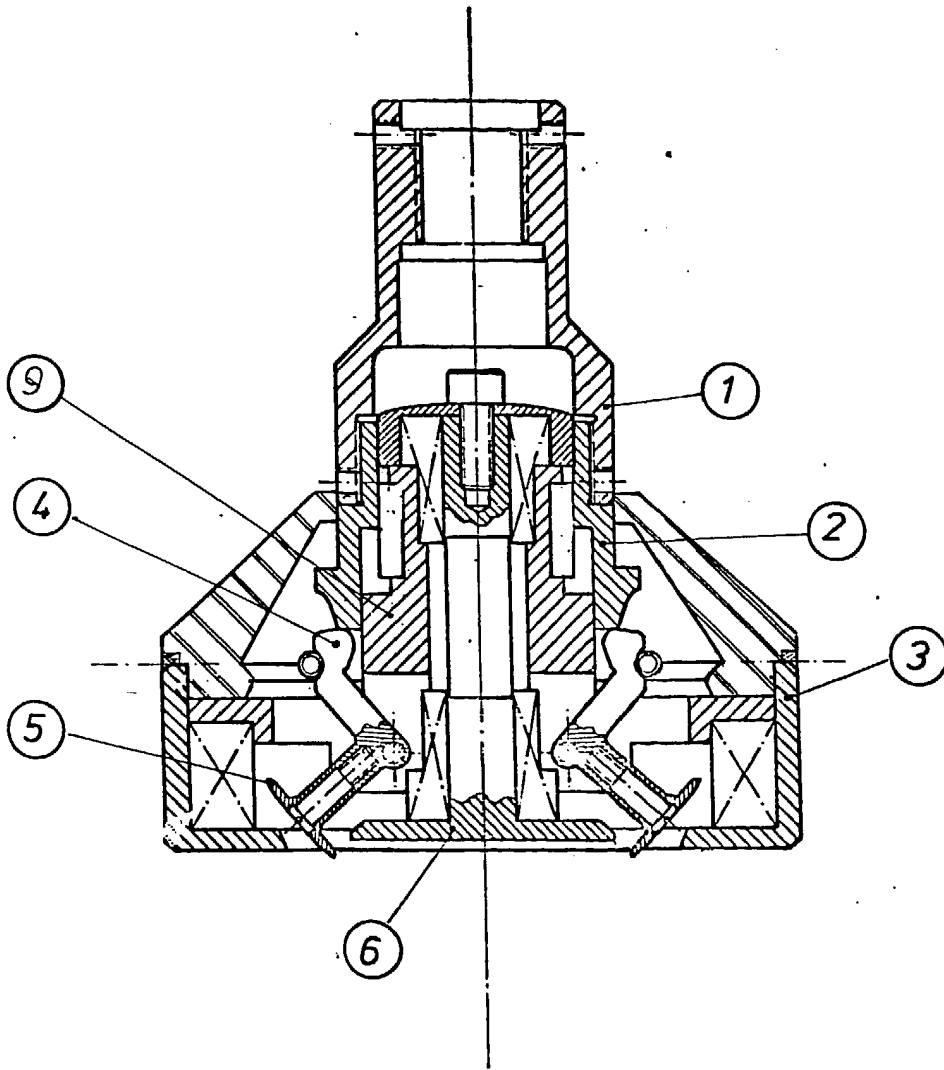


FIGURA 1

PROYECTO VARIABLE  
DISEÑO DE ADOS  
P.A.

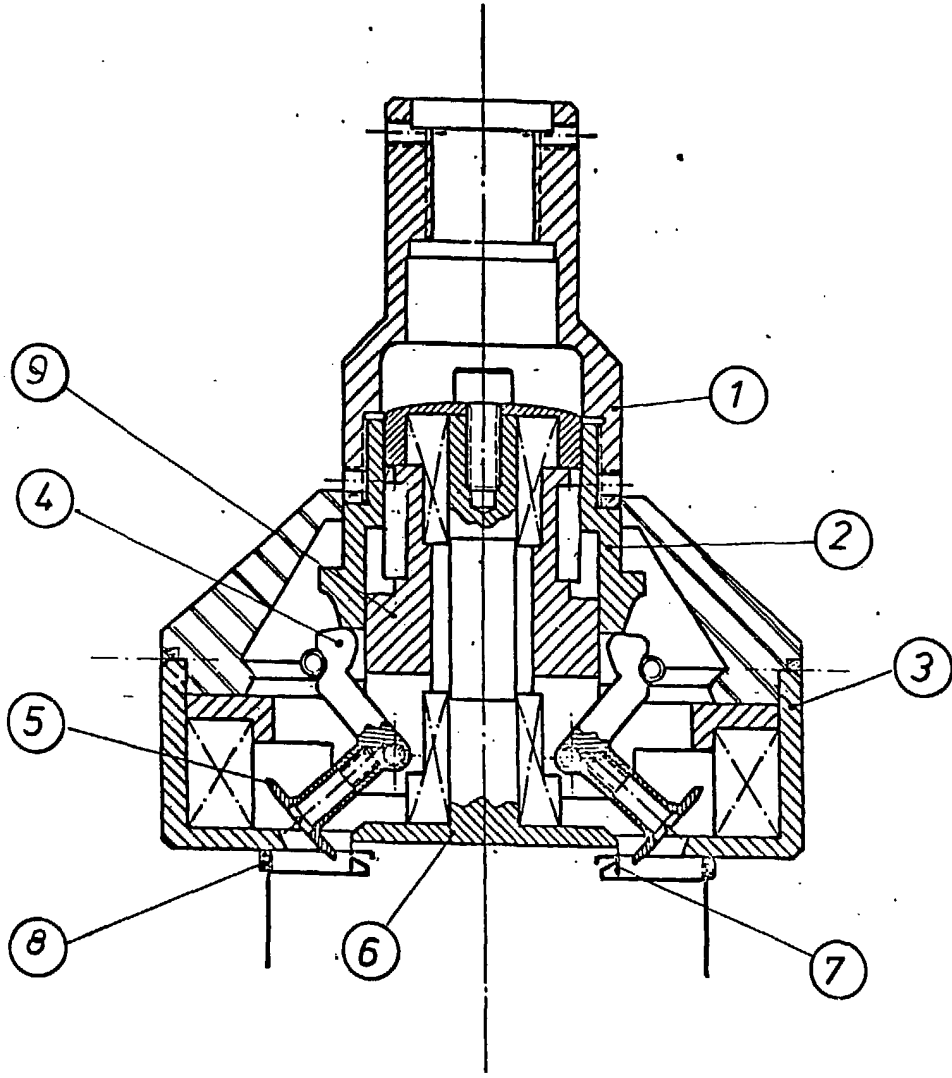


FIGURA 2

ESCALA VARIABLE  
1:15  
15 JUN 1985  
I.B.

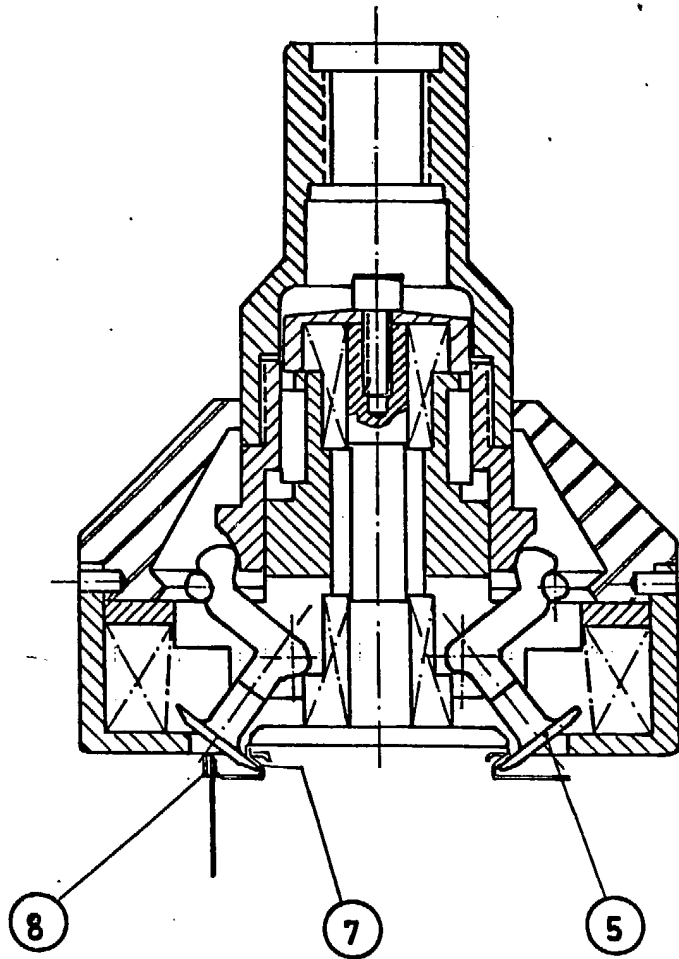


FIGURA 3

ESCALA VARIABLE  
MAY 15 1985  
P.A.