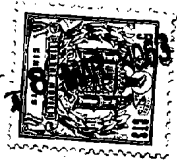


285 865



285 865

MEMORIA DESCRIPTIVA

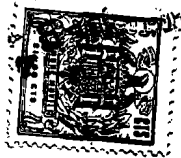
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DOÑA CARMEN DIMAS SOLER, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
ALBAIDA (VALENCIA) Martires 5.

sobre:

PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN TEJIDO DESTINADO A LA FABRI-
CACION DE COLCHAS Y SIMILARES.

285865

-2-



Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento para la obtención de un tejido destinado a la fabricación de colchas y similares, el cual denota grandes ventajas ante los que actualmente se vienen llevando a la práctica.

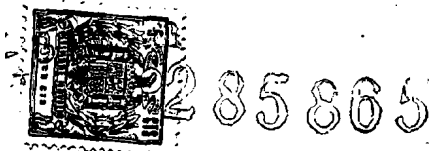
5.- Se parte de una urdimbre de color y una trama formada por dos hilos, uno delgado y uno grueso, con la que se obtiene una tela vistosa de efectos y coloridos, así como de dibujos proporcionados por la citada urdimbre, que contrastan con otros dibujos producidos por la trama gruesa, mediante unos realces formados por bastas del citado hilo.

10.- El procedimiento por el que se consigue exige que dichos realces o partes salientes sufran después de una operación de enfieltrado cuyo objeto además de aumentar el realce, es el de unir las citadas bastas en un conjunto compacto, que evite los inconvenientes que representaría para la calidad del tejido, la soltura de dichas bastas, ya que precisamente es la falta de ligamento de dichas partes de trama gruesa, las que originan el realce.

15.- El tejido así obtenido semeja al de un piqué cuyos salientes lo forman un enfieltrado que garantiza la calidad del tejido, de vistosos efectos colorido y realces, que pueden aventajar a un piqué de dos telas, aunque el tejido que nos ocupa conste solo de una tela, con la consiguiente reducción de su propio de coste, ventajas ambas que han de otorgarle una favorable aceptación en el mercado.

20.- Para llegar a una mejor inteligencia de lo que en sí es el procedimiento, a continuación se verifica una breve descripción del mismo.

25.- Consiste la presente invención en un procedimiento para la obtención de un tejido destinado a la fabricación de colchas y similares, caracterizado porque se lleva a cabo dado el empleo de una urdimbre de color que ha de dar efectos y coloridos al tejido, y así mismo el de una trama gruesa especial en su calidad y fabricación por la operación que ha de sufrir después que ha de producir los realces.



El tejido es logrado en un ancho especial, que puede oscilar entre 230 y 270 cms., de ancho, que supone por ello un nuevo ahorro de el coste de producción.

Es igualmente utilizado un hilo grueso de trama de fabricación especial, para que pueda cumplir su cometido.

5.-

Se lleva a cabo un proceso especial de enfieltrado del tejido, para fijar y dar consistencia a la soltura de las bastas y que le dá además el aspecto de un piqué enfieltrado.

10.-

Es esencial el empleo de una urdimbre de color que además de ayudar al ligamento del tejido, ha de producir efectos y dibujos de color, a más de darle el colorido general a la colcha. Esta urdimbre de color, que puede admitir el blanco y hasta el color natural de los hilados, tiene que ir alternada con otra urdimbres blancas, o del mismo color que la trama gruesa cuya misión es la de servir de ligamento al tejido.

15.-

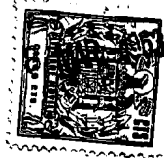
La estructura o ligamento del tejido puede obtenerse por medio de máquinas de lizos o de máquinas y monturas "Jacquert", resultando un tejido de una sola tela a dos caras, totalmente distintas y contrapuestas ya que el anverso, lo formará una cara con fuerte predominio de la trama gruesa y poco de la urdimbre de color, salvo en los dibujos y efectos de color, y con unos salientes formados por bastas de la trama gruesa, estando pues formado el dibujo tanto por la urdimbre de color como por la trama gruesa y la cara reversa formada por un tejido sin relieve, dominado casi completamente por la urdimbre de color, salvo en los puntos en donde corresponden en el anverso, los dibujos y efectos de color que en ésta cara, formarán los mismos efectos y dibujos, pero de color contrapuesto a aquellos.

20.-

25.-

30.-

La patente abarca las múltiples clases de urdimbre y trama a uno o más cabos, así como las distintas densidades de urdimbre o números de hilos por centímetro que ésta pueda tener, y la gama inmensa de coloridos que se le puede dar, como también el número de pasadas de trama que el tejido pueda admitir, así como la realización del tejido mediante el procedimiento de máquinas de lizos o de máqui-



285865

na WJacquart".

5.- La fabricación del tejido es realizada en anchos especiales que pueden oscilar entre 230 cms. y 270 cms., de ancho, según los tamaños de las colchas, de forma que el ancho del tejido dé el largo que después ha de tener la colcha confeccionada lo que supone un ahorro enorme en la fabricación del tejido.

10.- El objeto de la invención abarca igualmente la fabricación del tejido en cuestión en los anchos corrientes, si por las exigencias del mercado o por necesidades técnicas aconsejaran así su fabricación.

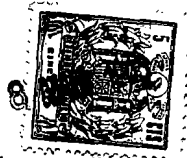
Se incluye igualmente el procedimiento para obtener el hilo grueso de trama con la suficiente calidad y resistencia que pueda resistir el posterior acabado a que ha de ser sometido, para unir las bastas que forman los relieves.

15.- La calidad del hilo viene dada primeramente por las materias primas de que puede estar formado; lana algodón, materias artificiales o regenerados de estas fibras, pero principalmente por una serie de aditamentos y doblajes conseguidos por el procedimiento que a continuación se menciona.

20.- El procedimiento consiste en la obtención en una primera fase de un hilo a dos o más mechas ó almas que en un segundo proceso, y mediante el empleo de una máquina dobladora junta y retuerce dos o más de aquellos hilos, formando un hilado de más espesor apto para la función que ha de realizar.

25.- La primera parte se consigue mediante una máquina de las denominadas "continuas" de la forma siguiente: A la salida de sus husos respectivos y precisamente antes de que sufran la torsión que ha de transformarlas en hilo, cada una de las mechas que contiene - cada huso de la "continua", se van uniendo de dos en dos la totalidad de las mechas que contiene la máquina, con lo que el 50% de los husos de la continua" no trabajan ni producen hilo, pues su mecha respectiva ha sido a engrosar la mecha del huso vecino, que al sufrir la correspondiente torsión, producirá un hilo a dos mechas,

30.-



precisamente el doble de grueso. Así una "continua" que esté produciendo un hilado del número "40", al aplicar el procedimiento citado producirá un hilo del número "80" a dos almas o mechas.

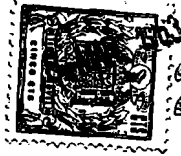
- 5.- En la segunda parte, el doblaje se consigue uniendo dos, tres o más cabos del hilo obtenido por el procedimiento del párrafo anterior, mediante el empleo de una máquina dobladora, lo que producirá un hilado de espesor superior a dos, tres, cuatro cabos, etc., al que se le tiene que dar el suficiente número de vueltas o torsión para que resulte adecuadamente resistente, uniforme y esponjoso.
- 10.- A mayor torsión corresponde mayor resistencia y uniformidad, pero menor esponjosidad. Por el contrario a más número de cabos que se atorzan menor torsión se requiere para conseguir la uniformidad y esponjosidad. Es pues la clase de materia prima empleada y el efecto que se quiere dar al hilado torcido, lo que ha de determinar el número de almas a emplear, así como el número de cabos a doblar y torsión que ha de tener.
- 15.-

- 20.- La presente solicitud abarca la obtención de un hilo resistente a una dos o más almas, partiendo de una máquina "continua", por el procedimiento descrito, como también el doblaje de este hilado primario, a dos o más cabos por medio de la máquina dobladora y las distintas combinaciones que se pueden realizar entre el número de cabos y grado de la torsión para que produzca un hilo uniforme, resistente y esponjoso.

- 25.- Finalmente en la operación de acabado del tejido se persigue un doble objeto: dar un mayor relieve a los dibujos formados por salientes en la cara anversa y unir lo más posible las bastas que forman dichos salientes, para evitar los inconvenientes que dicha soltura pueden tener con respecto a la calidad del tejido, así como a su aceptación por el mercado, resultando un tejido similar a un piqué afieltrado.
- 30.-

Este doble objetivo se consigue por la siguiente serie de operaciones:

Afelpado; consiste esta operación en hacer pasar la cara an-



285805

versa del tejido por una máquina llamada "percha" el suficiente número de veces y forma para que solamente las bastas sueltas de la trama gruesa sean tratadas por la carda de la citada máquina para conseguir un afelpado o sacada de pelo. Esta solicitud reivindica

- 5.- también dados los anchos especiales a que puede tejerse el artículo reseñados en fase anterior, el empleo de una máquina especial de perchas", por su ancho, que tiene que ser superior a 260 cms. de ancho ya que las perchas" no suelen sobrepasar los 225 cms. de ancho.

- 10.- Afieltrado; esta operación consiste en dar adherencia y consistencia entre sí a los pelos obtenidos en la operación anterior, de forma que el conjunto de los salientes forme un todo unido y compacto muy similar al fieltro.

- 15.- Ello se consigue mediante el empleo de una máquina aprestadora secadora mediante la forma siguiente: la cara anversa del tejido se hace pasar por la serie de cilindros de que consta la máquina de forma que entre en contacto con el cilindro inferior de la máquina que se encuentra semi-sumergido en una solución líquida que contiene la materia adherente; al hacer deslizarse el tejido el cilindro inferior vá impregnado de materia adherente los pelos de las partes de relieve, que al pasar por los cilindros superiores, convenientemente humedecidos y calentados producen un secado que convierten los pelos en fieltro.

- 20.- Repasado: Con la misma máquina de perchar citada anteriormente, la cara anversa del tejido, ha de sufrir un suave repasado, para evitar las imperfecciones de la materia adherente y uniformar los pelos de los relieves.

- 25.- Tundido: si se cree conveniente las operaciones se pueden perfeccionar aún más, mediante la operación de tundido o chamuscado, que se efectúa por medio de una máquina tundidora, y cuyo efecto sobre el tejido es recortar los pelos para que adquirieran una completa uniformidad.

30.- Igualmente se reivindica la posibilidad de supresión de éstas múltiples fases del acabado total o parcialmente, en cuyo primer caso,



285865

las bastas o salientes de la trama gruesa, mediante el oportuno ligamento por la urdimbre, tendrían la suficiente consistencia para suprimir la operación de afelpado y enfieltrado.

5 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

10 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1^a.-PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN TEJIDO DESTINADO A LA FABRICACION DE COLCHAS Y SIMILARES, caracterizado porque se parte de un tejido con relieve y realces, formados por un hilo grueso de trama, que forman el dibujo del tejido, el cual es completado y contrastado por otros dibujos y efectos sin realce producidos por el empleo de una urdimbre de color, que en una fase previa se prepara para que el citado hilo grueso de trama esté en condiciones de sufrir un proceso de enfieltrado, destinado a darle adherencia y consistencia a las partes salientes y aumentar su realce con objeto de obtener un tejido similar al piqué enfieltrado.

2^a.-Procedimiento para la obtención de un tejido destinado a la fabricación de colchas y similares, según la reivindicación anterior, caracterizado porque en una fase previa al tisaje el hilo a emplear, es obtenido por un proceso partiendo de una máquina de hilar continua, mediante el procedimiento de unir de dos en dos, las mechas de la máquina, precisamente antes de que sufran la torsión y estiraje que las ha de transformar en hilo, que por este procedimiento producirá la obtención de un hilado de dos almas, el cual es posteriormente doblado y atorzalado en dos o más cabos mediante una máquina dobladora hasta conseguir un nuevo hilado de resistencia, uniformidad y esponjosidad necesaria para el proceso

285865



de enfieltrado a que tiene que ser sometido.

3^a.-Procedimiento para la obtención de un tejido destinado a la fabricación de colchas y similares, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque durante la fase del tisaje se consigue la resistencia requerida, la formación de los realces y relieves y la obtención de los efectos y contrastes de color en el tejido, realizando ligados con máquina de lizos.

4^a.-Procedimiento para la obtención de un tejido destinado a la fabricación de colchas y similares, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la última fase se realiza un enfieltrado de las partes salientes y realces del tejido mediante la serie de operaciones tales como un afelpado previo verificado con una máquina percha, un baño de adherencia y su secado rápido conseguido mediante el empleo de una máquina aprestadora-secadora, y por último un repasado con la máquina percha y un chamuscado -tundido- obtenido por medio de una máquina tundidora.

5^a.-Procedimiento para la obtención de un tejido destinado a la fabricación de colchas y similares.-

Según se describe en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 8 de marzo de 1.963