

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 285.865	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 3-4-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:			
(31) NUMERO 21478 B/84	(32) FECHA 9-4-84	(33) PAIS IT	(10) Y

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F25D 11/02
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "MUEBLE DE FRIGORIFICO".	(10) Y
---	--------

(71) SOLICITANTE (ES) IRE Industrie Riunite Eurodomestici S.p.A. (PHI 84/006 ES)
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Cassinetta di Biandronno (Varese), ITALIA
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.-8091)

CG/

La invención se refiere a una caja o mueble de frigorífico, de congelador, o de un aparato similar, formado por una parte interior, una parte exterior realizada generalmente a partir de paneles metálicos, y una parte aislante insertada entre las citadas partes interior y exterior, y que es de material plástico (de preferencia de poliuretano), puesta en estado espumoso en el curso de su colocación, y que reúne sólidamente a las citadas partes.

Para formar dicha caja, es posible, por ejemplo, colocar la parte interior y la parte exterior en un molde, y llenar de material sintético el hueco subsistente entre las citadas partes, siendo puesto el citado material en estado espumoso en el curso de su introducción. Habitualmente, las partes interior y exterior resultan del acoplamiento de paneles plegados distintos, teniendo lugar este acoplamiento, por ejemplo, por soldadura o por embutición de juntas. Como se describe, por ejemplo, en la patente británica nº 1.043.276, la pared superior de la citada parte exterior es formada a partir de un panel de recubrimiento metálico, provisto de bordes laterales, que descansan sobre gradas de las dos paredes laterales de chapa de acero de la citada parte exterior. Entre el panel superior, y cada una de las paredes laterales, subsiste, por consiguiente, una línea de unión o junta, en las paredes laterales de la caja, y una fuga de material plástico espumoso, que constituye el aislamiento, es posible en el lugar de dichas juntas. Como estas fugas son bien visibles, deterioran la estética de la caja, mientras que, en el caso de que no sean suprimidas en el curso de la fabricación, lo que representa una carga económica que no favorece a la producción, estas fugas hacen que la caja sea menos aceptable para el comprador.

La finalidad principal de la invención consiste en proporcionar una caja que pertenezca al tipo anteriormente precisado, y en la que las líneas de unión, entre el panel de recubrimiento metálico y las citadas paredes laterales, se encuentren al nivel de la cara superior de la caja, de tal modo que, a consecuencia de la altura de la caja, las citadas líneas de unión queden en la práctica ocultas a la vista, y no constituyan un defecto que influya negativamente en el atractivo de la caja para el comprador, hasta el punto de exigir la supresión de las citadas líneas por un acabado costoso.

De acuerdo con la presente invención, los extremos superiores de las paredes laterales tienen una primera porción, situada en el mismo plano que el panel de recubrimiento, y seguida por una porción que tiene la forma de una grada interna, que debe soportar a dicho panel, lo que tiene como resultado que las líneas de unión entre este panel y las paredes laterales se encuentran al nivel de la cara superior de la caja.

La siguiente descripción, en relación con los dibujos anejos, todo ello a título de ejemplo, hará comprender mejor cómo puede realizarse la invención.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una caja de frigorífico convencional mostrada a título de ejemplo.

La figura 2 es un corte esquemático de una parte de armazón, según el plano II-II en la figura 1.

La figura 3 es una vista en perspectiva de una caja de frigorífico de acuerdo con la invención.

La figura 4 es un corte parcial, según el plano A-A de la figura 3.

Las figuras 1 y 2 se refieren a una caja de frigorífico convencional, que comprende una parte interior 1, que en el ejemplo presente define dos compartimientos de preservación 2 y 3, que operan a temperaturas diferentes, y separados uno de otro por una parte horizontal aislante 4. La caja comprende, asimismo, una parte exterior formada a partir de paneles metálicos plegados a lo largo de sus bordes, para definir las paredes de caja laterales 5 y 6. En su parte superior, estas paredes 5, 6, han sido plegadas a fin de presentar un ala entrante 7, a la que se une un ala ascendente 8, para constituir, de este modo, una grada de soporte para el panel de recubrimiento metálico 9, plegado también a fin de presentar un ala en escuadra 10 (vease la figura 2). Solamente el ala 8 orientada hacia arriba no está prevista en los extremos delantero y trasero 11, 12, de las paredes laterales 5 y 6, y en esos lugares solo existe el ala 7, pero de mayor longitud. Por consiguiente, donde el panel de recubrimiento descansa sobre el ala 7, está formado por una línea de unión horizontal 13 (junta), que se encuentra al nivel de la cara exterior de las paredes laterales 5 y 6 de la caja, y por esta línea, el material plástico espumoso (poliuretano), que llena el hueco entre la parte interior 1 y las paredes exteriores 5, 6, y que constituye el aislamiento térmico así como el medio para reunir sólidamente estos elementos constitutivos de caja 1, 5, 6, puede escapar hacia el exterior. Estas fugas visibles deterioran notablemente el aspecto estético de la caja, por consiguiente, es con frecuencia ne-

cesario suprimirlas, mediante un costo de producción aumentado correspondientemente, como se ha dicho anteriormente.

De acuerdo con la invención (véase las figuras 3 y 4), las paredes laterales metálicas 5A, 6A, son plegadas en su parte superior, a fin de presentar una primera porción 7A, que se sitúa prácticamente en el mismo plano que la cara superior del panel de recubrimiento 9A, y a la que sucede una porción en forma de grada interna, que debe soportar al citado panel de recubrimiento, y que tiene una primera ala 22, plegada en escuadra hacia abajo, y una segunda ala 23, entrante y horizontal después del plegado. En dos caras paralelas longitudinales, el panel de recubrimiento 9A tiene una parte en escuadra 24, que resulta de un doble plegado en ángulo recto, y que define un "canal", por el que este panel 9A descansa sobre la grada formada por las alas 22 y 23, lo que tiene como resultado que las dos líneas de unión en juntas se encuentran al nivel de la cara superior de la caja. Estas "juntas" se sitúan en una zona que, debido a que la altura de la caja, puede alcanzar 1,60 m. o más, es mucho menos visible que en la construcción anteriormente descrita.

En la parte delantera, el panel de recubrimiento 9A es plegado, en primer lugar hacia abajo, para presentar así la porción 25, y es, a continuación, plegado sobre sí mismo en 26, para terminar en una parte en forma de canal 27, en la que es insertada la cara vertical 28 de un elemento 29, completado por una porción horizontal 30, perpendicular a la cara 28. El extremo superior delantero de la parte interior 1A de la caja descansa interiormente sobre una parte de la citada porción horizontal 30. Sobre la

5

10

15

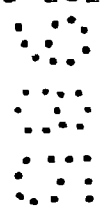
20

25

30

5 cara delantera de la porción 25 del panel 9A, es posible montar un panel decorativo, por ejemplo de material plástico moldeado, pudiendo este panel cubrir o contener el gozne superior de la puerta de cierre del compartimiento de congelación.

10 La referencia 31 indica el material plástico aislante contenido en el hueco entre las partes interior y exterior de la caja. En la parte posterior, el panel de recubrimiento 9A está plegado hacia abajo, y se superpone así al panel vertical (no representado), que constituye la pared posterior de la caja. Las paredes laterales 5A, 6A son plegadas dos veces en ángulo recto en sus bordes delantero y trasero.



REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Mueble de frigorífico, de congelador, o de un aparato similar, formado por una parte interior, una parte exterior realizada generalmente a partir de paneles metálicos, y una parte aislante insertada entre las citadas partes interior y exterior, y que es de material plástico, puesto en estado espumoso en el curso de su colocación, y que reúne sólidamente las citadas partes, llevando la parte exterior un panel de recubrimiento metálico provisto de bordes laterales, que descansan sobre gradas pertenecientes a las paredes laterales de chapa metálica de la citada parte exterior para la formación de líneas de unión, caracterizado porque las citadas líneas de unión se encuentran al nivel de la cara superior del mueble.

25 2ª.- Mueble según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los extremos superiores de las paredes laterales tienen una primera porción, situada prácticamente en el mismo plano que la cara superior del panel de recubrimiento, y seguida por una porción en forma de grada interna que debe soportar al citado panel.

3ª.- "MUEBLE DE FRIGORIFICO".

30 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

1/1

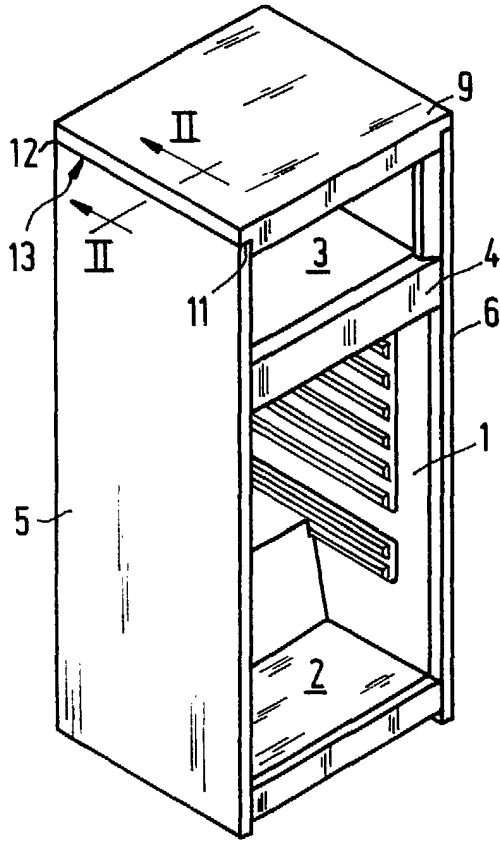


FIG. 1

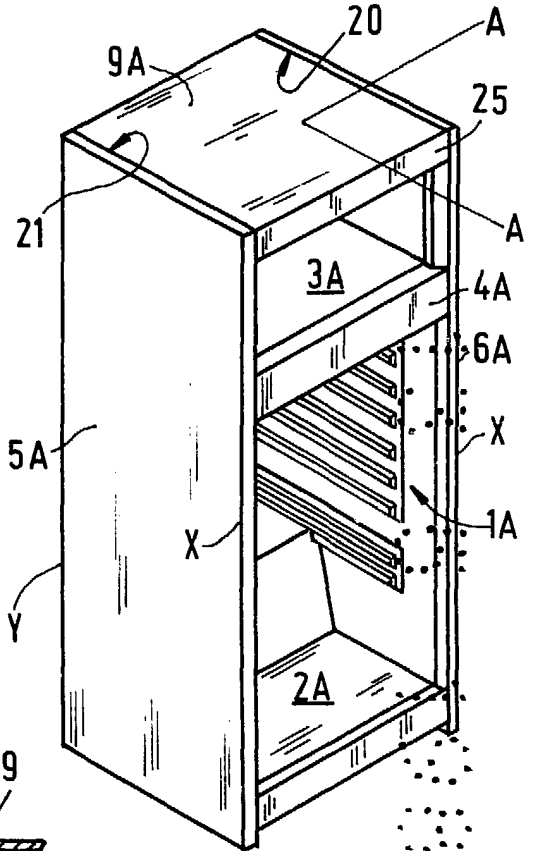


FIG. 3

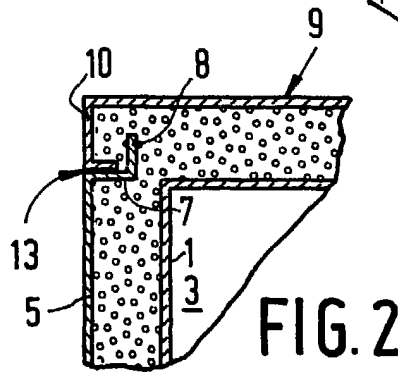


FIG. 2

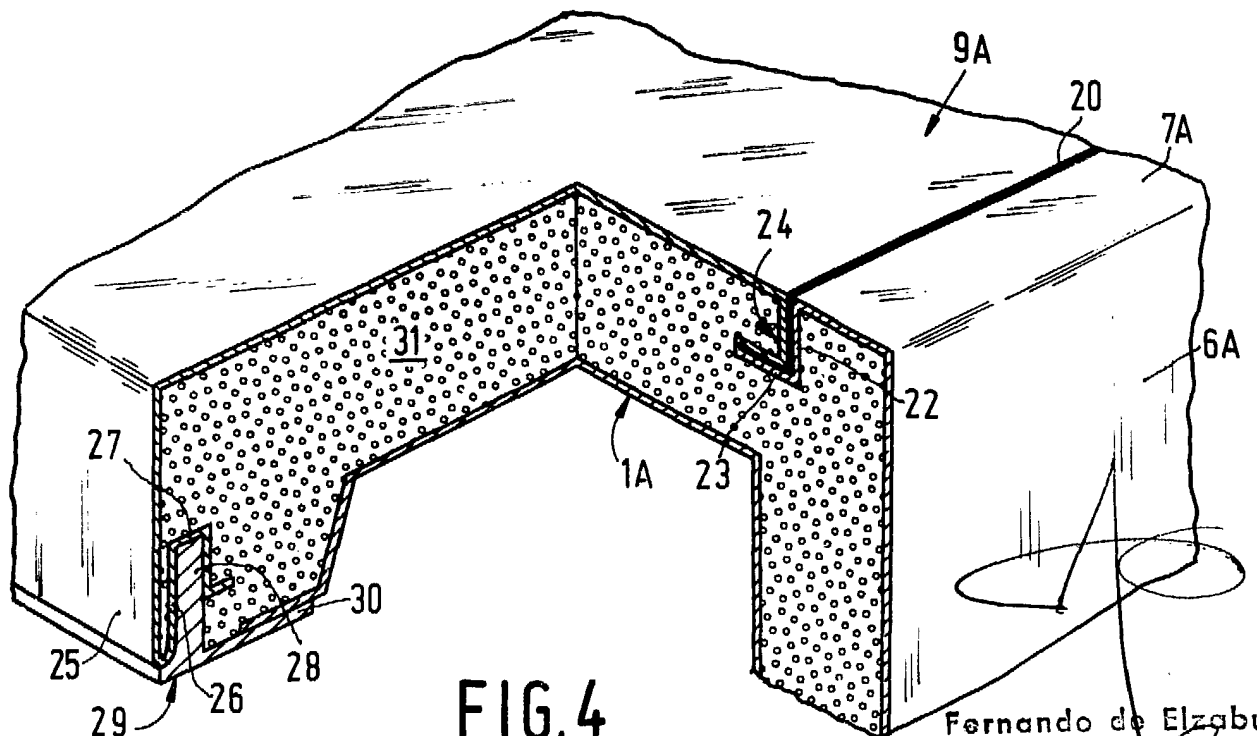


FIG. 4

Fernando de Elzaburu
 Por Poder.

PHI 84-006