

(10) ES (11) (12)	NUMERO 285 506	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 24-1-1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- SET. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO G 83 02 563.4	31 Enero 1983	REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA.-
P 33 47 481.8	29 Diciembre 1983	REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(61) CLASIFICACION INTERNACIONAL A 47 J 41 / 00
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"JARRA AISLANTE".

(71) SOLICITANTE (SI)

Rotpunkt, Dr. Anso Zimmermann.

(70) DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Industriestrasse, D-6434 Niederkaula/ Bad Hersfeld (República Federal de Alemania).

(72) INVENTOR (ES)

Dr. Anso Zimmermann.

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención se refiere a una jarra aislante, compuesta de una cubierta exterior de plástico, de varias piezas, que presenta un abombado en el desarrollo de la envolvente y un fondo, con una parte superior y una inferior de la envolvente y un suplemento aislante que, después de soltar la pieza de la cubierta exterior que forma el fondo, se introduce en su interior y se fija allí volviendo a colocar esta pieza.

En las jarras aislantes existe el deseo de adecuarlas exteriormente a las jarras tradicionales, particularmente cafeteras panzudas. Debido a ello, debe conseguirse que tales jarras aislantes, también en servicios de café, de alta calidad, también antiguos, así como de porcelana, puedan utilizarse en la fabricación de jarras de plástico, sin menoscabo óptico, modernas cubiertas exteriores de plástico.

En la fabricación de tales jarras aislantes surgen, sin embargo, dos problemas esenciales. De una parte, tiene que poder fabricarse, del modo más fácil posible, la envolvente que presenta el ensanche ó abombado. Para ello, son adecuados procedimientos de conformación habituales con cubierta exterior y fondo compuestos de plástico, pero que, con fuertes ensanches de la envolvente, esto es, un auténtico



abombado, son muy costosos, ya que hay que trabajar con machos de los moldes divididos ó coincidentes, como, por ejemplo, en la fundición inyectada de la cubierta exterior, en moldes para inyección de plásticos. El otro problema de fabricación consiste en que el suplemento aislante, por razones de la capacidad de una jarra aislante semejante, debería ser, asimismo, configurado panzudo, para insertarle, desde abajo, en el interior de la cubierta exterior. Eventualmente, se separa para ello la parte de la cubierta exterior que forma el fondo de la parte de la envolvente que presenta el ensanche ó abombado.

Para poder dominar, en lo referente a los dos problemas citados, el ensanche ó abombado, que, en efecto, representa una considerable entrada de moldeo, se tuvo el concepto de que en la zona del diámetro mayor del abombado hay que prever un punto de costura, de modo que se haga posible, tanto una fabricación más fácil, como una introducción más favorable del recipiente aislante en las piezas de la cubierta exterior. Este punto de costura, debido a hallarse en la zona del abombado que sobresale ópticamente, es bien visible y perturbador y, por razones de fabricación y montaje, se le considera inevitable. A causa del punto de costura, claramente visible, puede comprobarse, a primera vista, que se trata de una jarra aislante con cubierta exterior de plástico.

24 ENE



-4-

Es misión de la invención el exponer una jarra aislante del tipo citado al principio, que presente un abombado que, siendo de fácil fabricación y montaje, no se reconozca enseguida como jarra aislante, con cubierta exterior de plástico.

Este problema se resuelve, según la invención, porque el abombado de la envolvente de la cubierta exterior está formado en esencia, por sólo una de las piezas de la envolvente, hallándose dispuesto el punto de costura entre las piezas de la envolvente, en la transición de la envolvente de la zona abombada a la no abombada y, porque la parte de la cubierta exterior, que forma el fondo, es insertable en una abertura del fondo de una de las piezas de la envolvente.

Las configuraciones prácticas de la invención están caracterizadas en las subreivindicaciones. Particularmente porque, según la reivindicación 5, una de las piezas de la envolvente, contiguamente al punto de costura, presenta un saliente circundante que solapa la otra pieza de la envolvente, por lo menos tanto, que la juntura entre las partes de la envolvente está eliminada ópticamente, en la jarra aislante terminada no pudiendo comprobarse ya si la cubierta exterior, particularmente la zona de la envolvente, se compo-



ne de una o de varias piezas, actuando el saliente circun-
dante, con configuración adecuada, como un adorno habitual,
por lo demás, únicamente en jarras de porcelana.

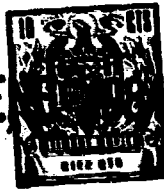
5 La invención posibilita que en la zona del abomba-
do ya no sea visible mas ningún punto de costura, a pesar
de que la parte de la envolvente de la cubierta exterior es-
té formada por una ó varias piezas. Es esencial, que la sec-
ción de la parte de la envolvente que presenta el abombado,
no tenga costura perturbadora. La fabricación de una cubier-
ta exterior, estructurada de tal modo, evita una técnica des-
10 moldeadora con macho coincidente, con fundición inyectada.
Por otra parte, mediante adecuado dimensionado de la pieza
que forma el fondo, frente al suplemento aislante, que há-
bitualmente está igualmente ensanchado, el suplemento se
introduce en el interior de la envolvente y se fija y apeya
15 por medio de la pieza que forma el fondo.

La invención se aclara más minuciosamente a básé
de los ejemplos de ejecución representados en el dibujo.

Dicho dibujo muestra:

20 La figura 1 una jarra aislante, en sección, con
cubierta exterior de dos piezas.

La figura 2, en sección aumentada, el punto de
costura entre las piezas de la envolvente, de la cubierta
exterior.



La jarra aislante 1, representada en la figura 1, presenta una cubierta exterior de plástico, compuesta por dos piezas de la envolvente 8 y 9, con una abertura 4 en el fondo. La parte superior de la envolvente 8 presenta un asa 12. La parte inferior 9 presenta un claro abombado 7 y, en el extremo inferior, la abertura del fondo 4. La unión entre las dos piezas de la envolvente 8 y 9, en el punto de costura 2, se ha creado por una unión de encastre, no representada individualmente. En la abertura del fondo 4, en la pieza de la envolvente 9, hay insertada una pieza 10, con un fondo 3. El fondo 3 apoya un suplemento aislante 5, como un suplemento de vidrio a modo de un recipiente de Dewar, cuyo extremo abierto hacia arriba, tiene contacto contra un borde de la pieza de la envolvente 8, en su parte superior. El extremo abierto arriba, de la pieza de la envolvente 8 y del suplemento aislante 5, es cerrable mediante una tapa 6. La tapa puede ser rebatible ó atornillable. La pieza de la envolvente 9 presenta un abombado 7, claramente marcado. Por abombado se entiende aquí un desarrollo en dirección axial, en el que, primeramente disminuye el diámetro y luego vuelve a aumentar.

El recipiente 5 presenta un ensanche adecuado 11. Hay que observar, al respecto, que la distancia entre la par-



te exterior del suplemento aislante 5 y la parte interior de la cubierta exterior, particularmente también en la zona del abombado 7, es, en la práctica, substancialmente menor que lo que se deduce por las representaciones esquemáticas. La placa 10, que presenta el fondo, está configurada para el apoyo del suplemento aislante 5 y presenta, para ello, una superficie -13- de apoyo anular, circundante, en la que está insertada la parte inferior del suplemento aislante 5 y allí llega a tener contacto. Por otro lado, la pieza 10 presenta un anillo soporte 14, sobre el que llega a colocarse toda la jarra aislante 1. Una sección cilíndrica 15, de la pieza 10, que del lado del borde sobresale hacia arriba, lleva una rosca exterior 16, que engrana en una rosca interior 17, en un engrosamiento anular del extremo inferior de la envolvente 2, en la zona de la abertura del fondo 4.

A fin de poder introducir el suplemento aislante 5, en el interior de la envolvente 2, el diámetro d_2 de la abertura del fondo 4, está dimensionado de modo que es mayor que el diámetro máximo d_1 , del suplemento aislante 5. Debido a ello, puede introducirse el suplemento aislante 5, desde abajo, en el interior de la envolvente 2 y fijarse allí mediante la pieza 10, atornillada a continuación en la abertura del fondo 4.

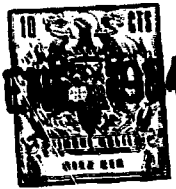


Es fundamental que en el desarrollo del abombado 7 no exista ninguna interrupción perturbadora, visible ópticamente. De este modo puede elegirse, para las dos piezas 8 y 9 de la envolvente, una configuración distinta, por ejemplo, estructuración de color, a fin de conseguir efectos ópticos adecuados. En la zona del abombado 7 no existe ninguna costura perturbadora. En la figura 2 se aprecia, aumentado en sección, el punto de costura 2, por decirlo así ubicado en el borde del abombado, como puede, además, taparse ópticamente. Para ello, en la pieza de la envolvente 8 hay conformado un saliente circundante 18, que tapa ó bien desplaza hacia abajo de tal modo, la juntura 19, del punto de costura 2, que, en una vista en planta, sobre el punto de costura 2, no es visible la juntura 19.

5

10





R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

1.- Jarra aislante, compuesta de una cubierta exterior de plástico, de varias piezas, que presenta un abombado en el desarrollo de la envolvente y un fondo, con una parte superior y una inferior de la envolvente y un suplemento aislante que, después de soltar la pieza de la cubierta exterior que forma el fondo, se introduce en su interior y se fija allí volviendo a colocar esta pieza, caracterizada porque el abombado (7), de la envolvente (8,9) de la cubierta exterior, está formado, en esencia, por sólo una pieza de la envolvente, hallándose dispuesto, el punto de costura (2) entre las piezas de la envolvente (8,9), en la transición de la envolvente de la zona abombada a la no abombada y porque, la pieza (10), de la cubierta exterior que forma el fondo (3), es insertable en una abertura del fondo (4), de una de las piezas de la envolvente (8,9).

2.- Jarra aislante, según la reivindicación 1, caracterizada porque la pieza de la envolvente (9), que forma el abombado (7), es la parte inferior de la envolvente, en la que es insertable la pieza de la cubierta exterior que forma el fondo (3), a cuyo efecto, la abertura del fondo (4),



tiene un diámetro (d_2) que es mayor que el diámetro máximo (d_1), del suplemento aislante (5), asimismo abombado.

5 3.- Jarra aislante, según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque la parte superior y la inferior de la envolvente (8,9) están unidas una con otra en el punto de costura (2), por una unión de encastre.

4.- Jarra aislante, según la reivindicación 3, caracterizada porque la unión de encastre es una unión de encastre indisoluble a un movimiento desde fuera, particularmente contrapuesto de las partes de la envolvente (8,9).

10 5.- Jarra aislante, según la reivindicación 1, caracterizada porque una de las partes de la envolvente (8) presenta, contiguo al punto de costura (2), un saliente circundante (18), que solapa la otra parte de la envolvente (9), por lo menos tanto, que la juntura (19), entre las partes de la envolvente, está eliminada ópticamente.

15 6.- Jarra aislante, según la reivindicación 1 ó 3, caracterizada porque la pieza (10), de la cubierta exterior que forma el fondo, es atornillado en la abertura (4) del suelo de la envolvente (8,9).

20 7.-"JARRA AISLANTE".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos pa-

24



-11-

ra su mejor comprensión.

Esta memoria consta de ONCE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 24 ENE. 1984

Por autorización de la interesada.-



24 ENE 1984

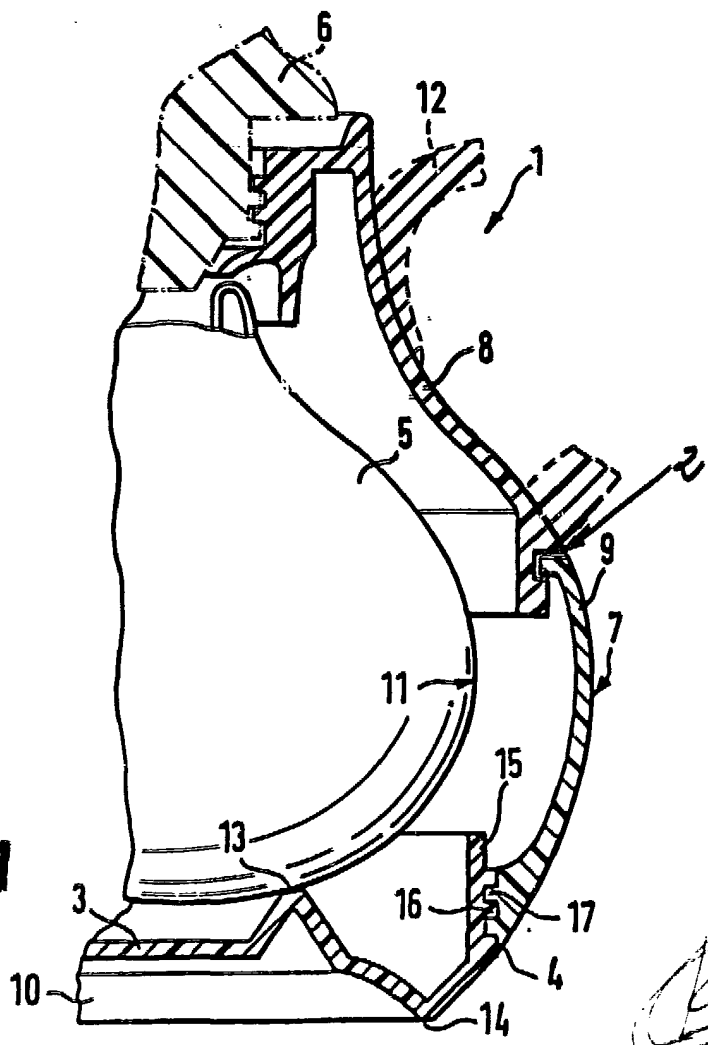
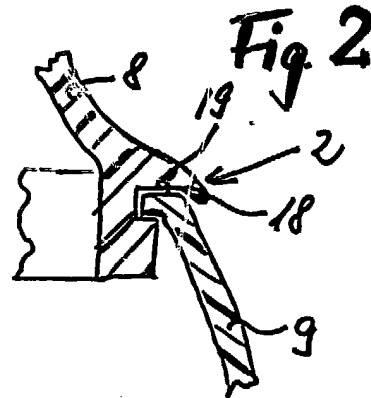


FIG. 1

MADRID
24 ENE 1984