

(19) ES	(11) NUMERO 285643	(18) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- FEB. 1986

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E06B 3/46

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

Modelo de carpintería de doubles cristales aislados cuyas hojas son correderas y abatibles, accionadas por un sistema de excentricas.

(71) SOLICITANTE (S)

FRANCISCO NAVARRO MARTINEZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Arquitecto Carrilero, 34.- Albacete

(72) INVENTOR (ES)

FRANCISCO NAVARRO MARTINEZ

(73) TITULAR (ES)

FRANCISCO NAVARRO MARTINEZ

(74) REPRESENTANTE

DESCRIPCION

Modelo de carpintería de dobles cristales aislados cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por un sistema de excéntricas, que se caracteriza porque en el conjunto de su montaje y fabricación de sus piezas, se consigue un alto grado de estanqueidad y corrección del puente térmico, en virtud de un sistema de gomas entre cristales y perfiles, y piezas de plástico o gomas entre sus partes metálicas, permitiendo el desplazamiento de sus hojas en función de corredera o abatible mediante un sistema de excéntricas alojado en el marco y otro de rodamientos (corredera) alojado en la hoja y accionado por un mando sensibilizador de posiciones.

Este modelo comprende las siguientes partes:

- a) Hoja
- b) Marco
- c) Sistema de corredera y abatible
- d) Sistema sincronizador de excéntricas
- e) Sistema de cierre
- f) Gomas de estanqueidad

, cuya composición, formas y funcionamiento se describen en las reivindicaciones de esta memoria.

El modelo puede aplicarse a cualquier carpintería, ventana, puerta etc. . . , con las necesarias variantes funcionales y de medida que requieran; pudiéndole adaptarsele igualmente un montante ya que está diseñado para ello.

REIVINDICACIONES

5 1 - Modelo de carpintería de dobles cristales aislados --
cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por
un sistema de excéntricas, que se caracteriza porque
10 en el conjunto de su montaje y fabricación de sus pie-
zas, se consigue un alto grado de estanqueidad y co-
rrección del puente térmico, en virtud de un sistema
de gomas entre cristales y perfiles, y piezas de plás-
tico o gomas entre sus partes metálicas, permitiendo
el desplazamiento de sus hojas en función de correde-
ra o abatible mediante un sistema de excéntricas alo-
15 jado en el marco y otro de rodamientos (corredera) --
alojado en la hoja, y accionado por un mando sensibi-
lizador de posiciones. Figuras planos 28, 29 y 30.

20 2 - Modelo de carpintería de dobles cristales aislados --
cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por
un sistema de excéntricas, que se caracteriza porque
la disposición de montaje y fabricación de los compo-
nentes de la hoja permite el montaje de dobles cris-
tales aislados por gomas y el alojamiento de un siste-
25 ma de corredera, de tal forma que dicha hoja aparece
compuesta por:

30 a) Perfil de extrusión en aluminio que se caracteriza
porque en su fabricación se ha previsto una cavidad
para alojamiento de cristal que en su centro inte-
rior contiene agujero de 1'75 mm de diámetro, y en
parte inferior a 10 mm. resalta una "cola milano"
para soporte de rodamiento, según figura del plano
1. En el conjunto de montaje se sitúan dos perfiles
iguales al descrito, paralelos y opuestos, que se
35 caracterizan por dejar en su parte superior una cá-
mara de 5'5 mm. para colocación de goma que los --
aisla y en su inferior cavidad para sistema de co-
rredera.

5 b) Perfil rectangular en forma de U con una abertura de
10 mm. en su parte estrecha que sirve de alojamiento
de cristales y formando una cámara de 5'5 mm. para -
colocación de goma entre los dós perfiles que con--
forman los laterales de la hoja. El montaje total de
una hoja comprende una parte inferior descrita en -
el a) de esta reivindicación, y laterales derecho e
izquierdo, y parte superior igual a la inferior.

15 3 - Modelo de carpinteria de dobles cristales aislados cu-
yas hojas son correderas y abatibles accionadas por un
sistema de excentricas, que se caracteriza porque en -
el marco de sujección a obra civil se ha previsto el -
alojamiento de gomas de estanqueidad y mecanismo de --
excentricas, tal que dicho marco se compone de:

20 a) Perfil base con dos nervios opuestos en forma de L
a 27 mm. cada uno de su centro que sirven de re---
fuerzo y sujección de las escuadras.

25 Al lado derecho de este perfil y en angulo
recto con la base se alza una prolongación con un -
reborde hacia el interior y otro hacia su base, for-
mando dichos rebordes una U que sirve de sujección
a la goma de estanqueidad y tapa, según figura del
plano 12; en la misma prolongación resalta una ---
"cola milano" y en la parte opuesta un "klik" que
30 sirve para sujección de la guia persiana, figura -
del plano 14 y vierteagua, figura del plano 15. --
Esta base, figura del plano 12, en sus extremos y
hacia abajo tiene dos salientes con "klik" que sir-
ven para sujetar un montante cuando lo precise.

35 En el lado izquierdo de la base descrita y
en angulo recto y paralelo a la prolongación con--
traria, se alza otra prolongación terminada en ---

"clik" para cierre con la tapa.

- 5 b) Perfil base que sirve de tapa que en un extremo se alza 21 mm. en angulo recto y en el otro en 19 mm. terminado en "clik" de cierre.

10 El montaje de los perfiles descritos forma el marco cuya unión se hace por escuadras que, con sus garras correspondientes, sirve para fijación en obra civil. En su interior se forma una cámara -- para alojamiento de mecanismo de excéntricas, planos 23,24,25, y otra para ubicación de las hojas.

- 15 4 - Modelo de carpintería de dobles cristales aislados cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por un sistema de excéntricas, que se caracteriza por incorporar un sistema de corredera compuesto por varios perfiles, que llamamos A,B,C, que forman el chasis y en el conjunto de montaje aparecen unidos entre si por - piezas de material plástico, de tal manera que no existe comunicación directa entre ninguno de sus componentes, salvo la que puedan ejercer los rodamientos en su contacto con el soporte, rompiendo de esta manera el puente térmico.

25 El perfil A, figura del plano 2, está conformado en S, resultando montados dos iguales y opuestos, de tal manera que en su interior se alojan los rodamientos del sistema de corredera y resaltando --- " cola de milano" en cada uno de ellos para soporte rodamiento, figura del plano 5.

30 El perfil B, figura del plano 3, en forma de tubo rectangular que en sus lados opuestos lateralmente colocados resaltan dos "colas de milano" para soporte rodamiento y en su parte inferior en orden de montaje dos resaltes para guía de rodamiento.

35 El perfil C que sirve de cierre al conjunto, está conformado de tal manera que en su centro re-

5 salta una cámara para guía dispositivo seguridad, destacando en la parte superior de esta cámara dos resaltes de 1mm. para guía rodamiento, según figura de los planos 4 y 6.

10 El conjunto total aparece descrito en el plano 7, y precisa para su total montaje de siete rodamientos montados de tal manera que no existe comunicación entre sus componentes; así como soportes para montaje de los perfiles B y C que se caracterizan por ser de material plástico aislante y que llamamos inferior, superior y delantero, según su colocación, y que consiguen la robusted del chasis corredera, al tiempo que el aislamiento.

15 El soporte inferior, figura del plano 8, y superior, figura del plano 9, van unidos por separado a la excéntrica motor del sistema de cierre mediante tornillo con casquillo para la función giratoria.

20 Los soportes delanteros, figura del plano 10, no tienen mas función que la sujeción de los perfiles.

25 5 - Modelo de carpintería de dobles cristales aislados -- cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por un sistema de excéntricas, que se caracteriza por incorporar mecanismo de excéntricas compuesto por cuatro para cada hoja, dos situadas en la parte superior del marco y otras dos en la inferior, de las cuales --
30 dos son conductoras o motor, una en parte superior y otra en parte inferior, y otras dos conducidas dispuestas igualmente, según figuras del plano 17 motor y 18 conducida, y unidas entre si, con ductora y conducida por una varilla de transmisión con sus acoplamientos para sujeción a excéntricas, figura del plano 19.

Las excentricas conductoras o motor llevan dos pitones y un agujero roscado, actuando un piton de transmisión a la excentrica conducida, figura del plano 20, otro para bielas de mando, figura del plano 21, y agujero roscado para fijación con la hoja.

Las excentricas conducidas llevan un piton para sujección a la varilla de transmisión antes descrita y agujero para piton guia corredera que libera la hoja para su función de abatible, figura del plano 18.

6 - Modelo de carpinteria de dobles cristales aislados cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por un sistema de excentricas, que se caracteriza por incorporar un mecanismo de cierre accionado por un mando reversible con un dispositivo sensibilizador de posiciones, figura del plano 26, que, unido a un conjunto de bielas que efectuan una reducción de movimientos en sus angulos de giro, acciona, según posición, un eje de transmisión que se une mediante las bielas correspondientes a los pitones descritos de las excentricas conductoras sincronizando todo el el conjunto y actuando de mando de cierre y apertura, según figura del plano 22.

7 - Modelo de carpinteria de dobles cristales aislados -- cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por un sistema de excentricas, que se caracteriza por incorporar un conjunto de gomas de estanqueidad que se describen:

a) Disposición de montaje de los cristales en las --- hojas, tal que aparecen sujetos a los perfiles -- con, por lados centrales goma en forma de T que separa los cristales rompiendo el puente térmico, -- figura C del plano 13 y detalle 2 del plano 27, y

5 por el exterior con dos gomas, según la misma figura y plano. Los cristales descansan sobre burletes de goma en forma de T colocados a todo lo largo de la ranura del perfil descrito en la figura del plano 1, según detalle 2 del plano 27.

10 b) En la unión de las hojas en posición de cierre se sitúan dos gomas con forma de doble T, según figura D del plano 13, que por un extremo aísla y sujeta los cristales y por el otro se unen en diente de sierra para conseguir la estanqueidad necesaria, según detalle 1 del plano 27.

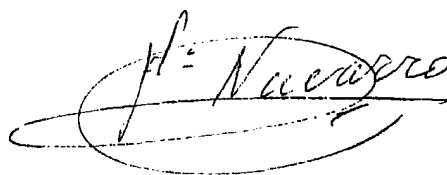
15 c) En los extremos contrarios al b) se sitúan burletes de goma rectangulares que aíslan los largueros de las hojas del marco, según figura B del plano 13 y detalle 3 del plano 27.

20 d) El cierre de la ventana con el exterior se aísla con burlete de goma, según figura A del plano 13 y colocado en el perfil del plano 12, según detalle 4 del plano 27.

25 8 - Modelo de carpintería de dobles cristales aislados cuyas hojas son correderas y abatibles accionadas por un sistema de excéntricas.

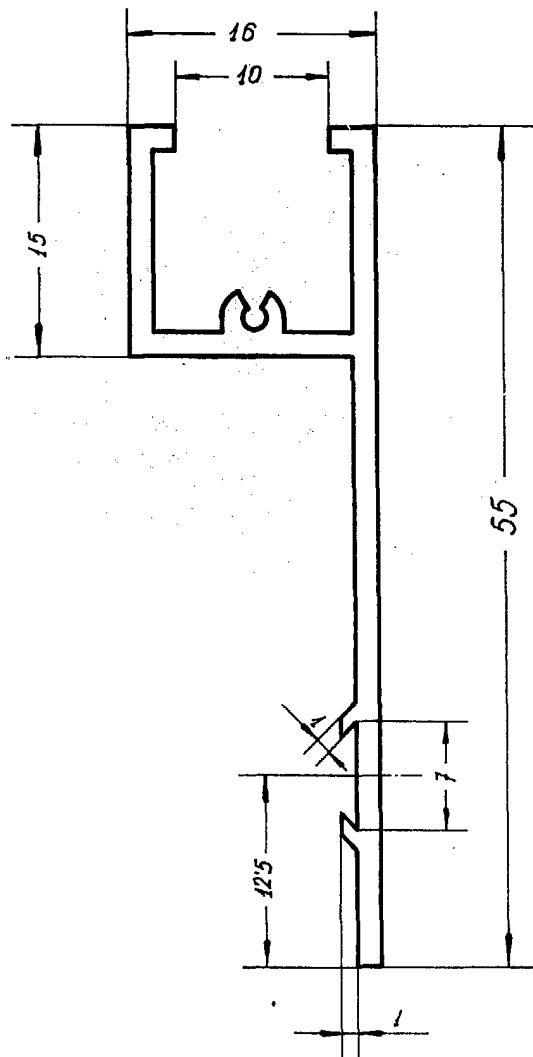
30 La presente memoria contiene 39 páginas numeradas correlativamente del 1 al 7 la memoria; 1 al 31 los dibujos.

Albacete, a ocho de Marzo de 1.985

35 

Francisco Navarro Martinez

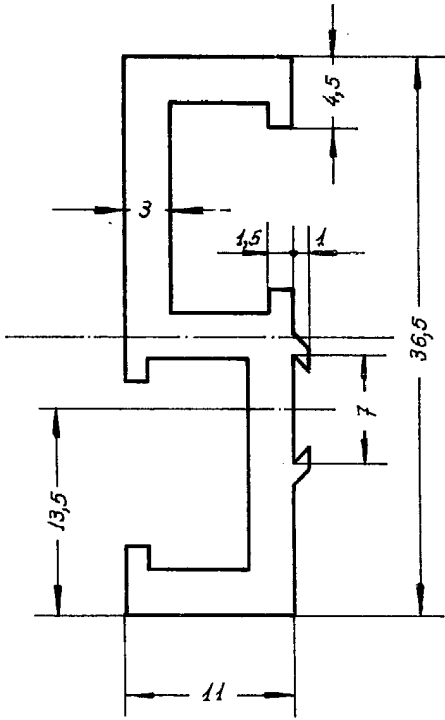
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

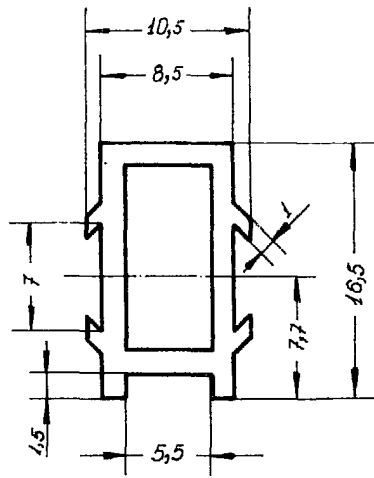
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	22-2-85	J. González	8.-	
COMPROBA.				
ESCALA	PERFIL			Plano nº 500-4/17
2:1				

Fco Navarro



	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	22-2-85	J. González	8.-	
COMPROBA.				
ESGALA 2:1	PERFIL			Plano nº 500-4/19

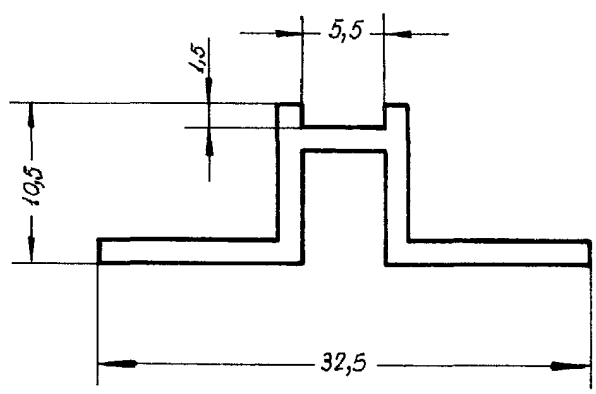
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	22-2-85	J. González	4.-	
COMPROBA.				
ESCALA	PERFIL			Plano nº
2:1				500-4/18

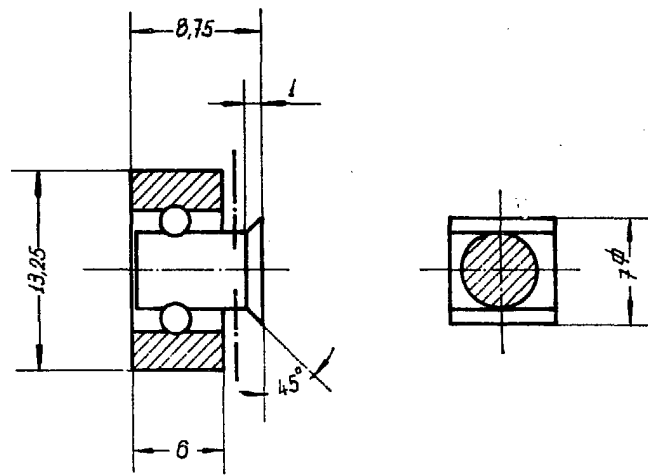
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

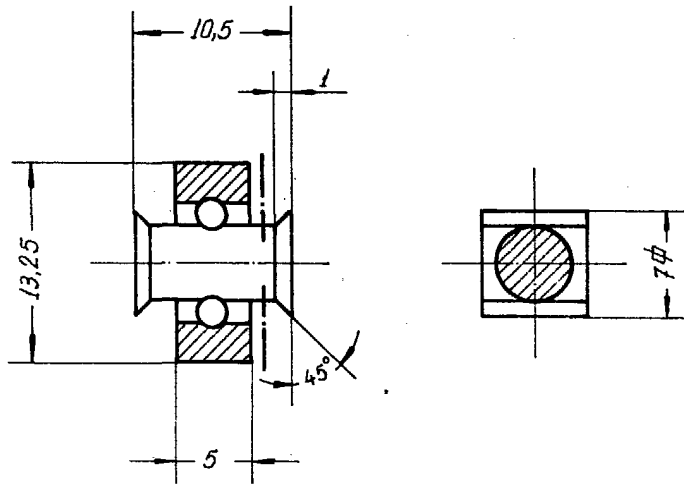
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	22-2-85	J. González	4.-	
COMPROBA.				
ESCALA	PERFIL			Plano nº
2:1				500-4/20

Fco. Navarro



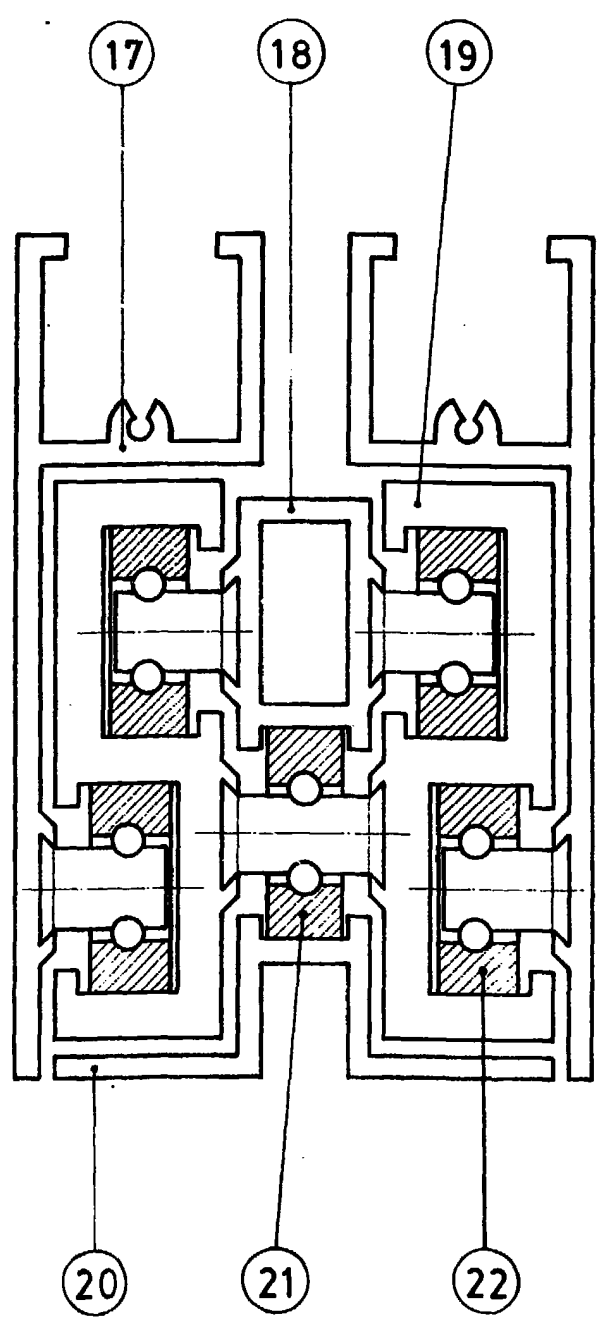
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	17-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	RODAMIENTO DE UN SOLO APOYO			Plano n°
2:1				500-4/22

Fco. Navarro

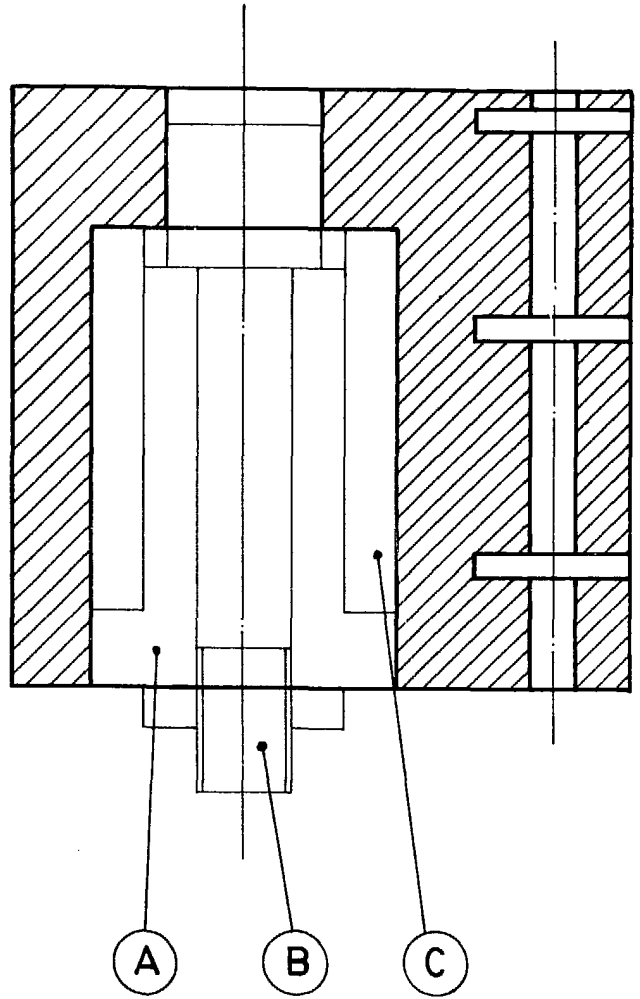
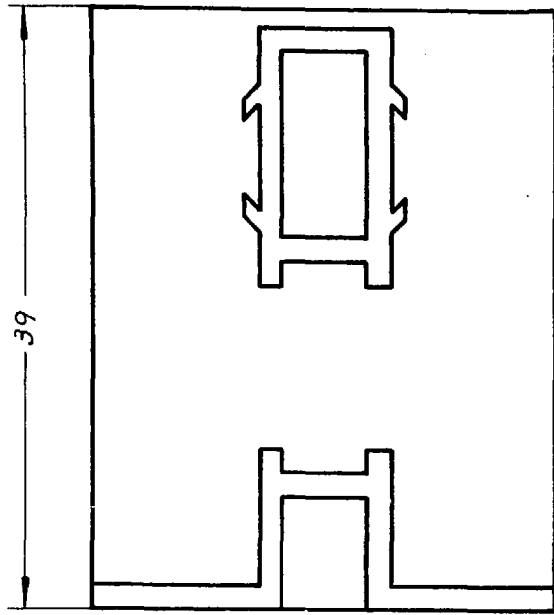


	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	17-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	RODAMIENTO DE DOS APOYOS			Plano n° 500-4/21
2:1				

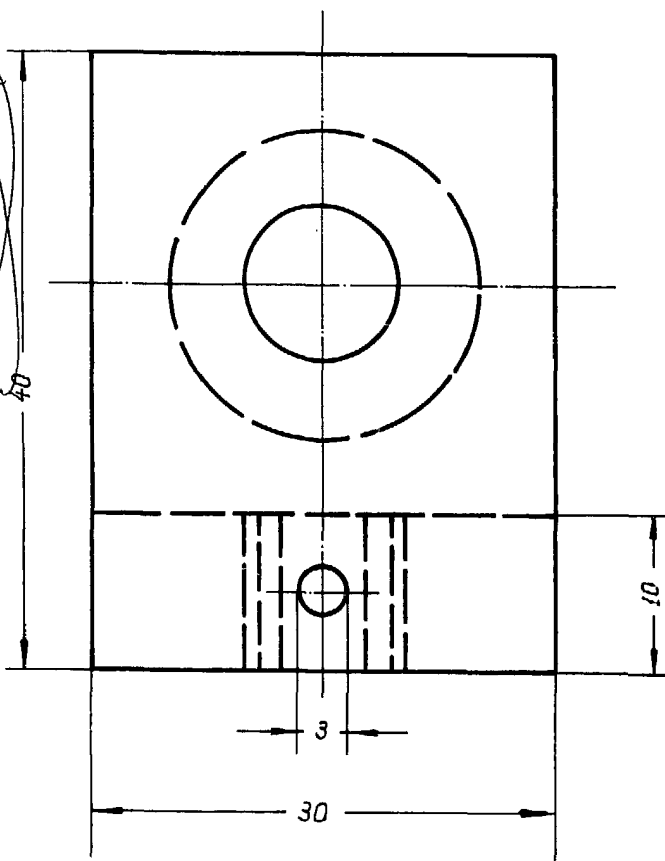
Fco. Navarro



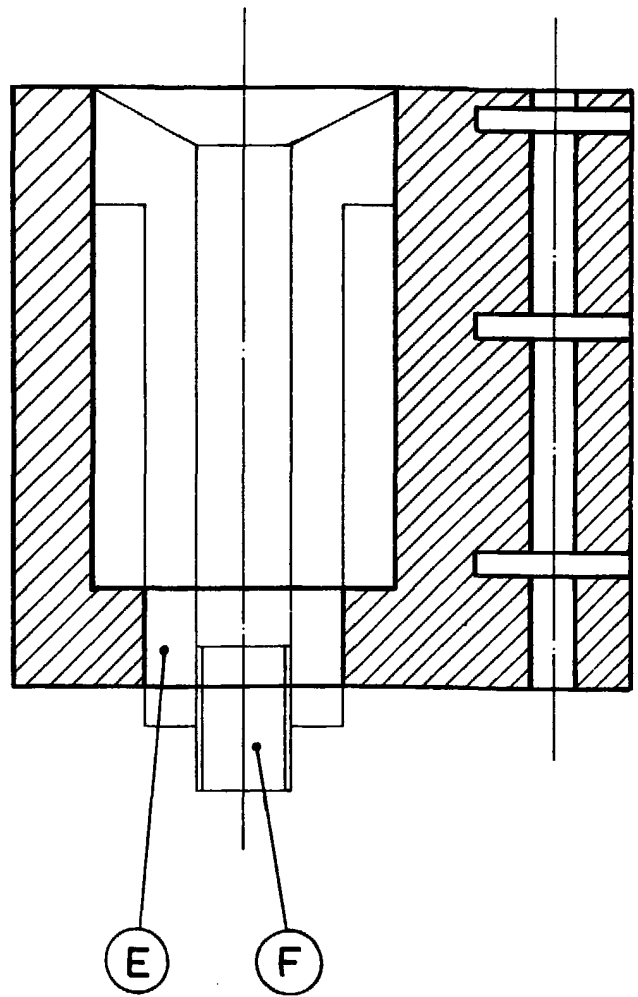
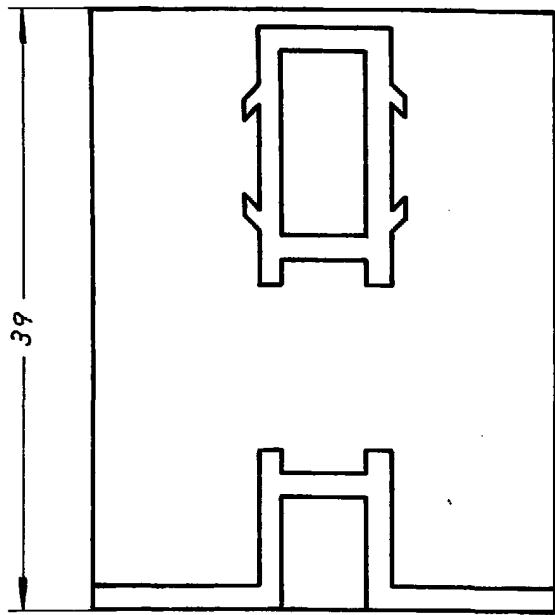
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	15-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA 2:1	DISPOSICION DE PERFILES Y RODAMIENTOS EN LOS LARGUEROS DE CORREDERA			Plano n° 500-4



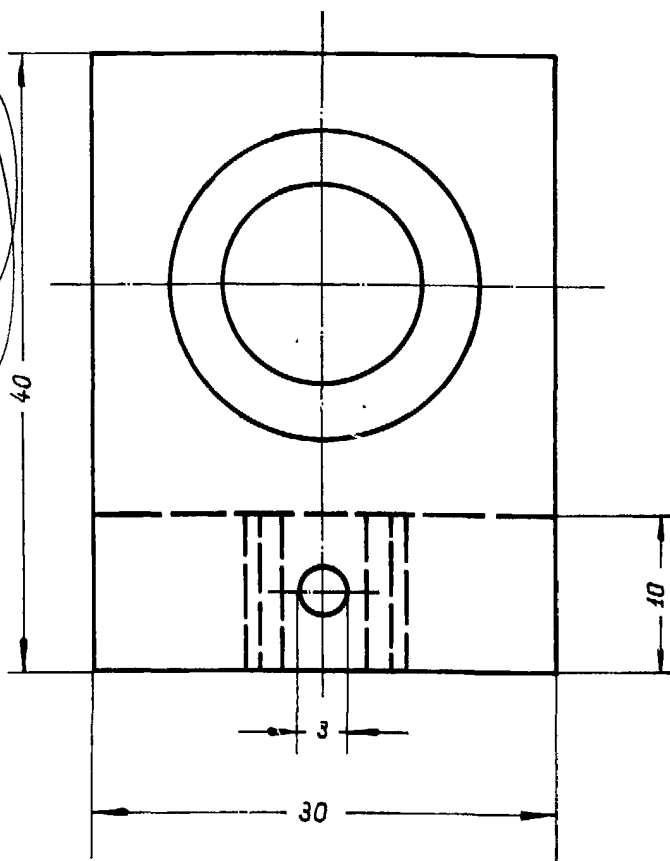
Fco. Navarro



	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	19 - 2 - 85	J. González	2. -	
COMPROBA.				
ESCALA	MODULO DE UNION EXCENTRICA CON LARGUE			Plano nº
2:1	RO DE CORREDERA INFERIOR HOJA			500-1/9

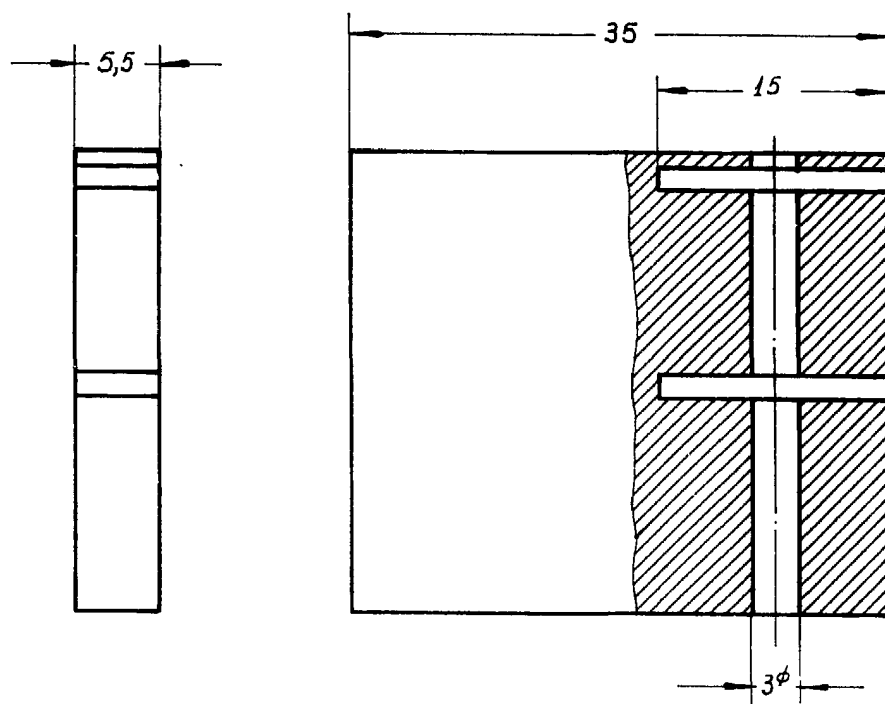


Fco. Navarro



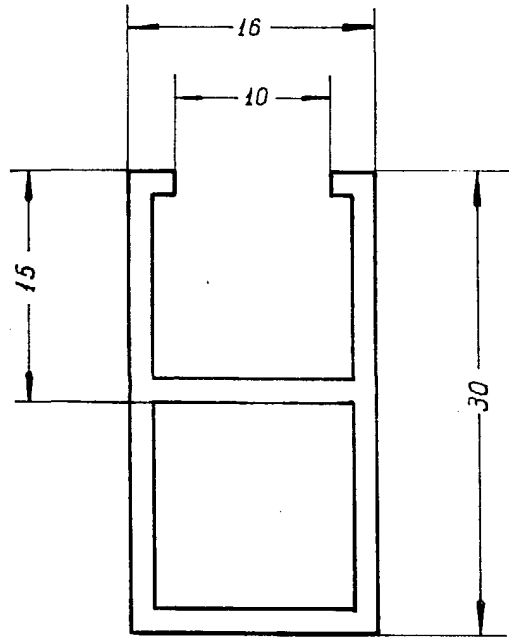
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	19 2 85	J González	2.-	
COMPROBA.				
ESCALA 2:1	MODULO DE UNION EXCENTRICA CON LARGUE RO DE CORREDERA SUPERIOR HOJA			Plano n° 500-1/9

Fco. Navarro



	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	21-2-85	J. González	8.-	
COMPROBA.				
ESCALA	SOPORTE DELANTERO DE PERFILES GUIA			Plano nº
2:1				500-1/10

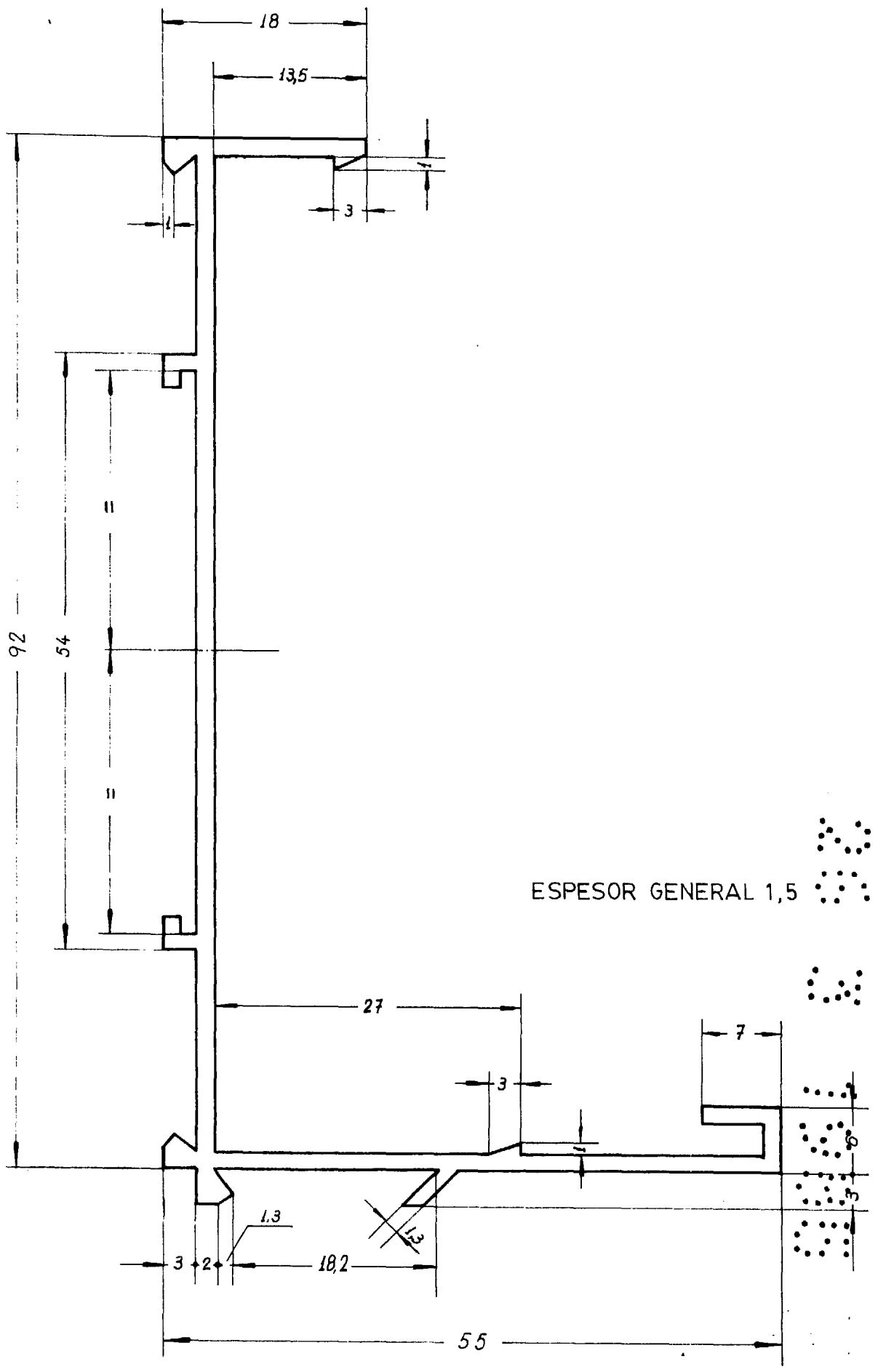
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	24 2 85	J. González	8 .-	
COMPROBA.				
ESCALA	PERFIL DE LARGUEROS DE HOJA			Plano n°
2:1				500-6/29

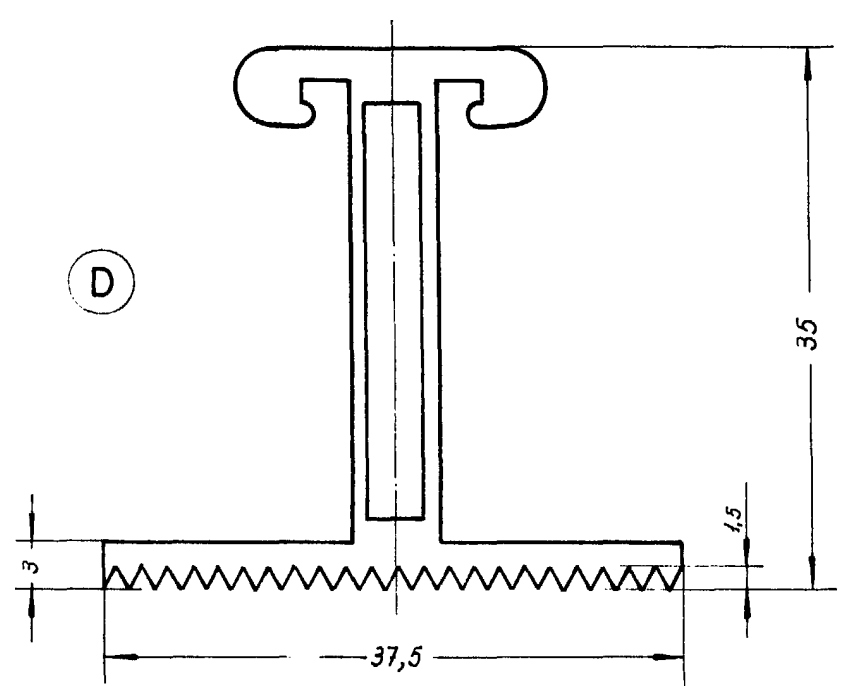
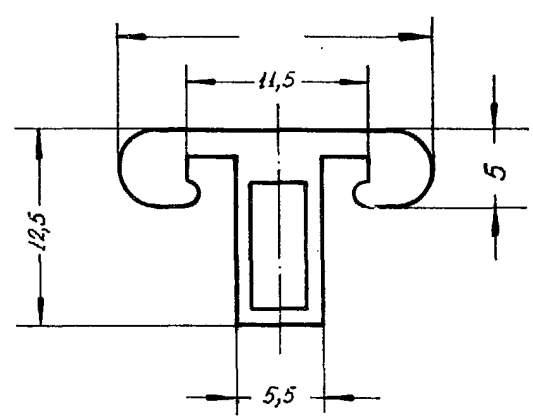
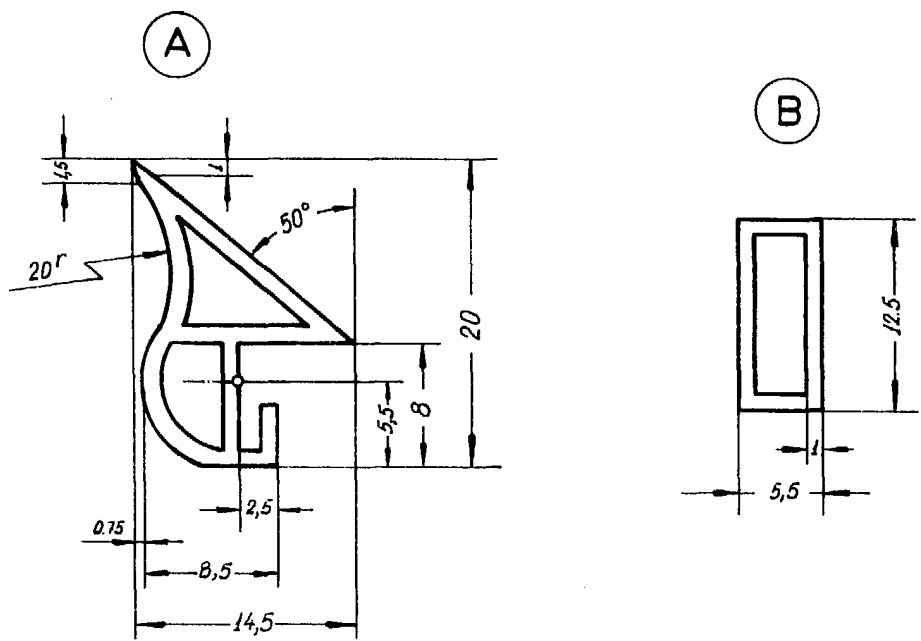
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

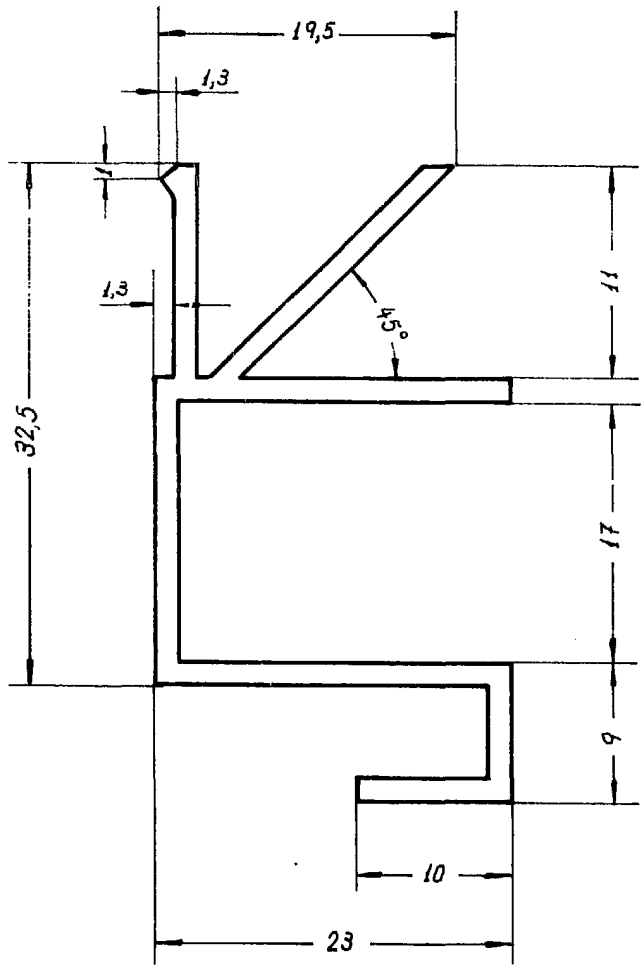
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. Gonzalez	4.-	
COMPROBA.				
ESCALA	PERFIL BASE DEL MARCO			Plano n°
2:1				500-1/14

Fco. Navarro



	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DI BUJADO	20-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	PERFILES DE GOMA			Plano n°
2:1				500-7

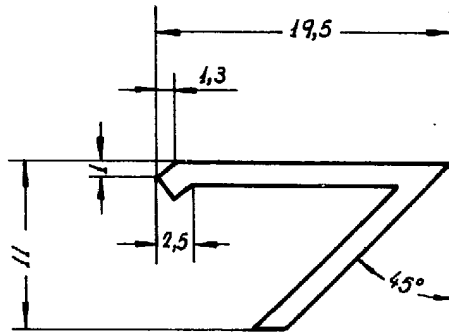
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

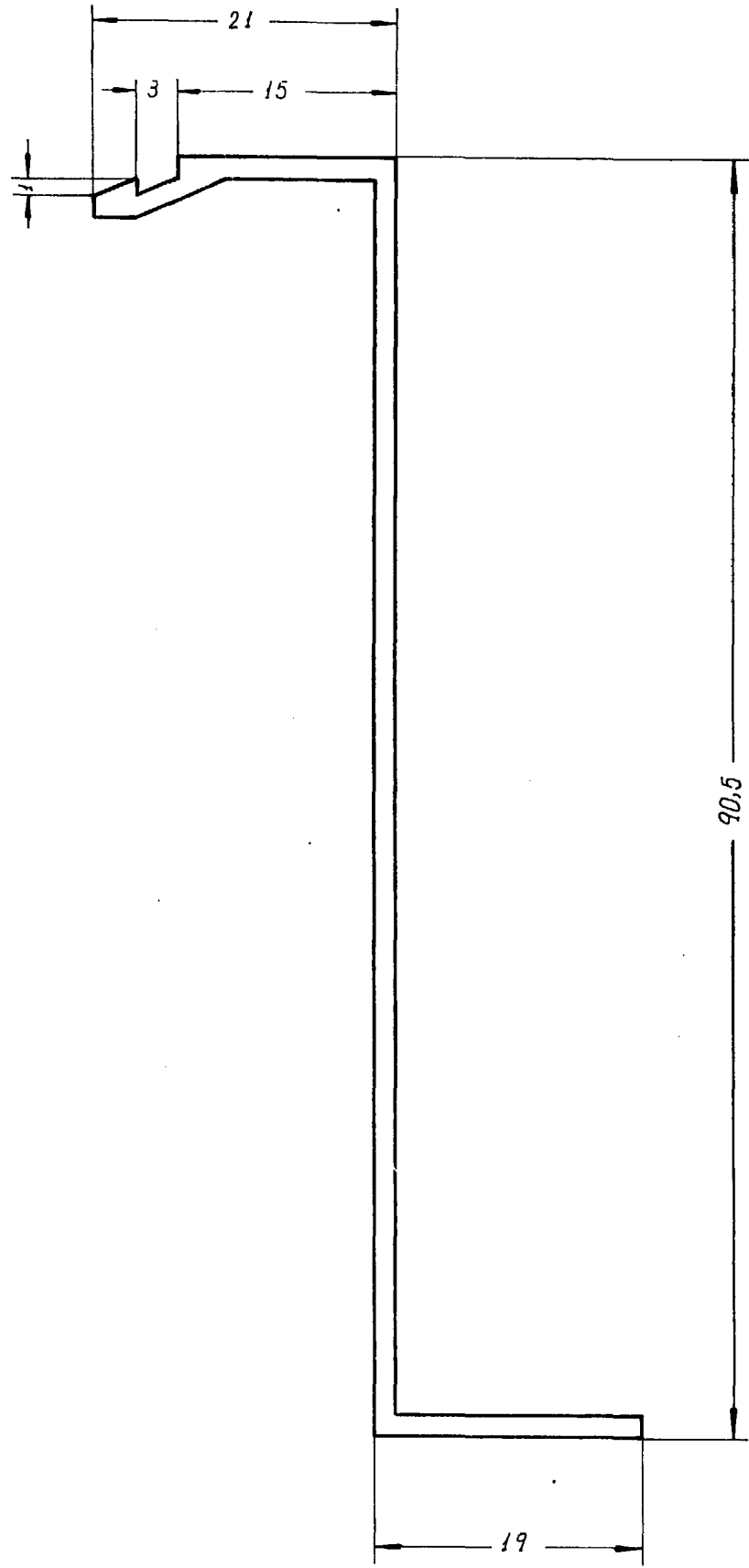
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	2.-	
COMPROBA.				
ESCALA 2:1	PERFIL GUIA PERSIANA			Plano nº 500-1/16

Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	1.-	
COMPROBA				
ESCALA	PERFIL VERTEAGUAS			Plano n° 500-1/15
2:1				



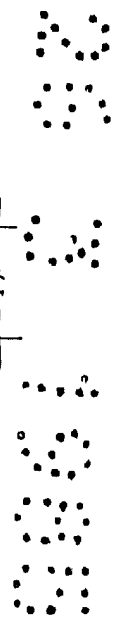
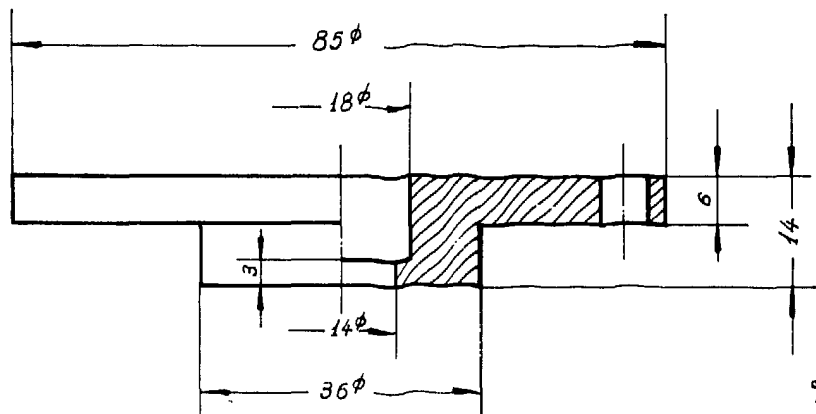
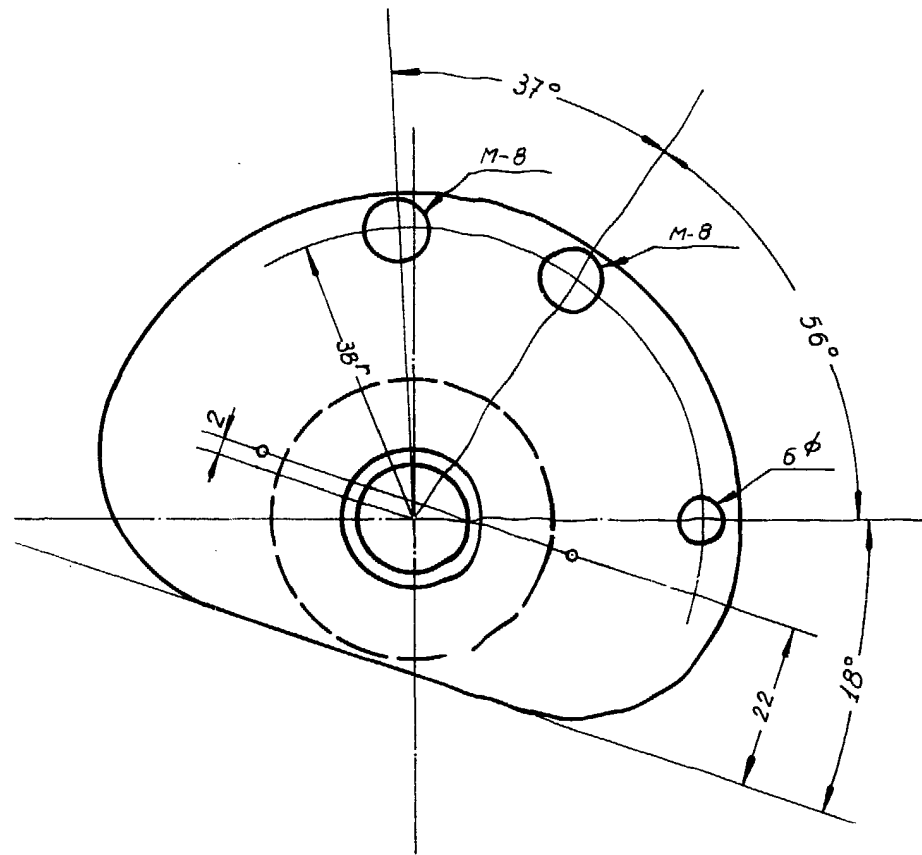
Fco. Navarro



ESPESOR GENERAL 1,5

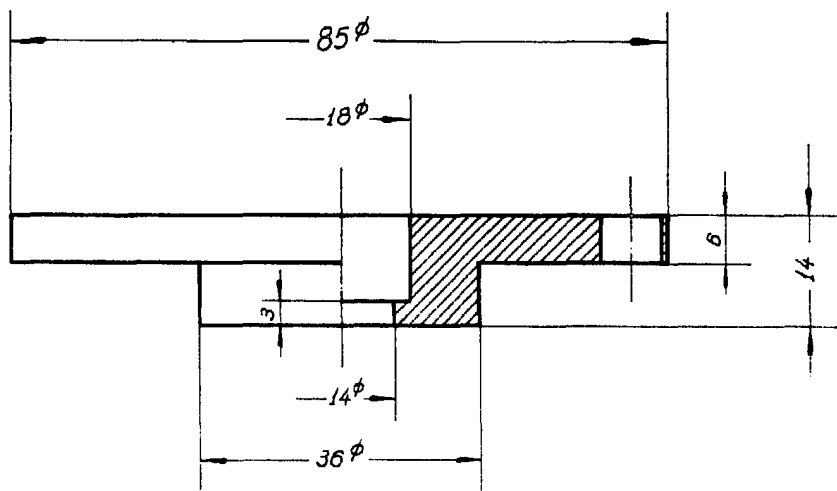
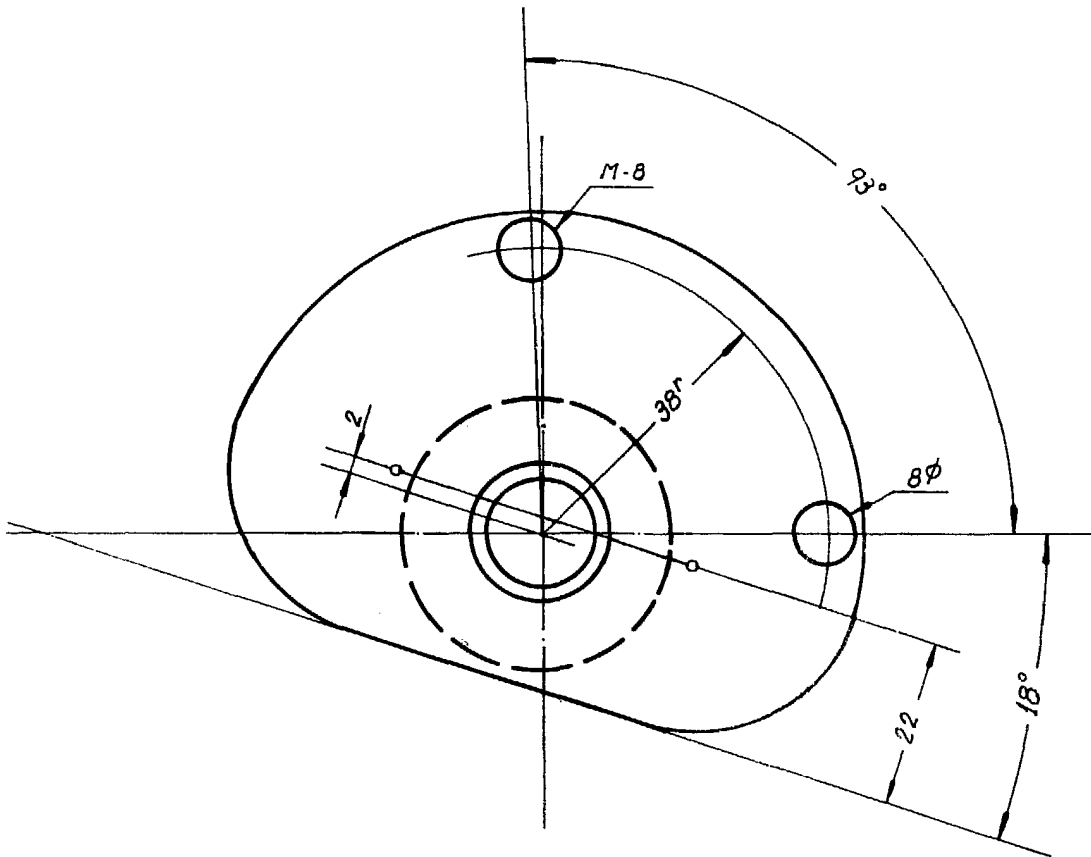
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	4 .-	
COMPROBA.				
ESCALA 2:1	PERFIL TAPA DEL MARCO			Plano nº 500-1/13

Fco. Navarro



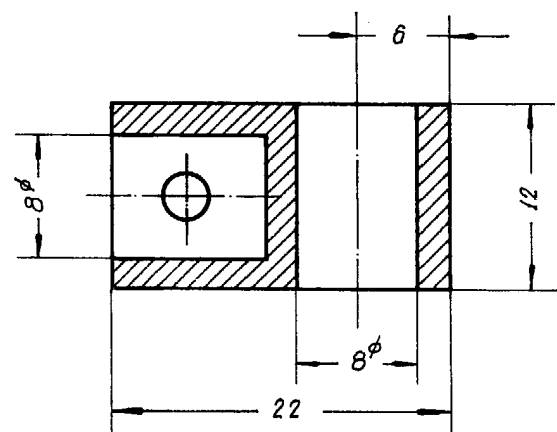
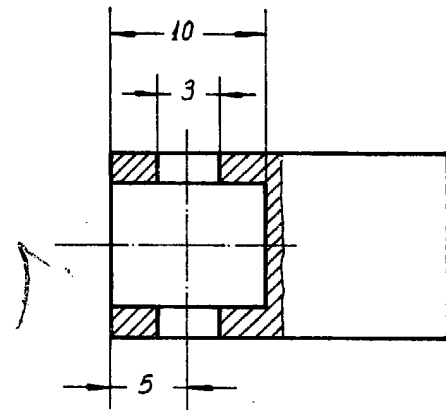
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	4, dos de cada mano.	
COMPROBA.				
ESCALA ↑: 1	EXCENTRICA CONDUCTORA			Plano nº 500-1/1

H. Navarro



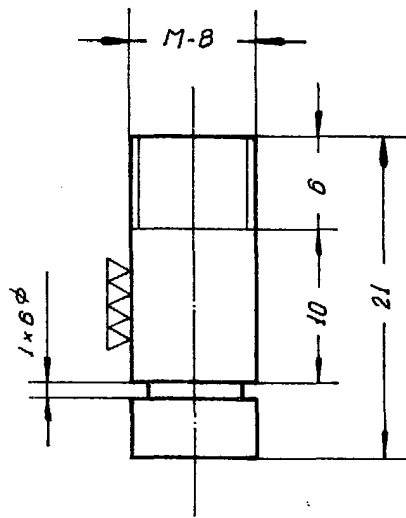
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	4, dos de cada mano	
COMPROBA.				
ESCALA	EXCENTRICA CONDUCTIDA			Plano n°
1:1				500-1/2

H. Navarro



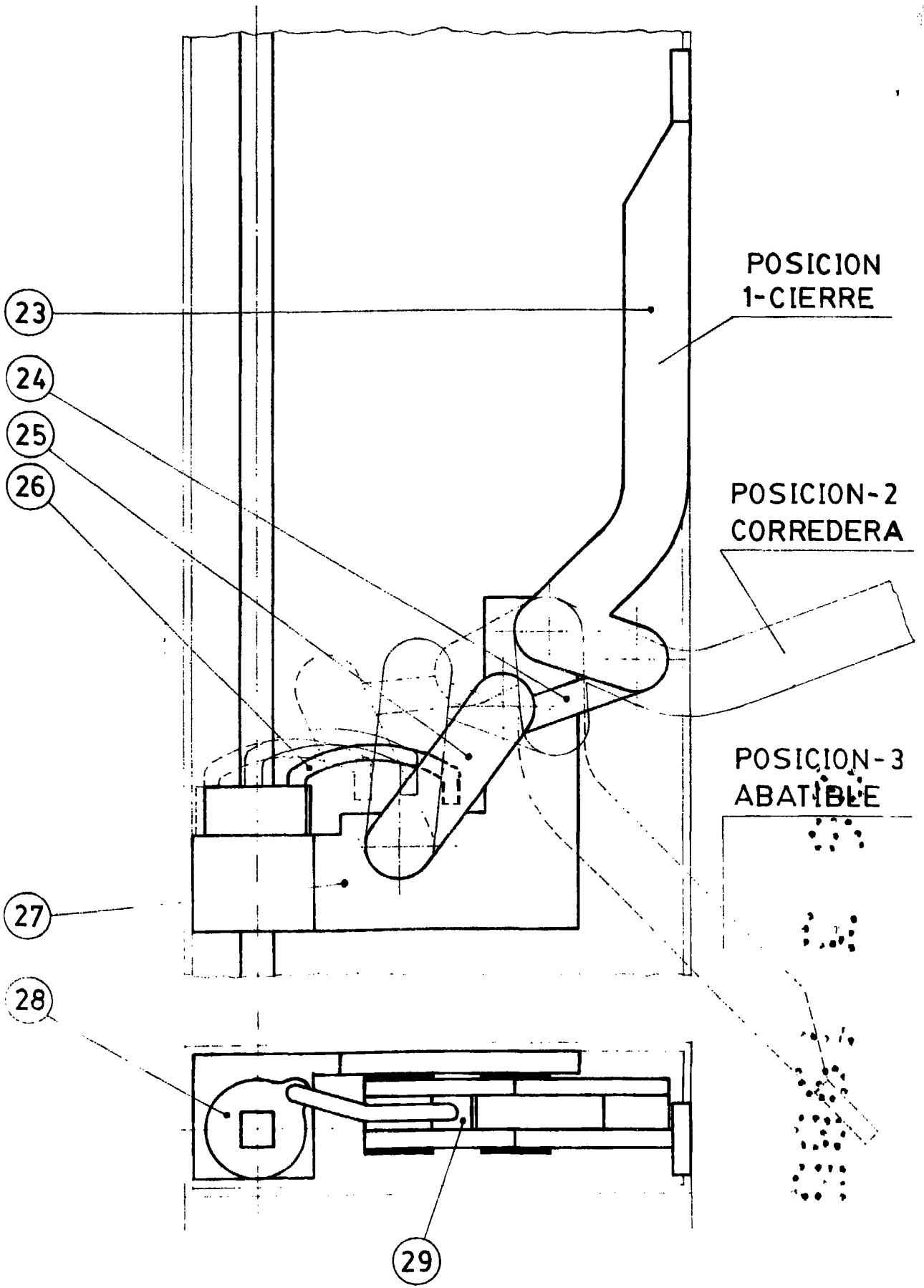
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	8.-	
COMPROBA.				
ESCALA	UNION BULON TRANSMISION			Plano n°
2:1				500-1/4

H. Navarro



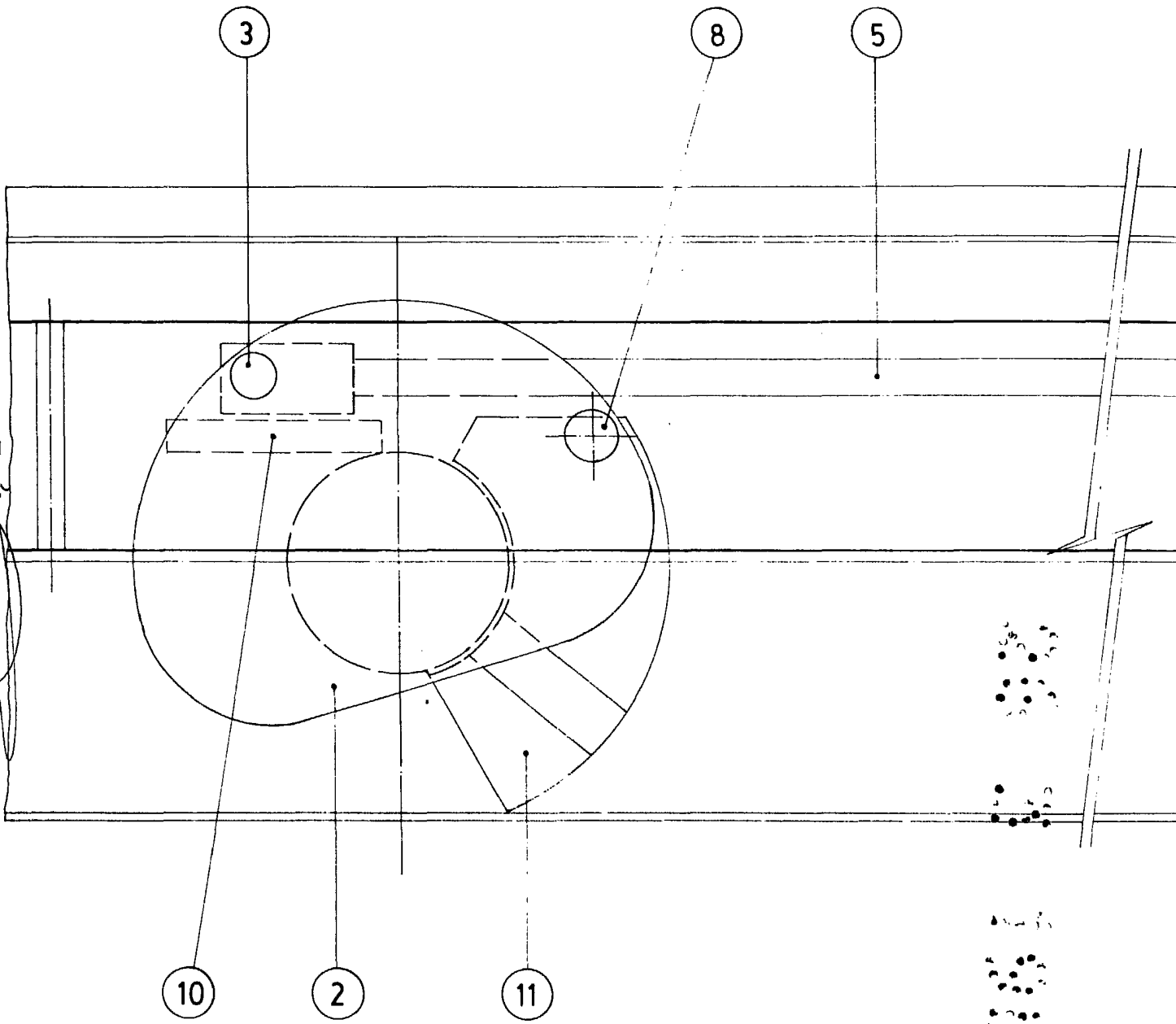
	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González	8,-	
COMPROBA.				
ESCALA 2:1	BULON ROSCADO			Plano nº 500-1/3

Fco. Navarro

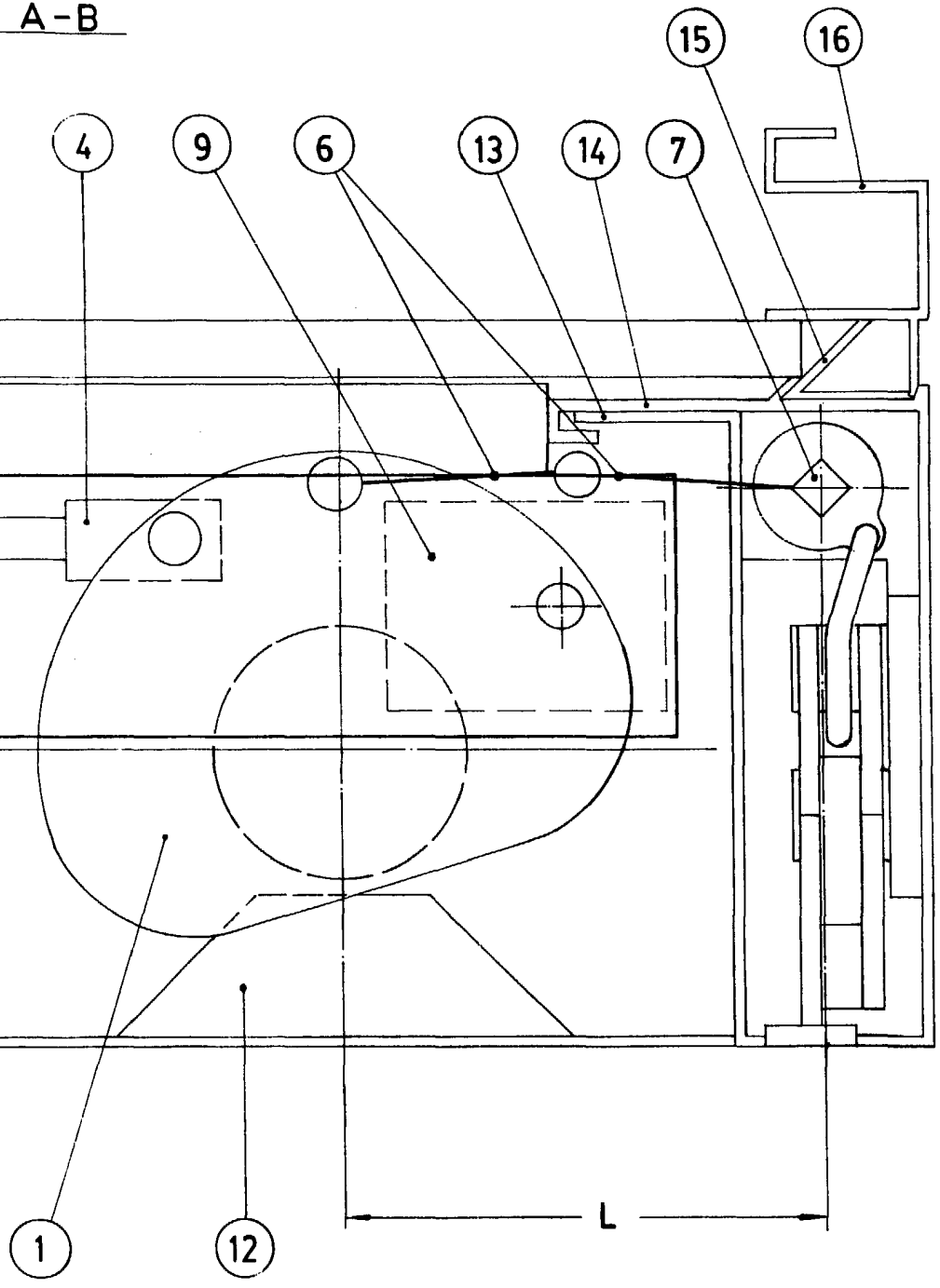


	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	20-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	DISPOSICION DEL SISTEMA MANIVELA PARA SELECCIONAR LAS POSICIONES DE LA HOJA			Plano n° 500-5

No. 100000

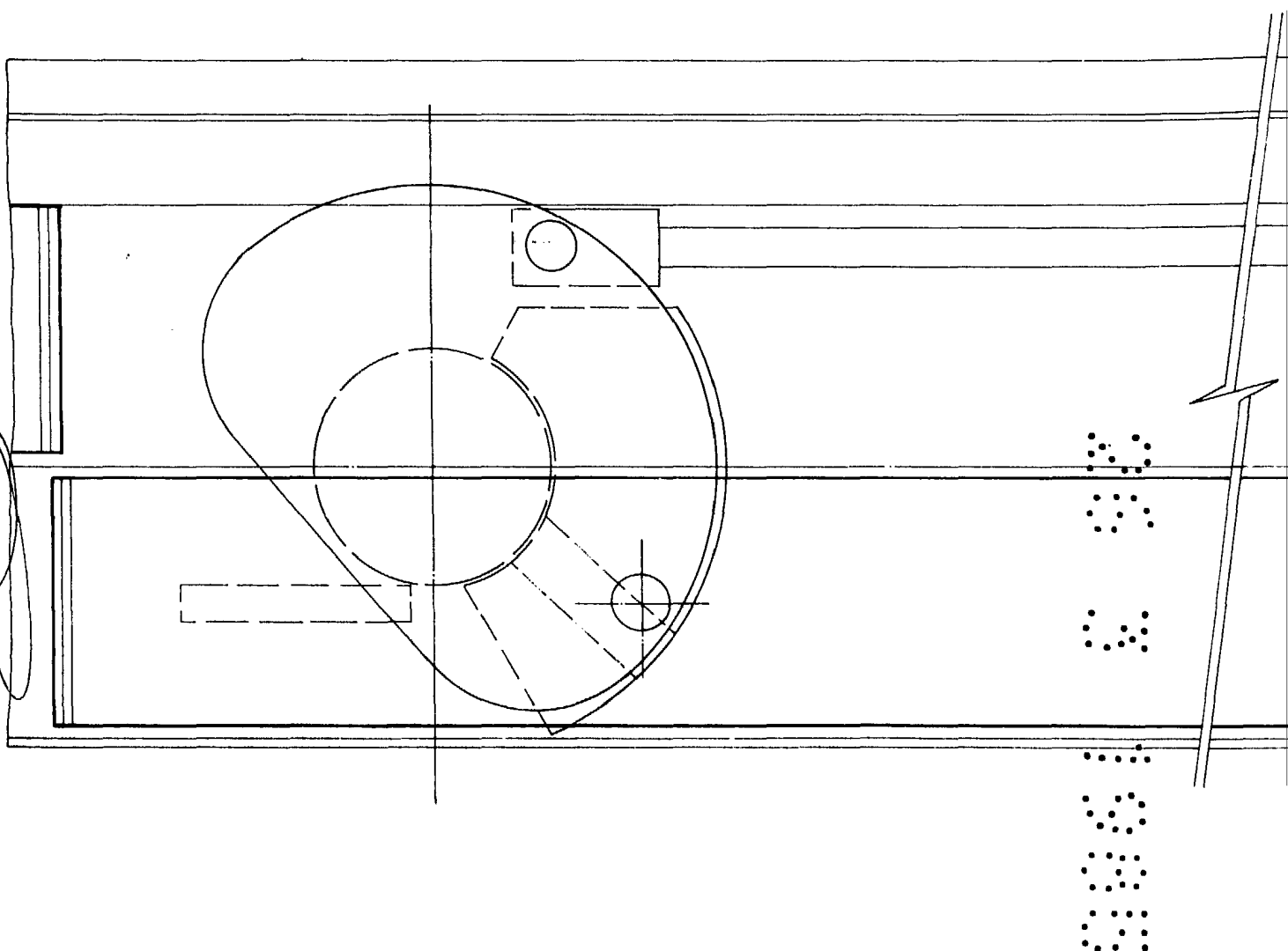


SECCION A-B

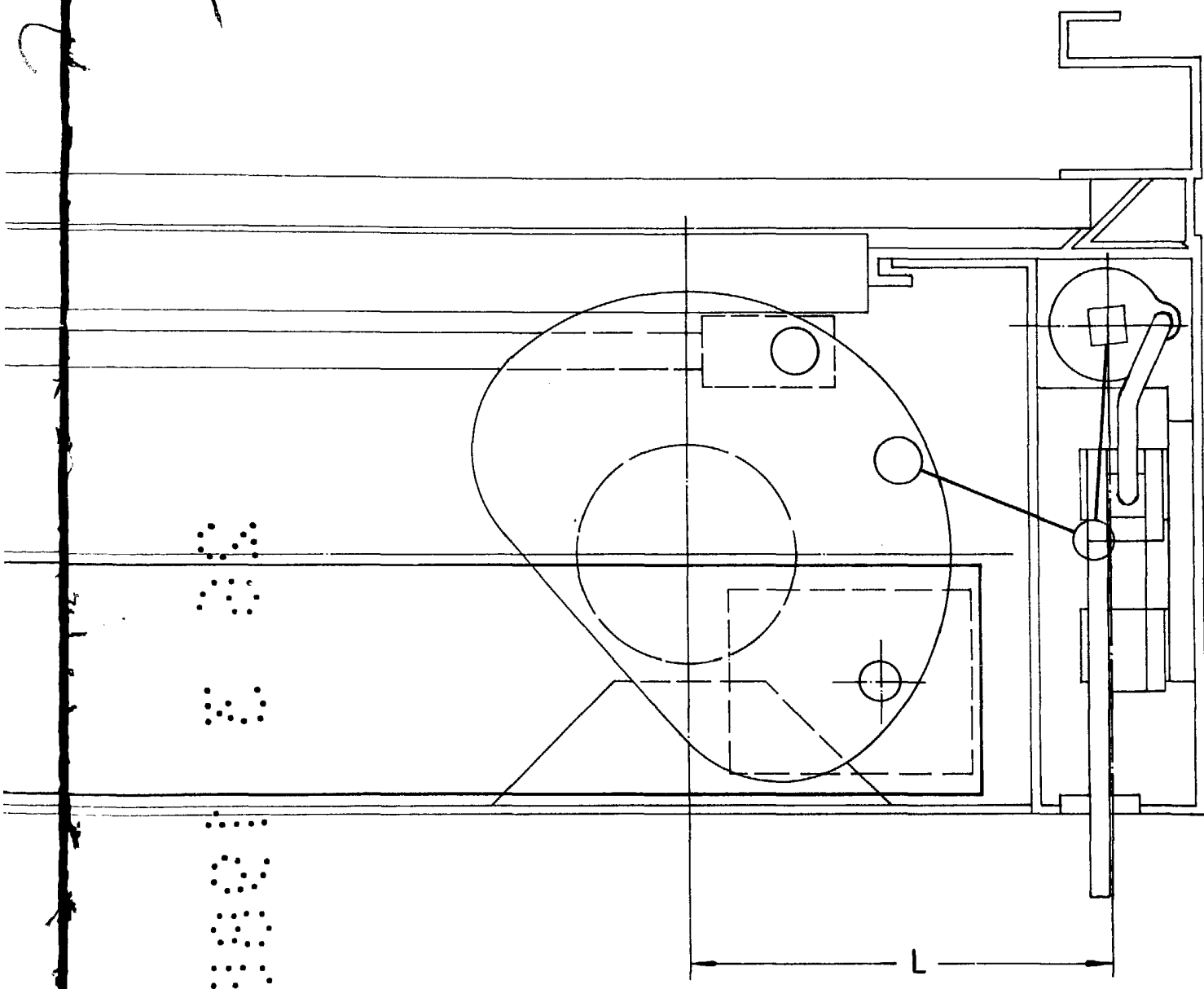


	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	19-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	DISPOSICION EN EL MARCO DE EXCENTRICAS Y HOJA CON REFERENCIA AL CIERRE			Plano n° 500-1
1:1				

W. H. ...

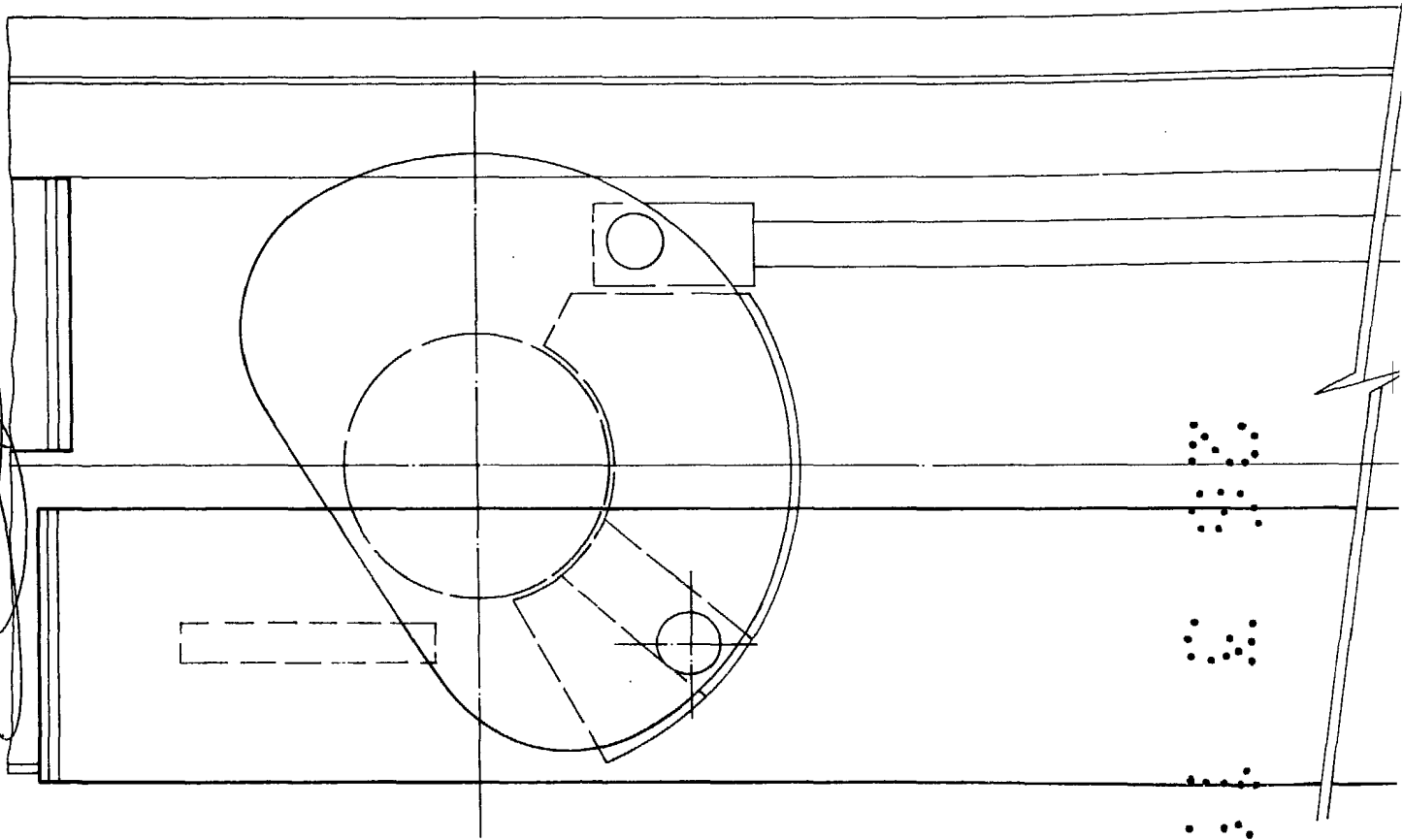


SECCION C - D

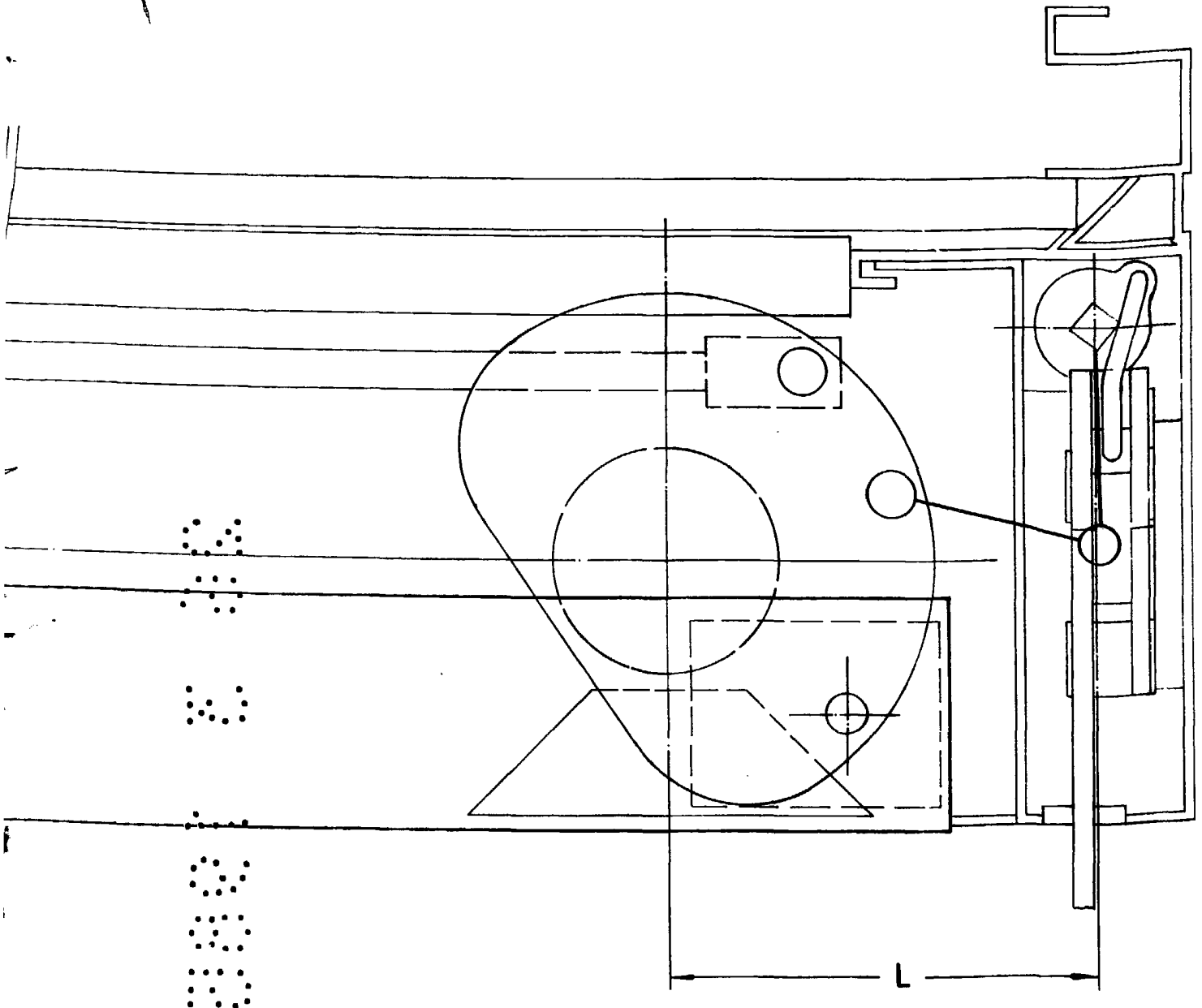


	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	19-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	DISPOSICION EN EL MARCO DE EXCENTRICAS Y HOJA EN POSICION DE CORREDERA			Plano nº
1:1				500-2

No. 100000

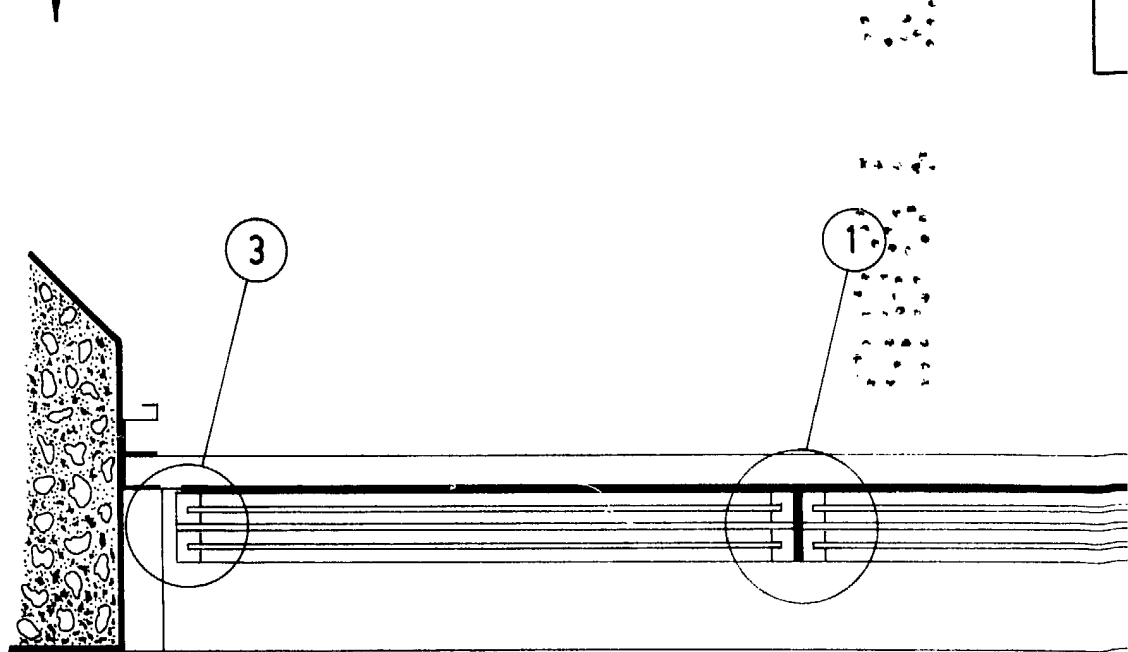


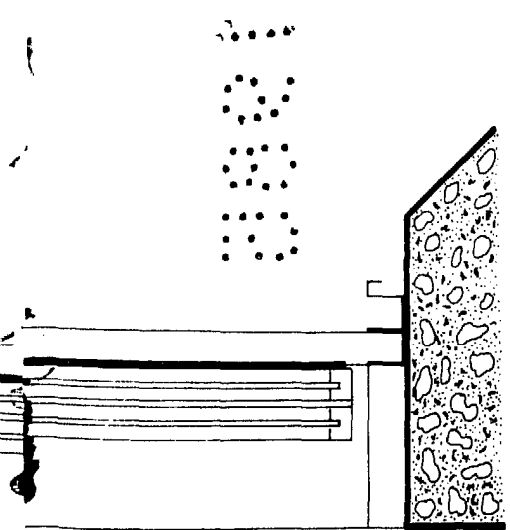
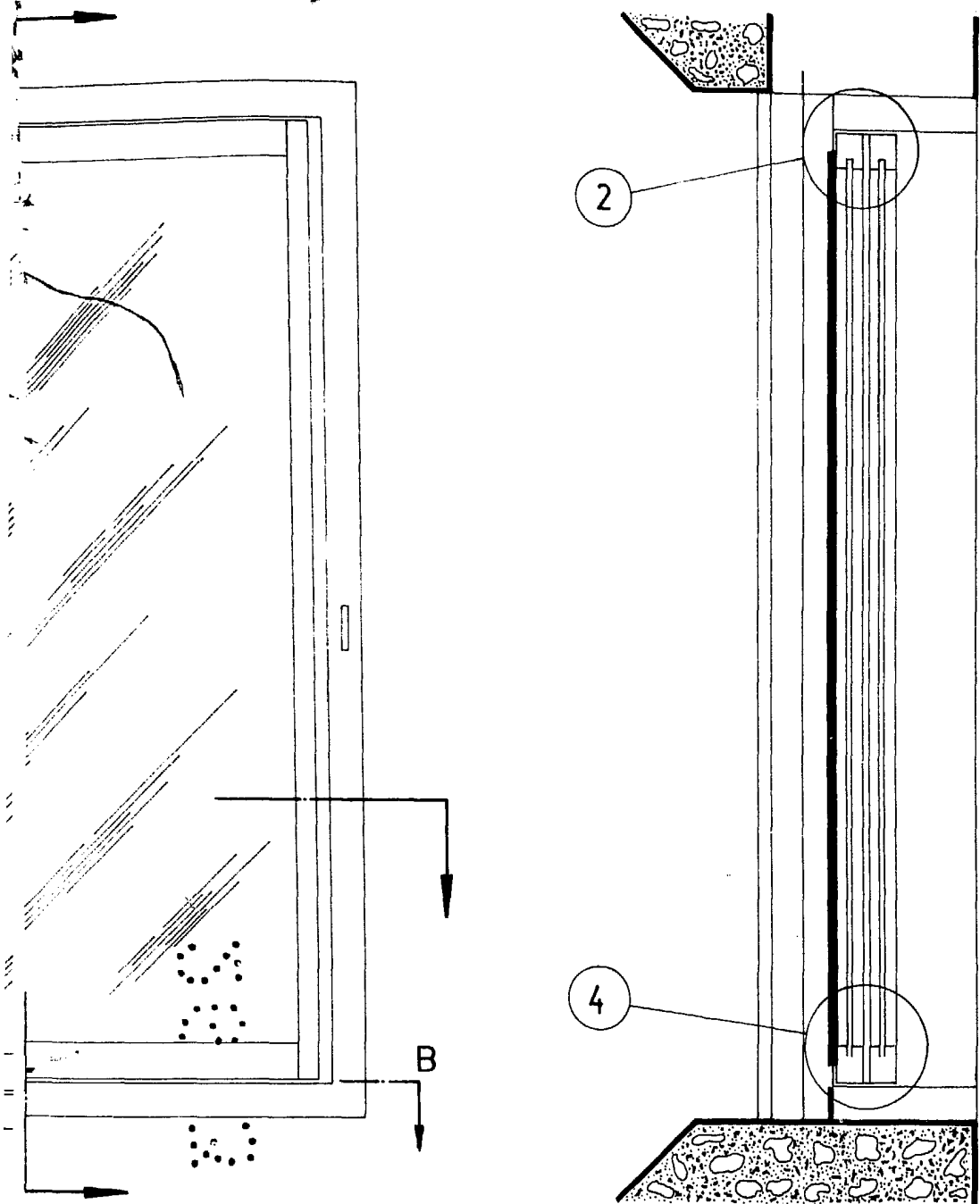
•••••
•••••
•••••
•••••

SECCION E - G

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	19-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA 1:1	DISPOSICION EN EL MARCO DE EXCENTRICAS Y HOJA EN POSICION DE SER ABATIBLE			Plano n° 500-3

M. M. M. M.

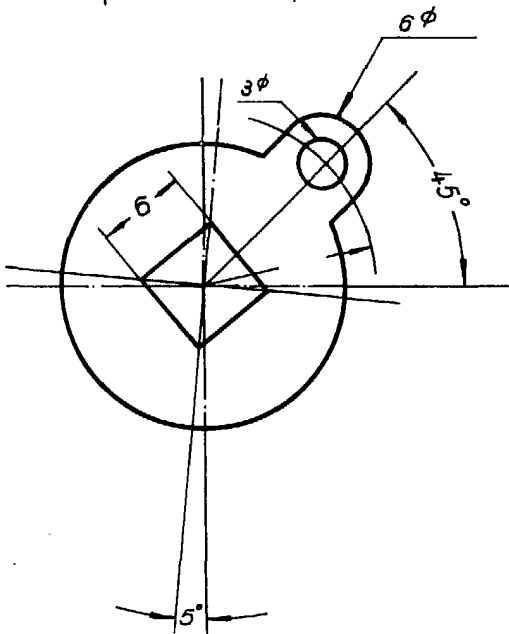
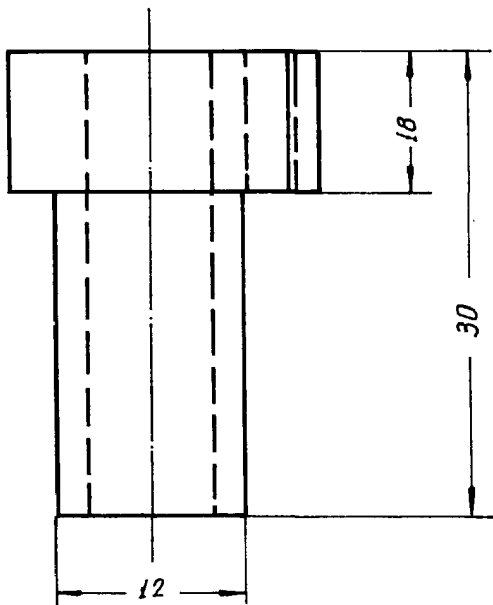




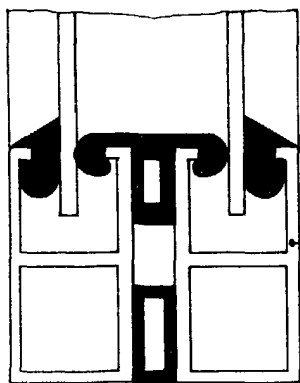
POSICION CERRADA

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	17-2-85	J.González		
COMPROBA.				
ESCALA	CARPINTERIA ESTANCO			Plano nº
				500

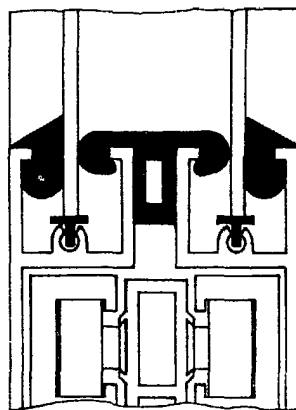
Fco. Navarro



	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	21-2-85	J. González	2, una de cada mano	
ESCALA	EXCENTRICA DE TRANSMISION			Plano nº
2:1				500-5/28

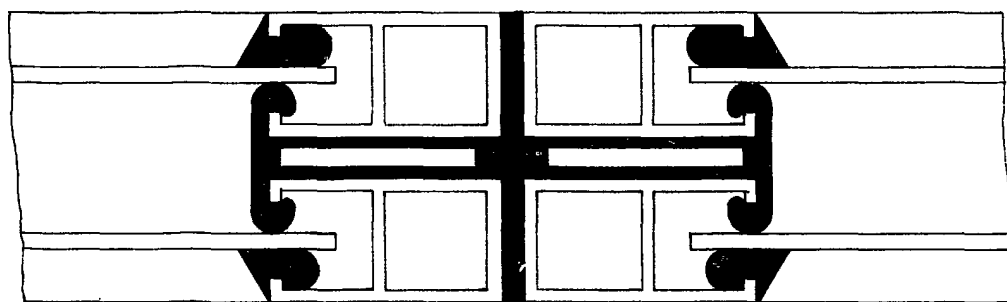


DETALLE 3

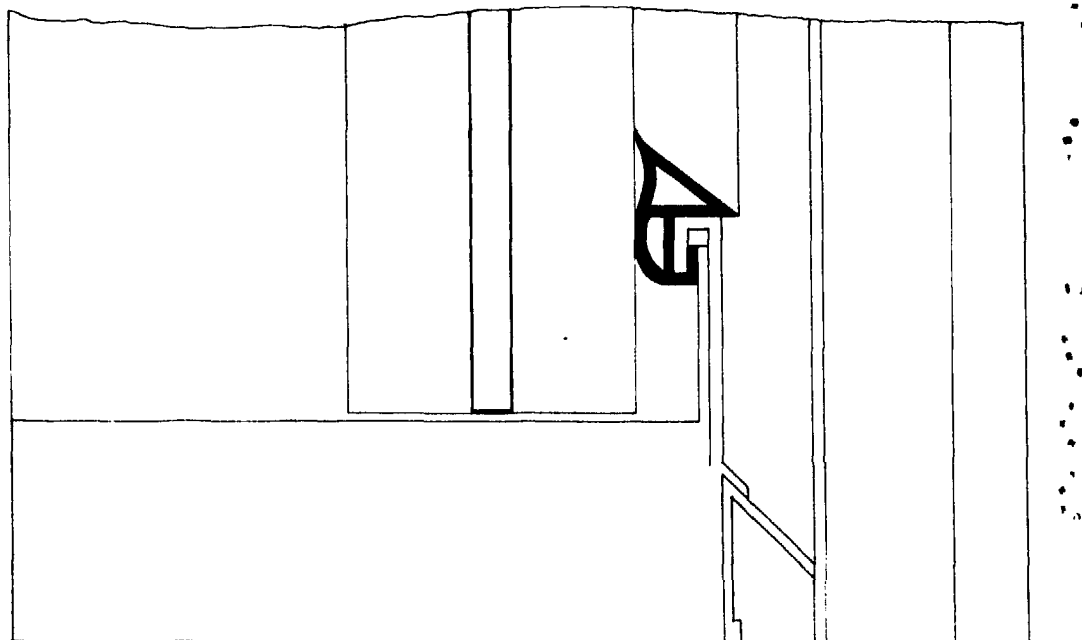


DETALLE 2

29



DETALLE 1



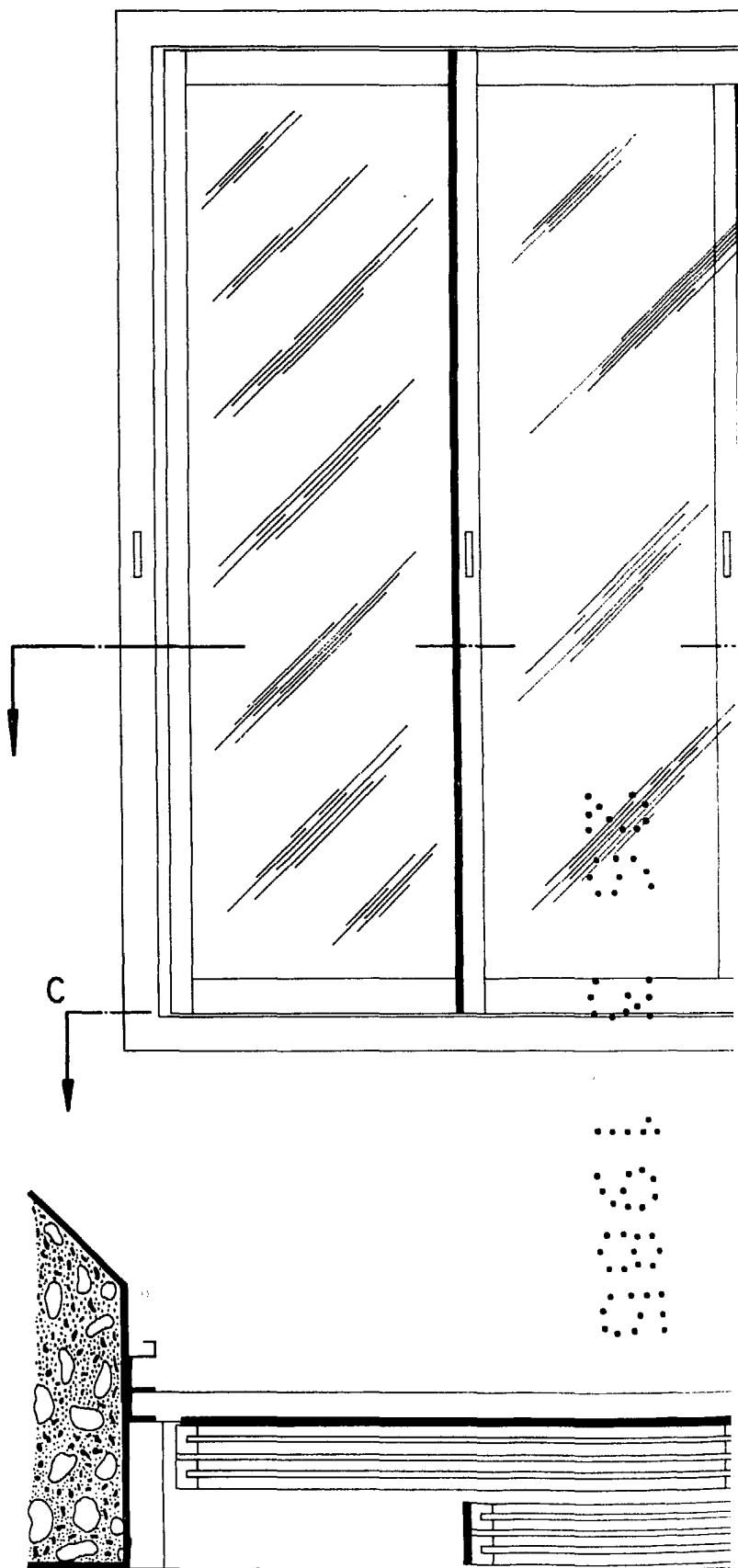
DETALLE 4

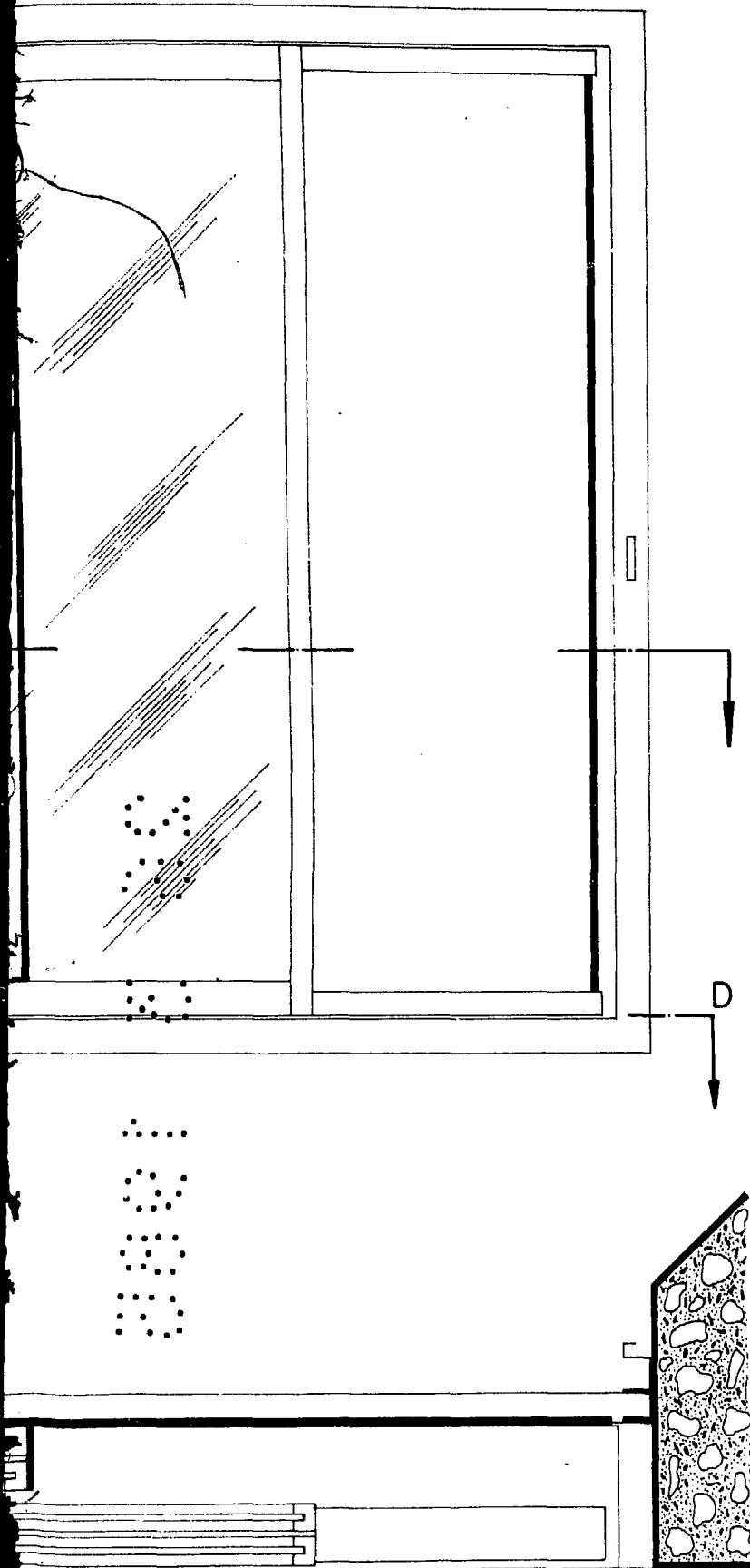
Fco. Navarro



	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	15-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	DETALLES DE LA DISPOSICION DE LAS GOMAS			Plano nº 500-6

H. S. Navarro

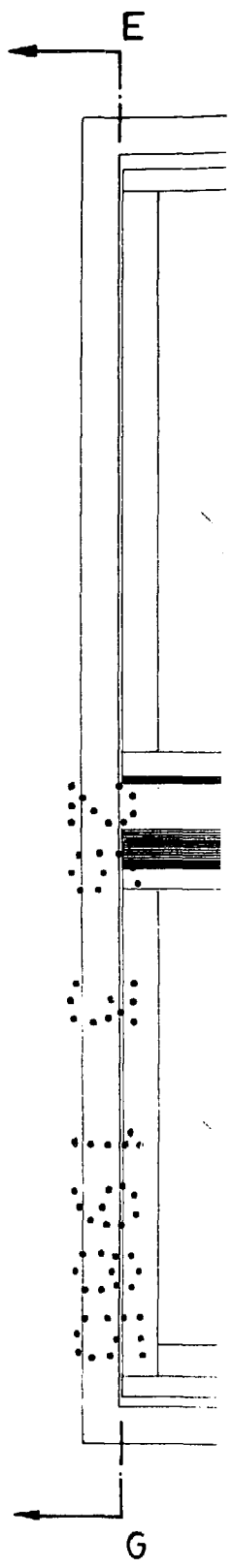
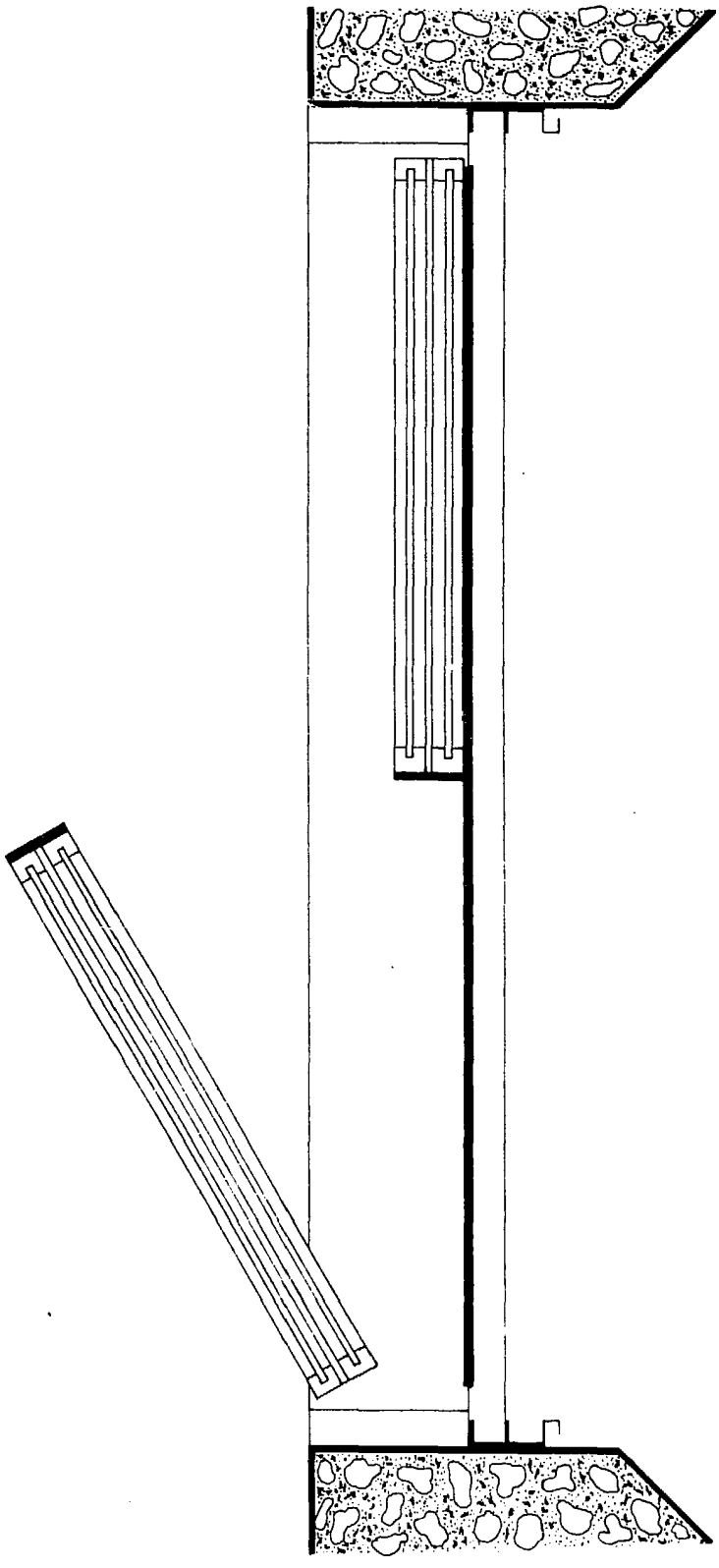


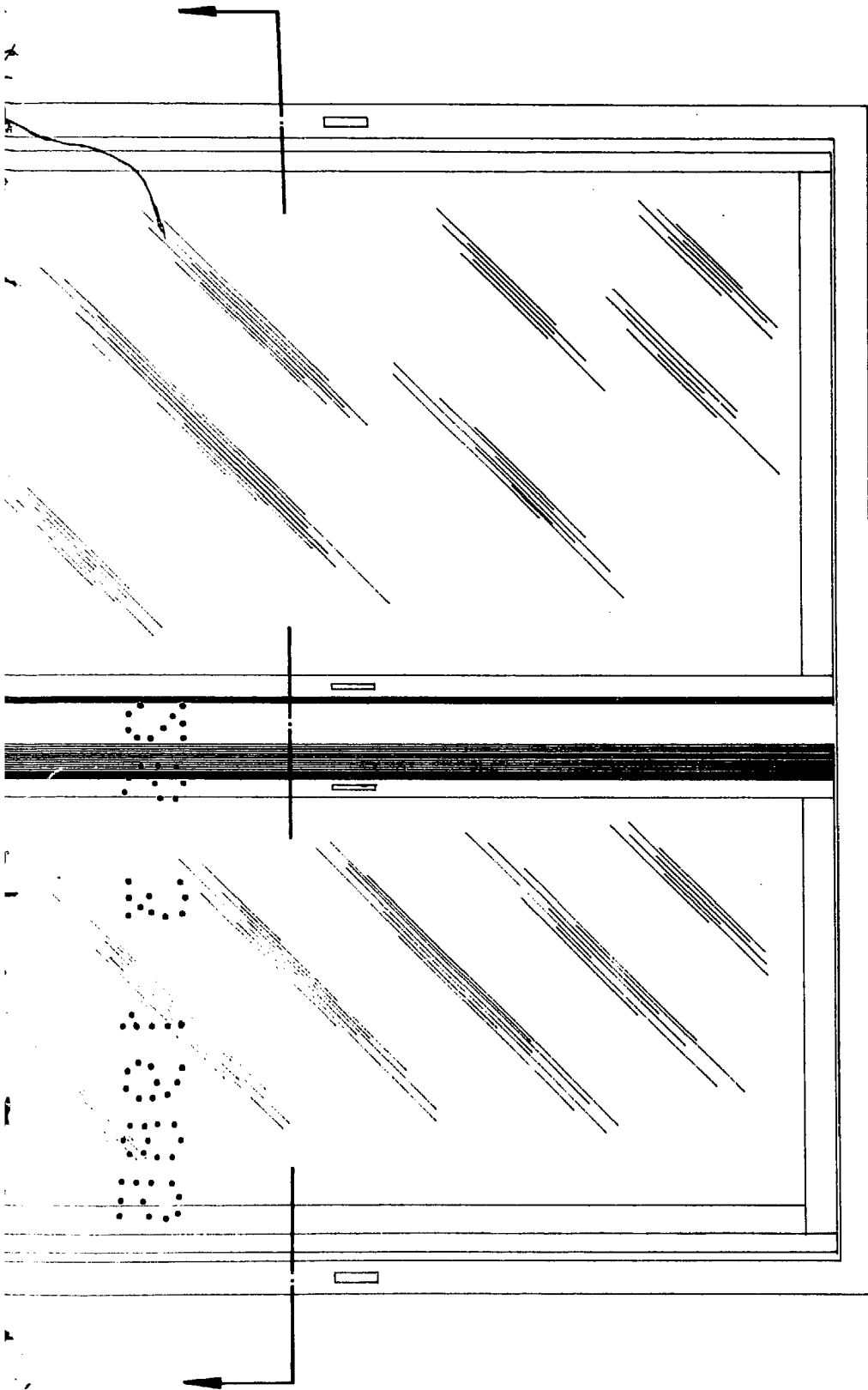


POSICION DE CORREDERA

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	17-2-85	J.González		
COMPROBA.				
ESCALA	CARPINTERIA ESTANCO			Plano nº 500

H. Navarro

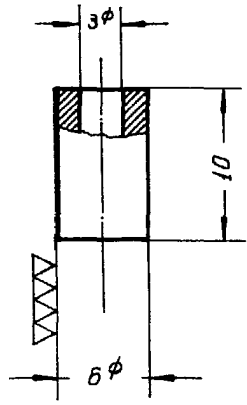




POSICION BATIENTE

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	17-2-85	J. González		
COMPROBA.				
ESCALA	CARPINTERIA ESTANCO			Plano nº 500

Pl. Navarro



RADIOS NO SEÑALADOS 0,5

	Fecha	Nombre	Cantidad de piezas	Fco. NAVARRO MARTINEZ
DIBUJADO	4-3-85	J González	4, conjunto	
COMPROBA.				
ESCALA 2:1	BULON BIELAS			Plano n° 500-1/6/30