

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 285603	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 25-3-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 OCT. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL FIGK 1/00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	
VALVULA MOTORIZADA	

(71) SOLICITANTE (S)	
ORKLI, S.COOP.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Ctra. de Zaldivia s/n VILLAFRANCA DE ORDICIA (Guipúzcoa)	

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE	
D. JULIO HERRERO ANTOLIN 314/X	

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a una válvula motorizada sobre la que se han realizado una serie de perfeccionamientos orientados hacia la obtención de una considerable mejora en sus características estructurales.

Como es sabido, las válvulas motorizadas se constituyen mediante la combinación funcional de un cuerpo valvular propiamente dicho y de un grupo motor, generalmente de accionamiento eléctrico, de manera que dicho grupo motor y a través de la transmisión adecuada, suministra un movimiento giratorio a derechas e izquierdas, a un eje que penetra en el cuerpo valvular y a cuyo extremo es solidario el correspondiente obturador.

De acuerdo con esta estructuración básica, cuando el grupo motor gira en un determinado sentido se produce la apertura de la válvula, mientras que su giro en sentido contrario determina el cierre de la misma.

Pues bién, a partir de estas características básicas, comunes a cualquier válvula motorizada, la que la invención propone centra sus características en la especial estructuración me-

diante la que se consigue un perfecto asentamiento y fijación del grupo motor al cuerpo valvular, y una especial estructuración de dicho cuerpo valvular mediante la cual se consigue facilitar el montaje del eje portador del obturador.

Para ello la válvula motorizada que la invención propone presenta en su cuerpo valvular, de configuración en T, en el que consecuentemente se definen dos embocaduras coaxiales y opuestas, y una embocadura perpendicular y media con respecto a las anteriores, un tope cilíndrico y hueco destinado a ser atravesado por el eje del obturador, hasta una situación límite en la que tal obturador incide sobre el tope, con lo que la operación de anclaje de dicho eje a la parte motriz, se ve notablemente facilitada.

Por otro lado y como otra de las características de la invención, se ha previsto que al conducto longitudinal correspondiente a las bocas coaxiales del cuerpo valvular, se solidaricen, preferentemente con carácter monopieza, sendos tabiques extremos y paralelos, exteriores a dicho cuerpo, perpendiculares al eje del mismo y opuestos a la rama media de la T, que definen sendos bordes rectos para un perfecto asentamiento y fijación de la placa soporte del grupo motor

grupo motor que queda debidamente protegido por una tapa-carcasa que se fija por atornillamiento y concretamente con la colaboración de un tornillo único, consiguiéndose de esta manera un conjunto monobloque para la válvula motorizada, perfectamente compacto.

Cabe también destacar, como otra de las características de la invención, el hecho de que a la citada placa soporte, que adopta una configuración en U, se fija una segunda placa, soporte del motor, con la colaboración de pilares de material sintético, de manera que dichos pilares mejoran el aislamiento termico entre la válvula y la parte motorizada, a la vez que establecen el adecuado distanciamiento entre el soporte del motor y la placa base, para la ubicación de los mecanismos de transmisión de movimiento.

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja única de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista lateral de una válvula motorizada realizada de acuerdo con

el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en planta inferior de la misma válvula.

La figura 3.- Muestra un perfil.

5 La figura 4.- Muestra una vista en planta superior de la válvula, desprovista del grupo motor y mostrando claramente los tabiques de asiento para la placa soporte de dicho grupo motor.

10 La figura 5.- Muestra, finalmente, una vista en alzado lateral y en sección de la misma válvula, mostrando claramente su estructura interior.

15 A la vista de estas figuras puede observarse como la válvula motorizada que la invención propone, se constituye a partir de un cuerpo valvular 1, en el que se definen dos embocaduras coaxiales 2 y 3, y una embocadura 4 perpendicular y media con respecto a las anteriores, de
20 manera que dicho cuerpo adopta en su conjunto la configuración de una imaginaria T, con su rama media extremadamente corta, que puede prolongarse en un casquillo 5 cuando en dicha rama media se define específicamente la embocadura
25 4, o cerrarse mediante un tapón 6 cuando dicha embocadura no es utilizable.

En la zona media del conducto longitudinal

establecido entre las bocas 2 y 3, se situa el obturador 7, con la especial particularidad de que, en correspondencia con el orificio 8 para paso del eje 9 de accionamiento del obturador 7 hacia el grupo motor, el cuerpo valvular 1 incorpora un tope cilíndrico 10 actuante como limitador de penetración para el citado eje 9, lo que facilita su montaje por cuanto que establece situación límite a la que se accede directamente y en la que el obturador 7 queda correctamente posicionado.

Como complemento de la estructura descrita y como otra de las características de la invención, el cuerpo valvular 1 en sus zonas extremas y en oposición a su boca intermedia 4, presenta sendos tabiques 11 y 12, paralelos y perpendiculares a su eje, cuyos bordes opuestos a dicho cuerpo resultan coplanarios y están previstos para recibir y fijar con un perfecto asentamiento a la placa soporte 13 sobre la que se instala el grupo motor, concretamente el motor 14 con sus correspondientes medios 15 de transmisión hacia el eje 9, eje que obviamente atraviesa la citada placa soporte 3, debidamente hermetizado, como se observa en la figura 5.

La placa soporte 13, que como también se observa en la figura 5 adopta una configuración

5 en U, se complementa con una tapa-carcasa 16, que cubre y protege al grupo motor y de transmisión y que se fija con la colaboración de un largo y único tornillo 17 que rosca en un orificio del soporte 18 para el motor 14, soporte 18 que a su vez se solidariza a la placa base 13, mediante tornillos 19 y con la colaboración de pilares distanciadores 20, de material sintético para mejorar el aislamiento térmico entre la válvula propiamente dicha 1 y el motor 14.

10 Los propios tornillos 19, situados en correspondencia con los vértices del soporte 18 y de la placa base 13, atraviesan a esta última y se roscan en orificios 21 existentes en los tabiques 11-12 pertenecientes al cuerpo de válvula 1 y sobre los que descansa, como anteriormente se ha dicho, la placa base 13.

15 Se consigue de esta manera una válvula motorizada en la que los diferentes elementos integrantes de la misma quedan racionalmente distribuidos, interacoplables de una forma rápida y sencilla y formando un conjunto compacto.

20 No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan.

Los materiales, forma, tamaño y disposición

de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración a la esencialidad del invento.

5 Los términos en que se ha descrito esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.

10

20

15

10

20

20
10
10
10

25

REIVINDICACIONES

1.- VALVULA MOTORIZADA, que siendo del tipo de las que se constituyen mediante la combinación funcional de un cuerpo valvular propiamente dicho y de un grupo motor, asistido por la correspondiente transmisión, a cuya salida se establece un eje que penetra en el seno del cuerpo valvular y que recibe solidariamente al obturador, esencialmente se caracteriza porque el citado cuerpo valvular, por su zona receptora del grupo motoriz, incorpora dos tabiques extremos, paralelos y perpendiculares al eje principal del cuerpo valvular, en los que se definen bordes, en oposición a dicho cuerpo, incluidos en un mismo plano y previstos para el asentamiento de una placas soporte receptora del grupo motor y su correspondiente transmisión, placa soporte que se fija a los bordes de dichos tabiques con la colaboración de tornillos que se roscan en orificios ciegos de estos últimos.

2.- VALVULA MOTORIZADA, según reivindicación 1, caracterizada porque el cuerpo valvular, en su zona media, en correspondencia con el orificio de paso, para el eje de transmisión de movimiento al obturador, se prolonga interiormente en un cuello cilíndrico, actuante como tope limi

tador de penetración para dicho eje, en el montaje del obturador, estableciendo una posición límite que facilita el montaje de dicho conjunto.

5 3.- VALVULA MOTORIZADA, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el soporte del motor propiamente dicho, que queda sensiblemente distanciado de la placa base para ubicación de los medios de transmisión, se relaciona con esta última mediante pilares situados en correspondencia con sus vértices, preferentemente
10 obtenidos a base de un material sintético, para mejorar el aislamiento término entre válvula y motor, con la particularidad de que dichos pilares son huecos y la fijación del soporte del motor a la placa base se realiza con los mismos
15 tornillos que fijan dicha placa base a los tabiques del cuerpo valvular.

20 4.- VALVULA MOTORIZADA, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el grupo motor y su correspondiente transmisión queda cubierto y protegido por una tapa-carcasa, a modo de una cazoleta cuya embocadura se adapta a la periferia de la placa base, habiéndose previsto que la fijación de dicha tapa-carcasa se realice
25 con la colaboración de un largo tornillo que se rosca, desde la base cerrada y extrema de dicha tapa, en el soporte del motor.

5.- VALVULA MOTORIZADA, según queda descri
to y reivindicado en la presente memoria,
que consta de once hojas todas ellas escritas
a máquina por una sola de sus caras y se repre
senta en los dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 25 MAR. 1985

JULIO HERRERO
p.p.

10



15

20

25



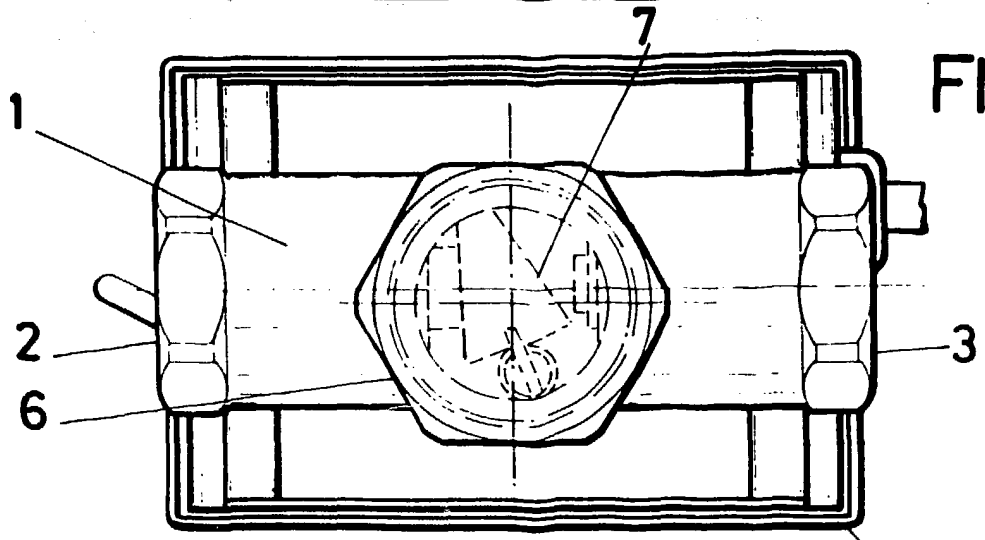


FIG.-2

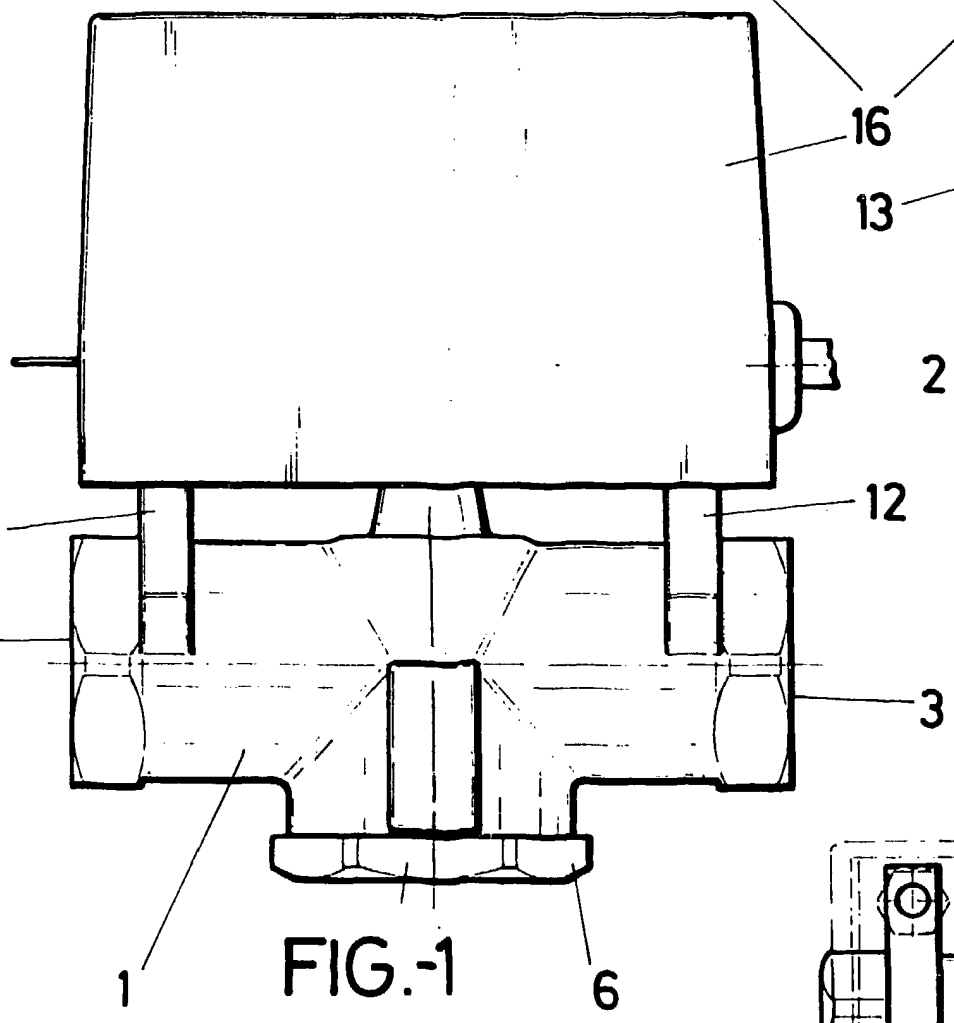


FIG.-1

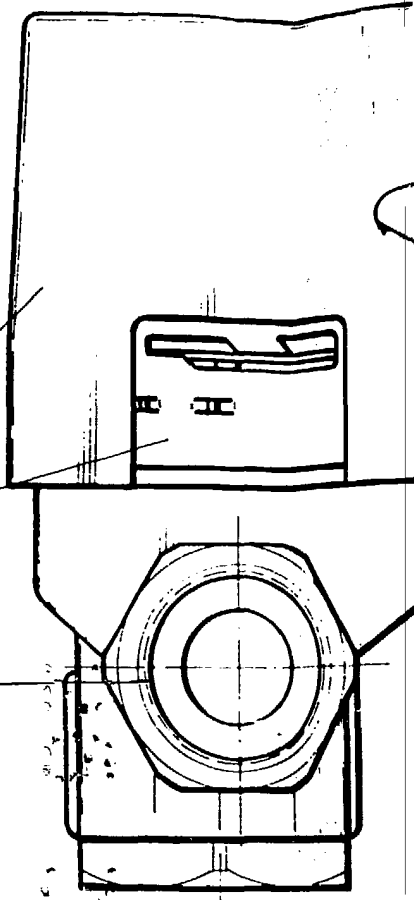
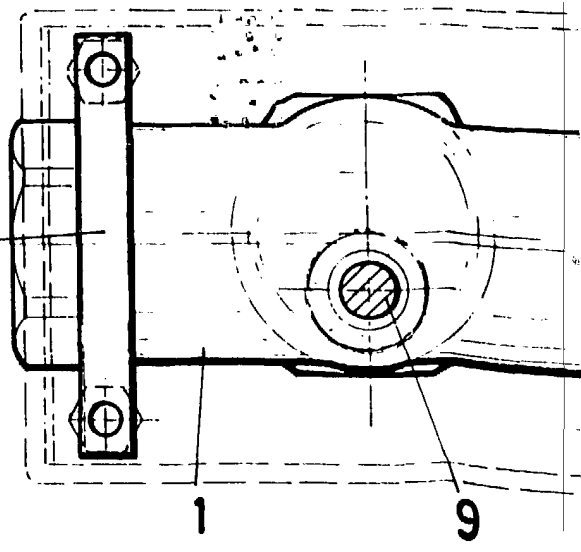
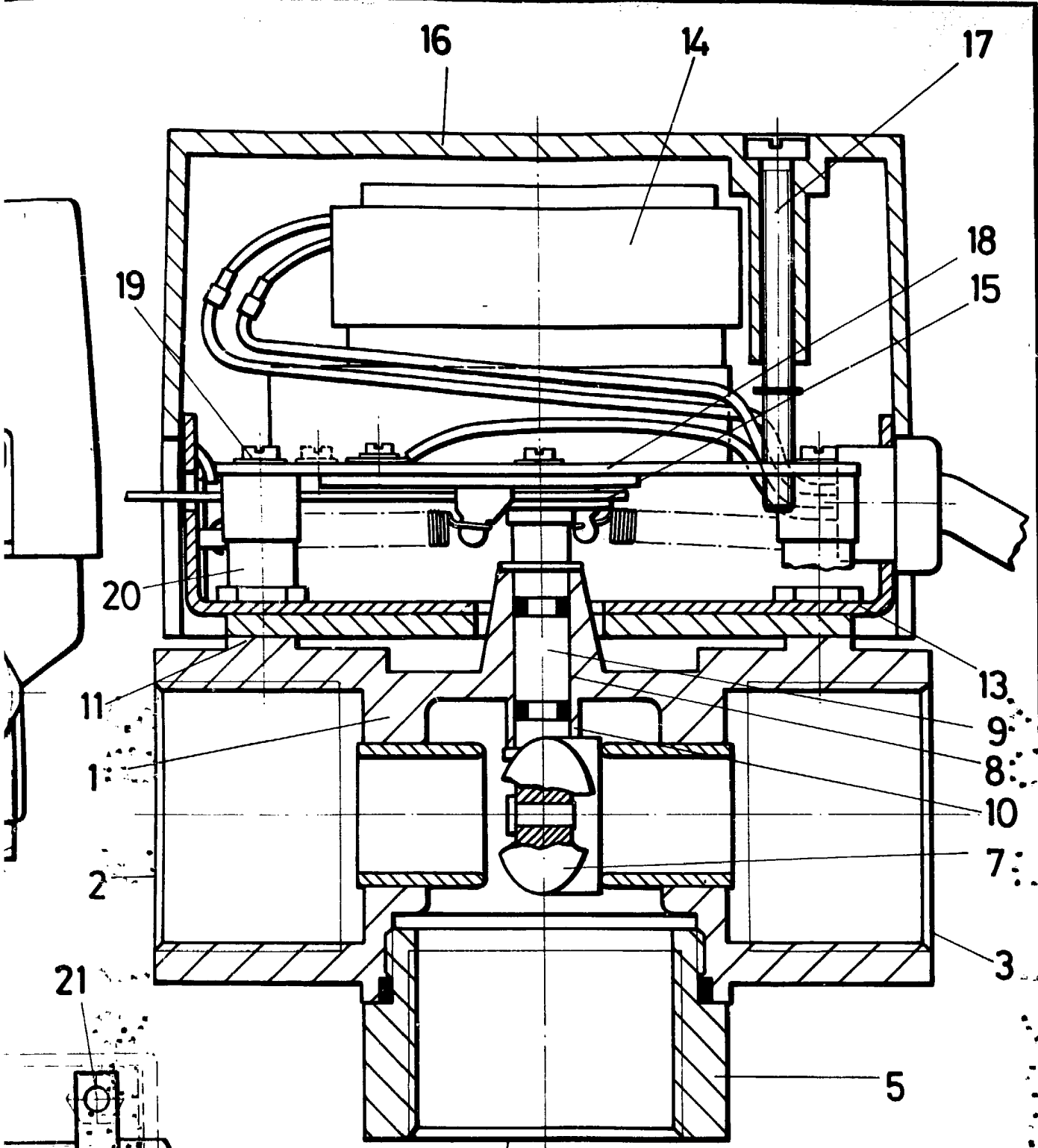


FIG.-3



ESCALA VARIABLE



4 FIG.-5

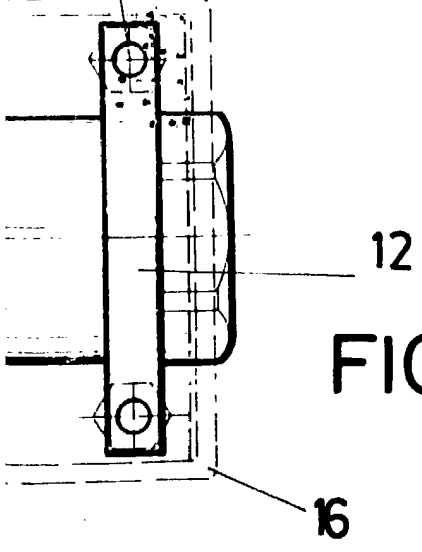


FIG.-4

MADRID 25 MAR 1965

Julio Herrero
P. P.

Teal