



ESPAÑA

18 ES

11

21

22

NUMERO	285997
FECHA DE PRESENTACION	12.4.85

19 Y

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. CI4 B 67D 1/02

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
ESPADIN PERFECCIONADO PARA BARRILES DE CERVEZA

71 SOLICITANTE (S)
GRUNDY (TEDDINGTON) LIMITED

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Somerset Road Teddington TW11 8TD Middlesex, Inglaterra

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

SC/ASM

1 La presente invención, según se expresa en el enun-
ciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un espadín
perfeccionado para barriles de cerveza, el cual ha sido con-
cebido y realizado en orden a obtener numerosas y notables
5 ventajas respecto de otros medios existentes de análoga fi-
nalidades.

Sabido es que durante los procesos de manipulación
de los barriles de cerveza, tanto en las operaciones de la-
vado-llenado como en la de vaciado en los locales, existen
10 peligros derivados de dichas operaciones, entre los que se
pueden citar los siguientes:

1º.- La parte central del conjunto del espadín, en
los sistemas convencionales, únicamente está fijado median-
te una anilla, de forma que debido a la presión interna del
15 barril producida por anhídrido carbónico, aquella en ocasio-
nes suele salir disparada produciendo accidentes sobre los
operarios, e incluso sobre personas que pudieran encon-
trarse cerca del lugar donde se está manipulando el barril.

2º.- Por otra parte, los actuales espadines, están
20 contruidos en su mayor parte de material plástico, de modo
que por rotura o por elevación de temperatura durante el
proceso de esterilización, el referido plástico de que está
constituido el espadín se deforma quedando inutilizado éste.

Pues bien, estudiadas estas dificultades y proble-
25 mas y a tenor de la experiencia, se ha concebido un nuevo
espadín cuya concesión se solicita mediante el presente mo-
delo de utilidad, estando dicho espadín construido totalmen-
te en acero inoxidable y presentando una estructura particu-
lar que ofrece una seguridad total contra la proyección de
30 la parte central del conjunto del espadín, eliminando con

1 ello los riesgos de inconveniente de los existentes actual-
mente en el mercado.

5 Básicamente el conjunto del espadín consta de la -
correspondiente cabeza con cuerpo exterior que se acopla -
mediante rosca adecuada al propio barril, siendo concéntri-
co con dicho cuerpo exterior el cuerpo central del espadín,
y que constituye la parte o elemento que podía salir expul-
sada con peligro de accidente en los espadines convenciona-
les.

10 Asimismo, dicho espadín cuenta con el respectivo
dispositivo de cierre y apertura en combinación con las má-
quinas de llenar y lavar, así como del cabezal expendedor,
constando dicho dispositivo de una goma anular de cierre,
un dinarete de soporte y un resorte compresor, estando éste
15 te soportado por un disco que forma parte de una especie
de casquillo de guiado para el cuerpo central, estando éste
te casquillo solidarizado con el cuerpo exterior y soldado
al cuerpo central mediante soldadura a gas inerte, lo cual
ofrece una primera seguridad del espadín cuando éste es ma-
20 nipulado en las operaciones de lavado-llenado y vaciado -
del barril.

Dicha primera seguridad se complementa con otro -
dispositivo de seguridad que impide la salida del tubo cen-
tral en caso de rotura de las soldaduras anteriormente ci-
25 tadas, consistiendo dicho dispositivo de seguridad en un
regresamiento anular del propio tubo que impide la salida
del tubo central.

30 Finalmente, es de destacar el hecho de que la sol-
dadura de fijación del casquillo con el cuerpo central son
grafiadas con objeto de ofrecer una mayor seguridad en la

1 solidarización que constituyen tales soldaduras.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una hoja única de planos cuyas figuras representan lo siguiente:

Figura 1ª.- Muestra una vista en alzado lateral del espadín realizado de acuerdo con la invención, el cual está semiseccionado para observar claramente los distintos componentes del mismo.

Figura 2ª.- Muestra una vista en planta superior del espadín mostrado en la figura anterior.

Figura 3ª.- Muestra una vista en planta inferior del propio espadín donde se observan los grafiados de la soldadura de fijación del casquillo con el propio cuerpo central.

A la vista de las comentadas figuras, puede observarse como el espadín objeto de la invención se constituye a partir de un cuerpo exterior 1 que mediante rosca se fija al barril de que se trate, rematándose este cuerpo exterior 1 por uno de sus extremos en una cabeza 2. Concéntricamente con el cuerpo exterior 1 va dispuesto un cuerpo central 3 que se prolonga en el tubo 4, estando este guiado en un anillo 5 dotado de un ala anular y externa 6 determinativa de un disco, tal y como se aprecia claramente en la figura 1ª.

El conjunto se complementa con el correspondiente dispositivo de cierre y apertura en combinación con las máquinas de llenar y lavar, así como del cabezal expendedor, constando este dispositivo de cierre y apertura de una go-

1 ma anular de cierre 7, de un dinarete soporte 8 y de un re-
sorte compresor 9, de tal manera que este último apoya in-
feriormente en el disco que constituye el ala anular y ex-
terno 6 en que se prolonga el casquillo 5, estando a su vez
5 este solidarizado con el cuerpo exterior 1 y soldado al cuer-
po central 3, lo que es lo mismo al tubo en que se prolonga
dicho cuerpo central 3 mediante soldadura a gas inerte,
ofreciendo así una primera seguridad del espadín, y con la
particularidad de que la soldadura de fijación del casqui-
llo 5 con el tubo central 4 presenta unos grafiados 10, se-
10 gún se ve en la figura 3ª.

Por otra parte, se ha previsto que el tubo central
4 presente un regruesamiento anular 11, con aumento de diá-
metro, ofreciendo así un medio de seguridad que impide la
15 salida de dicho tubo central 4 en el caso de rotura de las
soldaduras anteriormente citadas.

De esta forma, y de acuerdo con la estructura des-
crita y como consecuencia asimismo de que todo el conjunto
está constituido en acero inoxidable, hace que el espadín
20 ofrezca una seguridad no conseguida hasta ahora con los con-
vencionales, ya que el anillo de guía 5 del tubo central 4
queda soldado a éste ofreciendo una primera seguridad, y -
existiendo otra seguridad complementaria conseguida median-
te el rebordeado o regruesamiento anular 11 previsto en el
25 propio tubo central 4.

En resumen el modelo de utilidad que se solicita
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

30 1. Espadín perfeccionado para barriles de cerveza,
que constituyéndose a partir de una cabeza asociada a un -

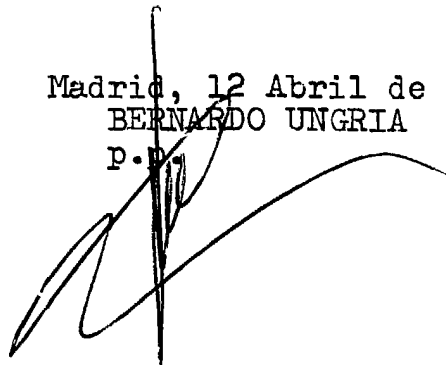
1 cuerpo exterior que mediante roscas se fija al correspon-
diente barril, y presentado concéntricamente un cuerpo cen-
tral prolongado en un tubo axial, todo ello en combinación
con el correspondiente dispositivo de cierre y apertura,
5 esencialmente se caracteriza porque el tubo central y axial
está guiado en un casquillo solidarizado por soldadura a
dicho tubo, presentando tal casquillo un ala anular y exter-
na determinativa de un anillo soporte del extremo inferior
del resorte que por su otro extremo apoya en un dinarete -
10 que se constituye a su vez en soporte para una junta anular
de cierre previsto en correspondencia con la embocadura,
constituyendo dicha junta anular, resorte y dinarete, el -
dispositivo de apertura y cierre; habiéndose previsto que
todos los elementos estén contruidos en acero inoxidable
15 y con la particularidad de que el tubo central y axial pre-
sente un regresamiento anular con aumento de diámetro que
impide la salida del tubo central en caso de rotura de la
soldadura entre éste y el casquillo de guía.

20 2.- Espadín perfeccionado para barriles de cerveza,
según reivindicación 1, caracterizado porque la soldadura
de fijación del casquillo de guía con el tubo central y
axial están realizadas por grafiado.

25 3.- Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita:
ESPADIN PERFECCIONADO PARA BARRILES DE CERVEZA.

1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

5 Madrid, 12 Abril de 1985
 BERNARDO UNGRIA
 P. D.



10

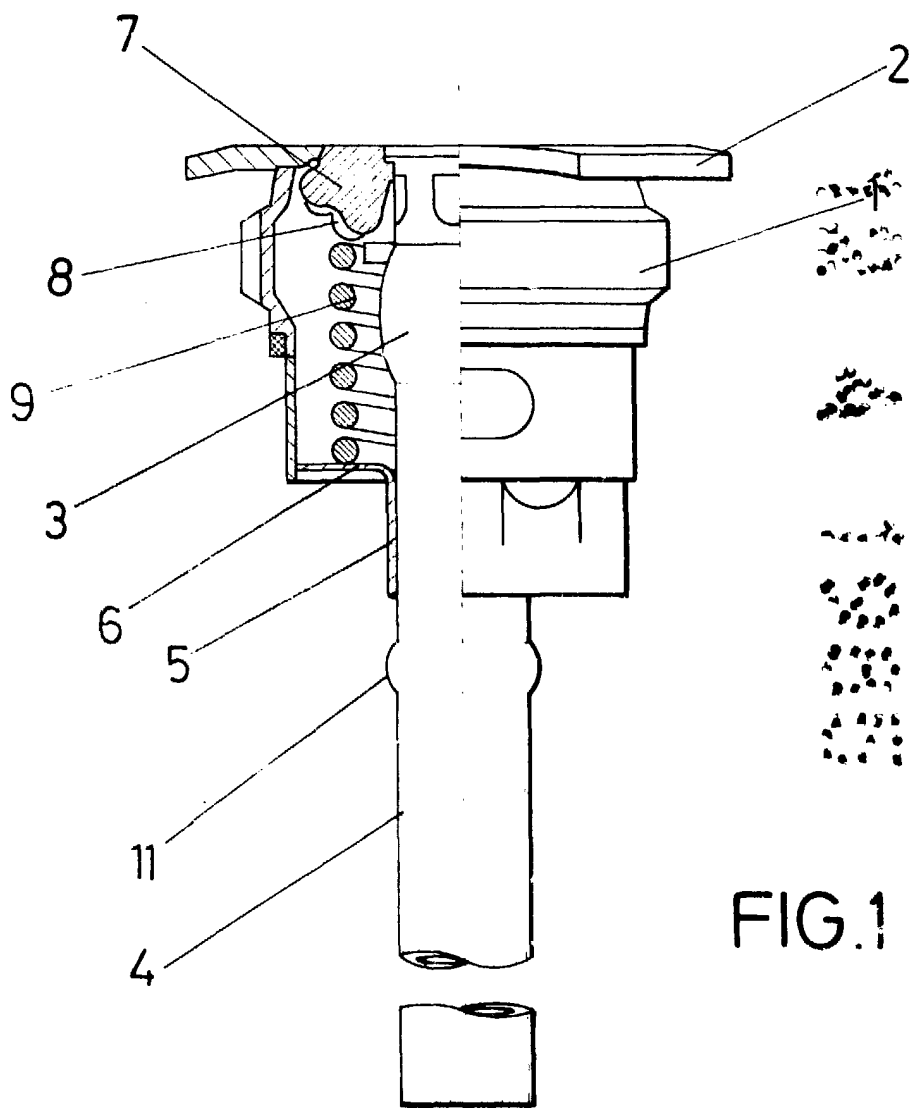
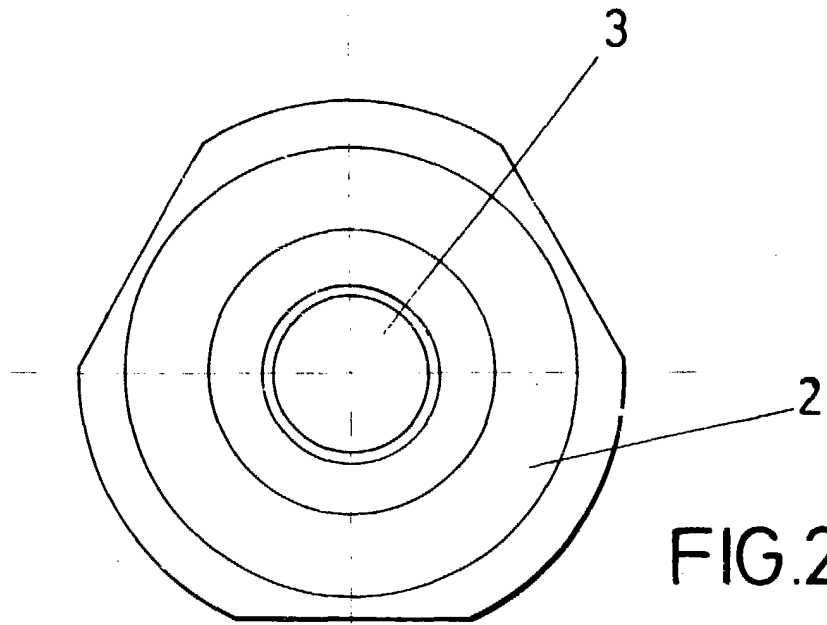
15

20

25

30





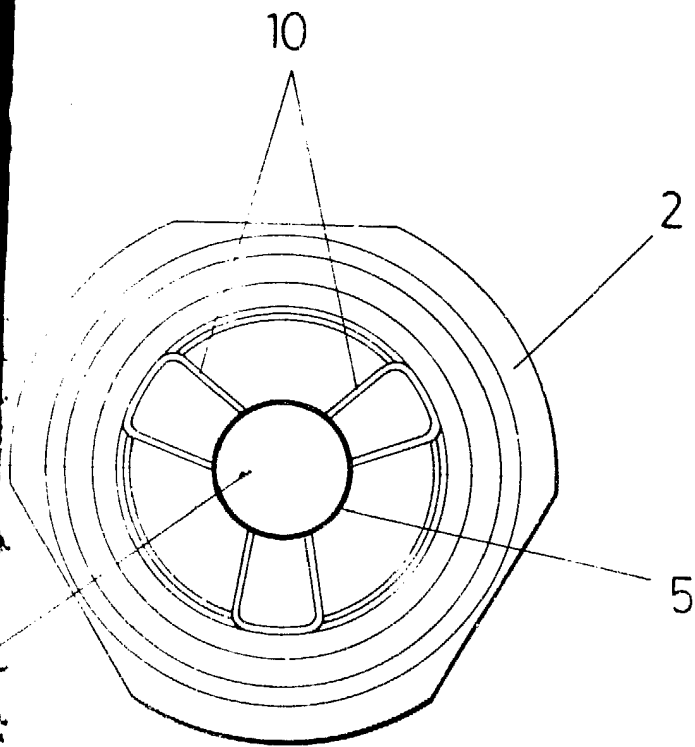


FIG.3

Madrid,

ESCALA VARIABLE

de

BERNARDO UNGRIA

P. P.

de 197