



ESPAÑA

19 ES 21 22	11 285510 10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 21 MAR. 1985

1 OCT. 1985

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. DO6F 83/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "FUNDA PERFECCIONADA PARA SUELAS DE PLANCHAS DE VAPOR"
---

71 SOLICITANTE (S) OFICINA DE INVESTIGACION AGRUPADA, S.A.
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Matxaria, nº 1-1º -EIPAR- (Guipúzcoa)
--

52 INVENTOR (ES)
------------------

53 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ
---

R-3064 JI/tf

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin la de  
claración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio-  
de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territo-  
rio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigen-  
5 te Legislación sobre Propiedad Industrial, que como el enuncia  
do indica, se trata de "FUNDA PERFECCIONADA PARA SUELAS DE -  
PLANCHAS DE VAPOR". .....

Los materiales utilizados actualmente para la cons-  
10 trucción de las planchas de vapor y muy particularmente de su-  
suela, son principalmente el aluminio inyectado provisto de re-  
cubrimientos, como el teflón, que con propiedades antiadheren-  
tes, poseen los valores necesarios en cuanto a conductividad  
térmica, que permiten su empleo como material de acabado en  
utilizaciones en las que sean necesarias propiedades de mínimo  
15 rozamiento, junto con las de buena conductividad térmica. ....

La utilización de aluminio sin recubrimiento presen-  
ta inconvenientes importantes como que al poco tiempo de utili-  
zación deja de presentar una superficie perfectamente lisa, o-  
bien deja manchas oscuras en los tejidos claros, con los consi-  
20 guientes problemas. El teflón no presenta problemas de ensucia-  
miento pero si es sensible al rayado de su superficie además -  
de otros problemas derivados de su manejo y aplicación, que en  
bastantes casos llevan, durante la fabricación de la plancha -  
al rechazo del elemento de suela entero por una mala aplica-  
25 ción, bien sea por deficiente preparación del material base, -

1 bien sea por deficiencias en el teflón.

5. Salvados los problemas de fabricación, la duración de un útil como una plancha y con el recubrimiento de teflón viene condicionada a la duración del mencionado recubrimiento; que cuando presenta deficiencias por uso obliga al usuario a sustituir la, dado que su reparación sería una tarea muy poco rentable, por la necesidad de manipular la totalidad de los elementos que la forman.

10 Así pues el objeto de esta invención es el de una funda perfeccionada para suelas de planchas de vapor, que soluciona en su mayor parte los problemas indicados, pues en el peor de los casos exigirá el rechazo de la pieza de funda en sí y no de la totalidad de la suela de la plancha.

15 Según ello la funda está constituida por la conformación de una lámina de acero, según la forma exterior de la suela de la plancha, y en la que se practican orificios coincidentes con los de la propia suela de modo que el vapor, disponga de las mismas vías de salida, que si la funda no existiera.

20 De acuerdo con la presente invención y en relación con el sistema de fijación de la funda al resto de la plancha, se utilizan los propios orificios de salida de vapor, como alojamientos para los medios de fijación, que en este caso consisten en pasadores tubulares, que permiten el paso del vapor.

25 Según se desprende de lo hasta ahora descrito, el modelo preconizado, tanto para su fijación como para su manipula

do es de una gran sencillez, al mismo tiempo que proporciona -  
interesantes alternativas en su fabricación, lo que unido a -  
otras ventajas constructivas y funcionales distingue al modelo  
preconizado de todo lo conocido hasta hoy, dándole una vida -  
propia de por sí.

Para comprender mejor la naturaleza del presente in-  
vento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemá-  
tica de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y sus-  
ceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alte-  
ren las características esenciales.

La figura 1 representa una vista en alzado de la fun-  
da, montada en una suela, en la que se puede apreciar la dispo-  
sición de los orificios de salida de vapor y los medios de fi-  
jación, situados en algunos de ellos.

La figura 2 representa una vista en perfil correspon-  
diente con la anterior de la funda acoplada a la suela de la -  
plancha.

La figura 3 representa en sección (10-10), un deta-  
lle ampliado de la suela provista de funda, en la que se puede  
distinguir uno de los orificios destinados a la fijación, me-  
diante pasadores elásticos.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

DETALLES ACLARATORIOS

1.- Suela de plancha

2.- Funda

3.- Doblez perimetral

4.- Periferia

5.- Orificios

6.- Medios de fijación

7.- Pasador elástico

8.- Extremo abocardado del pasador (7)

9.- Avellanado

10.- Indicador de sección.

El modelo objeto de esta invención es una funda perfeccionada para suelas de planchas de vapor, la cual tal y como se aprecia en la figura 1, basicamente se caracteriza por estar configurada en lámina de acero, sobre la forma y dimensiones de la suela de plancha (1), a la cual se adapta y fija gracias a una doblez perimetral (3), que proporciona a la funda (2) una perfecta adaptación de ésta a la periferia (4) de la suela (1).

Por otra parte y también en la figura 1 se puede apreciar la disposición coincidente en número y posición de sendos orificios (5) que en este caso están previstos para una doble funcionalidad algunos de ellos, es decir que además de ser los conductos de vapor durante las operaciones de planchado, constituyen los alojamientos de pasadores tubulares elásticos (7), que son los medios de fijación (6) de la funda (2) a la suela de la plancha.

Los pasadores elásticos (7) por su configuración tu-

1 bular permiten, como ya se ha mencionado, el paso del vapor -  
por su interior, pero al mismo tiempo y gracias al extremo abo-  
cardado del orificio (5) en su extremo correspondiente a la -  
5 funda (2), permite mediante un doble abocardado, tanto en el -  
propio pasador (7) (creando el extremo abocardado 8), como en  
la funda (2) (configurando el avellanado 9), que se adapte a-  
la forma semejante conformada sobre la superficie de la suela-  
(1).

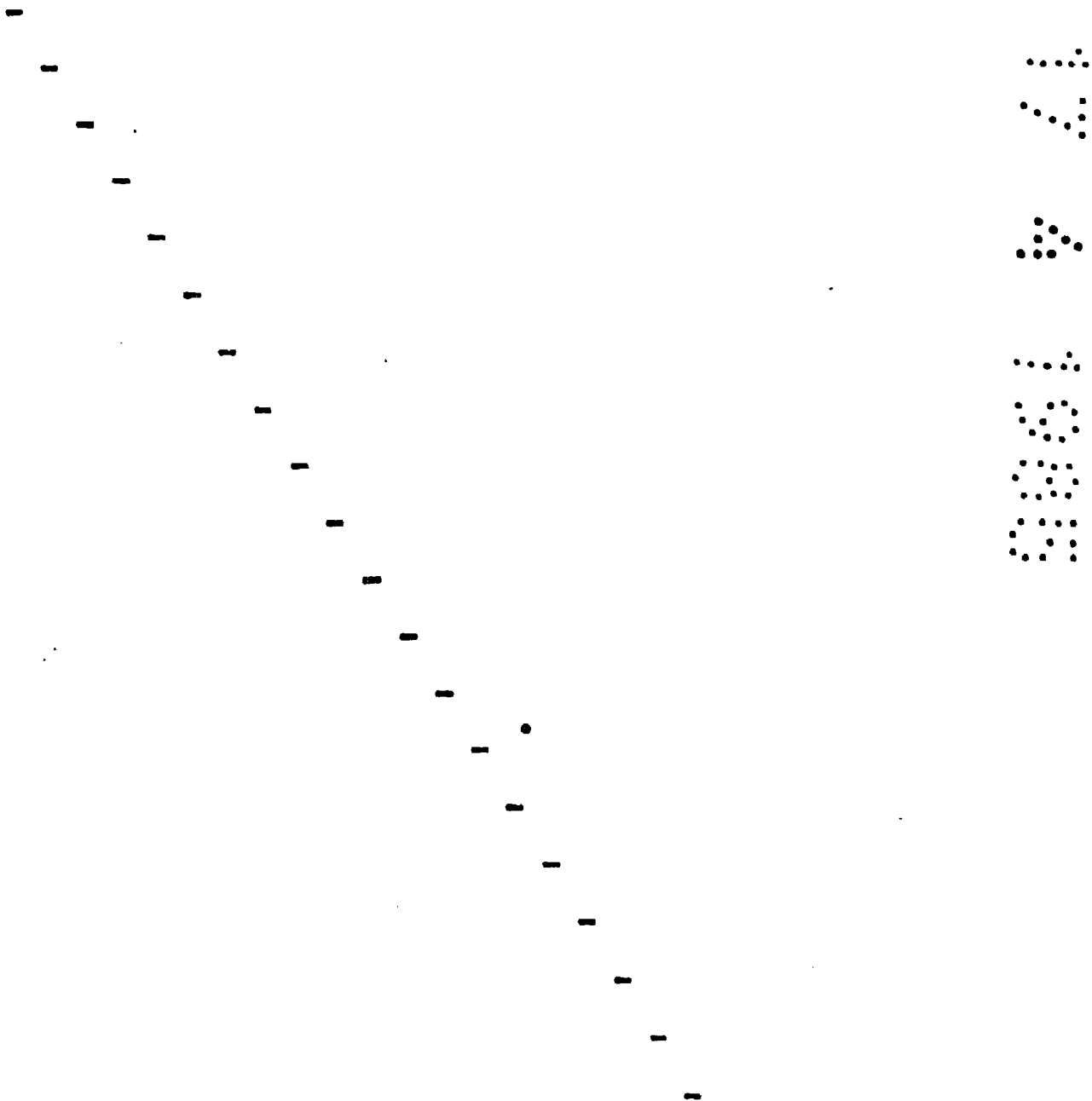
10 La ranura longitudinal del pasador elástico (7) per-  
mite su montaje y desmontaje con sencillez y en consecuencia  
puede sustituirse la funda (2) cuantas veces sea necesaria con  
lo cual ante cualquier posible deterioro puede realizarse esta  
operación sin necesidad de maquinaria o herramientas especia-  
les.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del presente  
invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir-  
que en su conjunto y partes constitutivas es posible introdu-  
cir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales -  
alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20 El solicitante, al amparo de los Convenios Interna-  
cionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de  
extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posi-  
ble, reivindicando la misma prioridad de la presente solici-  
tud.

25 N O T A

1 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en-  
España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación  
sobre Propiedad Industrial, deberá ser sobre "FUNDA PERFEC-  
5 CIONADA PARA SUELAS DE FLANJEAS DE VAPOR", en todo de acuerdo-  
con las siguientes:



10

15

20

25

R E I V I N D I C A C I O N E S

1  
5  
10  
15  
20  
25

1ª.- Funda perfeccionada para suelas de planchas de vapor, caracterizada porque consiste en una lámina configurada según la forma y medidas del contorno de la suela de la plancha, poseyendo un doblez perimetral vertical que se ajusta a la periferia de la suela, teniendo la funda una serie de orificios coincidentes en forma y posición con los existentes en la suela para la salida del vapor y sujetándose la funda a la suela, mediante medios de fijación que se alojan en los propios orificios de salida de vapor, u otros orificios destinados al efecto.

2ª.- Funda perfeccionada para suelas de planchas de vapor, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizada porque preferentemente los medios de fijación utilizados consistirán en pasadores tubulares elásticos con un extremo de formado en abocardado que se aloja en el avellando del orificio de la funda, mientras que el cuerpo elástico del pasador se aprieta contra las paredes del conducto correspondiente a ese orificio en la suela de la plancha, permitiendo la naturaleza tubular del pasador, que el vapor salga libremente a través de él.

3ª.- "FUNDA PERFECCIONADA PARA SUELAS DE PLANCHAS DE VAPOR".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas mecanografiadas-

1 por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a

El Agente Oficial .

5 JUAN DEL VALLE SANCHEZ  
P. P.  
José Izquierdo Facea



1  
5  
10  
15  
20  
25

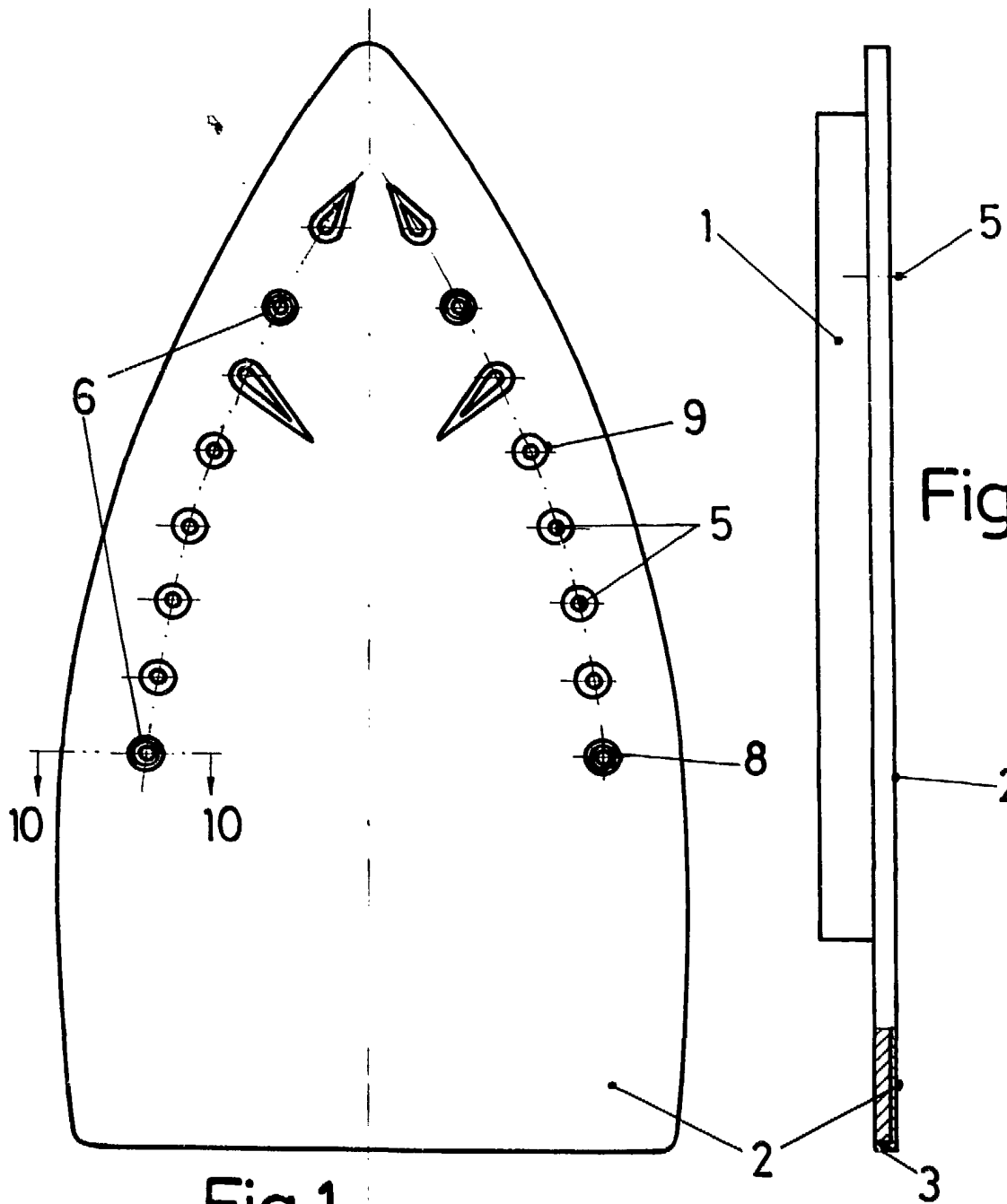


Fig 1

Fig 2

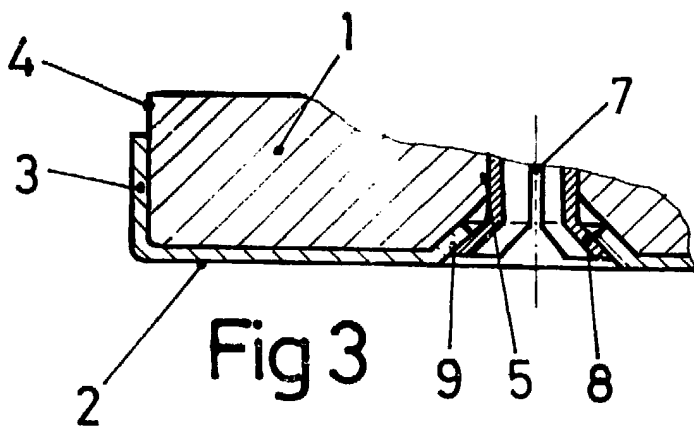


Fig 3

Escala variable  
 Madrid  
 El Agente Oficial

JUAN DEL VALLE SANCHEZ  
 P. P.  
 José Izquierdo Escob