

⑩ ES ⑪ NUMERO ⑫ Y
⑬ 285632
⑭ FECHA DE PRESENTACION
26 MAR. 1985



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

① PRIORIDADES:
② NUMERO ③ FECHA ④ PAIS

⑤ FECHA DE PUBLICIDAD ⑥ CLASIFICACION INTERNACIONAL:
Int. C14 B65D 1/00

⑦ TITULO DE LA INVENCIÓN
Mecanismo para tapaderas basculantes y desmontables para recipientes.

⑧ SOLICITANTE (S)
D. José Julian Ramirez Alvarez. (Español).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
CARTAGENA (MURCIA) C/ Angel Bruna, 33 - 1º A. Dcha.

⑨ INVENTOR (ES)

⑩ TITULAR (ES)

⑪ REPRESENTANTE
D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.

1 El presente modelo de utilidad se refiere a un mecanismo para
 tapaderas basculantes y desmontables para recipientes, que es
 5 tá constituido como describimos seguidamente y tiene por obje-
 to el posibilitar la utilización del recipiente con la tapade-
 ra utilizada de modo manual, con el dispositivo que la hace
 basculante, e incluso sin tapadera, puesto que, como veremos,
 es factible el quitar totalmente la tapadera y colocarla de
 nuevo sin ningún problema.

Las ventajas que ello comporta son las siguientes:

- 10 - Se puede utilizar alternativamente el recipiente sin tapa-
 dera, con la misma para usarla manualmente, y por último con
 tapadera basculante.
- Permite disponer de un apoyo natural para tapadera, en cual-
 quiera de los recipientes normales.
- 15 - Facilita el vaciado y llenado del recipiente mediante la ta-
 padera basculante.
- Facilita la limpieza de la tapa y del recipiente, al ser fá-
 cil hacerlos independientes uno del otro desmontándolos.
- Abarata el coste de fabricación de los recipientes con tapa-
 20 deras basculantes.
- Economiza el transporte y almacenado de recipientes con ta-
 pa basculante, al ser posible que estos se puedan introducir
 unos en otros.

Para describir la constitución de este mecanismo, vamos a ser
 25 virnos de las adjuntas figuras, significando que corresponden
 exclusivamente a ejemplos concretos de fabricación, sin carác-
 ter alguno limitativo, puesto que se presentan a título de
 ejemplo de realización con el fin indicado, puesto que tanto
 las formas y dimensiones, como los materiales con que se fa-

1 briquen las piezas que lo constituyen, podrán ser las que se
consideren más convenientes en cada caso, fundiendo si se de-
sea en un mismo molde el dispositivo juntamente con el reci-
piente o en moldes separados y eligiéndose el sistema que se
5 considere más pertinente para cada aplicación concreta, signi-
ficando que cualquiera de las variaciones que se realicen se-
rán protegidas por el presente registro.

La figura 1 muestra una vista lateral del mecanismo con la ta-
pa abatida.

10 La fig. 2 presenta también una vista lateral del mismo meca-
nismo pero con la tapa levantada.

La fig. 3 muestra una vista frontal del citado mecanismo....

La fig. 4 presenta una vista general con movimiento de la ta-
pa y mecanismo completo.

15 La fig. 5 es un detalle del mecanismo de elevación de este
dispositivo.

La fig. 6 presenta el mecanismo dispuesto para el
apilamiento de varios recipientes.

20 Las figs. 7 á 10 presentan el mecanismo en el que la fuerza
ejercida sobre la tapa en lugar de aplicarse empujando desde
dentro del eje de giro, se realiza tirando desde fuera del
mismo. En estas figuras la 7 muestra un detalle de acciona-
miento del mecanismo, la 8 muestra la constitución del mismo
en esta ocasión, la 9 presenta el detalle del pedal y la 10
25 muestra como, con esta concepción del mecanismo, se preparan
los recipientes para su apilado.

30 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre
ellas designan las partes y detalles de los elementos repre-
sentados, que interesan a los fines de esta memoria, la des-

cripción de los mismos es como sigue:

La fig. 1 muestra el cubo 1 al que se ha fijado, mediante los tornillos 15 y 17, el soporte 2 que constituye el apoyo del mecanismo de elevación de la tapa 14 del cubo, la cual está fijada mediante los tornillos 10 a la pletina 13, que a su vez es solidaria del eje 9 cuyo acoplamiento 8 se muestra también en esta figura.

Completa el mecanismo la palanca 6 que gira alrededor del eje 5 y lleva un latiguillo 16 que será empujado por la varilla de empuje 3, a la que nos referiremos posteriormente; la citada palanca 16, presenta como característica a destacar el perfil 16', cuya misión es la de asegurar que el mecanismo de elevación y bajada de la tapa, arrastra a ésta, además de por su propio peso. La palanca 6 se divide en dos partes, la parte 12 constituye un empujador de dos brazos que actúa sobre la pletina 13 de arrastre de la tapa 14, y una guía 11 que discurre conducida y sale por la abertura 19, como se muestra en la fig. 3, impidiendo que se salga el eje. Completa el mecanismo un tope 7 que limita el giro de la palanca 6.

La fig. 2 permite ver el mismo mecanismo en otra posición, en la cual se muestra cómo empuja la varilla 3 sobre el apéndice 16, desplazándose dentro del carril 4.

La tapa 14 cuenta con el asa 18. En estas figuras con los mismos números se han designado los elementos descritos hasta aquí.

En la fig. 4 se observa con claridad la misión de la varilla empujadora 3, que gira alrededor del mismo eje que las asas del recipiente 21 y tiene, formando ángulo con ella como se observa en la fig. 5, unos toques 20, los cuales son empujados

1 por los dos lados de las asas 21, haciendo girar a la varilla empujadora 3 y ésta accionando a los apéndices y levantando la tapa como se muestra en esta figura en trazos de puntos.

5 En la fig. 5 se observa, con la ayuda del eje de giro imaginario 22, la constitución tanto de la varilla empujadora 3 con sus correspondientes topes 20, enrollados alrededor de los extremos de las asas 21 del recipiente.

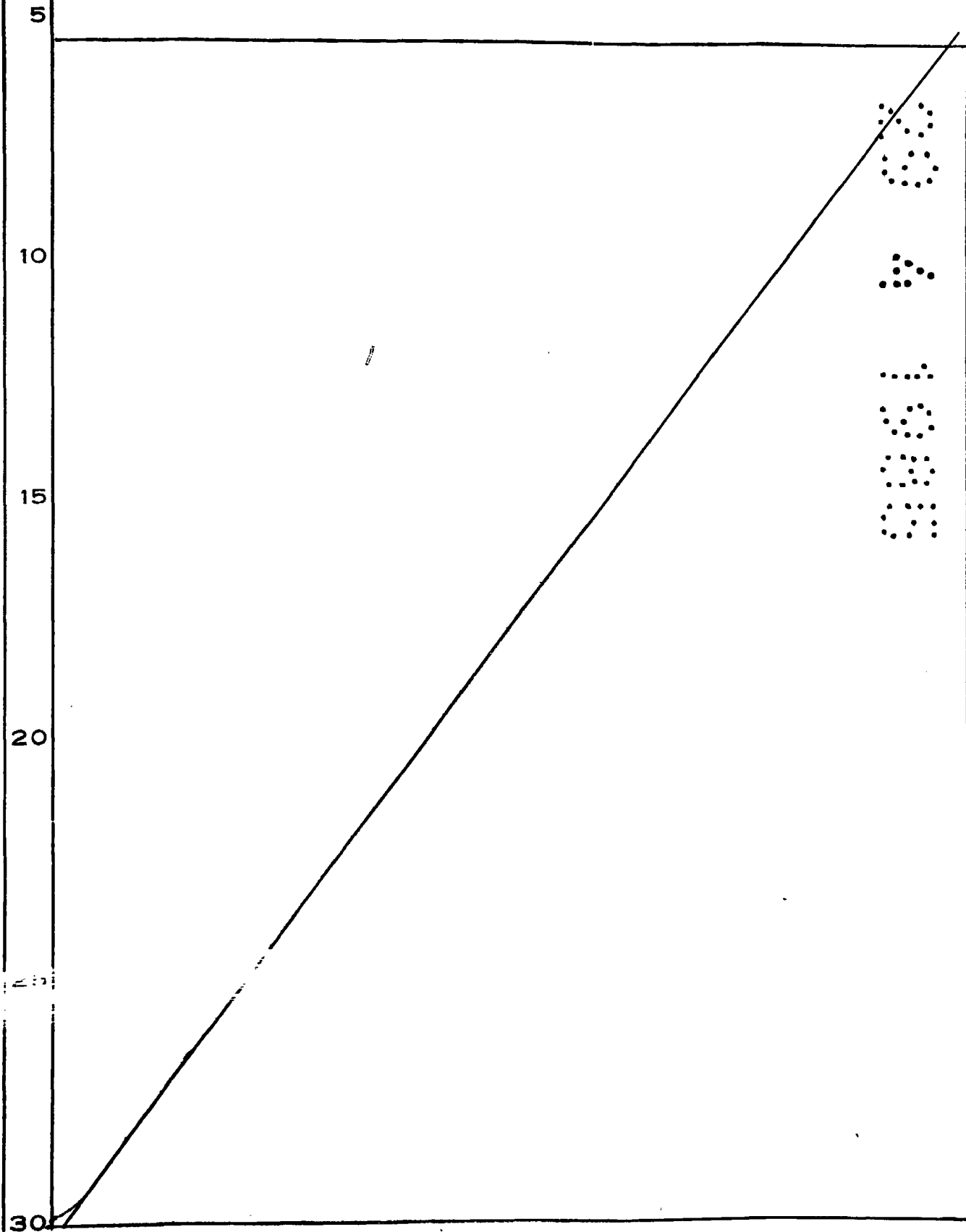
10 La fig. 6 muestra con que facilidad se separa la tapa 14 del recipiente, permitiendo su apilado, después de haber girado de las asas 21 para evitar a los topes 20 de la varilla empujadora 3. Así se posibilita el apilamiento de varios cubos.

15 Una nueva posibilidad se muestra, como hemos dicho, en las figs. 7 á 10, y consiste que en lugar de empujar a la pletina que sujeta la tapa del cubo o recipiente, se tira de una palanca situada en el extremo de esta pletina, que, en este caso, está constituida por el gancho 26 que muestra la fig. 9, el cual arrastra la tapa 14 del cubo girando alrededor del eje 25 con lo que pasa de la posición de cerrado a la posición de abierto mostrada de puntos en el dibujo de la fig. 9. Esta tracción se ejercita tirando de la varilla 27, que en este caso en lugar de empujadora sería de tracción. Ejercita esta tracción mediante unos cables o cuerdas 23 (figs. 7, 9 y 10), que por el otro lado están unidos a un pedal 24.

25 En la fig. 7 se muestra con claridad cómo se actúa con el pie sobre el pedal 24 llevando a la posición señalada de puntos, con lo cual se tensan las cuerdas 23 y se levanta la tapa 14.

1 Por último, la fig. 10 muestra cómo se hace el desmontado con esta opción para el apilado de los recipientes.

El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

1

1.- Mecanismo para tapaderas basculantes y desmontables para recipientes, caracterizado porque está constituido por un soporte que se fija a la parte superior del recipiente, el cual lleva practicada una scanaladura embocada de arriba abajo en la que discurre la varilla de empuje, cuyo soporte tiene en la parte contraria a la de fijación del mismo al recipiente una palanca curvada sujeta al referido soporte por uno de sus extremos mediante una charnela, cuya palanca está provista de un brazo empujador doble y de un brazo guía que discurre entre una canal practicada en el soporte, sobresaliendo de la palanca un apéndice en el que apoya durante su recorrido la varilla empujadora; completándose el dispositivo por una pletina fijada por un extremo a un eje que fija al soporte el brazo guía y que está unida a la tapadera del recipiente por el otro, y por otra parte por un perfil que haciendo de recuperador obliga a bajar la tapadera, además de por su propio peso.

5

10

15

20

2.- Mecanismo, según reivindicación anterior, caracterizado porque la varilla empujadora abraza un semiperímetro del recipiente, arrancando de dos extremos enroscados a los de las asas del mismo, que materializan el eje de giro de dicha varilla empujadora, cuyos dos extremos terminan en dos salientes perpendiculares al plano que constituye la misma de donde arrancan, en la dirección del eje de giro, dos topes que constituyen los puntos de apoyo de las asas del recipiente.

3.- Mecanismo, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la palanca curvada, en su brazo de conducción,

30

1
5
10
15
20
25
30

pase por encima del eje de giro de la pletina manteniéndola apoyado contra el soporte, a la par que el empujador desplaza la pletina abriendo la tapa, estando constituido el eje de giro de la pletina por una barra con dos limitadores extremos, retenida en el soporte solamente por la acción de la palanca curvada.

4.- Mecanismo, caracterizado porque eventualmente en el soporte se coloca un eje que forma parte de una pletina soldada por un lado a la tapa del recipiente, llevando en el otro un gancho del que se cuelga una varilla rígida que apoya en el asa del recipiente, enlazando esta varilla con un pedal mediante un tirante deformable, que al tensarse levanta la tapa.

5.- Mecanismo para tapaderas basculantes y desmontables para recipientes.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, y los planos que a la misma se acompañan.

Madrid, 26 de Marzo de 1.985.

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo: Pedro Marameres

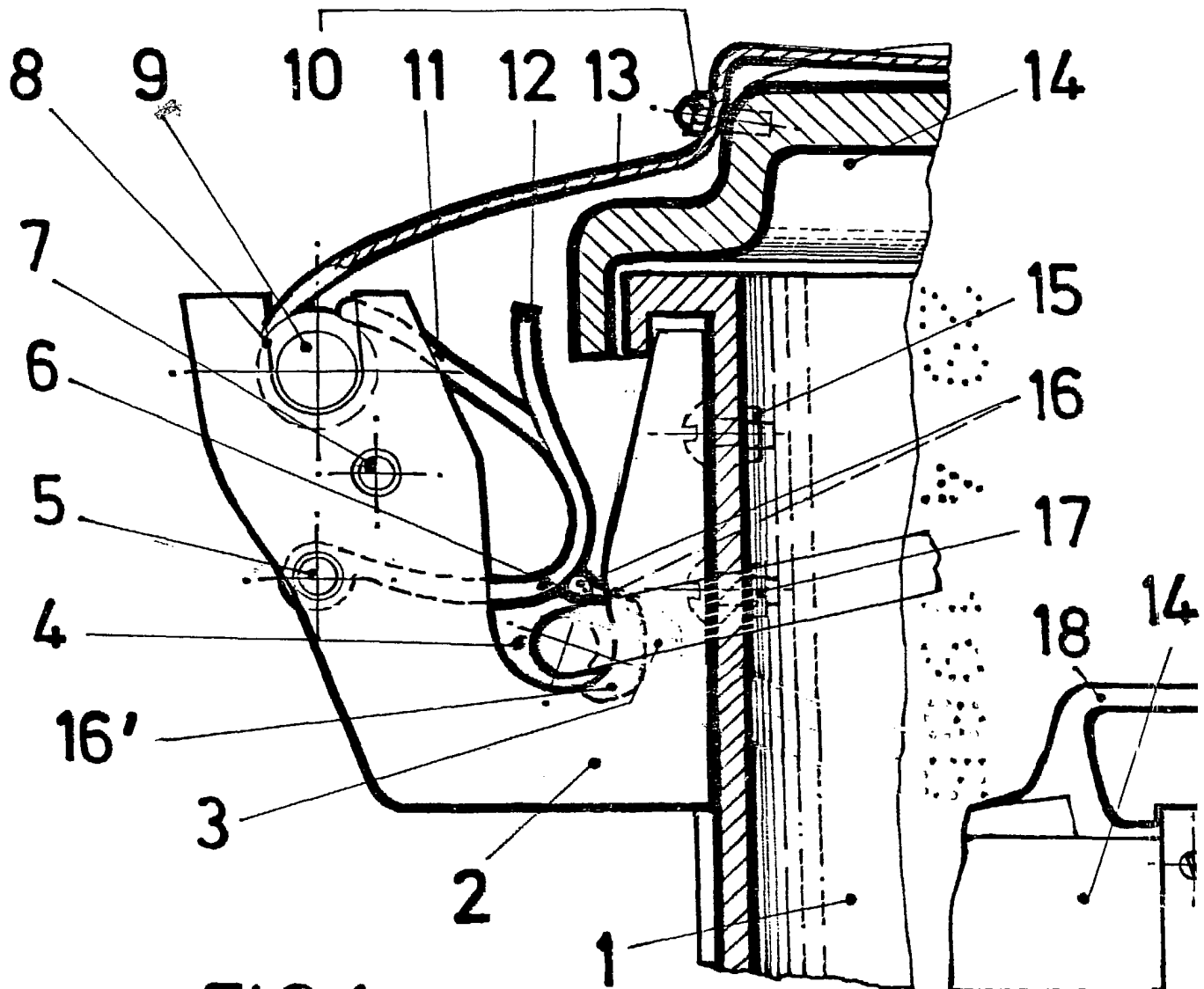


FIG. 1.

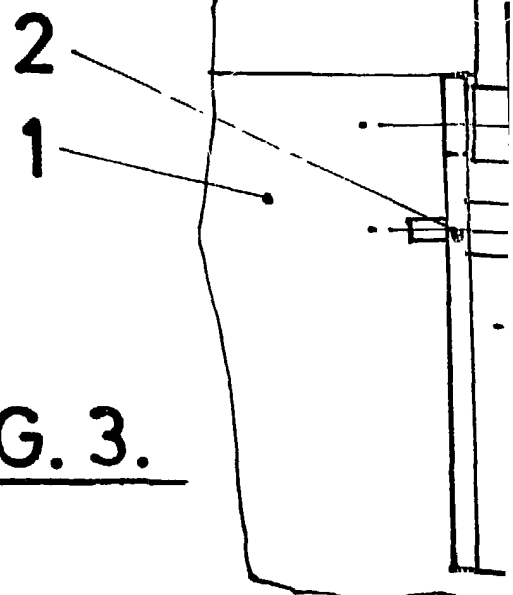


FIG. 3.

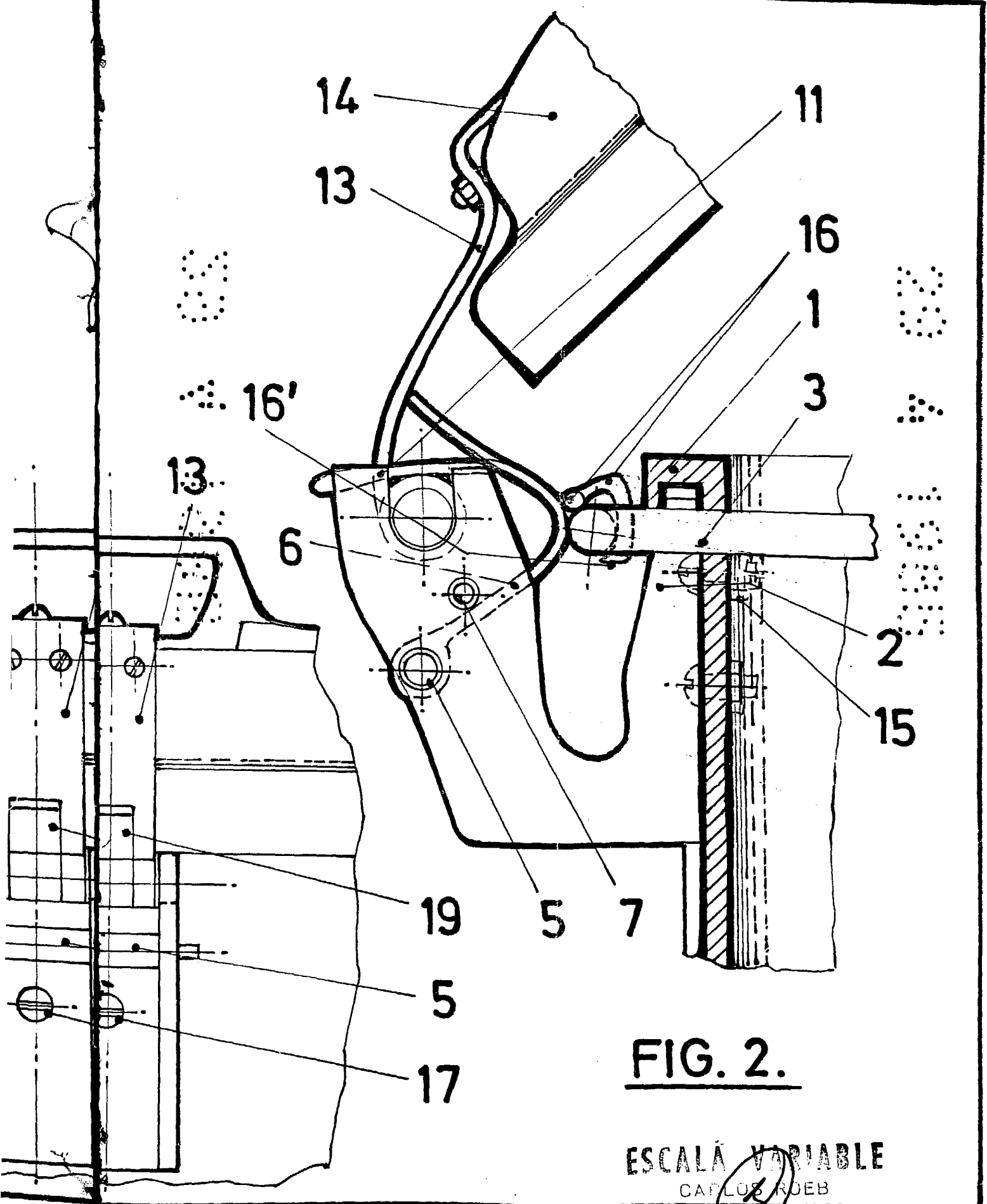


FIG. 2.

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. F.

Fdo.: Pedro Matamorón

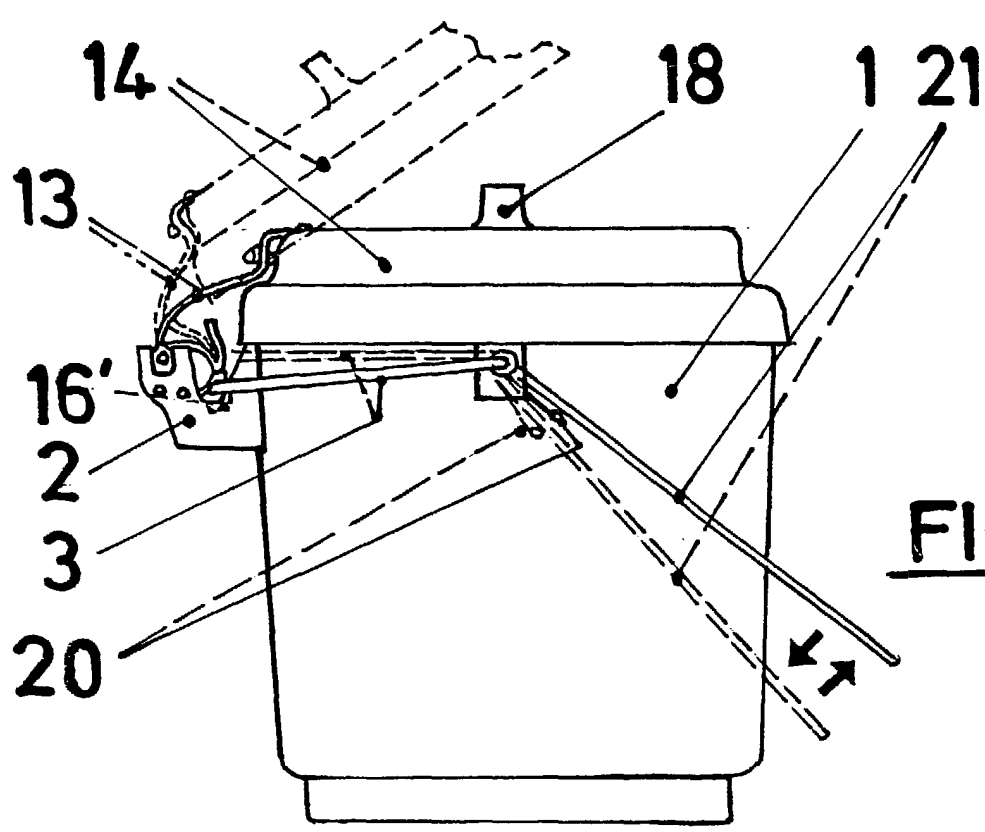


FIG. 4.

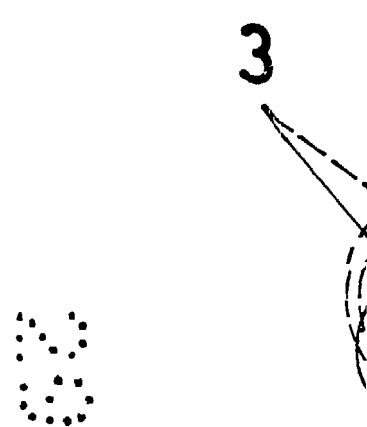


FIG. 5.

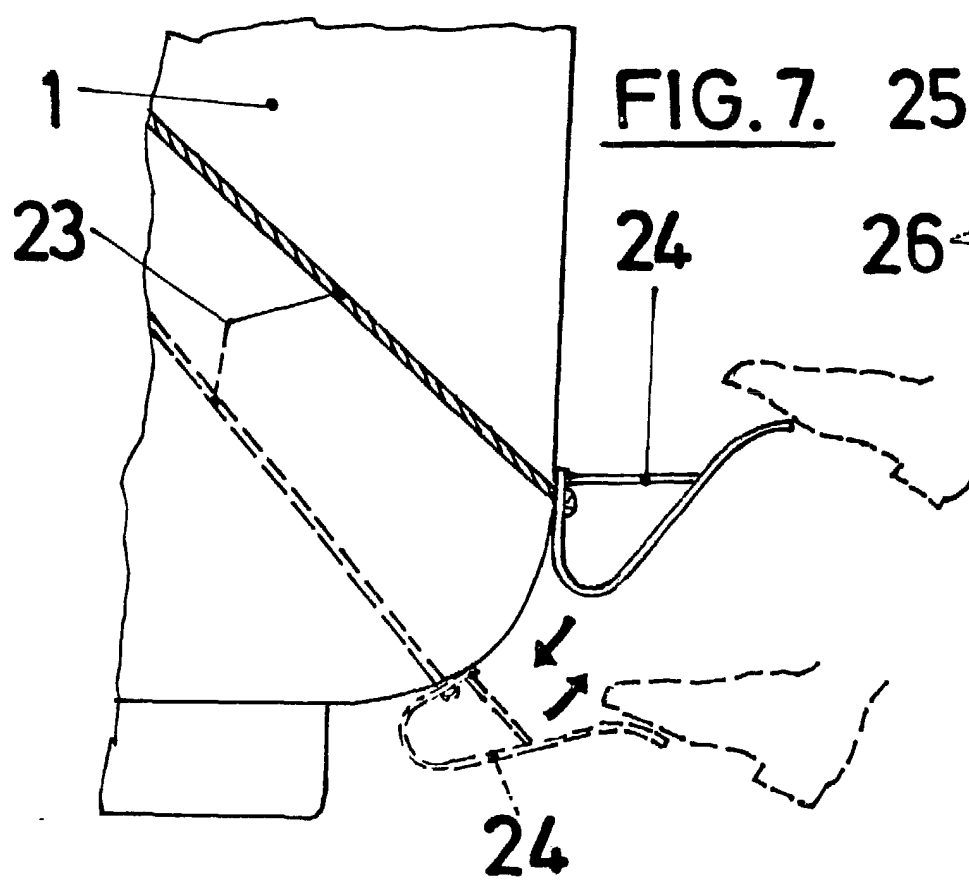


FIG. 7.

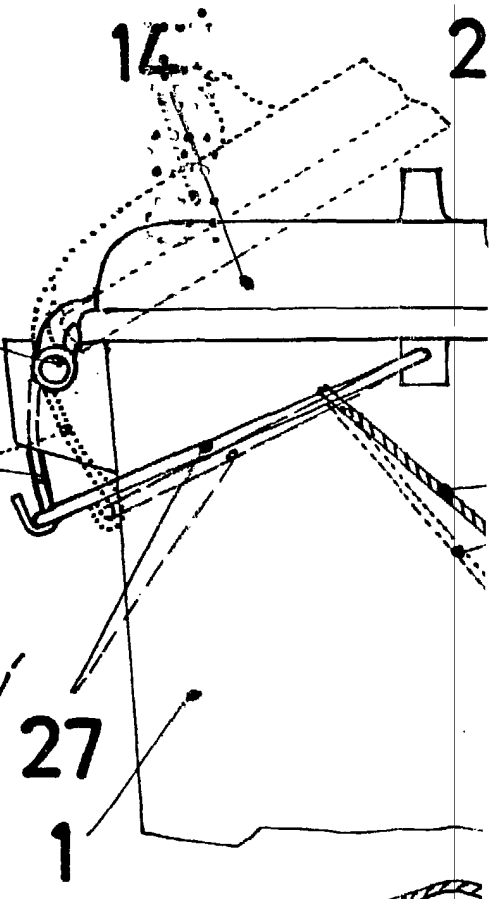


FIG. 9.

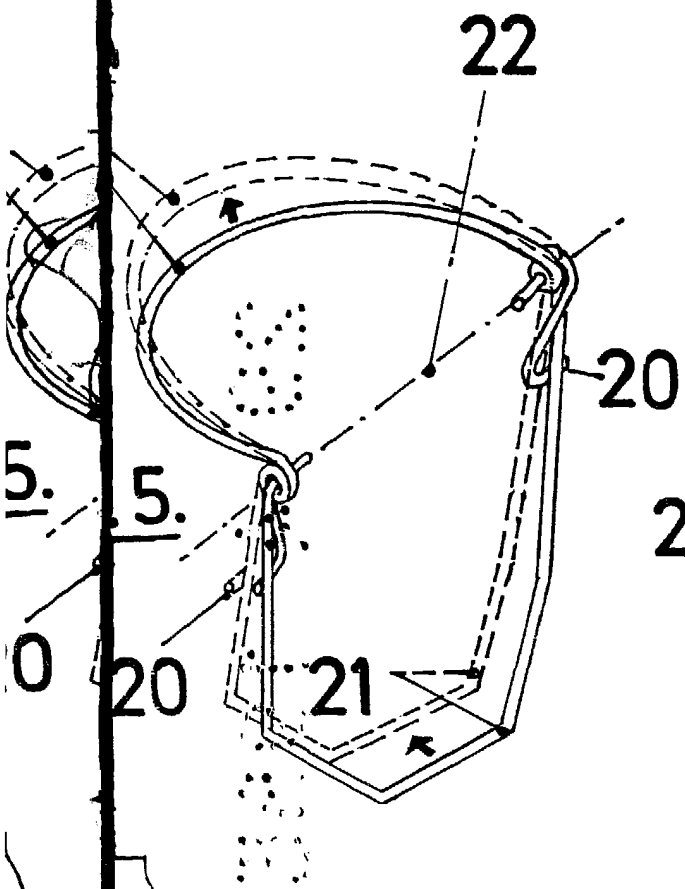


FIG. 8.

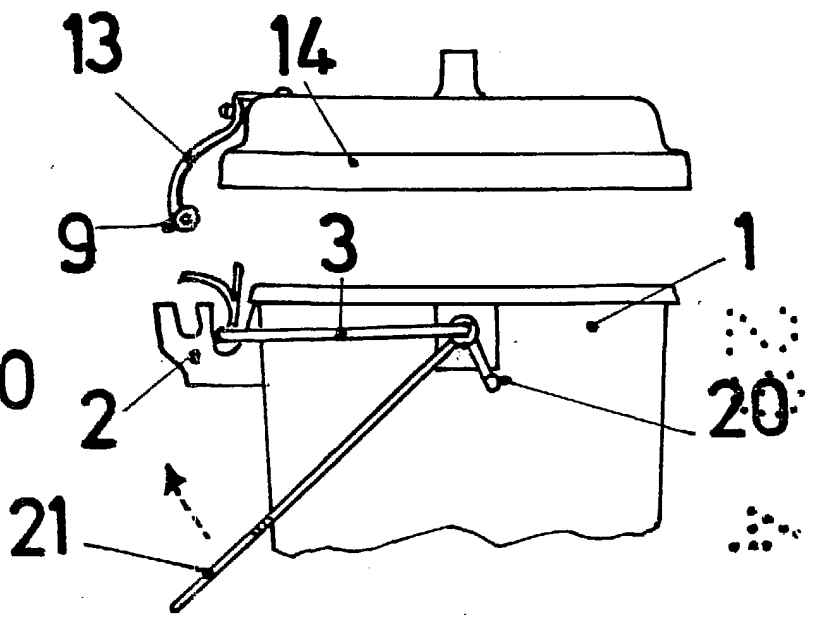


FIG. 6.

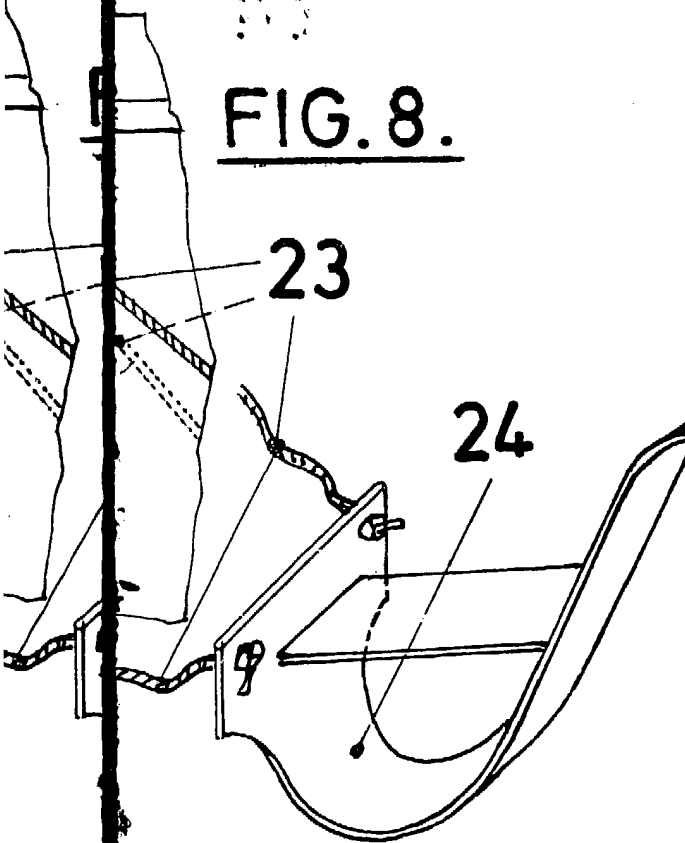


FIG. 10.

Fdo: Pedro Matamorán

ESCALA
CARLOS ROEB
P. P.
1911