

(19) ES (21) (22)	NUMERO 285.916	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 9-4-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(10) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. B 65 D 5/20
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN CAJA PLEGABLE PARA PRODUCTOS PERECEDEROS

(71) SOLICITANTE (S) D. JOSE MANUEL MARTINEZ PEREZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE c/Buenavista, 17 - HUERCAL (Almería)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES) D. JOSE MANUEL MARTINEZ PEREZ
--

(74) REPRESENTANTE D. FERNANDO ALVAREZ LOPEZ

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja plegable constituida a partir de una lámina de cartón troquelado y hendido en línea de dobleces conformando un fondo, teste -
ros y laterales capaces de contener productos perecederos, -
5 procedentes de huerta o forestales, y permitir su transporte y movimiento en las mejores condiciones de protección y seguridad.

Son conocidas múltiples soluciones dadas al problema y todas ellas buscando disminuir tiempos de montaje y doblaje, sin perjudicar la solidez y fortaleza de la caja propiamente dicha, lo cual se obtiene mediante el emparedamiento de una -
10 solapa de prolonga del extremo del primer panel del triple-doblez del citado refuerzo, fijando sólidamente la zona can-tonera vertical y haciendo coincidir, axialmente, tres ori-ficios practicados, respectivamente, en la visera, en la so-
15 lapa del panel y en la solapa del lateral para, además de contribuir en la fijación del mencionado emparedado dado el enhebramiento a través de dichos orificios de un bulón pasante que lo fija, componer el saledizo macho de autocentra-do en apilamiento por encaje en orificio del fondo, asimis-
20 mo axial con los anteriores.

Para comprender mejor el alcance de esta invención vamos a describirla sobre los dibujos adjuntos en los que se ha ma-
25 terializado una solución preferida de la misma dada a título de ejemplo sin caracter limitativo.

En los dibujos:

la fig. 1 muestra una vista en planta superior de la lámina de cartón troquelada y hendida para constituir la caja por-
dobleces,

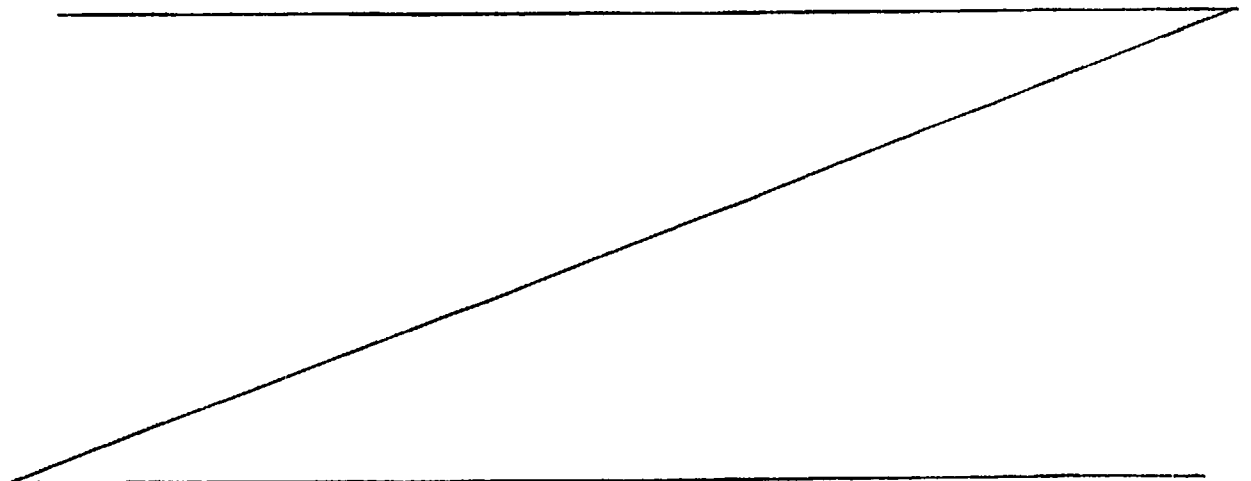
30 la fig. 2 muestra una vista perspectiva del testero en plan

de montaje,

la fig. 3 muestra una vista perspectiva del testero montado y armado con los bulones de autocentrado encajados.

5 Podemos comprobar como a partir de un fondo 1, testeros 2 y laterales 3 se constituye la caja motivo de la invención de tal forma que al doblar los testeros, después de haber doblado las alas 5 del triple dobléz para componer el refuerzo vertical triangular, vemos como la solapa de prolonga 6 del panel, sobremonta en dobléz ortogonal la sección recta del refuerzo al cual pertenece y a la que se superpondrá la solapa 7 del lateral 3 cuando se doble, y, ambas, quedarán cubiertas por la visera 4 al doblarse formando un emparedado que quedará fijado al enhebrar la cola del bulón 9 en los tres orificios 8 coincidentes en el dobléz y del cual bulón 9 sobresaldrá del plano de visera una parte en pitón saledizo a partir de la valona de tope y que servirá de autocentrado para el apilado al coincidir con el orificio 8 del fondo 1 de la caja inmediata superior, pudiendo disponer o no de otros saledizos y muescas de frontal para contribuir al centrado y solidez del apilamiento.

15 Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera el saliente de las solapas de encaje supermontado, cualquiera la forma y constitución del bulón pasante de enhebrado y desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.



N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

.....

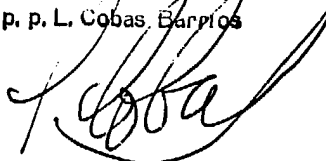
5 1.- CAJA PLEGABLE PARA PRODUCTOS PERECEDEROS, conformada a partir de una lámina de cartón troquelada y hendida para -
constituir el fondo, laterales y testeros, con refuerzos de arista en columna triangular vertical, c a r a e t e r i z
10 a d a por el hecho de que el primer panel de la triple dobl
blez en que se practica sobre la solapa de testero queda -
prolongada en solapa rectangular que en la dobladura del re
fuerzo queda por debajo del vuslo de la visera, así como de
15 ja sobremontar otra solapa rectangular en que se prolonga -
el ala superior del lateral que al ser acoplada en dobl
20 quedará introducida entre la visera y la solapa del panel -
de columna, haciendo coincidir axialmente otros tantos ori
ficios pasantes practicados en la visera, solapa del panel
de refuerzo y prolonga del lateral, formando un ojal múlti
25 ple en el que se enhebra un bulón con valona central que fi
ja los tres elementos y monta la caja, mientras que el sa
liente compone el pitón de autocentrado para el eventual -
apilamiento de la caja.

2.- CAJA PLEGABLE PARA PRODUCTOS PERECEDEROS.

25 La presente memoria descriptiva consta de 3 hojas numeradas
y mecanografiadas por una sola cara y dibujos que la ilus
tran.

MADRID, a 9 de Abril de 1985

FERNANDO CUBAS
p. p. L. Cobas Barrios



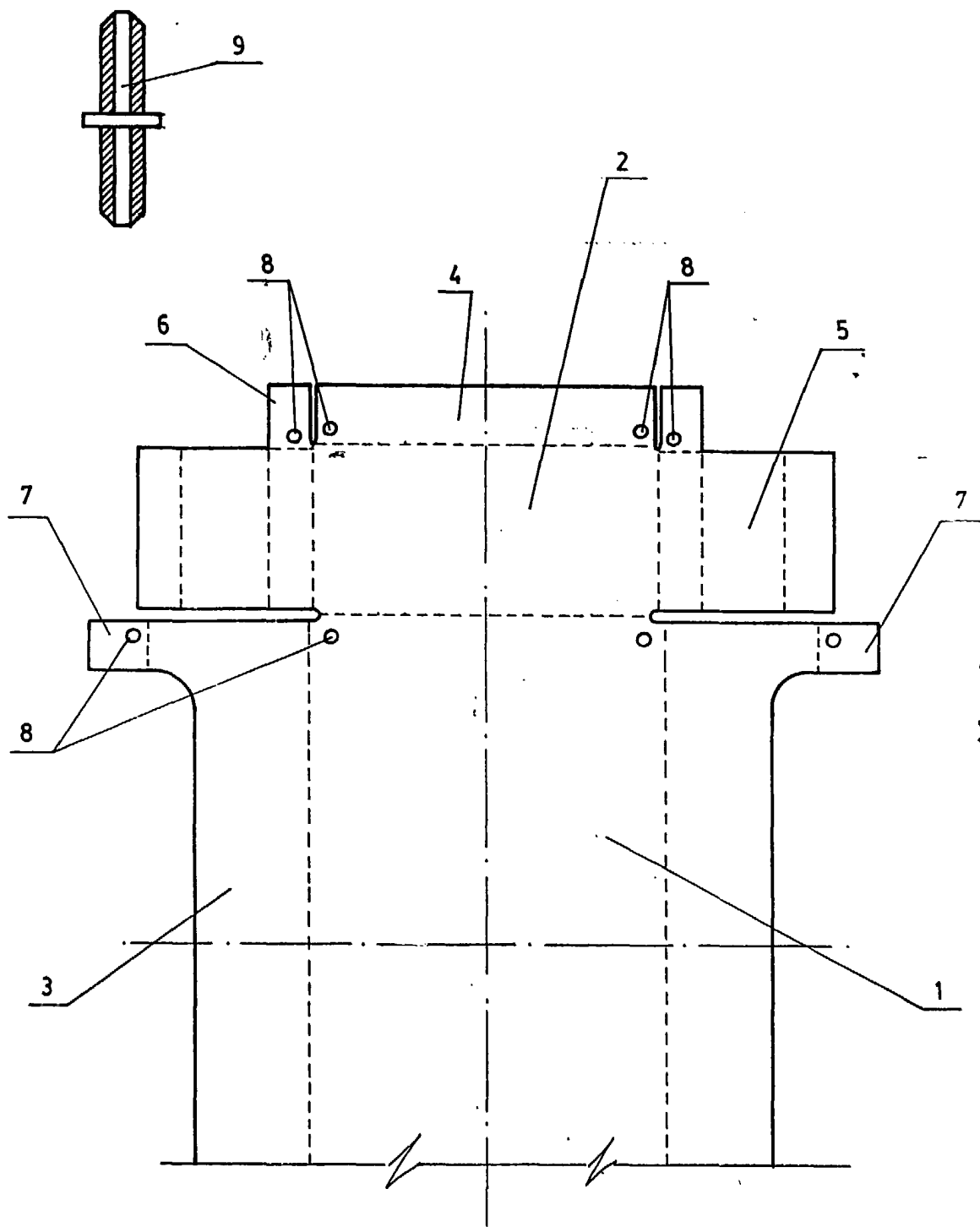


Fig.1

Madrid a 9 ABRIL 1985

FERNANDO OLIVARES
p. p. L. Cobas Barrios

ESCALA VARIABLE

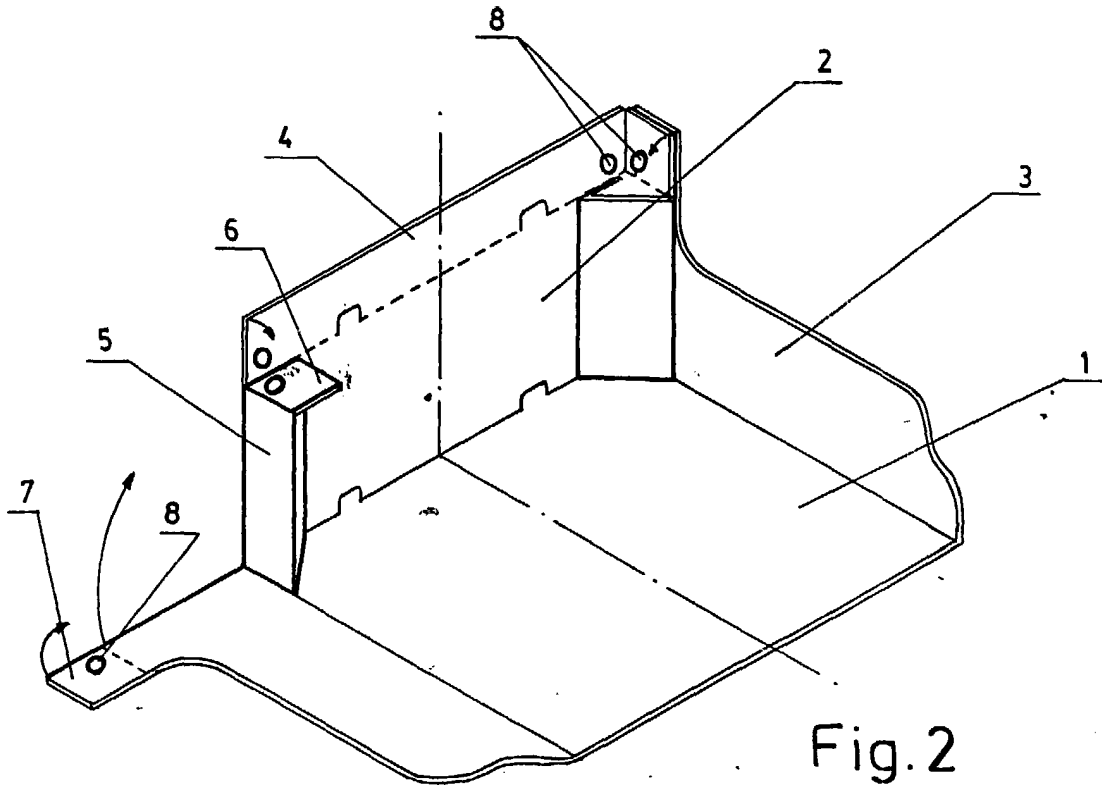


Fig. 2

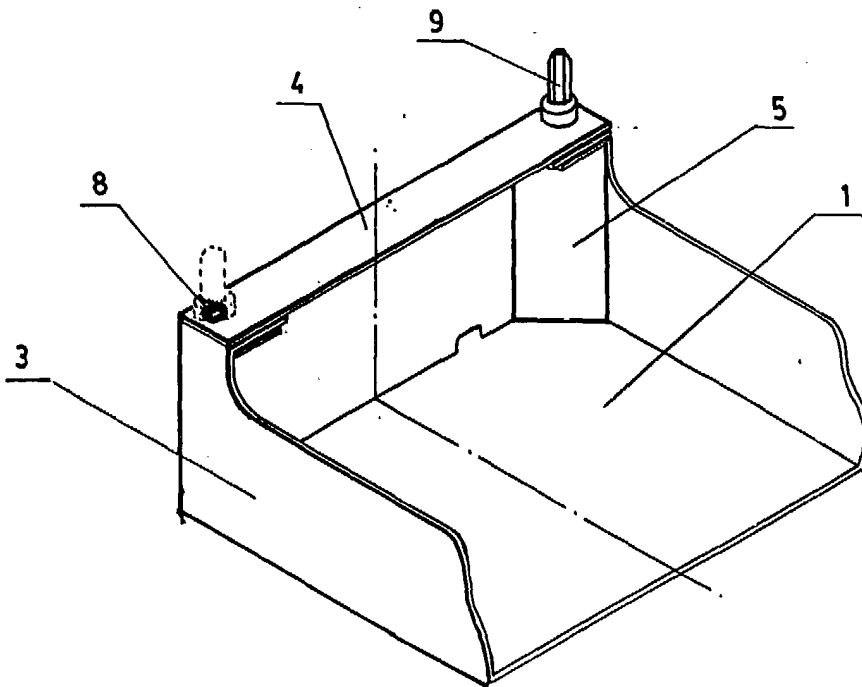


Fig. 3

Madrid a 9 ABRIL 1985

fernando alvarez
p. p. L. Cobas Barridos

ESCALA VARIABLE