

JE.



286005

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Anciens Etablissements LÉON GUILBERT & Fils, S. A., de
nacionalidad francesa, domiciliada en PARIS (Francia),
10 y 12, rue Montlouis,

por:

"Dispositivo de montaje de la punta en los soldadores".

=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

Los soldadores llevan una pieza denominada punta,
generalmente de cobre rojo, distinta del cuerpo propio
del soldador, la cual, calentada a alta temperatura con-
stituye un medio de transmitir calor para las operaciones



de soldadura. Las puntas de escasa capacidad calorífica, consistentes en una barra horizontal larga, de pequeña sección circular, con una parte anterior curvada, se montan sencillamente en el soldador, en general insertando la barra en una perforación cilíndrica y fijándola mediante un tornillo de presión. En cambio, las puntas de gran capacidad calorífica, compuestas de una barra vertical corta de gran sección, con el extremo inferior apuntado, requieren actualmente un montaje complicado, con el concurso de piezas incorporadas a la punta, y poco apropiado para la sustitución instantánea de la punta.

El presente invento tiene por objeto un dispositivo de montaje de la punta en el soldador, y especialmente de las puntas de gran capacidad calorífica, del segundo tipo precitado, el cual permite, por su construcción sencilla y cómoda, una sustitución instantánea de la punta.

Según el invento, la barra de la punta se apoya transversalmente en un asiento del soldador, y está sujeta a la acción de un órgano de retención de apoyo aplicado transversalmente sobre la barra, y unido al cuerpo mediante un montaje aflojable. Con preferencia, el asiento presenta dos superficies de apoyo espaciadas axialmente, y el órgano de retención tiene al menos una superficie de sujeción entre las dos superficies de apoyo.

Los objetos, características y ventajas del invento se apreciarán, por lo demás, mediante la siguiente descripción de una forma de ejecución escogida como ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales,

La figura 1, es una vista de conjunto en alvea -

- 3 - 286005



ción de un soldador según el invento.

La figura 2, es una sección longitudinal, a mayor escala, del mismo soldador, sin el mango.

5 La figura 3, es una sección horizontal por la línea III-III de la figura 2, y

La figura 4, es una sección parcial por la línea IV-IV de la figura 2.

10 En el modo de realización representado, un soldador conforme al invento se compone de un cuerpo -10-, que comprende un mango -11- y un mechero -12-, con una punta de cobre rojo u otro material apropiado -13-, montada en forma amovible sobre el cuerpo -10- y destinada a calentarse a alta temperatura mediante el mechero -12-, para las operaciones de soldadura.

15 El cuerpo -10- presenta una parte central -14-, con un conducto -15- para la circulación de la mezcla combustible del mechero -12-. Delante de la parte -14- está atornillada la tobera -16- del mechero, y detrás se dispone un conducto -17-, con entrada lateral -18- de aire primario y entrada axial -19- de gas. Sobre el conducto -17- está montado el mango -11-, por medio de un empalme roscado -20-. El tubo de alimentación de gas -21- está unido al extremo posterior del mango -11-. El gas que entra por el tubo -21- atraviesa el mango -11- a un ritmo regulado por una llave -22- montada en el mango -11-, y entra por la admisión -19- en el conducto -17-, mientras que el aire primario que penetra por el orificio -18- en el conducto -17- se mezcla con el gas. La mezcla combustible así formada llega al mechero -12- por el conducto -15-. La llama que sale de la tobera -16- ca-

20

25

30



lenta la punta -13-.

286005

5 El cuerpo -10- comprende asimismo dos tapas laterales perforadas -23-, que se fijan con tornillos -24- sobre la parte central -14-, y a las que va unida una placa curvada en U y compuesta de tres partes superior -25-, anterior -26- e inferior -27-. Cada placa -25- y -27- presenta una abertura -28- en forma de rombo (figuras 2 y 4). Además, el cuerpo puede estar provisto de un pie de soporte rebatible -29-.

10 La punta -13- se compone de una barra vertical -30- de amplia sección, que la mantiene sobre el cuerpo -10- y que recibe la llama del mechero -12-, y de una punta gruesa -31- destinada a transmitir el calor a las piezas que intervienen en la soldadura.

15 Según el invento, la barra -30-, de sección romboidal más pequeña que la de las aberturas -28-, se mantiene sobre el cuerpo -10- por bloqueo transversal amovible. Más concretamente, la barra -30- se apoya de través sobre los lados -32- de las aberturas -28-, que forman un
20 asiento, mientras que un órgano de retención de apoyo -33- se aplica transversalmente sobre la barra -30- y se une al cuerpo -10- mediante un montaje amovible, con preferencia regulable.

25 En el ejemplo representado, el órgano -33- consiste en un estribo provisto de una abertura -34- atravesada por la barra -30-, y cuyos lados -35- se aplican sobre esta barra, en oposición a los lados de apoyo -32-, estando este estribo dispuesto entre las placas -25- y -27-. Un tornillo -36- tiene inserta la cabeza -37- en
30 el estribo -33-, y atraviesa un orificio -38- de la par-



te central -14-, para recibir una tuerca de sujeción
-39-.

5 Cuando se aprieta la tuerca -39-, el estribo -33-,
mediante los lados -35- de las aberturas -34-, atrae la
barra -30- hacia la derecha de la figura 2, manteniendo
un apoyo forzado de la barra -30- sobre los lados -32-
de las aberturas -28-. De este modo la punta -13- se en-
cuentra sólidamente unida al cuerpo del soldador.

10 El desmontaje de la punta -13- es inmediato; bas-
ta aflojar la tuerca -39- para liberar la barra y poder
retirar la punta. También es fácil montar una nueva pun-
ta, metiendo su barra -30- en las aberturas -28- y -34-
y apretando la tuerca -39-.

15 Como es natural, el invento no se limita a la for-
ma de ejecución reseñada y representada, sino que abarca
todas las variantes posibles. Por ejemplo, puede apretar-
se en sentido inverso al representado, o sea empujando en
vez de atraer, para conseguir un bloqueo idéntico.

 N O T A

20 Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Dispositivo de montaje de la punta en los sol-
dadores, caracterizado porque la barra de la punta se apo-
ya de través sobre un asiento del cuerpo del soldador y
está sometida a la acción de un órgano de retención de
25 apoyo aplicado transversalmente sobre la barra y unido
al cuerpo mediante un montaje aflojable.

2) Dispositivo de montaje de la punta en los sol-
dadores según la reivindicación 1, caracterizado porque
el asiento presenta dos superficies de apoyo espaciadas

286005 - 6 -



axialmente, y el órgano de retención tiene al menos una superficie de sujeción entre las dos superficies de apoyo.

5 3) Dispositivo de montaje de la punta en los soldados, según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano de retención de apoyo actúa por tracción sobre la barra de la punta.

10 4) Dispositivo de montaje de la punta en los soldados, según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano de retención de apoyo está unido al cuerpo del soldador mediante un tornillo que recibe una tuerca de sujeción.

15 5) Dispositivo de montaje de la punta en los soldados, según la reivindicación 1, caracterizado porque las superficies de apoyo del cuerpo y del órgano de retención están constituidas por los lados de una aberturas practicadas en el cuerpo y en el órgano, y a cuyo través pasa la barra de la pala.

20 6) Dispositivo de montaje de la punta en los soldados.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 6 de Marzo de 1963.

P. W.

286005

Fig. 1

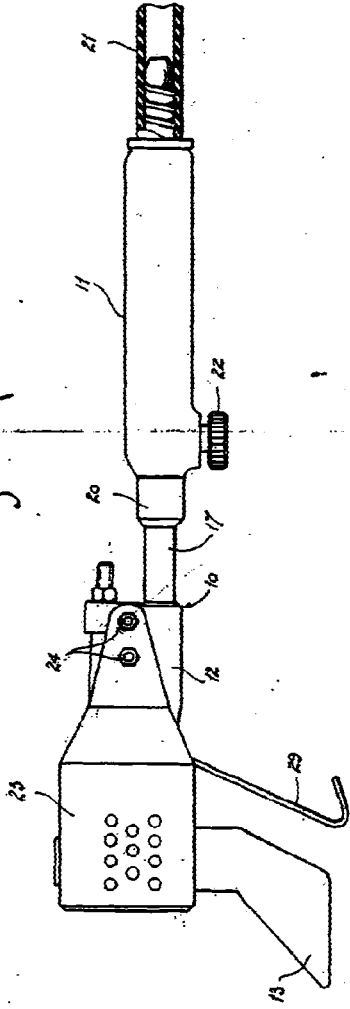
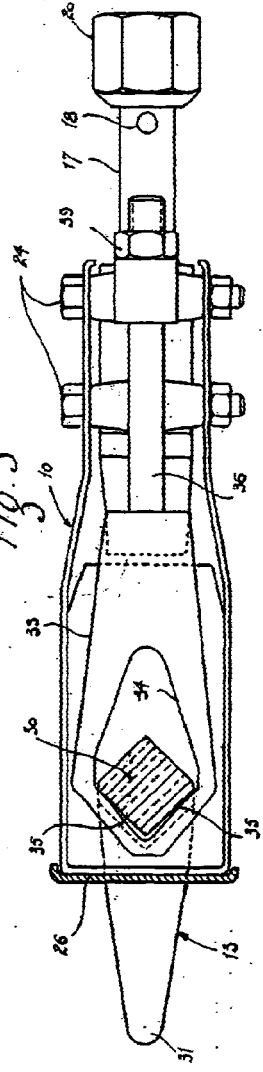


Fig. 3



286005

FIG. 2

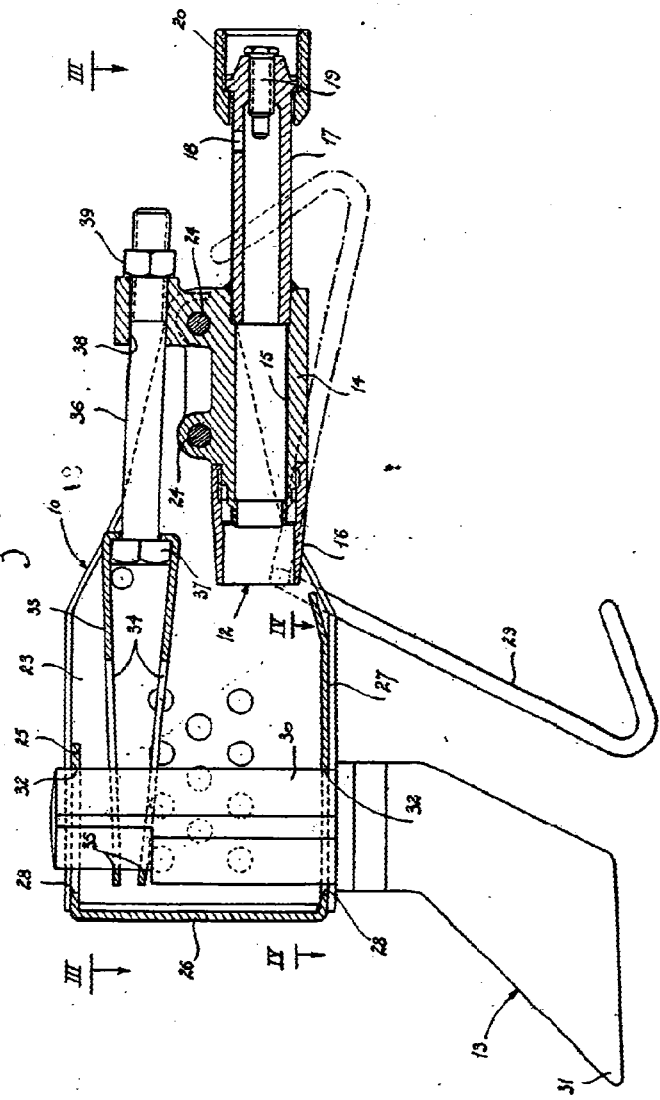
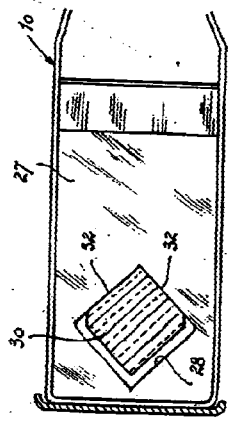


FIG. 3



24.
[Handwritten scribbles]