

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 285.733	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 29-3-1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- MAR. 1986

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 595.235	(32) FECHA 2-4-84	(33) PAIS US
---	----------------------	-----------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL 4 B65D 83/08
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "UN DISPOSITIVO DE ENTREGA DE HOJAS DE MATERIAL ADHERIDAS ENTRE SI DE MODO LIBERABLE"
--

(71) SOLICITANTE (S) MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY (40019 SPA 5A-Loder)
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 3M Center, Saint Paul, Minnesota 55144-1000, EE.UU.
--

(72) INVENTOR (ES) Harry Alan Loder
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.- 8087)
--

1 Campo técnico

Este inv nto se refiere a un dispositivo de entrega perfeccionado para una pila de material en hojas, que permite la entrega de una hoja cada vez, desde una pila de hojas hasta que se agote la pila, quedando dispuesta la siguiente hoja sucesiva para cogerla fácilmente. En un aspecto, el invento se refiere a un dispositivo de entrega perfeccionado para hojas unidas mediante adhesivo, que permitirá entregar hojas en serie de una pila sin que la siguiente hoja que ha de ser entregada caiga de nuevo dentro del cartucho después de separar del mismo la hoja entregada.

15 Antecedentes de la técnica

Este invento está dirigido a un perfeccionamiento en dispositivos de entrega para distribuir hojas individuales de una pila de hojas unidas entre sí de modo liberable y dispuestas dentro de un cartucho, a partir del cual han de ser entregadas.

La patente norteamericana nº 4.416.392, expedida el 22 de noviembre de 1983 a Daniel D. Smith, y cedida al cesionario de esta solicitud, está dirigida a un dispositivo de entrega de hojas apiladas de manera similar al apilamiento de hojas para utilizar con el presente invento. En la patente de Smith se ha mostrado un dispositivo de entrega que tiene la forma de una caja de poca altura, a partir de la cual pueden ser entregadas hojas individualmente. El número de hojas que pueden ser entregadas desde una caja

1 está limitado a una pila que tiene una altura no significa-
tivamente mayor de las tres cuartas partes de la longitud
de una hoja, de tal modo que las hojas que se están entre-
gando, cuando están cerca de la parte inferior de la pila,
5 no caigan de nuevo al cartucho cuando son separadas de la
hoja que se está entregando. Una segunda realización des-
crita en la patente de Smith es un dispositivo de entrega
en el que la pila de material en hojas era empujada hacia
la abertura de entrega de tal modo que las hojas eran man-
10 tenidas, generalmente, en la misma posición adyacente a la
abertura hasta que fuese entregada la última de las hojas
de la pila.

El dispositivo de entrega del presente invento
es único porque proporciona de una manera muy sencilla y
15 barata, un posicionamiento garantizado de la siguiente ho-
ja a entregar en la abertura de entrega independientemente
te, de modo necesario, del número de hojas del apilamiento
situado en el cartucho.

La idea de proporcionar un dispositivo de entre-
20 ga "por salto" para entregar hojas de papel de notas es
muy deseable y, como sucede a menudo, es deseable poder co-
ger una hoja de papel de notas de la pila cuando sólo se
tiene disponible una mano para coger la hoja y separarla
de la pila. Con hojas que se encuentran en forma de taco
de papel, en el que las hojas están unidas entre sí median-
25 te un adhesivo en un borde o que han de ser separadas a lo
largo de una perforación de las otras hojas del taco, tal
procedimiento de entrega con una sola mano no resulta prác-
tico, e incluso imposible. La entrega de hojas de papel de
30 notas individualmente con una sola mano es posible cuando

1 las hojas están colocadas en un taco, de tal modo que las
hojas están adheridas entre sí a lo largo de bordes alter-
nativamente opuestos por un medio desprendible. Tal medio
es una banda estrecha de un adhesivo sensible a la pre-
5 sión, estructurado en microesferas, de copolímero de acri-
lato reposicionable, tal como se ha descrito en la patente
norteamericana nº 3.691.140, cedida al cesionario de esta
solicitud.

Aunque ambos dispositivos de entrega descritos
10 en la patente de Smith nº 4.416.392 funcionan excelentemen-
te para su uso pretendido, el dispositivo de entrega con
la abertura fija y que se parece a una caja para contener
las hojas, está limitado en cuanto al número de hojas que
pueden ser entregadas o repartidas de un taco antes de ex-
15 perimentar la distribución o entrega indeseada de múlti-
ples hojas o antes de que una hoja caiga de nuevo a la ca-
ja. Esta entrega de múltiples hojas es el resultado de una
disminución de la cantidad de resistencia a la entrega
aplicada al taco por la abertura de salida a medida que se
20 consume el taco. Este problema aumenta en importancia a me-
dida que se incrementa la altura del taco, ya que se alcan-
za un punto en el que las hojas no necesitan deformarse,
sino simplemente curvarse para permitir que los bordes de
las hojas que están unidas sean arrastrados a través de la
25 abertura de salida. Por ejemplo, si la pila de hojas tiene
un formato cúbico en el que la altura del taco puede exce-
der de la longitud de la hoja, no es práctica una abertura
de salida fija.

Un segundo problema que predomina en el caso del
30 diseño de abertura de salida fija, es que no hay previstos

1 medios para impedir que la hoja superior del taco caiga de
nuevo a través de la abertura de salida cuando se están en-
tregando hojas. Cuando se presenta este problema, se re-
quiere que el usuario "pesque" el extremo del dorso del ta-
5 co a través de la abertura de salida, destruyéndolo así el
objeto del dispositivo de entrega. Este problema también
aumenta en importancia a medida que aumenta la altura del
taco.

10 La construcción del dispositivo de entrega que
utiliza la base elevada por resortes, que mueve a la pila
de hojas progresivamente hacia la abertura, a medida que
las hojas son entregadas desde la parte superior, requiere
varias partes, es decir, una base, un resorte, una plata-
forma sobre la que apilar las hojas, y un alojamiento con
15 la abertura a través de la cual se entregan las hojas.

El presente invento supera los problemas asociados
20 con los dispositivos de entrega de la patente de Smith
anterior: 1) previendo una abertura de salida que es móvil
y que se ajusta por sí sola para compensar los requerimien-
tos de resistencia variable encontrados durante la entrega
de hojas individuales desde el taco; y 2) proporcionando
un medio para coger las hojas, impidiéndose así la caída
de las hojas a través de la abertura de salida. Esta mejo-
ra del comportamiento se consigue sin necesidad de un dis-
25 positivo mecánico dentro del dispositivo de entrega.

Descripción del Invento

30 El dispositivo de entrega del presente invento
comprende un cartucho configurado para soportar una pila

1 de hojas, cuyo cartucho se adapta entonces fácilmente para ser colocado dentro de un depósito que contiene el cartucho y las hojas asociadas con él y que las protege contra desplazamientos o dispersión.

5 El cartucho se forma a partir de una pieza elemental cortada de cartón para cajas, que comprende una parte de base rectangular con dos bordes libres opuestos y unidos a lo largo de un tercer borde definido por una línea de plegado a la que están unidos un par de paneles laterales conectados a un par de miembros de cubierta que se extienden en general paralelos a los bordes de las hojas que están adheridas entre sí, y cuyos miembros de cubierta están conectados a paneles laterales en el lado opuesto de la pila iguales a los primeros paneles laterales, cuyos paneles laterales opuestos pueden estar unidos al cuarto borde de de la base. El cartucho proporciona una abertura de salida entre los miembros de cubierta que es móvil al ser ejercida una fuerza dentro del cartucho y que se ajusta por sí sola para compensar los requerimientos de resistencia variable encontrados durante la entrega de las hojas, y que proporciona medios para coger las hojas que no han de ser entregadas, impidiendo así la caída de las hojas nuevamente a través de la abertura de salida del dispositivo de entrega.

10

15

20

25 El cartucho ajusta dentro de un alojamiento o depósito que está formado de cualquier material adecuado con una estructura generalmente rígida. El depósito está configurado para recibir el cartucho y está formado con una abertura que se extiende paralela a la abertura del cartucho a través de la cual pueden ser entregadas las hojas.

30

1 El depósito tiene las partes de cubierta adyacentes a la
abertura dispuestas en ángulo, convergiendo las dos partes
superiores hacia la abertura para permitir el movimiento
de la parte superior del cartucho dentro del depósito du-
5 rante la entrega de las hojas.

El depósito está provisto, preferiblemente, de
una base cargada de tal modo que el peso del depósito supe-
re a la fuerza requerida para retirar una hoja del cartu-
cho y para separar la hoja de la siguiente hoja adyacente
10 desprendiendo las hojas en el borde unido con adhesivo.

El cartucho consiste, esencialmente, en una cu-
bierta que se extiende a través de la pila de hojas con
una abertura de entrega, que se extiende generalmente para-
lela a los bordes de las hojas, cuyos bordes están unidos
15 entre sí por un medio adecuado aplicado como revestimiento
sobre cada hoja a lo largo de un borde, estando posiciona-
do el revestimiento de hojas adyacentes a lo largo de bor-
des opuestos de las hojas. El medio debe tener una resis-
tencia a la cizalladura mayor que la resistencia a la sepa-
20 ración. Los miembros laterales están unidos a los miembros
de cubierta y los miembros laterales están provistos de un
fulcro alrededor del cual pueden pivotar los miembros de
cubierta y los miembros laterales para mover a los bordes
de los miembros de cubierta que definen la ranura de entre-
25 ga separándolos uno de otro, permitiendo la entrega de una
hoja y el movimiento de los dos bordes uno hacia otro para
coger la siguiente hoja sucesiva a fin de posicionarla pa-
ra su entrega. Los bordes correspondientes de estos dos
miembros de cubierta que definen la abertura de entrega
30 pueden ser bordes paralelos o están perfeccionados median-

1 te el uso de bordes ondulados formados para que exista interferencia entre los miembros de cubierta en la abertura, para aumentar la fuerza de retención sobre la hoja.

5 Breve descripción de los dibujos

El presente invento se describirá además con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

10 La fig. 1 es una vista en perspectiva, en despiece ordenado, del depósito de la base cargada para el depósito, el cartucho, y una pila de hojas, con cada hoja adherida por una estrecha banda de material liberable de modo relativamente fácil aplicado como revestimiento sobre la cara inferior de cada hoja a lo largo de un borde de la misma y unida a la siguiente hoja adyacente a lo largo de los bordes alternativamente opuestos de las hojas sucesivas.

15 La fig. 2 es una vista en planta de una pieza elemental de caja para formar el cartucho;

20 La fig. 3 es una vista en alzado lateral que muestra, diagramáticamente, el cartucho en el depósito con una hoja posicionada para ser entregada;

La fig. 4 es una vista en alzado lateral que muestra, diagramáticamente, la hoja de la fig. 3 siendo entregada desde el cartucho.

25 La fig. 5 es una vista en alzado lateral después de que se ha entregado la hoja, que muestra el miembro de cubierta cerrado sobre la siguiente hoja sucesiva;

30 La fig. 6 es una vista en alzado lateral, parcialmente en sección, que muestra diagramáticamente el cartucho y las hojas después de que se han entregado las dos

1 terceras partes de las mismas.

La fig. 7 es una vista en perspectiva de una segunda realización del cartucho; y

5 La fig. 8 es una vista en perspectiva de una tercera realización del cartucho.

Mejor modo de poner en práctica el invento.

10 Con referencia ahora a los dibujos, en la fig. 1 se ha mostrado un depósito 10 o alojamiento decorativo que puede estar adherido a una base cargada 12, y que está diseñado para proporcionar un recipiente para un cartucho sustituable 15 que contiene una pila 16 de material en hojas 20. Cada hoja 20 es una hoja rectangular de papel u otro material, adherida de modo liberable a lo largo de bordes alternativamente opuestos a la siguiente hoja adyacente. Las hojas están adheridas de modo liberable por un revestimiento de un adhesivo sensible a la presión, que es fácilmente liberable y que permite el reposicionamiento de la hoja. El revestimiento es, preferiblemente, una banda estrecha de adhesivo aplicada como recubrimiento a lo largo de un borde inferior de cada hoja, teniendo cada hoja 20 de la pila la banda estrecha de adhesivo aplicada sobre bordes alternativamente opuestos de las hojas sucesivas.

15 El material adhesivo tiene una resistencia a la cizalladura mayor que la resistencia al desprendimiento, para permitir la entrega. La banda estrecha de adhesivo tiene de 6 a 19 mm de anchura y está indicada en la fig. 1 por la línea de trazos 18 para la hoja superior 20 de la pila de hojas

20

25

30 16.

1 El alojamiento 10 es una estructura generalmente
rígida y puede estar formada de metal, madera, plástico o
material de fibra, con una resistencia lo bastante grande
para soportar el movimiento lateral y vertical de la pila
5 de material en hojas 16 del cartucho durante la secuencia
de entrega de hojas sucesivas desde el cartucho.

10 El depósito 10 debe estar asegurado a una super-
ficie adecuada o provisto de peso suficiente para contra-
rrestar la fuerza ejercida contra cada hoja cuando se tira
de ella desde el cartucho 15. El peso puede proporcionarse
mediante una placa metálica adherida a la base del depósi-
to o la base 12 puede formarse con el depósito y rellenar-
se de arena, virutas metálicas u otro material de carga pa-
ra proporcionar el peso deseado. El peso del depósito es
15 importante para permitir la entrega de las hojas sucesivas
20 del cartucho 15 empleando una sola mano, de tal modo
que no tenga que sujetarse el depósito en su sitio cuando
se tira de las hojas para retirarlas del depósito. El depó-
sito 10 tiene paredes laterales verticales 13 unidas a
20 miembros de pared superior inclinados 14 que están separa-
dos para definir la abertura de entrega de las hojas.

25 El cartucho 15 contiene la pila de material en
hojas 16 y está diseñado para proporcionar la resistencia
de entrega requerida durante la entrega de las hojas indi-
viduales 20. El cartucho 15 está diseñado para restringir
la entrega indeseada de múltiples hojas o la pérdida del
extremo libre de la siguiente hoja de la pila después de
que se haya entregado y desprendido una hoja del extremo
libre de la siguiente hoja adyacente. Esto ha sido denomi-
30 nado anteriormente como nueva caída a través de la abertu-

1 ra de salida al finalizar la secuencia de entrega.

5 El cartucho 15 está diseñado para tener un movimiento de "concha de molusco" en la ranura de entrega formada en la parte de cubierta del cartucho. La ranura está formada por dos bordes en aplicación de correspondencia mutua cuando el cartucho está en reposo, para sujetar entre ellos una hoja 20. La ranura proporciona una abertura de salida auto-ajustable que se abre en una distancia proporcional para compensar la fuerza ejercida sobre el cartucho durante la entrega de una hoja 20 desde éste. La acción de sujeción de la cubierta en la abertura de salida depende del peso del taco, de la rigidez del material del cartucho o de la elasticidad del material de cartucho, o de una combinación de las mismas, que ejerce una fuerza elástica que tiende a posicionar los bordes correspondientes del cartucho en contacto mutuo.

15 El cartucho puede estar formado de materiales diferentes, incluyendo metal, plástico, papel, cartón de fibras, o madera, comprendiéndose que el espesor y diseño pueden variar y dependen de los materiales seleccionados. Factores críticos que deben ser considerados en la selección de material al diseñar el cartucho, son la acción elástica de la base del cartucho, la anchura estática de la abertura de salida, la duración del material utilizado para los soportes laterales, y la rigidez y elasticidad de los miembros de cubierta que definen la abertura de salida.

20 Con referencia ahora a la fig. 2, en ella se ha ilustrado la forma de pieza elemental preferida a partir de la cual puede ser formado el cartucho. La pieza elemen-

30

1 tal 21 comprende una base 22, que tiene dos bordes libres
23 y 24, unidos entre sí por un tercer borde 25, definido
por una línea de plegado. Un par de miembros laterales 26
y 27 están unidos, a lo largo de la línea de plegado 25, a
5 la base 22 y se extienden perpendiculares desde ella. Los
miembros laterales 26 y 27 están separados por un recorte
28, y los bordes opuestos de los miembros laterales están
unidos por líneas de plegado 29 y 30 a los miembros de cu-
bierta 31 y 32, cada uno de los cuales está provisto de un
10 borde de acoplamiento que define la abertura de salida 33.
Los otros extremos de los miembros de cubierta 31 y 32 es-
tán unidos a lo largo de líneas de plegado 34 y 35 a miem-
bros laterales 36 y 37, que son sustancialmente idénticos
a, o imágenes de espejo de, los miembros laterales 26 y
15 27, y están también separados entre sí por un recorte 38.
Los extremos libres de los miembros laterales 36 y 37 pue-
den estar unidos al cuarto borde 39 de la base 22. Tipo
en la construcción de cajas empleando cartón para cajas o
cartón de fibras, es el uso de lengüetas tales como las len-
20 güetas 40 y 41 y puntos de adhesivo como medios para adhe-
rir los miembros laterales 36 y 37 al borde 39 de la base
22. La pieza elemental forma un manguito o envolvente que
es de sección transversal rectangular. Como alternativa a
la colocación de las lengüetas 40 y 41 en la base 20, las
25 mismas podrían ser añadidas mediante líneas de plegado a
los extremos de los miembros laterales 36 y 37, pero es im-
portante dejar una región debilitada en la base 22 trans-
versalmente a la línea central de la misma, como se ha de-
finido mediante la muesca 42 entre las lengüetas 40 y 41 y
30 el recorte 28.

1 Con referencia ahora a la fig. 3, en ella se ha
mostrado el conjunto del depósito 10 sobre la base cargada
12, con la pila de material en hojas 16 en el cartucho 15,
con el cartucho 15 dispuesto dentro del depósito 10, y la
5 hoja 20 superior con su extremo libre extendiéndose hacia
fuera desde la abertura 33 de salida del cartucho. Cuando
se ejerce una fuerza sobre el borde de la hoja 20 para re-
tirarla del cartucho, la fuerza de retirada comienza por
tirar de la hoja 20 que está adherida por la banda de adhe-
10 sivo a la siguiente hoja adyacente de la pila 16. La fuer-
za de entrega ejercerá una acción contra un borde de la cu-
bierta que define la abertura de salida 33 y curvará a la
siguiente hoja adyacente como se indica en la fig. 4. Esta
fuerza levantará el cartucho y, luego, separará los miem-
15 bros de cubierta para separar los bordes de la abertura de
salida. La separación de los bordes hará que los miembros
laterales pivoten alrededor de la línea central transver-
sal 43 de las figs. 2, 3, 4, 5 y 6, de la base que define
una articulación para los miembros laterales 26, 27, 36 y
20 37. Los miembros de cubierta 31 y 32 se mueven desde una
posición espaciada hacia los miembros superiores inclina-
dos 14 del depósito 10.

 Cuando la hoja 20 es retirada finalmente del car-
tucho, el extremo libre de la siguiente hoja sucesiva es
25 también retirado. En este punto, se ha ejercido la mayor
cantidad de fuerza de entrega. La pila de hojas, después
de ello, caerá de nuevo a su posición original contra la
base 22 del cartucho. La fuerza requerida para desprender
las hojas en donde están adheridas a lo largo de un borde,
30 para separar la hoja 20 entregada del extremo libre de la

1 siguiente hoja sucesiva, es menor que la fuerza de entrega
y no excederá del peso de la pila y de la elasticidad del
material del cartucho combinados, que sirven para sujetar
5 dicha siguiente hoja entre los bordes que definen la abertu-
ra de salida. La siguiente hoja sucesiva queda ahora su-
jeta en la abertura de salida cuando el cartucho ha cerra-
do la abertura de salida sobre esta hoja. Esto está ilus-
trado en la fig. 5.

10 A medida que las hojas van siendo entregadas su-
cesivamente desde un cartucho, la pila de hojas se agota
y, si las hojas tuvieran que caer todas de nuevo sobre la
pila, puede ocurrir que la altura de los miembros latera-
les 36 y 37 supere a la dimensión del material en hojas,
de tal modo que el borde libre de la siguiente hoja a en-
15 tregar caería de nuevo al cartucho. La fig. 6 ilustra la
posición de las hojas después de haberse entregado una ho-
ja. La rigidez de las hojas y la anchura del material que
adhiera las hojas entre sí, las mantendrán separadas. Este
posicionamiento de las hojas, que permite la entrega de-
20 seada hasta que se acaba la pila, puede ser facilitado por
el uso de medios para soportar los bordes de las hojas. Un
ejemplo son las persianas o estantes incorporados en el
cartucho, como se explicará más tarde.

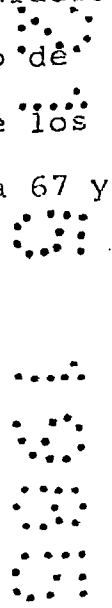
25 Con referencia ahora a la fig. 7, se ha mostrado
en ella una segunda realización del cartucho 15, en la que
los bordes de acoplamiento de los miembros de cubierta que
definen la abertura de salida están formados por bordes on-
dulados que definen una abertura o ranura de entrega a tra-
vés de la superficie superior del cartucho. El cartucho es
30 tá indicado, en general, por la referencia numérica 45,

1 con una base 46 y paneles laterales 47. Los paneles laterales 47 están unidos en un borde a la base 46 y se extienden hacia arriba desde ella y están unidos en los extremos superiores a los dos miembros de cubierta 48 y 49 que están separados por los bordes 50 que están dentados y casan para formar un borde que cogería una hoja 20. También previstas en el cartucho 45 hay persianas 51 que están cortadas de las paredes laterales 47, estando la parte cortada en tres bordes empujada hacia dentro para servir de soporte a los bordes de las hojas 20 junto a la banda de material adhesivo, para mantener las hojas en una posición levantada por encima de la pila cuando las hojas son entregadas hacia la parte inferior del apilamiento. El borde ondulado 50, por ejemplo, en dientes de sierra, dentado o en forma de onda cuadrada, en la abertura de salida, aumenta las fuerzas de sujeción sobre la hoja retenida en la abertura de salida ya que los bordes más exteriores pueden solaparse hasta en 12,7 mm para coger la hoja en la abertura.

20 Con referencia ahora a la fig. 8, en ella se representa otro diseño de cartucho 60, que tiene la apariencia de un recipiente a modo de caja con una parte de base rectangular 61 que tiene cuatro paredes laterales perpendiculares a una pared de base, para recibir una pila de material en hojas. Un par de paredes laterales opuestas 62 están formadas con persianas 63 para soportar los bordes del material en hojas cuando las hojas más inferiores de una pila en el cartucho 60, están siendo entregadas. Los bordes superiores de las paredes laterales 62 (de los que sólo se ha mostrado uno en la fig. 8), se extienden por enci

1
5
10
15
20
25
30

ma de las otras dos paredes laterales opuestas 64. Las partes 66 de pared prolongadas pivotan en líneas 65 con relación a las paredes laterales 62. Las prolongaciones 66 están unidas a miembros de cubierta 67 y 68 y los miembros 69 de panel lateral están formados como placas de refuerzo para asegurar los miembros de cubierta 67 y 68 a las partes prolongadas 66 de tal modo que los miembros laterales 69 sean hechos pivotar alrededor del pivote o articulación definido en la línea 65, para proporcionar el efecto de "concha de molusco" y el movimiento de traslación de los bordes acoplables 70 de los dos miembros de cubierta 67 y 68.



- REIVINDICACIONES -

1

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

15

20

25

1ª.- Un dispositivo de entrega de hojas de material adheridas entre sí de modo liberable a lo largo de bordes opuestos de hojas adyacentes, de modo que las hojas de una pila tengan aspecto de acordeón y puedan ser prendidas, comprendiendo dicho dispositivo de entrega: un cartucho destinado a ajustar alrededor de una pila rectangular de dichas hojas, caracterizado por el hecho de que dicho cartucho comprende dos partes de cubierta que terminan a lo largo de un borde, que se extiende en una dirección generalmente paralela a los bordes opuestos, y centralmente a los mismos, de una pila de material en hojas, estando unida cada parte de cubierta a un par de miembros laterales en los extremos de dicho borde, extendiéndose dichos miembros laterales desde dichas partes de cubierta hacia medios de pivotamiento para permitir una separación por traslación de dichos bordes al ser aplicada una fuerza de elevación en dichos bordes.

30

2ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que dichas partes de cubierta tienen bordes que se solapan, en el que áreas de un borde se extienden más allá de la parte más exterior del segundo borde.

1 3ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizado porque dicho cartucho está montado en un depósito.

5 4ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 3ª, caracterizado porque dicho depósito incluye medios de peso para cargarlo lo suficiente para superar a la fuerza de entrega de las hojas.

10 5ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 4ª o 5ª, caracterizado porque dicho depósito tiene miembros superiores inclinados y separados para definir una abertura de entrega.

15 6ª.- Un dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1ª o 2ª, caracterizado porque dichos bordes son bordes ondulados acoplables.

7ª.- "UN DISPOSITIVO DE ENTREGA DE HOJAS DE MATERIAL ADHERIDAS ENTRE SI DE MODO LIBERABLE".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

20 Esta Memoria consta de diecisiete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 21 MAYO 1925

P.A. Fernando de Elzaburu
For Poler.

25

30

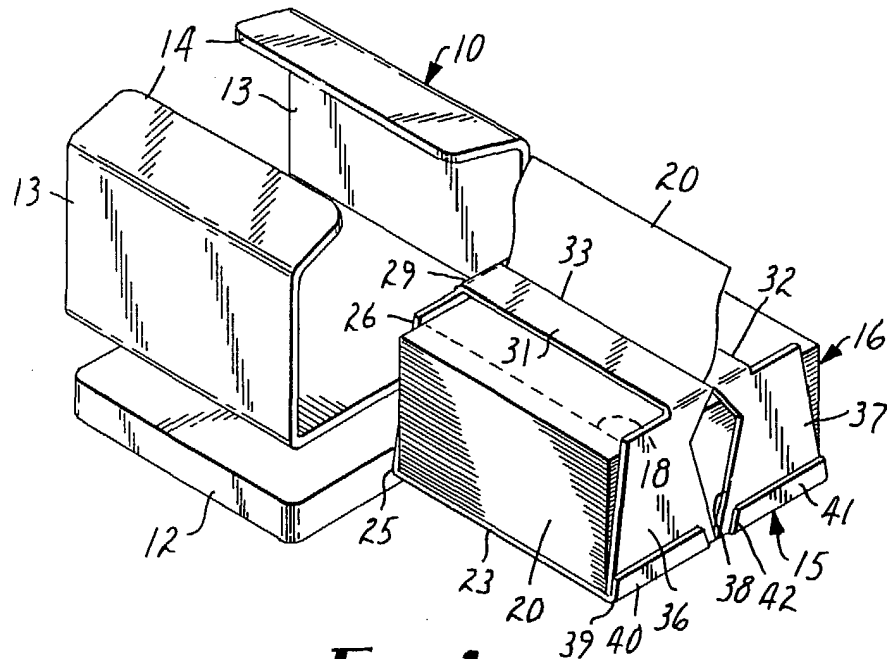


FIG. 1

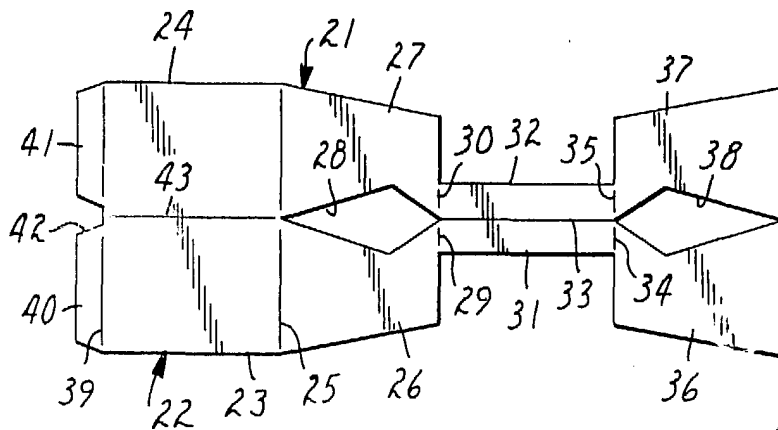


FIG. 2

Fernando de Elizaburu
For Patent.



ESCALA VARIABLE

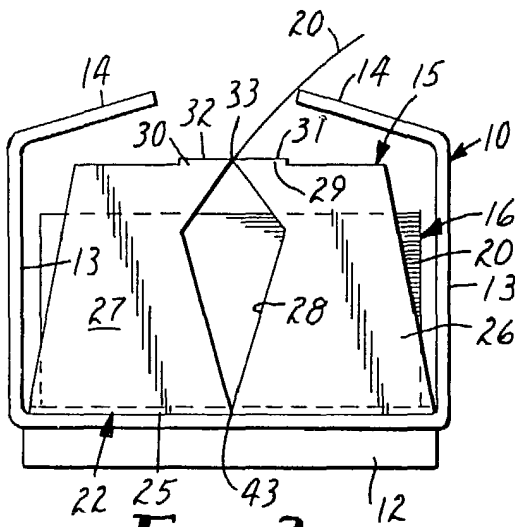


FIG. 3

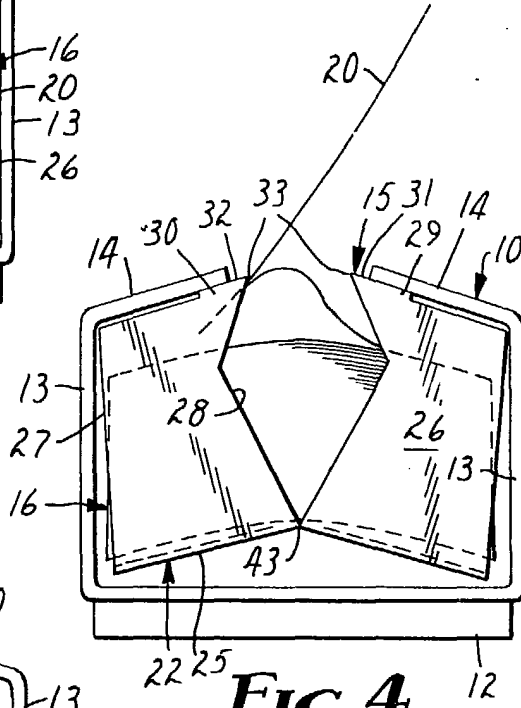


FIG. 4

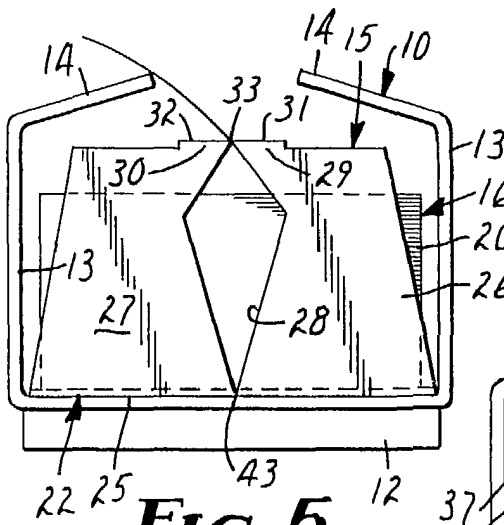


FIG. 5

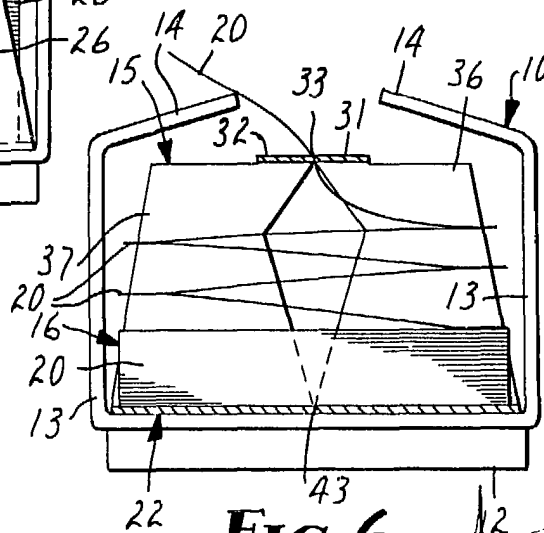


FIG. 6

Fernando de Elzaburu
Por Poder.



ESCALA VARIABLE

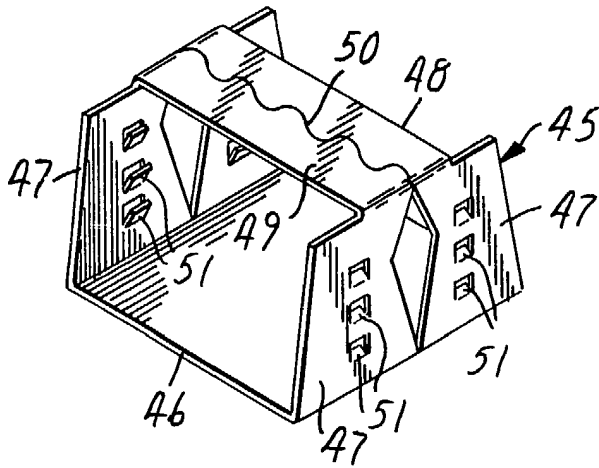


FIG. 7

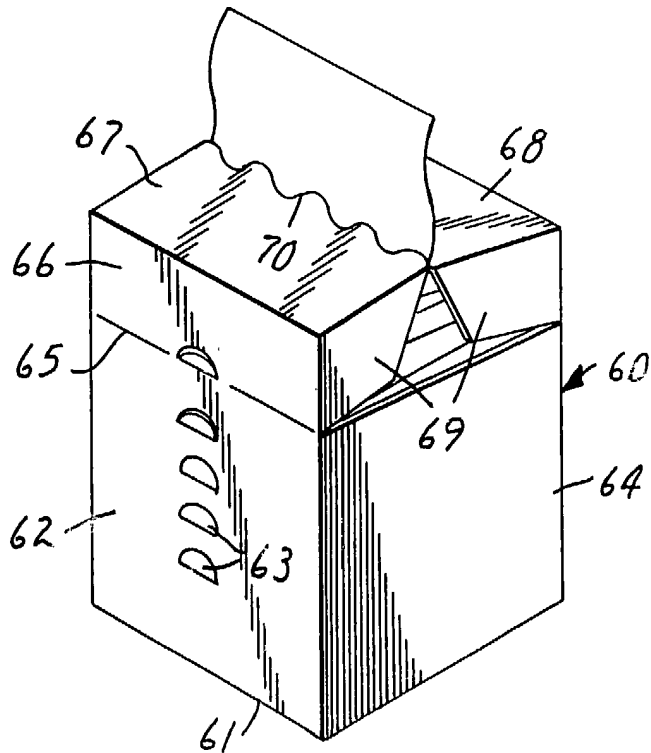
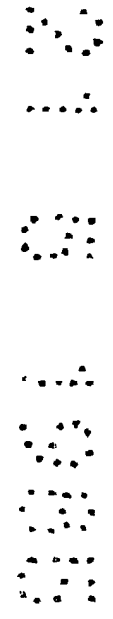


FIG. 8



Fernando de Elzaburu
Por Poder.

