

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 285668	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 27-3-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

7 JUN. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(5) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. B65D 21/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

BANDEJA APILABLE DE DOBLE ASIEN O

(71) SOLICITANTE (S)

IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SAN VICENTE DEL RASPEIG (Alicante)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

E. GONZALEZ VACAS

EXTRACTO DEL MOD EL O. -

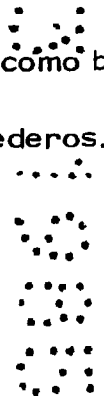
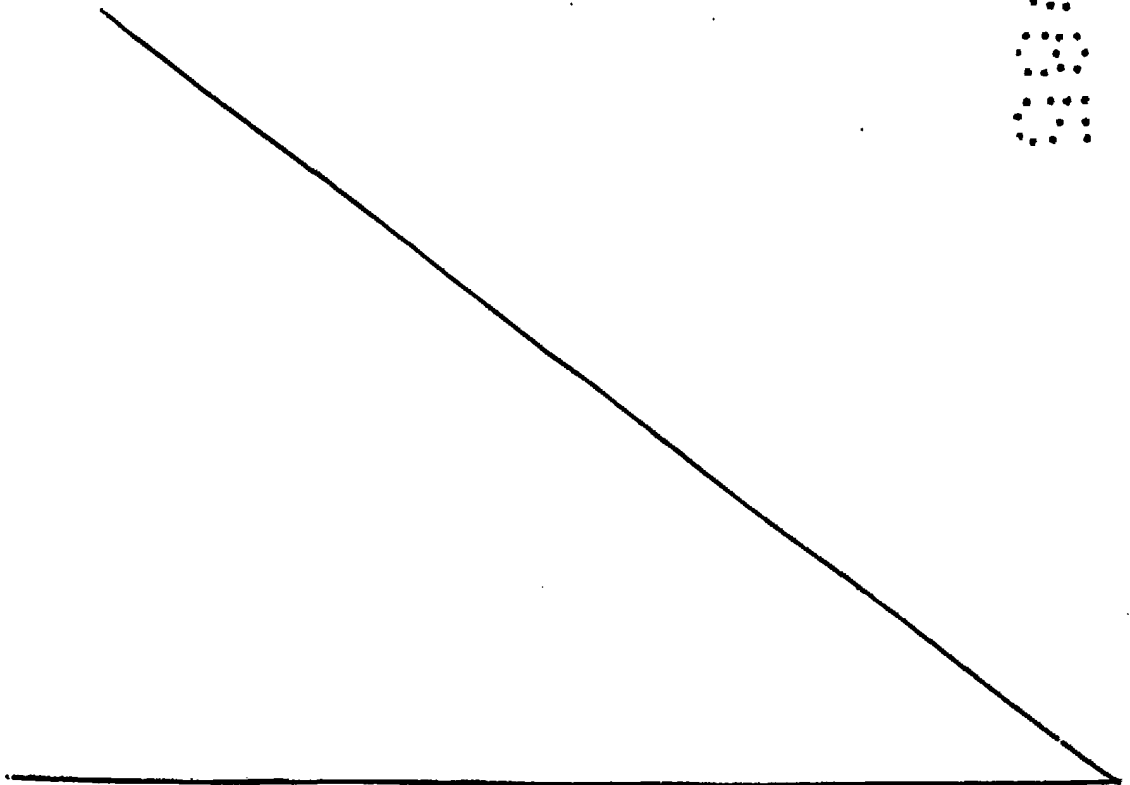
Comprende una caja abierta, cuyos testeros -3- cuentan en su borde superior con sendas solapas longitudinales -5- que se abaten hacia el interior de la caja adosándose sobre la cara interna del testero correspondiente con el que forma doble pared que desciende, aproximadamente, hasta la mitad de la altura total del testero.

Los bordes laterales de dicha doble pared -5- se prolongan en sendas solapas divididas en dos sectores -7- -8- los primeros de los cuales se sitúan transversalmente en los rincones de la caja y los sectores terminales -8- se encajan en cajeados coincidentes -9- previstos en el borde superior de los laterales mayores de la caja.

APLICACION. -

La caja propuesta tiene su aplicación preferente, como bandeja apilable para envasar y transportar productos perecederos.

La figura 2ª debe considerarse como preferente .



ANTECEDENTES DEL MODEL O. -

El presente Modelo de Utilidad, tiene como antecedente el Modelo de Utilidad anterior nº 236.709, de la misma entidad que de-

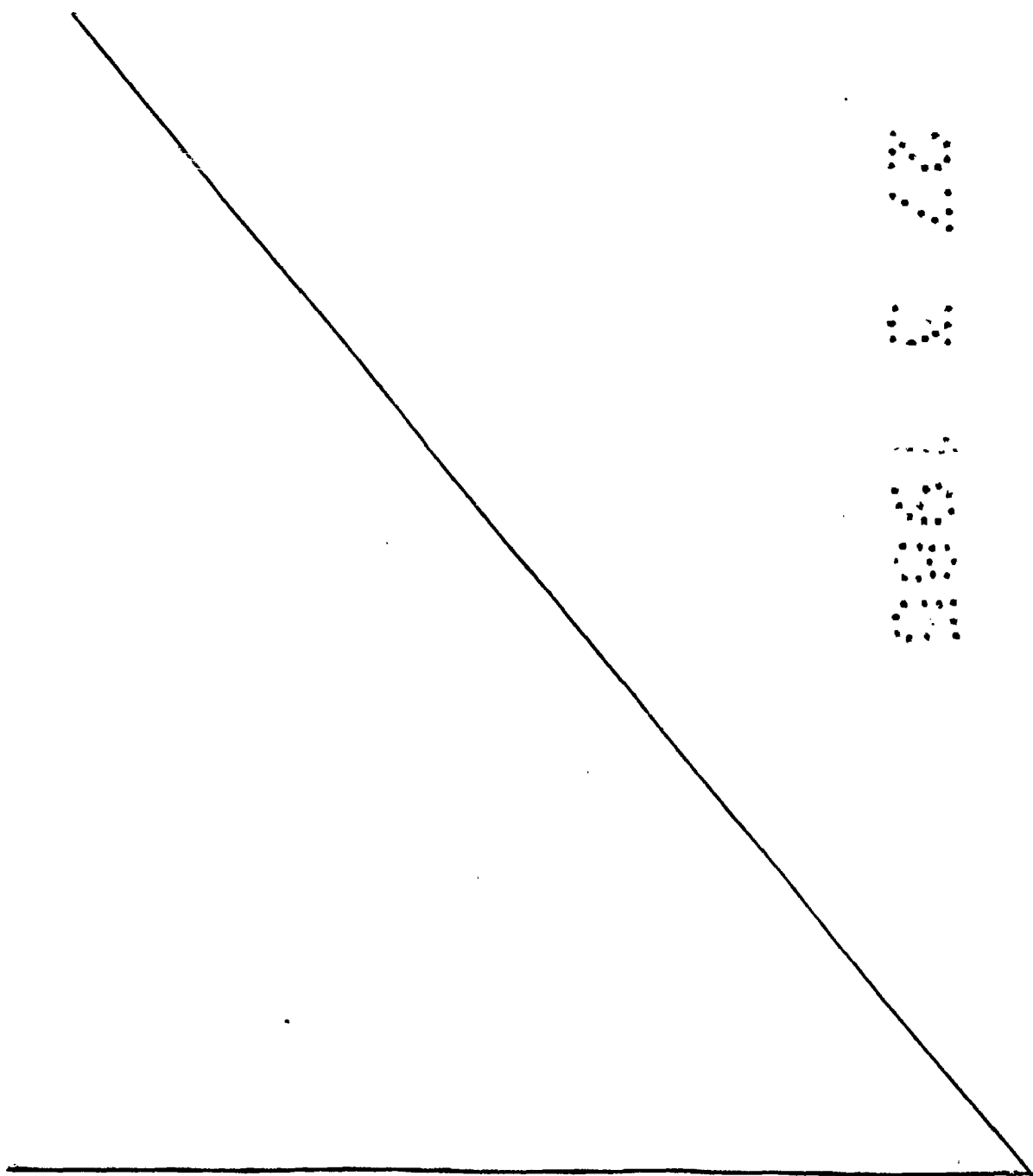
- 5. - Modelo tiene por objeto una bandeja de testeros con doble pared, - cuyos dos tabi ques recíprocamente adosados forman, en el borde superior de cada testero, dos asientos situados el uno a mayor altura que el otro de forma que al superponer las bandejas para - formar apilamientos, éstas se encajan ó "enchufan" materialmente,
- 10. - unas sobre otras descansando, con el fondo, sobre el asiento in- ferior y con el borde inferior recortado de cada testero sobre el borde superior del testero de la bandeja situada en un plano infe- rior inmediato.

- 15. - Esta realización ha proporcionado una bandeja muy robusta que ofrece elevada resistencia mecánica a la compresión, y que es sumamente estable cuando se disponen formando pilas.

- 20. - Esta bandeja ha sido notablemente mejorada mediante dos - nuevas realizaciones, depositadas también como Modelos de Utilidad números 284.792 y 284.979. El primer caso mejora la bandeja en - alguno de sus detalles constructivos. En la última de éstas realiza- ciones se ha previsto que la doble pared de cada testero, quede - reducida a la mitad, sin llegar al fondo de la caja obteniéndose así un notable ahorro de material, lo que permite obtener una bandeja más económica.

- 25. - El nuevo Modelo que se propone, presenta la misma organi-

zación que los casos precedentes y prácticamente el desarrollo de la bandeja sufre muy ligeras variantes; su característica principal radica en que los extremos del tabiquillo que se abate sobre el plano interior de cada testero se encajan sobre el lateral mayor inmediato de la bandeja constituyendo así un seguro apoyo que asegura una eficaz resistencia de las cajas a los esfuerzos de compresión, que se desarrollan cuando se apilan las bandejas.



DESCRIPCION DEL MODELO. -

5. - El modelo tiene por objeto, conforme indica el enunciado, una bandeja apilable de doble asiento, cuya bandeja ha sido perfeccionada en sus características de diseño, de organización y de montaje, que está formada mediante una placa única preformada, con preferencia, pero no exclusivamente, de cartón corrugado y que puede armarse por medios totalmente mecánicos lo que proporciona un ahorro considerable de mano de obra.

10. - El objetivo principal del Modelo es el de proporcionar una bandeja de buena calidad, relativamente económica que es muy resistente y ligera por lo que resulta ideal para el envasado y transporte de productos perecederos.

15. - Una característica del Modelo se debe a que los laterales mayores de la bandeja, en la proximidad de sus extremos, tiene practicadas sendas escotaduras abiertas hacia el borde superior de dichos laterales, en cuyas escotaduras se encaja la lengüeta lateral que se proyecta desde el tabiquillo interno de los laterales menores ó testeros.

20. - Otra característica importante del Modelo prevé que dichas lengüetas laterales de cada testero se adose y unan, ventajosamente mediante pegamento de reacción rápida, con el plano interno de las solapas laterales de la pared principal de cada testero, de forma tal que dichas lengüetas y solapas quedan firmemente unidas situando entre ambas los extremos de los laterales mayores.

25. - Otra característica más del Modelo prevé el cerrar el re-

cinto de la bandeja formada, utilizando una tapa, igualmente de cartón corrugado, que cuenta con medios para cubrir el recinto de la bandeja protegiendo su contenido.

5. - Una idea más completa de la bandeja perfeccionada que el actual Modelo propone, la proporciona la descripción siguiente al ser considerada junto con la lámina de dibujos que se acompaña en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente a título de ejemplo, no limitativo, se representan los detalles y los conjuntos más destacados del Modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

La figura 1ª representa el desarrollo de la bandeja.

La figura 2ª es una vista fragmentaria mostrando en perspectiva media bandeja, apreciándose la organización de los testeros y de las esquinas de la bandeja.

La figura 3ª, representa una tapa con la que se puede cerrar el recinto de la bandeja cubriendo su contenido.

Haciendo ahora referencia a éstos dibujos, puede apreciarse que la bandeja propuesta se constituye mediante la placa preformada de cartón, representada en la figura 1ª, cuya placa comprende el sector central -1- que constituye el fondo de la bandeja, los laterales mayores -2- y los lados menores o testeros -3-.

Los testeros, cuentan en sus extremos con sendas extensiones -4- que se giran 90º para adosarse sobre el plano exterior de los laterales mayores -2- a los que se une ventajosamente por en-

colado .

Mediante ésta disposición, el borde superior de cada testero -3- y de sus extensiones laterales -4- se forma un asiento - sobre el que toma directamente apoyo el borde inferior de cada testero y de sus correspondientes solapas laterales de una bandeja que se superpone al formar los apilamientos.

5. -

El borde superior de cada testero -3- se encuentra prolongado en una solapa longitudinal -5- que se gira hacia el interior - de la bandeja para adosarse y unirse por encolado sobre el plano interno del testero correspondiente formando con él doble pared.

10. -

Este segundo tabiquillo -5- superiormente se encuentra unido al borde superior del testero y desciende, a modo de faldón hasta, aproximadamente la mitad del testero al que se adosa y une, - formando así con ésta doble pared un segundo asiento -6- para recibir una bandeja superior inmediata, cuyo asiento se encuentra situado a menor altura que el primer asiento formado por el borde superior de los testeros -3- y de sus extensiones laterales -4-.

15. -

El tabique interno -5- se extiende lateralmente en un primer sector -7- que se sitúa transversalmente en el rincón correspondiente de la caja y a continuación se prolonga un segundo sector que se adosa y une al plano interior de la solapa -4- que se prolonga lateralmente desde cada testero -3-. Estos sectores -7- y -8- tienen situado su borde a igual altura que el asiento inferior -6- constituyéndose en una prolongación de éste.

20. -

La orejeta terminal -8- tiene forma pentagonal y se encaja

25. -

en un cajado de igual configuración producido en el lateral mayor inmediato a partir de su borde superior.

5. - Mediante esta disposición, los sectores terminales -8- se adosan directamente sobre el plano interior de las solapas extremas -4- que, materialmente abrazan los extremos de los laterales mayores -2- quedando solidarizados dichos sectores -8- con dichas solapas -4- terminando así el montaje de la bandeja.

10. - Por la figura 2ª se aprecia los distintos niveles en los que se encuentran situados los dos asientos -3- y -6- formados en la bandeja entre cuyos asientos se forma el espacio -10- que constituye el encaje lateral de una bandeja con otra. Al apoyar el fondo de una caja sobre el asiento inferior -6- de otra bandeja situada en un plano inferior inmediato, la bandeja superior se enchufa, materialmente, en la caja inferior sin posibilidad de que pueda sufrir desplazamientos la una con respecto a la otra.

15. - En dicha figura 2ª, se aprecia igualmente, que en los testeros de doble pared se ha previsto sendas aberturas -11- abiertas hasta su borde superior, cuyas aberturas tienen capacidad suficiente para permitir la introducción de los dedos de la mano a fin de separar las cajas cuando se encuentran apiladas. Estas aberturas, además permiten la entrada de aire en las cajas para airear los productos que contienen.

20. - Las bandejas así formadas, una vez llenas con los productos, se cubren con una tapa especial -12- que posee un amplio lado de aireación e inspección -13- y en sus bordes cuenta con -

25. -

cortas pestañas -14- y -15- que se encajan sobre las laterales mayores y en las escotaduras -11- de los testeros .

La bandeja descrita ha sido cuidadosamente diseñada no solo para lograr los propósitos que quedan expuestos, sino también -

5. - para que pueda ser armada totalmente por medios mecánicos adecuados, asegurando así su producción en gran escala, dentro de una manufactura relativamente económica. Este detalle de economía adquiere gran importancia, si se considera en los términos de una producción a gran escala, ya que cada año se emplean muchos millones de éstas cajas y cualquier ahorro que se produzca alcanza cifras muy considerables.
10. -

Convenientemente descrita la bandeja a que se refiere el presente Modelo de Utilidad se hace la aclaración de que el Modelo

no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de ésta

15. - exposición, ya que, en él cabe introducirse modificaciones de detalle siempre que con las variaciones que se introduzcan no se cambie, altere ó modifique la esencialidad de la bandeja descrita.

NOTA

20. - Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

5. - 1ª. - Bandeja apilable de doble asiento, en la que sus lados menores ó testeros (3) presentan en su borde superior sendas extensiones formando solapas (5) que se giran hacia el interior de la bandeja para adosarse y fijarse sobre el plano interno del testero correspondiente, con el que forma doble pared, cubriéndole desde su borde superior hasta la mitad de su altura aproximadamente, caracterizándose dicha media doble pared (5) porque sus extremos están prolongados creando sendas solapas divididas en dos sectores sucesivos (7-8), el primero de los cuales (7) al ser girado, se sitúa en forma transversal en el rincón correspondiente de la caja, mientras que el segundo (8) se encaja en una escotadura coincidente (9) practicada en el lateral mayor inmediato (2) de la bandeja, adosándose y uniéndose dicho segundo sector (8) al plano interior de las solapas (4) que giran en los bordes laterales de cada testero y para adosarse y unirse al plano externo de los laterales mayores (2).

20. - 2ª. - Bandeja apilable de doble asiento, según nota 1ª, cuya media doble pared (5) de los testeros forma con su borde superior dentro de la caja un asiento (6) situado a más bajo nivel del asiento que forman los testeros (3) con su borde superior, cuyo asiento superior se prolonga por los lados mayores de la bandeja mediante las orejetas extremas (4) de los testeros CARACTERIZANDOSE dicho asiento inferior (6) porque en el centro de los testeros -
25. - presenta una amplia escotadura que es utilizada para recibir -

y soportar me diante las pestañas (14), a una placa (12) provista de un calado central (13), cuya placa mediante sus pestañas (15) toma apoyo en los bordes superiores de los laterales mayores (2) para intervenir en función de tapa de la bandeja .

5. -

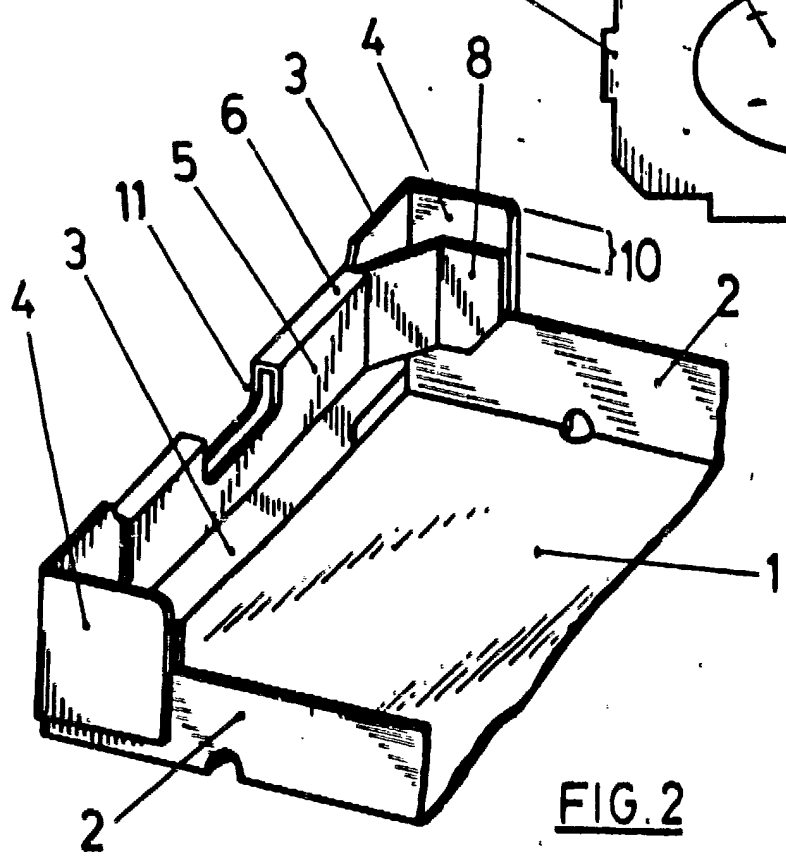
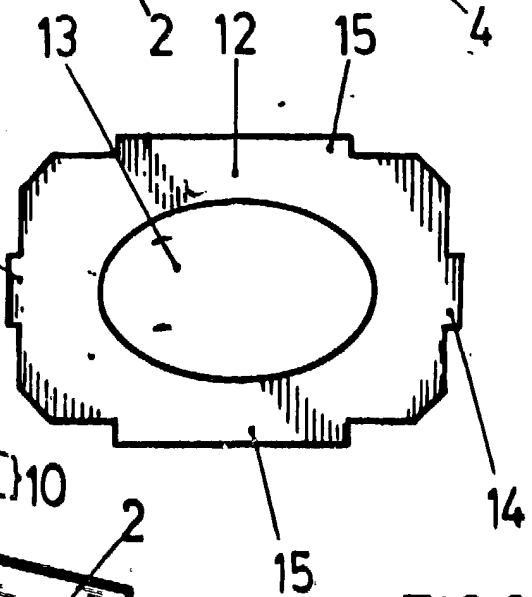
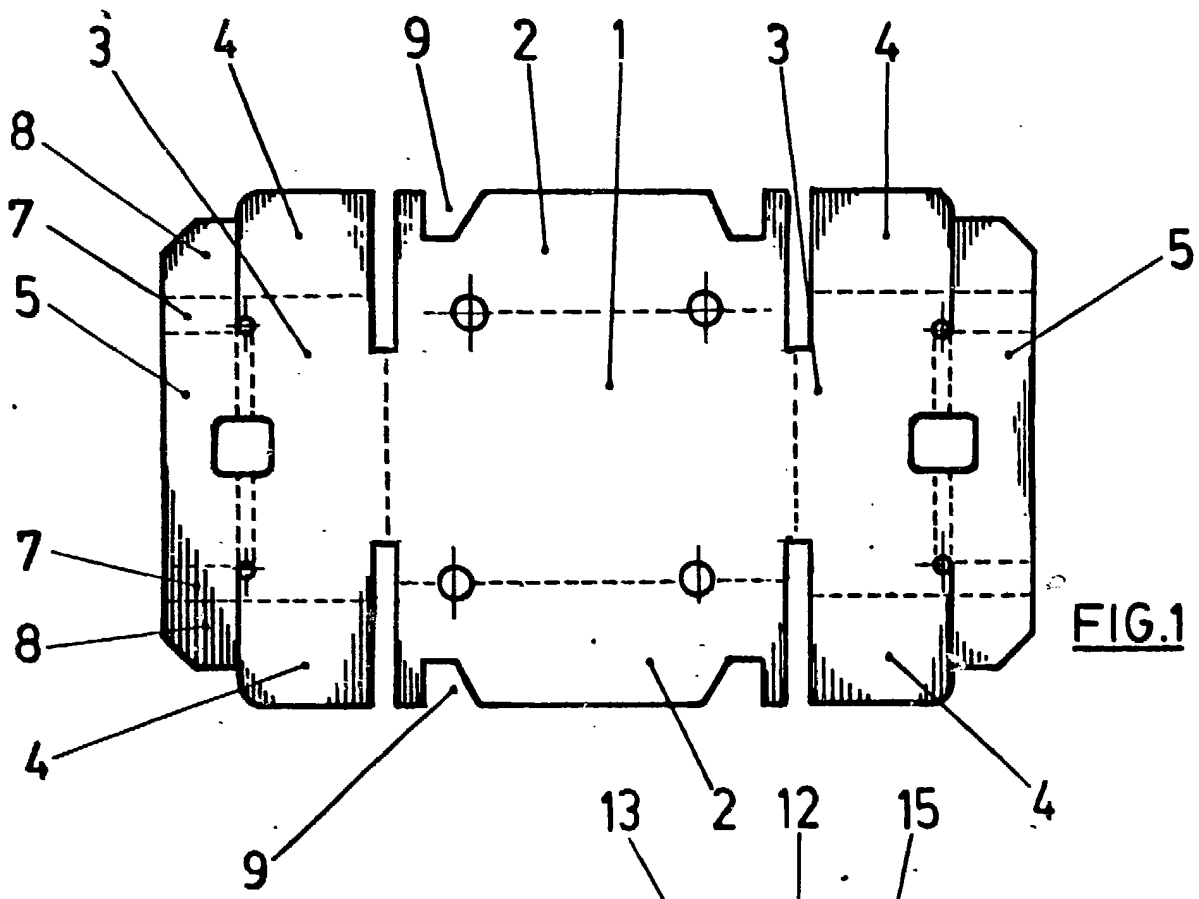
3ª. - BANDEJA APILABLE DE DOBLE ASIENTO O.

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de ONCE hojas escritas a máquina por una sóla de sus caras y dibujos que la ilustran .

Madrid, 27 de Marzo de 1.985

S. GONZALEZ YACAO
D. P.





MADRID 27 Marzo 1 985

G. GONZALEZ VACAS

[Handwritten signature]

Escala variable