

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 285660	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 27 MAR 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 34 40 976.9	(32) FECHA 9-11-1984	(33) PAIS Republica Federal Alemana
---	-------------------------	---

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL B60 J 3/02
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

VISERA PARASOL PARA VEHICULOS.

(71) SOLICITANTE (S)

Gebr. HAPPICH GmbH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

D-5600 Wuppertal, República Federal Alemana.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

La invención se refiere a una visera parasol para vehiculos, del tipo que comprenden al menos un soporte de cojinete dispuesto en el interior del cuerpo de la visera parasol, configurado como pieza moldeada por inyección de material sintético que presenta al menos un orificio de enchufe para un eje de cojinete.

Los cuerpos de viseras parasol tradicionales, presentan por lo general una inclusión de refuerzo consistente en un marco de alambre, y en una zona extrema de un borde longitudinal un primer soporte de cojinete empotrado en él, con un orificio de enchufe para un eje de cojinete con un extremo empotrado en la visera y el otro extremo alojado mediante un cojinete de giro, y en la otra zona extrema del mismo borde longitudinal un segundo soporte de cojinete empotrado en él, con dos orificios de enchufe para alojar por los dos extremos a un pivote dirigido paralelamente con respecto al borde longitudinal, que atraviesa un escote del cuerpo de la visera parasol y que se puede enclavar en forma desprendible en el alojamiento de un contracojinete. Los soportes de cojinete están sujetos a modo de clip sobre el marco de alambre, ó, como es también conocido, se inyectan directamente sobre el marco de alambre. Se conocen también viseras parasol que presentan únicamente un soporte de cojinete incluido y únicamente un eje de cojinete insertado en él.

En los cuerpos de visera parasol de tipo tradicional, la unidad compuesta por el marco de alambre y los cuerpos de cojinete está incrustada en un material de acolchado dotado exteriormente de una lámina de revestimiento. Se utiliza como material de acolchado espuma cortada ó espuma moldeada. Se tienden por acolchados de espuma cortada los recortes de bandas

de espuma de material sintético que se ponen a ambos lados de la inclusión de refuerzo con la carcasa de cojinete y se sujetan por medio de la lámina de revestimiento que por lo general se suelda a todo lo largo del borde. Se habla de cuerpos de visera de espuma moldeada, cuando el inserto de refuerzo junto con los soportes de cojinete, se mete en un molde de espumar y se espuma con material sintético, revistiéndose por lo general asimismo con una lámina de revestimiento la pieza de espuma formada de este modo.

5

Pero cuando se fabrican cuerpos de visera parasol que constan esencialmente de espuma moldeada, se producen grandes problemas en la zona de los soportes de cojinete, porque a consecuencia de la presión de la espuma es difícil mantener exentos de espuma los orificios de enchufe de los mismos. La obturación efectuada hasta ahora de los lugares de penetración de espuma posibles mediante cinta adhesiva ó similares, no representa una solución satisfactoria duradera, porque es costosa en tiempo y trabajo y en última instancia tampoco es especialmente fiable.

15

La invención tiene ahora por objeto mejorar una visera parasol del tipo descrito detalladamente al principio, en lo que se refiere a los soportes de cojinete, y estructurar los soportes de cojinete de tal manera que se impida que mediante el espumado del cuerpo de la visera parasol penetre material espumoso al interior de los soportes de cojinete, pretendiéndose además indicar una solución especialmente sencilla y económica.

20

Para la solución de esta tarea se prevé según la invención, que en el soporte de cojinete esté conformado un saliente de material que se une al borde del orificio de enchufe sobresaliendo del cuerpo de la visera parasol, que se puede

25

30

quitar de nuevo antes de enchufarse el eje de cojinete.

Mediante esta medida según la invención, se consigue en primer lugar que no pueda penetrar material espumoso en el orificio de enchufe durante el espumado del cuerpo de la visera parasol. En segundo lugar se consigue que el soporte de cojinete y el inserto de refuerzo unido en caso dado con él, se puedan sujetar en situación exacta en un molde de espumado, con ayuda del saliente de material. El saliente de material que sobresale de la pieza espumada en acabado, se puede agarrar fácilmente, separar del soporte de cojinete y, en caso dado, reutilizar.

De modo preferente, el saliente de material está configurado a modo de tubuladura. En este caso se extiende ventajosamente en la dirección del eje del orificio de enchufe. Mediante estas medidas se pueden moldear el orificio de enchufe y el taladro de la tubuladura con una y la misma corredera de la máquina de moldear por inyección.

Según otra estructuración preferente de la invención, se prevé que el saliente de material una entre sí los bordes de dos orificios de enchufe situados uno frente a otro. De modo ventajoso el saliente de material presenta en este caso un diámetro interior correspondiente al diámetro del orificio ó los orificios de enchufe. Estas medidas son especialmente ventajosas cuando se trata de un soporte de cojinete con dos orificios de enchufe para que se aloje un pivote que se extiende paralelamente con respecto a los cantos longitudinales del cuerpo de la visera parasol, porque se pueden capsular al mismo tiempo dos orificios de enchufe contra la penetración de material espumoso. Cuando se fabrica un soporte de cojinete con dos orificios de enchufe, se puede configurar uno de los orificios

como taladro ciego, mientras que el segundo orificio de enchufe se cierra permanentemente en la zona extrema del lado contrario al del saliente de material, por medio de un tapón ó similar metido a presión en él. Después del proceso de espumado únicamente se ha de separar el saliente de material tubular que se encuentra entre los orificios de enchufe, lo cual se puede realizar de forma rápida y sencilla con un dispositivo separador.

Un perfeccionamiento de la invención puede consistir en que el saliente de material presente al menos un punto de rotura controlada. En este caso se puede configurar como punto de rotura controlada una contracción anular en la zona de transición entre el soporte de cojinete y el saliente de material. En virtud de estas medidas el saliente de material se puede quitar nuevamente del soporte de cojinete, rompiéndole sencillamente una vez que ha cumplido su función protectora.

A continuación se explican detalladamente ejemplos de ejecución de la invención por medio del dibujo.

La figura 1 muestra una visera parasol completa en alzado.

La figura 2 muestra el inserto de fuerza y los soportes de cojinete de la visera parasol de la figura 1, unidos con éste.

La figura 3 muestra una sección del soporte de cojinete representado a la izquierda en las figuras 1 y 2.

La figura 4 muestra una sección de un soporte de cojinete modificado con respecto a la figura 3.

La visera parasol de la figura 1 consta de un cuerpo de visera 1 en cuyo canto longitudinal 2 superior está dispuesto, en una zona extrema, un cojinete de giro que consta de un soporte de cojinete 3, un eje de visera parasol 4 en for-

ma de L insertado en él, y una carcasa de cojinete 5 que aloja el brazo corto del eje de la visera parasol 4 y que se fija en la carrocería del vehículo. En la otra zona extrema del mismo canto longitudinal 2 sienta un contracojinete que consta de eje de contracojinete 6 y de soporte de cojinete 7, pudiéndose enclavar el eje de contracojinete 6 en forma desmontable en el alojamiento de una carcasa de contracojinete 8 que se fija a la carrocería del vehículo. Los soportes de cojinete 3 y 7 están incluidos en el cuerpo de la visera parasol 1 y unidos con un inserto de refuerzo 9 que rigidifica el cuerpo de la visera parasol y que consta convenientemente de un marco de alambre. En este caso se pueden prever uniones tipo clip, ó también se pueden inyectar los soportes de cojinete 3 y 7 directamente en el inserto de refuerzo 9. El soporte de cojinete 3 presenta además un resorte 10 alojado de forma que queda capsulado hacia fuera, que aprieta radialmente el brazo largo del eje de la visera parasol.

La figura 3 muestra una configuración especial del soporte de cojinete 3, el cual consta de una pieza moldeada por inyección de plástico, en forma de bloque, y está unida de forma indesprendible con el inserto de refuerzo 9, por medio de inyección directa. El soporte de cojinete 3 presenta en su zona superior un orificio de enchufe 11 pasante para que se aloje en forma giratoria el brazo largo del eje de la visera parasol 4. En el extremo frontal 12 posterior, visto en el sentido de enchufe del eje de la visera parasol 4, el soporte de cojinete 3 tiene configurada una abertura de enchufe 13 accesible solamente por el lado frontal 12, que sirve para alojar a un resorte 10 doblado en forma de U. La abertura de enchufe 13 pasa sin solución de continuidad al orificio de enchufe 11 en la zona de

los brazos del resorte, de manera que éstos puedan apretar radialmente al eje de la visera parasol 4. En el extremo frontal del soporte de cojinete 3 hay conformado en la periferia un cuello 14 sobresaliente que presenta interiormente una ranura circular. En la abertura formada por el cuello 14 está encajado y retenido el lado abierto de una caperuza 15 en forma de cubeta, efectuándose la retención por medio de un resalte conformado exteriormente en la pared de la caperuza y que se encastra en la ranura del cuello 14. Mediante la caperuza 15 se cierra el extremo posterior del orificio de enchufe 11 y queda totalmente encapsulado el resorte 10.

En la figura 3 se muestra además especialmente que el orificio de enchufe 11 está prolongado en su lado anterior por medio de un saliente de material 16 tubular conformado en el soporte de cojinete 3. En la zona de transición entre el soporte de cojinete 3 y el saliente de material 16 se ha previsto una contracción 17 anular ó solamente una unión configurada como piel delgada, que sirve como punto de rotura controlada. El saliente de material 16 sirve en principio, al igual que la caperuza 15, para impedir que penetre material espumoso al interior del soporte de cojinete 3, cuando se efectúa el espumado del soporte de cojinete 3. Pero además el saliente de material 16 se puede utilizar ventajosamente para mantener exactamente alineada en situación en el molde de espumado la unidad compuesta por el soporte de cojinete 3 y el soporte de cojinete 7, así como el inserto de refuerzo, por cuanto que únicamente se sujeta el saliente de material 16. En cuanto está fabricado el cuerpo de la visera parasol 1, se retira de éste, ó lo que es lo mismo del soporte de cojinete 3, el saliente de material 16, partiéndole.

La figura 4 muestra un soporte de cojinete 3 en una forma de realización modificada con respecto a la de la figura 3. En este caso el orificio de enchufe 11 para el eje de la visera parasol 4 se ha configurado cerrado por un extremo (en 18). El resorte 10 sienta en una base 19 y está enchufado juntamente con ésta en una abertura de enchufe 13 dirigida perpendicularmente con respecto al orificio de enchufe 11 para el eje de la visera parasol 4. También el soporte de cojinete 3 de la figura 4 tiene alojamientos tipo clip 20 para el inserto de refuerzo 9, cuya constitución constructiva no se ha representado con detalle. El soporte de cojinete 3 de la figura 4 presenta un saliente de material 16 tubular, cuya unión al soporte de cojinete 3 se ha efectuado del modo explicado por medio de la figura 3 y que presenta también en la zona de transición al soporte de cojinete 3 una contracción 17 circular en forma de anillo, que hace de punto de rotura controlada.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Visera parasol para vehiculos, del tipo que comprenden al menos un soporte de cojinete (3,7) dispuesto en el interior del cuerpo de la visera parasol (1), configurado como pieza moldeada por inyección de material sintético y que presenta al menos un orificio de enchufe (11) para un eje de cojinete (4), caracterizados porque en el soporte de cojinete (3), se ha conformado un saliente de material (16) que se une al borde del orificio de enchufe (11) sobresaliendo del cuerpo de la visera parasol (1), que se puede quitar de nuevo antes de enchufarse el eje del cojinete (4).

2.- Visera parasol según la reivindicación 1, caracterizada porque el saliente de material (16) se ha configurado a modo de tubuladura.

3.- Visera parasol según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque el saliente de material (16) se extiende en la dirección del eje del orificio de enchufe (11).

4.- Visera parasol según una ó varias de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque el saliente de material (16) presenta un punto de rotura controlada.

5.- Visera parasol según la reivindicación 4, caracterizada porque en la zona de transición entre el soporte de cojinete (3), y el saliente de material (16) se ha configurado una contracción (17) anular que hace de punto de rotura controlada.

6.- Visera parasol para vehiculos, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria é ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 1 MAR 1965

Gebr. HAPPICH GmbH.

J. M. GOMEZ ARCO
 In. p. Firmada J. Suarez Diaz

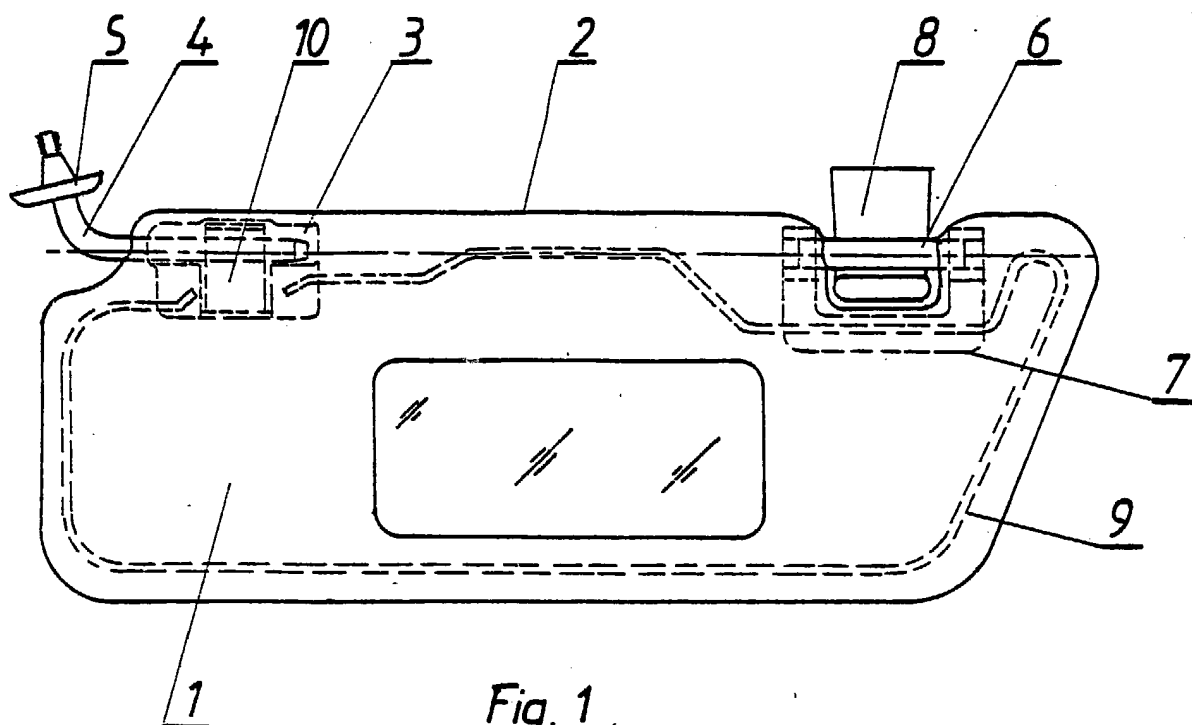


Fig. 1

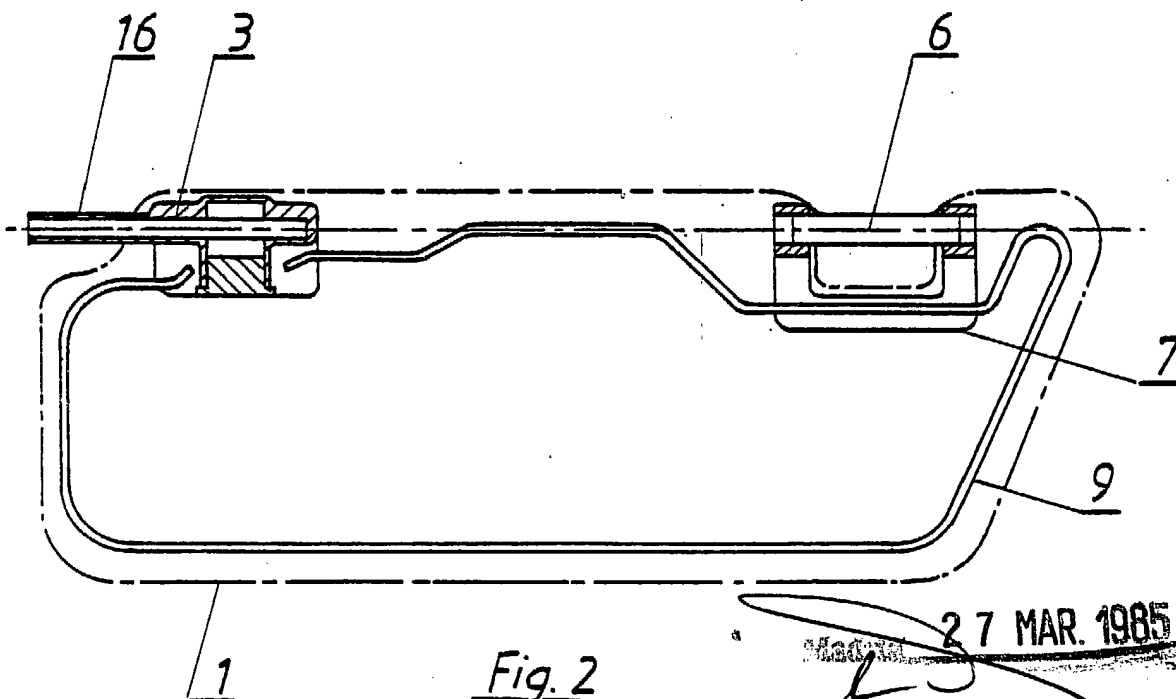


Fig. 2

27 MAR. 1985

M. W. GONZALEZ ALBERO Y PUNZO
Ingeniero J. Suarez Diaz

ESCALA VARIABLE.

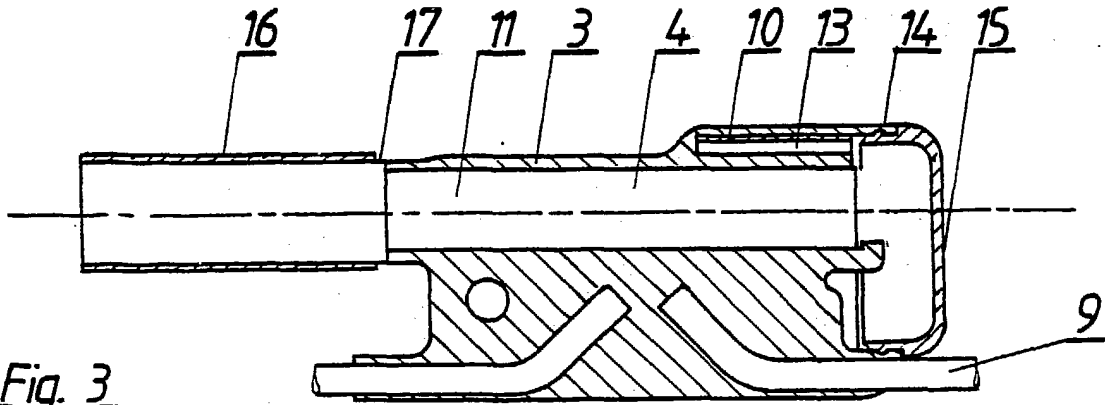


Fig. 3

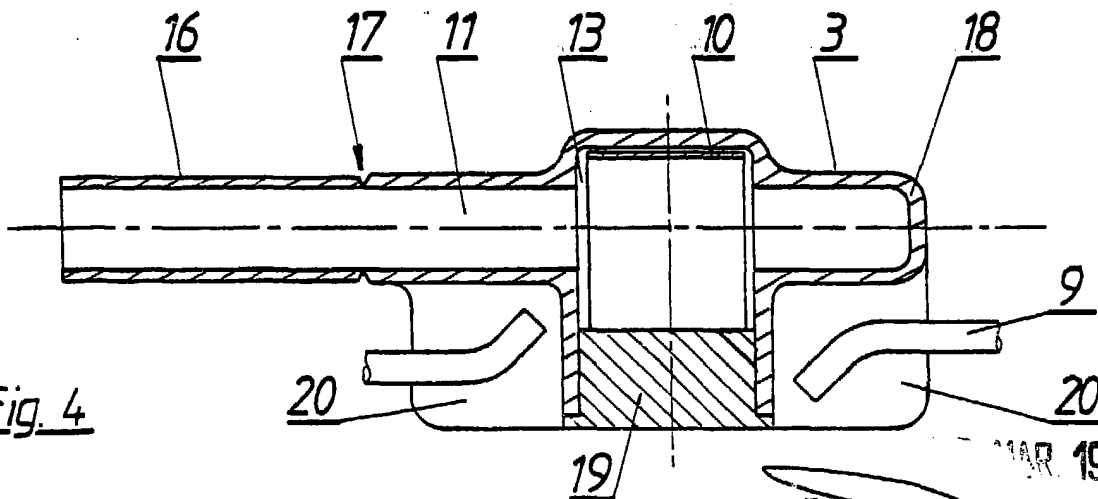


Fig. 4

MAR 1985

Madrid
M. GOMEZ ACESSO Y PUNZO
a. e. Firmador J. Suarez Ruiz

ESCALA VARIABLE.