

10	ES	11	NUMERO	286022	10	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION	15 ABR. 1985		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Int. Cl. E 04F 13/08

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"BALDOSA PARA REVESTIMIENTOS RESISTENTES AL IMPACTO Y A LA ABRASION"

71	SOLICITANTE (S)
	ANTIDESGAST, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	08024 BARCELONA - Larrard, 14-18, esc. A, 3º 1ª

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.

## MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una baldosa destinada al recubrimiento de superficies que deben poder resistir los efectos de los impactos violentos y la abrasión severa causados por la acción de materiales diversos, de gran volumen y densidad, generalmente a elevada velocidad, tales como minerales, cementos, áridos y otros.

5. Tendrá aplicación en el revestimiento protector de máquinas y sus partes, así como de componentes de instalaciones en explotaciones mineras, industria cementera y otras. También
10. se aplicará para la protección contra la corrosión y el calor.

- .....
- La nueva baldosa se caracteriza por presentar una superficie útil de una gran dureza y por consiguiente resistencia a los impactos y a la abrasión, pero, dado el elevado coste de los metales y sus aleaciones resistentes a aquellos agentes, la superficie resistente a los mismos de la nueva baldosa se ha limitado al espesor estrictamente necesario. La parte formante de la superficie funcional es de acero con alto contenido de cromo, del 25 al 30%, con un
15. espesor de hasta 6 mm aproximadamente.
- 20.

- En cambio, el resto del cuerpo de la baldosa, necesario para proporcionar a la superficie resistente una consistencia y rigidez adecuadas para no modificar sus dimensiones a tenor de los esfuerzos a que se verá sometida,
25. está formada por un material férrico, tal como el acero dúctil, de menor calidad, aunque de resistencia suficiente, por lo cual el precio del conjunto resulta sensiblemente

inferior al caso en que todo el cuerpo de la baldosa fuera de metal de alta calidad.

La aplicación de la baldosa a la superficie a revestir se establece preferentemente mediante un tornillo de cabeza troncocónica, alojada en un orificio avellanado en el centro de la placa, con objeto de que, insertándose dicho perno en un orificio practicado en la superficie a proteger, pueda sujetarse contra ella y proporcionarle la protección deseada. El sistema de colocación es rápido y fácil, y permite, en su caso, la substitución de baldosas desgastadas. También puede fijarse mediante soldadura o adherirse mediante resinas epoxi, siliconas, etc.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una baldosa para revestimientos resistentes a los impactos y a la abrasión, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es una proyección por la cara posterior, la figura 2 una sección transversal y la figura 3 una vista en perspectiva de la nueva baldosa para recubrimientos protectores, con sus elementos sujetadores en posición funcional.

La figura 4 muestra un componente de instalación industrial, consistente en una conducción para materiales granulados, protegida interiormente mediante un revestimiento a base de baldosas del tipo que se describe.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

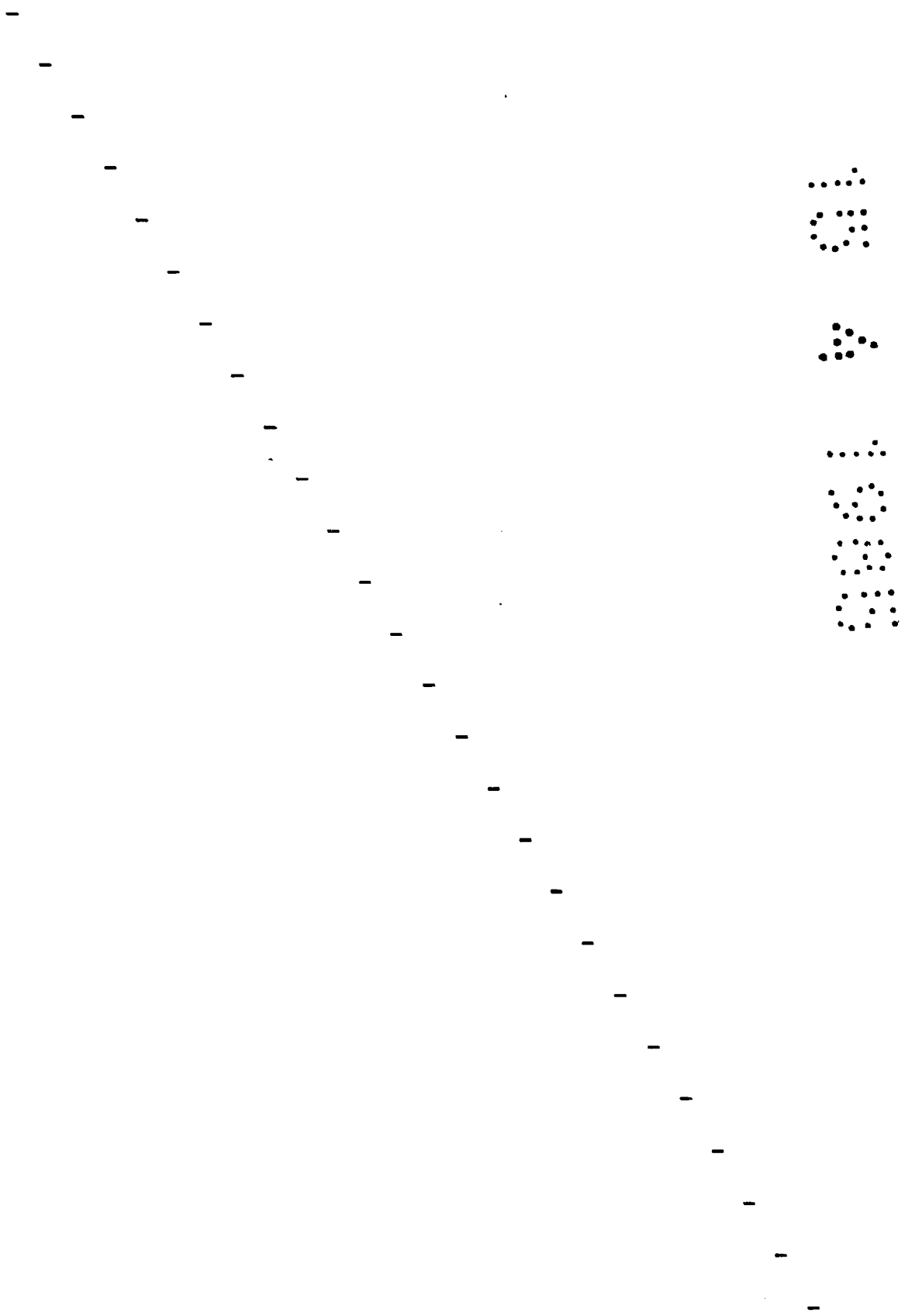
La placa -1-, de forma preferentemente cuadrada, aunque podría adoptar cualquier otra configuración

5. geométrica, preferentemente regular, está constituida a base de acero dúctil, con el espesor apropiado para presentar una rigidez conveniente. En una de sus caras comporta un recubrimiento -2-, obtenido bien por tratamiento apropiado del acero de la base para conferirle la dureza necesaria
10. para poder resistir los impactos violentos y la abrasión severa, la corrosión y el calor, bien por recubrimiento de la superficie de la placa -1- con otro metal o aleación metálica de gran dureza.

15. Como ejemplos de los valores de dureza de la superficie -2-, cabe citar los de 700 a 750° Vickers, pudiendo consistir en un acero con un contenido del 25 al 30 por ciento de cromo.

20. Para la aplicación de la baldosa a las superficies a proteger se emplea ventajosamente un vástago -3- roscado, acoplado por su cabeza troncocónica en un orificio avellanado en la parte central de la placa, ventajosamente con la cooperación de un diente lateral y la interposición de un producto adherente, como una resina epoxi. La tuerca -5-, junto con una arandela de seguridad -4-, servirá para
25. la sujeción de la baldosa, previa introducción del vástago -3- en un orificio practicado en el cuerpo -6- cuya superficie interesa proteger, como enseña la figura 4.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la baldosa descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



**N O T A.**

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Baldosa para revestimientos resistentes al impacto y a la abrasión, caracterizada esencialmente por comprender una placa de configuración ventajosamente regular, hecha de un material férrico dúctil de espesor apropiado para asegurar su rigidez total, que presenta su cara funcional con un acabado de alta dureza, mientras que
10. la otra cara presenta en su parte central medios para la sujeción de la placa a una superficie a proteger, constituídos preferentemente por un vástago roscado, acoplado por un extremo en la placa y provisto de una tuerca de seguridad destinada a su inmovilización, previa inserción
15. del vástago en un orificio practicado en el cuerpo, cuya superficie interesa proteger.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

20. 2.- "BALDOSA PARA REVESTIMIENTOS RESISTENTES AL IMPACTO Y A LA ABRASION".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

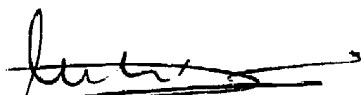
25. Barcelona, 15 ABR. 1985

P.A. de ANTIDEGAST, S.A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

FE/tb/mb.

  
Fdo.: Luis A. Durán Moya

ANTIDESGAST, S.A. | MEDIDA HORIZONTAL CLISE 5, 5 CM. | MEDIDA HORIZONTAL CLISE 5, 5 CM. | AÑO 84 | MODALIDAD M.U. | NÚMERO 177

FIG.1

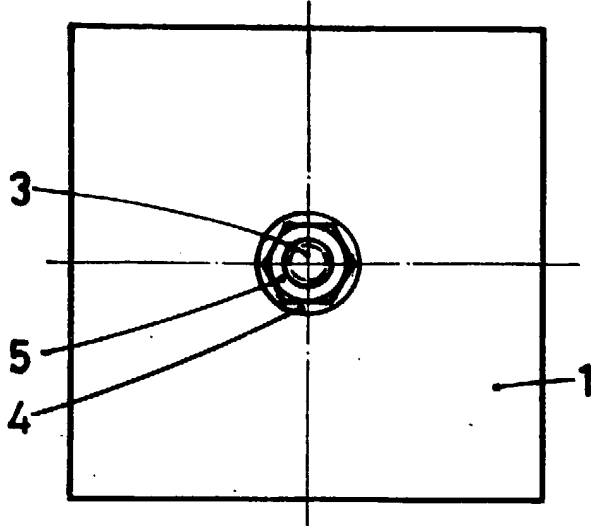


FIG.2

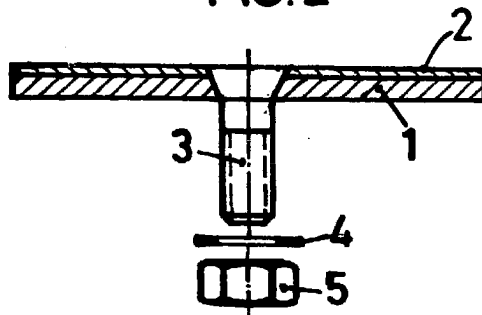


FIG.3

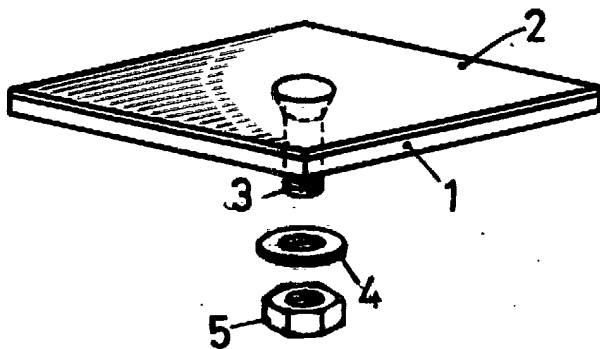
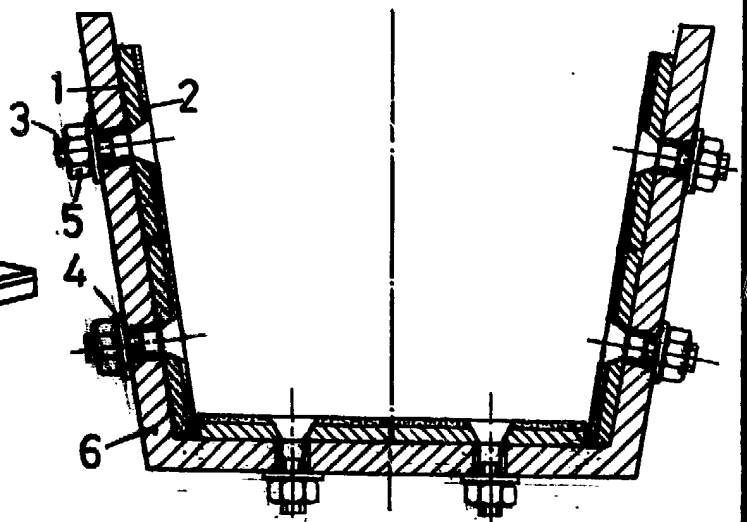


FIG.4



BARCELONA, 15 ABR. 1985

P.A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

ESCALA VARIABLE