

(19) ES	(21) NUMERO	(20) Y
	285.734	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	29-Marzo-1.985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO	2-4-84	US
595.236		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A 476 21/16

(54) TITULO DE LA INVENCION
 "UN ENVASE PARA MATERIAL EN HOJAS"

(71) SOLICITANTE (S)
 MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY (40147 SPA-A-Loder)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 3M Center, Saint Paul, Minnesota 55144-1000, Estados Unidos de América

(72) INVENTOR (ES)
 HARRY ALAN LODER

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
 DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.-8.090)

MCS/.

Campo Técnico

5 Este invento se refiere a un envase perfeccionado para hojas de papel de notas o similar, que entrega hojas individuales desde un apilamiento o pila en el paquete. En un aspecto, el presente invento se refiere a un perfeccionamiento en envases para la entrega individual de material en hojas que están adheridas juntas a lo largo de un borde mediante una capa separable, en que la retirada de un artículo extrae un extremo del artículo siguiente, que puede entonces ser separado sin extraer el segundo artículo mencionado.

Técnica Anterior Pertinente

15 El presente invento crea un perfeccionamiento en un dispositivo de entrega para entregar en serie hojas de material que están previstas en un apilamiento en el que cada hoja está adherida de modo liberable a la hoja siguiente adyacente a lo largo de un extremo, estando cada hoja adherida a la siguiente hoja adyacente a lo largo de bordes opuestos.

25 La patente norteamericana nº 4.416.392 (Smith), expedida el 22 de noviembre de 1983 y cedida a la cesionaria de esta solicitud, describe un dispositivo de entrega para hojas de material, en el que cada hoja está adherida a la siguiente hoja adyacente por una banda estrecha de material adhesivo, estando el adhesivo aplicado sobre el lado inferior de cada hoja en bordes alternativamente opuestos de hojas sucesivas. En las realizaciones del dispositivo de

30

entrega mostrado en la patente, las hojas se entregaban desde el apilamiento a través de una abertura fija del dispositivo de entrega, y en una realización el corto apilamiento de hojas podría ser entregado a través de la abertura sin que la siguiente hoja sucesiva cayera de nuevo a través de la abertura durante la operación de entrega o sin que fuera retirada en forma de una cadena. Una segunda realización era un perfeccionamiento porque el apilamiento de hojas se movía hacia arriba cuando eran entregadas hacia la abertura mediante una plataforma móvil que era empujada elásticamente hacia la abertura. Esta construcción permite que el apilamiento de hojas sea mayor, pero requiere numerosas piezas. Existen otras construcciones para entregar hojas o sellos plegados en forma de abanico, y un conocido dispositivo de entrega de sellos está ilustrado en la patente norteamericana nº 4.191.306, expedida el 4 de mayo de 1980 a W.P. Rabner. En este dispositivo de entrega, las hojas plegadas en abanico están adheridas entre sí y la extracción de una extraerá otra, pero luego las hojas deben ser cortadas rasgando a lo largo del borde perforado que define la línea de separación. De nuevo, este dispositivo de entrega tenía una abertura fija y estaba destinado a manipular un pequeño número de artículos, tales que el artículo que estaba siendo entregado no tuviera una longitud que excediera de la altura del dispositivo de entrega, de tal forma que los artículos no tuviesen tendencia a caer de nuevo en el dispositivo de entrega. La separación de los sellos no era conseguida aplicando al sello una fuerza de extracción continuada.

El presente invento supera fácilmente las desventajas conocidas de los dispositivos de entrega conocidos de

la técnica anterior para hojas o tiras de material individuales.

El presente invento aporta medios para la entrega de hojas individuales de una manera que permita la entrega sucesiva de la siguiente hoja sustancialmente sin esfuerzo.

Descripción del Invento

El presente invento crea un envase perfeccionado para un apilamiento de material en hojas tal como el utilizado para notas, hojas de ruta, etiquetas, codificación de colores, marcas de situación, mensajes, o recordatorios. Las hojas están adheridas de manera soltable a lo largo de bordes alternativamente opuestos de hojas sucesivas, de tal modo que las hojas estén adheridas juntas en un apilamiento pero que sean fácilmente separadas cuando se aplica una fuerza de separación sobre las hojas junto a dichos bordes. El dispositivo de entrega comprende un envase a modo de caja que tiene en un extremo un par de ranuras que corren generalmente paralelas entre sí y paralelas a los bordes de la caja con una ranura ondulada transversal, dispuesta centralmente, que conecta cada una de las ranuras paralelas sustancialmente en su centro. El envase a modo de caja está formado de cartulina y contiene un apilamiento del material en hojas. Cuando el material en hojas es entregado desde la caja, cada hoja sucesiva sale de la caja a través de la ranura entre los bordes ondulantes parejos, y la siguiente hoja sucesiva es cogida entre los bordes que, debido al diseño de interferencia definido por los bordes en la abertura,

la hoja es sujeta entre los bordes para impedir que la hoja caiga de nuevo dentro de la caja.

El dispositivo de entrega en forma de caja puede estar soportado en un miembro de bastidor en forma de U que está destinado a ser montado sobre una pared, una visera, parasol, cabina de teléfono, mueble, bajo un armario o estante, etc, permitiendo que las hojas sean entregadas desde el dispositivo de entrega-envase en cualquier posición. Los medios de sujeción pueden ser una tira de cinta adhesiva de doble revestimiento, material magnético, una pinza elástica, o una cinta sujetadora de bucles y ganchos u otro material de sujeción que soporte el bastidor sobre una superficie de acomodación adecuada.

15 Breve Descripción del Dibujo

El presente invento será descrito adicionalmente con referencia al dibujo adjunto en el que:

20 La fig. 1 es una vista en perspectiva despiezada ordenadamente del envase distribuidor del presente invento y un soporte de montaje para montar el envase sobre superficies diferentes;

La fig. 2 es una vista en alzado de la pieza elemental de caja para formar el envase distribuidor; y

25 La fig. 3 es una vista en alzado fragmentaria a escala agrandada que muestra la acción de retención y agarre de las hojas proporcionada por las solapas del envase distribuidor del presente invento.

30 Mejor Modo de Poner en Práctica el Invento

5 El presente invento está dirigido a un envase distribuidor perfeccionado para hojas de material unidas juntas a lo largo de uno de sus bordes, de tal modo que las hojas están unidas a lo largo de bordes alternativamente opuestos de hojas sucesivas para que puedan ser separadas por una fuerza de separación aplicada contra el borde de las hojas sucesivas. Las hojas pueden estar preferiblemente adheridas juntas mediante una banda estrecha de adhesivo sensible a la presión o por otra sustancia que tenga mayor resistencia a la rotura que a la separación, de tal modo que al tirar de una hoja para extraerla a través de la abertura del dispositivo de entrega se haga que la siguiente hoja adyacente se deforme, y el extremo libre adyacente sea extraído del apilamiento a través de la abertura de salida con la hoja entregada antes de que se aplique la fuerza de separación contra los bordes de las hojas.

10

15

Con referencia ahora a la fig. 1 se ha ilustrado un envase distribuidor 5 construido de acuerdo con el presente invento, con una hoja de material 6 que se extiende desde la abertura de salida del mismo, y un manguito o soporte de montaje 7 para recibir el envase distribuidor 5 y soportarlo en una posición fija sobre cualquiera de varias superficies deseadas para situar al alcance de la mano el envase distribuidor.

20

25 El envase distribuidor 5 está configurado en forma general de una caja para contener el apilamiento de hojas y tiene un par de solapas que definen la abertura de entrega. El envase 5, como se ha ilustrado en los dibujos, comprende una base 10 unida mediante cuatro paredes laterales perpendiculares 11 y una pared superior 12 para encerrar el

30

apilamiento de material en hojas 6. La pared superior 12 está formada con un par de ranuras o partes cortadas 14 y 15 que están unidas por una segunda ranura en forma de onda 16 para definir una abertura en la pared 12 a través de la cual pueden ser entregadas las hojas. La longitud de las partes cortadas o ranuras 14 y 15 depende de la rigidez del material que forma el envase distribuidor 5, para dar a los miembros de solapa 19 y 20 la resiliencia o acción elástica deseada que es inherente a la rigidez o elasticidad del material.

Un material preferido para formar el envase distribuidor es un cartón o cartulina de veinticuatro puntos que puede ser cortado como pieza elemental, como se ha ilustrado en la fig. 2. Como se ha ilustrado en la fig. 2, la pieza elemental comprende una parte central rectangular que define la pared 12 y que está formada con partes recortadas 14 y 15 y la hendidura 16 de forma ondulada. Irradiando desde la parte central que define la pared 12 y unidos a ella por cuatro líneas de plegado hay cuatro solapas que definen las paredes laterales 11 del dispositivo de entrega. Dos de las paredes laterales 11, a la derecha y a la izquierda de la parte central según se ven en la fig. 2, están formadas con solapas rectangulares 21 unidas por líneas de plegado 22 y 23. Las solapas 21 forman la base 10 del dispositivo de entrega. Las solapas 21 están unidas a las paredes laterales 11 por dos solapas 26 y 27 soportadas en las dos paredes laterales adyacentes 11. Las solapas adicionales 29, que están formadas en cada una de las paredes laterales 11 que están unidas a las solapas 21, soportan a las paredes laterales 11 en relación fija entre sí. Las solapas 19 y 20 que definen

la abertura de salida ajustable están diseñadas de tal modo que la solapa 19 pueda oprimir a una hoja de papel contra las partes de extremidad sobresalientes de la solapa 20 para capturar la hoja entre los extremos extendidos de la solapa 19 y los extremos extendidos de la solapa 20. La resistencia y fuerza de agarre se obtiene de la longitud de las ranuras 14 y 15 y de la rigidez del material. Cuanto más cortas sean las solapas más rígidas serán cuando están formadas del mismo material.

Si se requiere para envases de más de trescientas hojas de material, las paredes laterales 11 deben estar formadas con algún medio para soportar las hojas cuando son sacadas del apilamiento. Un ejemplo es el uso de aletas como se ha mostrado en 30 en la fig. 2, cuyas aletas sirven como estantes para soportar los bordes de hojas cuando son extraídas hacia arriba de las paredes durante la operación de entrega. Alternativamente, puede colocarse una esponja blanda en el envase junto a las paredes de borde.

La caja de entrega-envase puede ser formada a partir de materiales distintos del cartón, y tales materiales incluyen película polímera, plástico, metal, papel, madera o similar.

Como se ha ilustrado en la fig. 3, el soporte 7 rodea a tres lados de la caja y tiene pestañas 33 y 34 que se extienden sobre los bordes de la pared superior 12 para retener a los envases distribuidores en el soporte. El soporte 7 está formado con una base 35 en la que pueden estar montados medios adecuados de sujeción para permitir el montaje del soporte 7 sobre una superficie vertical, en una posición invertida, sobre la visera de un automóvil, en el

5 salpicadero de un automóvil, en una cabina telefónica, etc. Estos medios de montaje 36 pueden ser una hoja de cinta adhesiva sensible a la presión de doble revestimiento, una hoja de material magnético para montar el soporte sobre una superficie de hierro, una pinza elástica para sujetarla sobre un estante, visera o similar, una parte de una cinta de sujeción tal como de ganchos y bucles, permitiendo que el soporte sea montado de modo seguro o fácilmente retirado cuando se desee, o cualquiera de otros medios de montaje.

10 El dispositivo de entrega está provisto de la abertura de salida definida por un corte ondulado en el material para formar un borde ondulado sobre las solapas, es decir, un borde en dientes de sierra, en forma sinusoidal, un borde en forma de onda cuadrada o similar, de tal modo que con una hoja dispuesta en la abertura entre las solapas, 15 los extremos sobresalientes de la solapa en un lado tiendan a empujar a la hoja fuertemente contra los extremos prolongados de la otra solapa con suficiente fuerza para impedir que la hoja caiga de nuevo al dispositivo de entrega sobre el apilamiento de hojas. Este borde con las partes prolon- 20 gadas define una especie de laberinto que también sujeta o mantiene la siguiente hoja cuando las hojas son separadas.

25 Un ejemplo específico del envase distribuidor es una caja que encierra un apilamiento de 300 hojas de papel bond de 9 Kgs. de 7,46 cm por 7,78 cm. La caja está hecha de cartón de 24 puntos y tiene dimensiones exteriores de 8,096 x 7,94 x 4,29 cm. El borde fijo de las solapas o la posición de flexión de las solapas está espaciado 1 cm del borde de la caja y tiene interferencia u ondulaciones en la 30 abertura de 4,76 a 12,7 mm. Un ejemplo del material adhesi-

vo es un adhesivo de copolímero de acrilato reposicionable, sensible a la presión, como se ha descrito en la patente norteamericana n.º 3.691.140 cedida a la cesionaria de esta solicitud, aplicado sobre una tira adyacente al borde de cada hoja de 6 mm a 19 mm de ancha. La banda de material adhesivo no debe exceder de la mitad de la dimensión de una hoja medida a partir del borde.

5

Pueden imprimirse gráficos y diseños adecuados sobre el envase distribuidor 5 para hacerlo atractivo y para que sirva como un medio publicitario.

10

REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Un envase para material en hojas, que comprende de una estructura a modo de caja para encerrar un apilamiento de material en hojas, que comprende una base, paredes laterales unidas juntas y que interconectan dicha base con una cubierta, caracterizado por el hecho de que, dicha cubierta tiene un par de solapas formadas en ella y definidas por bordes laterales generalmente paralelos y bordes libres parejos ondulados opuestos en cada solapa entre los que el material en hojas puede ser entregado y produciendo dichos bordes interferencia con dichas hojas para mantener una hoja entre dichos bordes.

20 2ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que dichos bordes libres ondulados de las solapas tienen una forma sinusoidal.

25 3ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que las ondulaciones de dichos bordes se extienden desde cada solapa de 2,5 a 12,7 mm o desde la línea central de 1,27 a 6 mm.

30 4ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que las ondulaciones de dichos bordes se extienden más allá de los bordes de la solapa opuesta en 2,5 a 12,7 mm.

5ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 1ª,

5 Caracterizado por el hecho de que dicha estructura contiene un apilamiento de material en hojas, estando dichas hojas adheridas de modo liberable entre sí a lo largo de bordes opuestos de hojas sucesivas para permitir que el borde libre de la hoja superior sea posicionado a través de y generalmente paralelo a los bordes libres de dichas solapas.

10 6ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 5ª, caracterizado por el hecho de que hay previstos medios en dichas paredes laterales para soportar las hojas separadas y levantadas del apilamiento.

7ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 5ª, caracterizado por el hecho de que dichas hojas están adheridas por una banda de adhesivo sensible a la presión.

15 8ª.- Un envase de acuerdo con la reivindicación 7ª, caracterizado por el hecho de que dicha banda de adhesivo no es mayor de la mitad de la anchura de la hoja.

9ª.- "UN ENVASE PARA MATERIAL EN HOJAS"

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

24 MAYO 1935

Fernando de Elzaburu
P.A. Por Poder.

ESCALA VARIABLE

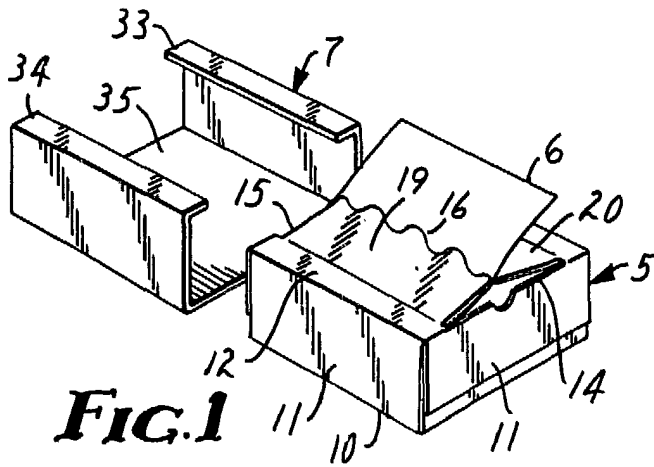


FIG. 1

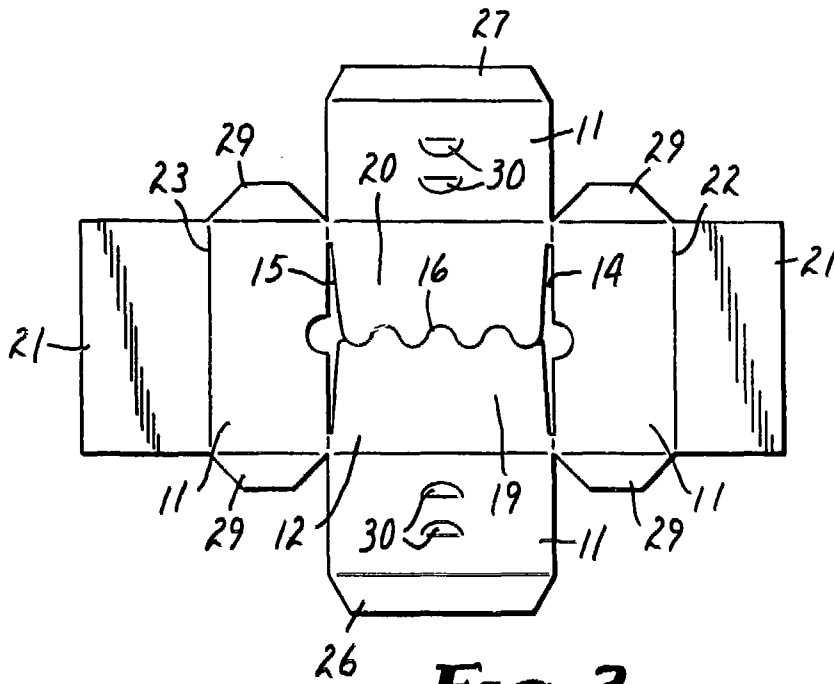


FIG. 2

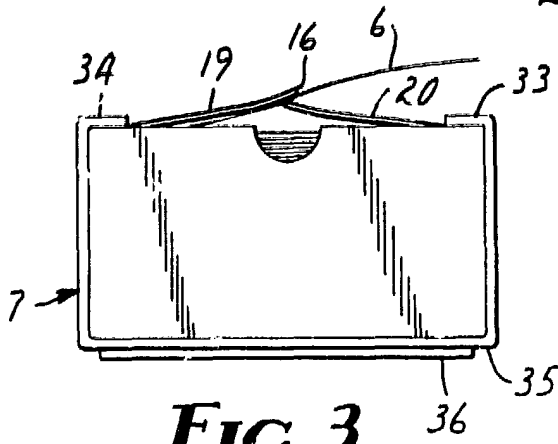


FIG. 3

Fernando de Elzaburu
Por Poder.