



285621

285621

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N .

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS AGUJAS DE LENGÜETA PARA MÁQUINAS DE GÉNEROS DE PUNTO Y SIMILARES", a favor de la razón social española SUMINISTROS IND-TEXT, S.L., residente en MATAJÓ (Barcelona), Roger de Flor nº 7.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en las agujas de lengüeta para máquinas de género de punto y máquinas similares, que comporta una lengüeta normal, montada a pivotamiento dentro de una ranura practicada en el asta de la aguja, reposando la cuchara de la lengüeta, cuando esta lengüeta ocupa su posición posterior extrema, dentro de un vaciado del asta de la aguja, que le sirve de apoyo. La característica nueva del objeto de la invención reside en el hecho de que este vaciado se obtiene por punzónado o recalado de la materia que forma



el asta de la aguja.

285621

- Otras ventajas aparecerán en la figura de la descripción que sigue, efectuada con respecto a los dibujos anexos, que muestran a título de ejemplo, dos formas de realización, indicándose las ventajas de esta nueva aguja de lengüeta comparada con una aguja de lengüeta de tipo usual, igualmente representada.
- 5.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista de perfil con sección parcial de una aguja de lengüeta de tipo usual.

10. La figura 2 es una vista por encima que corresponde a la figura 1, sin la lengüeta.

La figura 3 es una vista en sección transversal por la línea I-I de la figura 1.

15. Las figuras 4 a 6 son vistas que corresponden a la aguja de lengüeta según la invención.

Las figuras 7 a 9 muestran otra forma de realización de la aguja, objeto de la invención.

- Haciendo referencia a las figuras 1 a 3, es de ver que la aguja de lengüeta esta constituida por un asta 1, en donde una de las extremidades o las dos se hallen curvadas para formar un gancho 2. El asta 1 de la aguja presenta una ranura 3 dentro de la cual se halla montada a pivotamiento, sobre un eje 5, una lengüeta 4. El cuerpo de la lengüeta termina en una cabeza 6 ensanchada en forma de cuchara, una de cuyas posiciones extremas se halla indicada por líneas de trazos y la cual, durante los movimientos de pivotamiento que efectúa durante la operación de tejido, llega a reposar sobre el gancho 2, mientras que en la otra posición extrema, indicada en línea continua, y que se designa por "posición retirada", la lengüeta reposa por el dorso de la cuchara sobre un vaciado ensanchado
- 20.
- 25.
- 30.

285621



- 7 en forma de cubeta practicado dentro de la ranura 3 del asta 1 de la aguja. Este vaciado 7 se ha producido hasta el presente por fresado. El perfil del vaciado que depende de la fresa utilizada, practicado sobre el asta de la aguja-
5. proporciona un asiento para el dorso de la cuchara, sobre una superficie que forma ángulo agudo con el plano dentro del cual se efectúa el movimiento de la lengüeta y que determina igualmente la distancia a entre el borde inferior del asta 1 de la aguja y el borde superior de la cuchara de la lengüeta.
10. Esta distancia a debe mantenerse entre tolerancias muy pequeñas para poder obtener con la máquina de género de punto un dibujo de mallas uniformes y debe ser estrecha a fin de reducir al mínimo el ensanche de la malla, cuando ella pasa de nuevo al deslizar sobre la lengüeta abierta.
15. Según la forma de realización de acuerdo con la invención, que muestra las figuras 4 a 6, la materia que constituye el asta se halla recalcada en 8, de forma que crea en las dos paredes laterales de la ranura 3 partes salientes 9 en forma de consolas previstas en el interior de esta ranura 3. Sobre estas partes salientes 9, queda dispuesto el dorso de la cuchara de la lengüeta, dentro de su posición retirada extrema, con un apoyo representado por una cierta superficie, que produce en consecuencia menos desgaste que un simple punto de apoyo y que es perpendicular al plano dentro del cual desplaza
20. la lengüeta, lo que consecuentemente permite respetar más fácilmente las tolerancias del valor a. Esta consola de apoyo puede presentar una gran superficie, cuando se adapta la forma del punzón utilizado a la forma del dorso de la cuchara, ya que ello permite, en todo caso, mantener el valor a igual a la profundidad de penetración del punzón de recalcado, se puede uti-
- 30.

4- 285621

e1



lizar pues agujas antiguas o nuevas de lengüeta dentro de una máquina de género de punto, sin que ello tenga influencia sobre la formación de las mallas, a condición de que se utilicen agujas conformadas o modificadas según la invención.

5. El recalado según la invención debe entenderse específicamente dentro de la zona donde se aplica el dorso rectilíneo del cuerpo de la lengüeta y si se desea, incluso la parte llena del asta de la aguja, que se encuentra detrás de la extremidad de la ranura, puede hallarse igualmente recal-

10. cada como se muestra sobre las figuras 7 y 9. La superficie recalada sobre la cual viene a apoyar el dorso de la cuchara, ^{sobre} apoya así la zona 10, incluyendo la parte llena del asta, y la materia es recalada dentro de la ranura 3 y se halla en 11, dentro de la ranura original 3 en los dos costados de esta ranura.

15.

Los detalles y realizaciones pueden modificarse, sin apartarse de la invención, dentro de la solicitud de equivalencias técnicas.

NOTA

285621



Hecha la descripción del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la construcción de agujas de lengüeta para máquinas de géneros de punto y similares del tipo de agujas que comporten una lengüeta de tipo normal a pivotamiento dentro de una ranura del asta de la aguja, reposando la parte en forma de cuchara de la lengüeta, cuando ella se encuentra en su posición retrasada extrema, dentro de un vaciado practicado dentro del asta de la aguja, el cual sirve de superficie de apoyo, caracterizados porque este vaciado se obtiene por recalado de la materia que forma el asta de la aguja.
10. 2. Perfeccionamientos, conforme a lo definido en la reivindicación 1, caracterizados, porque la parte recalada produce zonas salientes obtenidas por el recalado de la materia del asta de la aguja en el interior de la ranura.
15. 3. Perfeccionamientos, conforme a lo definido en las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque la parte recalada, se extiende hasta la parte llena, detrás de la extremidad de la ranura de la aguja.
20. 4. Perfeccionamientos, conforme a lo definido en las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados porque la parte recalada se adapta a la forma del dorso de la cuchara.
25. 5. Perfeccionamientos en las agujas de lengüeta para

285621



máquinas de géneros de punto y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una láminas de dibujos.

Madrid, a 1 de marzo de 1963

SUMINISTROS IND-TEXT, S.L.

p.a.

JAME ISERN MIRALLES

P.P.

285821



Fig. 1

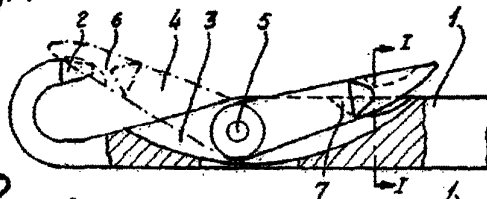


Fig. 3



Fig. 2

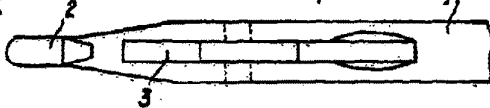


Fig. 4

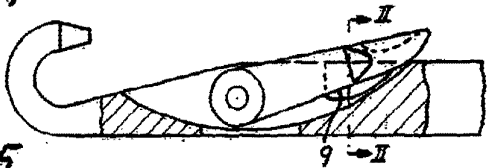


Fig. 5



Fig. 5

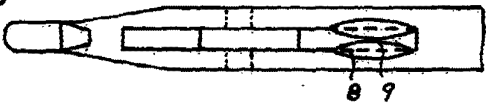


Fig. 7

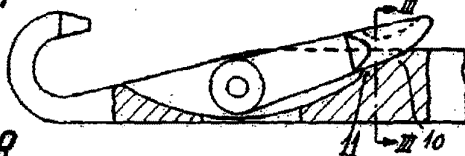
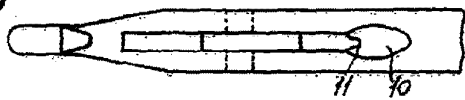


Fig. 9



Fig. 8



Madrid, 1 marzo 1963.
Jaime Isern