

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21	285.389	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		14 MAR. 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. 4 F17D 1/08

54 TITULO DE LA INVENCION
"ELEMENTOS DE TUBERIA PREFABRICADOS A BASE DE CEMENTO"

71 SOLICITANTE (S)
ENTREPRISES G. SAFONT, SARL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
31510 BARBAZAN (Francia) - Labroquère

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Alfonso Durán Olivella
08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a elementos para la construcción y en particular a elementos prefabricados de tuberías para la realización de conductos, especialmente en el campo de obras construídas por debajo

5. del nivel del suelo y que deben permitir el paso a una vía de comunicación o a una galería de conducción o evacuación de aguas.

Los elementos de tuberías de construcción se presentan generalmente en forma de cilindros que se disponen a tope entre sí en un plano horizontal o vertical para formar el conducto deseado. Los elementos de conductos prefabricados objeto de esta invención están adaptados de manera precisa para hacer tope en un plano horizontal.

Según esta invención, estos elementos de conducciones, que adoptan la forma general de un cilindro, son notables porque la periferia circular externa del cilindro presenta una zona plana que asegura a dicho cilindro un mejor asiento sobre la zapata de fundación destinada a recibirla. Esta configuración facilita notablemente el almacenamiento de estos elementos de tubería, que podrán reposar sobre esta parte plana y asimismo facilita las operaciones de manutención.

Según una realización preferente de la invención, la parte curvada del cilindro queda substituída por una zona plana, que forma un plano en la periferia interna y externa de dicho cilindro. De este modo, la parte plana externa quedará diseñada por este plano que delimitará igualmente en

el interior del cilindro una sección más grande con respecto a la altura. Esta disposición permitirá un caudal más elevado por el interior del conducto construido a partir de estos elementos.

5. Según otra realización preferente de la invención, que consiste en preformar la periferia circular interna del cilindro en una segunda parte plana dispuesta paralelamente y diametralmente opuesta a la primera parte plana o base, se comprueba que esta disposición confiere a la conducción una abertura de mayor anchura que presentará especialmente ventajas en la realización de un conducto subterráneo destinado a paso peatonal.

10. Otras características y ventajas de la presente invención aparecerán más claramente de la lectura de la descripción siguiente que facilita, a título de ejemplo no limitativo, la representación de un modo de realización de conducción de acuerdo con este Modelo de Utilidad.

15. La figura del dibujo es una vista en perspectiva de un elemento de conducción según la invención.

20. Este elemento de conducción, indicado con el numeral -1- en su conjunto, adopta una forma general de un cilindro cuyas periferias circulares interna -1a- y externa -1b- poseen cada una de ellas una parte plana, respectivamente -2a- y -2b-, quedando diseñadas las zonas -2a- y -2b- por una base plana -2-. En el contexto de la presente invención, se designan como "periferias circulares interna -1a- y externa -1b-" las superficies interior y exterior del cilindro -1-.

25.

Tal como se ha precisado al inicio de la presente memoria, la parte plana interna -2a- de la base -2- asegura al conducto realizado a partir de la disposición a tope de varios elementos -1- un gasto hidráulico óptimo. En efecto, para una misma altura de la lámina de agua, el volumen del flujo que presenta el elemento de conducción según la invención es más importante que el que presenta un elemento de conducción clásico de sección completamente circular.

5. La parte plana externa -2b- confiere por si misma al elemento de conducción -1- un mejor asiento sobre la zapata de fundación destinada a recibirla. Con la finalidad de reforzar esta base, el plano -2- tiene un refundido -2'b- dispuesto en la parte plana externa -2b-.

10. La realización del conducto se lleva a cabo al disponer a tope varios elementos de conducción -1- del tipo que se ha descrito. Con la finalidad de consolidar el conjunto de estos elementos, éstos están dotados de rebordes (no representados en el dibujo) de espesor igual a la mitad del correspondiente, e, a la pared del cilindro y formando por un lado la prolongación de la periferia interna -1a- y por otro lado la de la periferia externa -1b-. De este modo, en el momento en que se disponen a tope los dos elementos de conducción -1- los rebordes opuestos se recubren, eventualmente con ayuda de una junta realizada mediante mortero de cemento.

15. Se debe observar igualmente la presencia de orificios -3- repartidos en la circunferencia del elemento de conducción -1- y que atraviesan la anchura L de este

último. Estos orificios -3- permiten de este modo, en toda la longitud del conducto realizado a partir de estos elementos de conducción -1-, el paso de cables de pretensado. Esta técnica, llamada de pretensado, es muy conocida por los técnicos en esta materia y no se hará referencia adicional a ella.

5. Se comprenderá que el elemento de conducción descrito anteriormente lo ha sido para divulgación y no para limitación de la invención, pudiéndose introducir numerosas modificaciones, combinaciones y sustituciones por los técnicos de la materia especializados en la construcción de este tipo, sin apartarse ni del espíritu ni del campo de la invención en sus aspectos más amplios.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los elementos descritos, será variable a los efectos del actual Modelo.

-

-

-

-

-

-

-

-

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por:
Modelo de Utilidad:

5. 1.- Elementos de tubería prefabricados a base de cemento, que adoptan una forma cilíndrica y que están destinados a su disposición a tope para la realización de conducciones, caracterizados porque la periferia circular externa (1b) del cilindro (1) que forma cada elemento de conducción presenta una parte plana (2b) que asegura a dicho cilindro un mejor asiento sobre la zapata de fundación destinada a recibirlo.

15. 2.- Elementos de tubería prefabricados a base de cemento, según la reivindicación 1, caracterizados porque una zona curva del cilindro (1) queda substituída por una zona plana (2) formando base plana en la periferia interna (1a) y externa (1b) de dicho cilindro.

20. 3.- Elementos de tubería prefabricados a base de cemento, según la reivindicación 1, caracterizados porque la periferia circular interna (1a) del cilindro (1) presenta una segunda parte plana paralela y diametralmente opuesta a la primera.

25. 4.- Elementos de tubería prefabricados a base de cemento, según la reivindicación 1, caracterizados porque la parte plana (2b) de la periferia externa (1b) del cilindro (1) está dotada de un rebaje (2'b).

5.- Elementos de tubería prefabricados a base de cemento, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizados porque presentan orificios (3) que,

repartidos sobre la circunferencia del cilindro (1), atraviesan la totalidad de la anchura L de este último, con la finalidad de permitir el paso de cables de pretensado.

5. 6.- Elementos de tubería prefabricados a base de cemento, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizados porque dicho cilindro (1) está dotado de rebordes de espesor igual a la mitad del espesor (e) de la pared del cilindro (1), formando por un lado la prolongación de la periferia interna (1a) y por el otro, el de la periferia externa (1b), estando destinados los mencionados rebordes a recubrirse en la disposición a tope de varios elementos de conducción.

10.

15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "ELEMENTOS DE TUBERIA PREFABRICADOS A BASE DE CEMENTO".

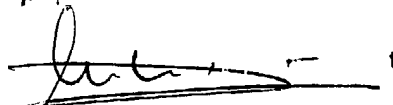
20. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 14 MAR. 1985

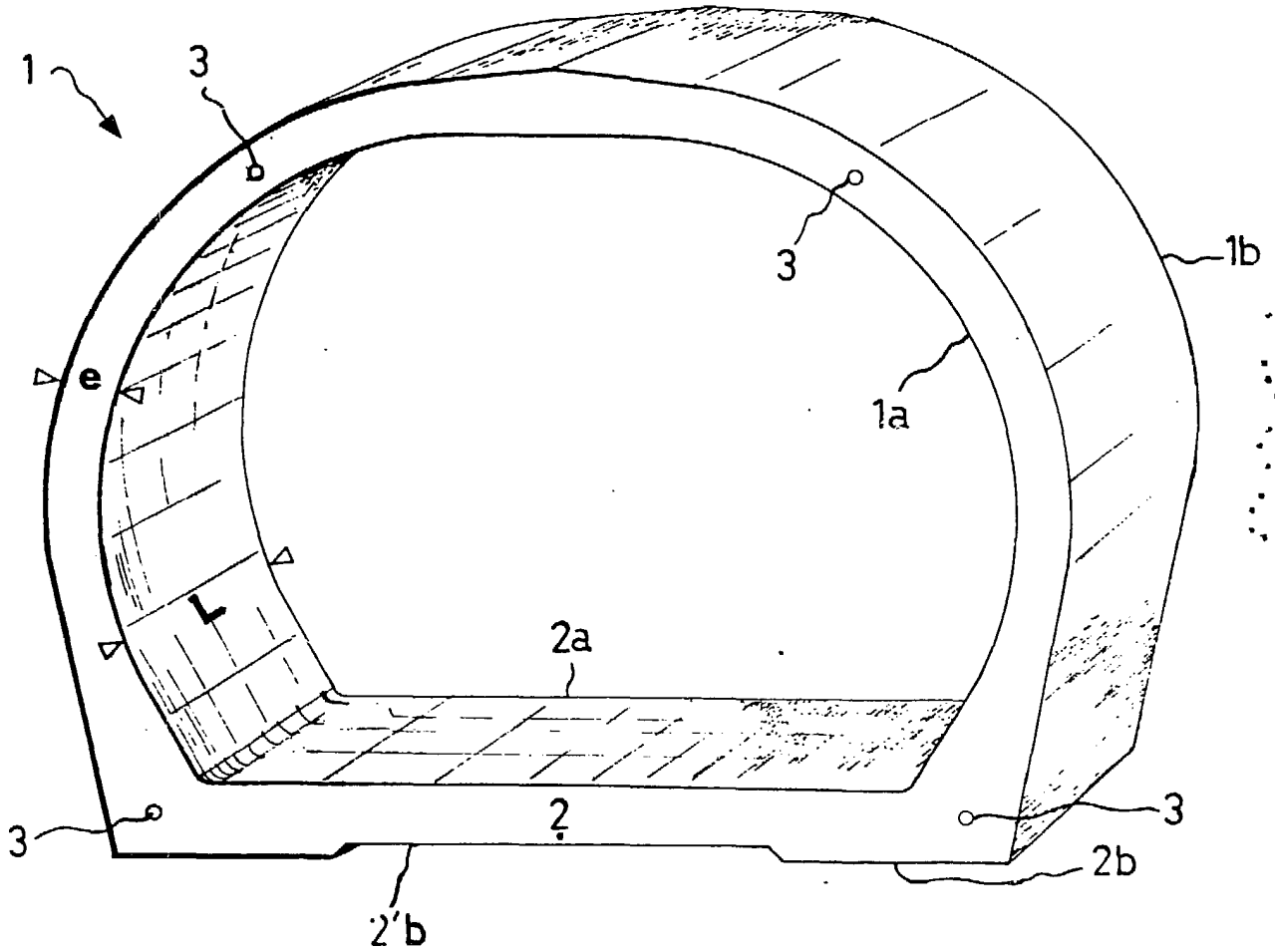
P.A. de ENTREPRISES G. SAFONT, SARL

ALFONSO DURÁN

p. p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya



ESCALA VARIABLE

BARCELONA, 8 MAYO 1985

P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

A. DURAN | OBSER. 62 X 2 | MEDIDA VERTICAL CUISE | MEDIDA HORIZONTAL CUISE | CM. | AND 83 | MODALIDAD #. C. | NUMERO 50
 N. 307 | DINA. 4