

285 916



285 916

PRIMER CERTIFICADO DE ADICION.-

Por mejoras introducidas en la Patente principal número 278.363 por : "SISTEMA DE FORMACION DE BANDEJAS PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS", a favor de INDUSTRIAS PLASTICAS LUGAR, S. A. , de nacionalidad española domiciliada en calle de Gladiolo 10, (Madrid - España) .

Memoria descriptiva.-

5 Teniendo en cuenta el mal trato que reciben las bandejas usadas en el transporte de huevos, es especial cuando después de vaciadas se reúnen y apilan para devolverlas al punto de nueva carga, se ha considerado conveniente dar mayor rigidez a las fabricadas según el sistema descrito en la patente Principal nº 278.363 con el empleo de materiales termoplásticos, ya que al ser cogidas por los bordes opuestos de la placa dotados de un entrante curvado para el paso de los dedos, dicha

10

9 MAR



285916

placa cuadrangular presenta una tendencia a abarquillarse según las generatrices paralelas a dichos bordes de agarre.

15 Según lo dicho, el objetivo de las mejoras que se introducen con el presente Certificado de adición, es el dar mayor rigidez a dicha plaza cuadrangular, para lo cual en las matrices de fabricación correspondientes a la cara inferior de al bandeja se trazan ranuras que con la inyección de termoplástica forman nervaduras en dicha cara inferior.

20 Se ha trazado en dicha matriz de la cara inferior una ranura en todo el perímetro de la bandeja; una doble ranura en las alineaciones de los vértices de apoyo inferior de los huevos inmediatos al citado perímetro de la bandeja; una 25 doble ranura en las dos alineaciones de vértices que terminan en las curvas laterales de agarre y una doble ranura en la alineación de vértices equidistantes con los dos bordes de agarre.

30 Una solución aun mejorada consiste en dotar también de nervios la cara superior de la bandeja, para lo que se crean asimismo ranuras en la matriz de dicha cara superior.

35 Tales ranuras son: en las dos bordes sin agarres, y una doble ranura en las dos alineaciones de láminas de apoyo de huevos comprendidas entre las entrantes, de los dos bordes opuestos de agarre.

40 También se han reformado los medios anillos

285916



de los opuestos bordes de apoyo agregándoles una lámina central.

45 En la presente Memoria se describe un dibujo ue, como ejemplo y sin carácter limitativo, se refiere a una realización de las anunciadas mejoras de acuerdo con la invención. En el dibujo:-

50 La figura 4 muestra en planta parte de la cara inferior de una bandeja, en una de sus cuatros esquinas, dotadas de las mejoras de este certificado de adición.

La figura 5 muestra en planta parte de la cara superior de la bandeja en la misma esquina de la figura 4, también con la mejora antes citada.

55 Según dichas figuras, mediante las matrices mejoradas, se obtienen en la cara inferior de la bandeja unas nervaduras perpendiculares a ella que constituyen un cuadriculado de gran refuerzo. Un nervio-16- sencillo que sobresale en todo el
60 perímetro cuadrangular comprende el citado cuadriculado. Mas los que principalmente dan rigidez al conjunto son los dobles nervios 17- y -18- que siendo así mismo perpendiculares a dicha cara inferior siguen la alineación de los vértices de apoyo de los huecos -1-, -3-, etc. y -1-, -2-, etc.
65 inmediatos a los bordes de los cuatro lados de la bandeja, y los dobles nervios -19- y -20- de las dos alineaciones de vértices que siendo paralelas a los bordes -12-terminan comprendiendo el entrante curvado -21- que tienn las bandejas para su ma-

70



285916

nejo en los opuestos bordes -14- Hay también un doble nervio -22- en la alineación central de vértices, paralela a dichos bordes-14- de agarre.

75 En la cara superior, la figura 5 muestra un nervio sencillo -23- en los dos bordes -12-sin agarradero, ya una doble nervadura -24- que sigue las dos alineaciones de láminas -9- de apoyo de los laterales huevos, comprendidos entre las entrantes -21- de agarre de los dos bordes -14-opuestos.

80 Con esta solución mejorada dotada de nervaduras en las dos caras de la bandeja, cuando ésta es manejada hallándose cargada de huevos, las nervaduras transversales, entre ambas manos situada en la cara inferior trabajan por extensión y, al propio tiempo las dos dobles nervaduras.

85 Creadas en la cara superior, también transversales, trabajan por comprensión y reducen considerablemente el esfuerzo de las inferiores citadas, con un aumento notable de la rigidez total de la bandeja; y ello sin aparente aumento de material utilizado en la fabricación de la bandeja, Además, cuando las bandejas vacías son manejadas para su devolución, sin ningún miramiento, de cualquier forma que son cogidas, hay en una y otra de sus dos caras, nervaduras para resistir los doblamientos.

90 Otra mejora introducida en la estructura de la bandeja de huevos es el haber añadido en todos los medios anillos -10-a una tercera lámina

100



285916

central -9b- que hace de puntal contra los esfuerzos que sufren dichos medios anillos laterales cuando la bandeja es introducida en las cajas generales de transporte o cuando se trata de sacarlas de dichas cajas.

105

Todas estas mejoras reseñadas dan al conjunto de la bandeja de plástico una rigidez muy superior a la que puede tener cualquier bandeja de mayor peso, sin que se haya tampoco producido una complicación importante en la preparación de las matrices correspondientes.

110

En la realización de estas mejoras introducidas en el objeto de la patente principal por sistema de formación de bandejas para el transporte de huevos, nº 278.363, caben pequeñas modificaciones dentro de las equivalencias técnicas, sin por ello salir del fundamento de dicha patente.

115

N O T A.-

1ª.- Mejoras introducidas en la Patente principal nº 278.363 por: "SISTEMA DE FORMACION DE BANDEJAS PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS", caracterizadas por crear en la matriz correspondiente a la cara inferior de la bandeja un cuadrulado de ranuras paralelas a los bordes de dicha bandeja, que al recibir la inyección termoplástica darán lugar a un entrecruzado de nervaduras en dicha cara inferior de la bandeja resultante.

120

125

2ª.- Mejoras introducidas en la Patente Principal nº 278.363 por: "SISTEMA DE FORMACION DE BANDEJAS PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS", de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizada por tra-

130



-9-

285916

135 zar en la matriz de la cara inferior de la bandeja una ranura a lo largo de lo que constituye el perímetro de la bandeja; una doble ranura en la alineación de los vértices de apoyo inferior de los huevos inmediatas al citado perímetro de la bandeja; una doble ranura en las dos alineaciones de vértices que terminan en los entrantes de las curvaturas laterales de agarre de la bandeja, y una doble ranura en la alineación de vértices equidistantes con dichos bordes de agarre.

140

3ª.- Mejoras introducidas en la Patente principal nº 278.363 por: "SISTEMA DE FORMACION DE BANDEJAS PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS", caracterizadas por crear en la matriz correspondiente a la cara superior de la bandeja una ranura a lo largo de las dos alineaciones de láminas de apoyo que siendo paralelas a dichos bordes terminan en ambos entrantes de los agarraderos, con objeto de obtener por inyección termoplástica la cara superior de la bandeja dotada de nervaduras resultantes en cada una de las citadas ranuras.

145

150

4ª.- Mejoras introducidas en la Patente principal nº 278.363 por: "SISTEMA DE FORMACION DE BANDEJAS PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS", relativas al aumento de rigidez de los medios anillos de los bordes laterales de apoyo caracterizadas por crear en dichas estructuras una tercera lámina central entre el citado medio anillo y la superficie superior de la bandeja.

155

160 5ª.-Mejoras introducidas en la Patente prin



285916

cipal nº 278.363 por: "SISTEMA DE FORMACION DE BANDEJAS PARA EL TRANSPORTE DE HUEVOS".

165.

Según queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de 7 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompaña los dibujos que la ilustran.

Madrid, 69 MAR 1902

CARLOS BALLESTERO
P.P.

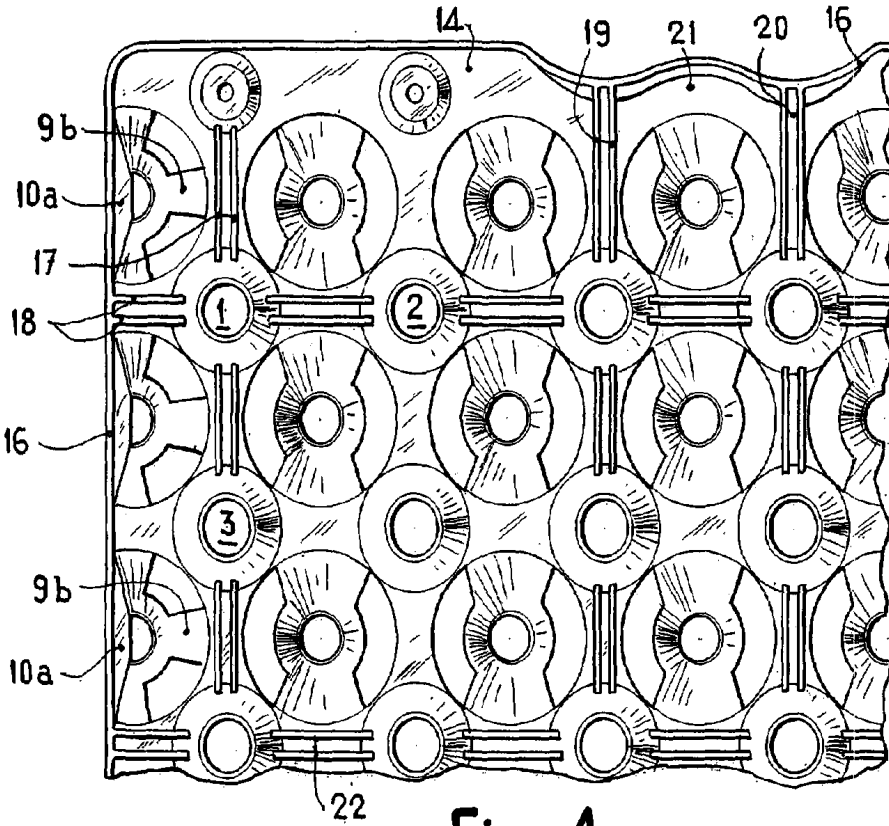


Fig. 4

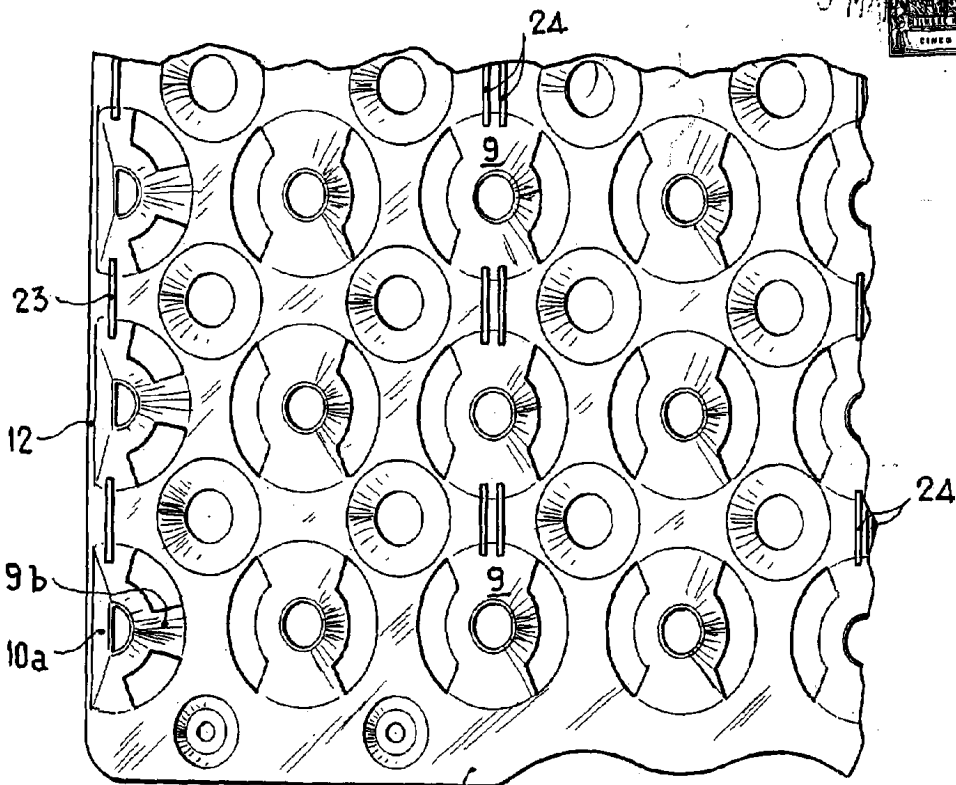


Fig. 5



- 9 MAR

Madrid, 29 MAR 1963
 CARLOS BALLESTERO
 P. P.

Carlos Ballester

ESCALA VARIABLE