

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 285374	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	13.Marzo.1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 SET. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
G 84 11 325.1	11 de Abril de 1984	REP. FEDERAL DE ALEMANIA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B01 F13/00; B01 F15/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"DEPOSITO PARA LA TOMA, EL TRANSPORTE Y LA MEZCLA DE LIQUIDOS VISCOSOS, EN PARTICULAR ALTAMENTE VISCOSOS"

71 SOLICITANTE (S)
BASF Farben + Fasern Aktiengesellschaft

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Am Neumarkt 30, 2000 Hamburg 70, República Federal de Alemania

72 INVENTOR (ES)
Dr. Georg Friedrich Vock, y Lutz Küter (que han cedido sus derechos a la solicitante)

73 TITULAR (ES)
BASF Farben + Fasern Aktiengesellschaft

74 REPRESENTANTE
VICTOR GIL VEGA

MEMORIA DESCRIPTIVA

La innovación se refiere a un depósito según el concepto genérico de la reivindicación principal.

5 Tales depósitos se conocen y sirven para el transporte, especialmente transporte interno en servicio, con mezcla simultánea, de líquidos viscosos, en particular al tamente viscosos.

10 Los depósitos conocidos para ello son alargados, en forma de canal, y el eje de accionamiento para la pala mezcladora está situado por encima de los bordes del depósito, en un bastidor soporte tipo container.

15 Objetivo de la innovación es conseguir un depósito compacto, cerrado y transportable de un modo sencillo mediante estibadores por horquilla o similar, depósito que sirve para el almacenaje, transporte y mezcla de líquidos viscosos, en particular altamente viscosos.

20 Esta tarea objeto de la innovación se resuelve mediante las características de la parte identificativa de la reivindicación principal.

20 En las subreivindicaciones se explican conformaciones ventajosas.

25 Con el objeto de la invención se consigue un depósito conformado en compacto y, con ello, más estable, que puede transportarse tipo plataforma de carga con estibadores por horquilla o similar, pero que también, del mismo modo, puede transportarse en camiones o estar dispuesto como depósito estacionario en fábrica, ahorrando espacio.

30 Un ejemplo de ejecución de la innovación se explica seguidamente en base a los dibujos, los cuales muestran:

Fig. 1 Una vista lateral del depósito, y

Fig. 2 Una planta.

5 En los dibujos se designa con 1 el depósito en sí, que, en el ejemplo de ejecución representado, está conformado en planta cuadrangular, correspondiendo la altura del depósito aproximadamente también a la longitud lateral del mismo. En la parte inferior, el depósito va equipado con un bastidor portante, que está conformado como plataforma y posibilita así el transporte del depósito, por ejemplo
10 mediante estibadores por horquilla.

Dentro del depósito está previsto un eje motriz 3, que, en la zona superior del depósito, descansa en 4 y, en la cara inferior del depósito, en 5. En la cara superior conecta un dispositivo de accionamiento 6 que mueve al eje
15 motriz 3 en un movimiento hacia un lado y otro del orden de 80 a 90°.

El eje motriz 3 porta una pala mezcladora 7, conectada descentrada en dicho eje motriz, de tal modo que, por ejemplo, el eje motriz divide la pala mezcladora en una
20 proporción de 1 : 4,75. La longitud de la pala mezcladora se ha elegido de tal manera que entre los bordes exteriores de la pala mezcladora y las caras interiores del depósito queda un espacio libre de circulación, siendo la longitud total de la pala mezcladora aproximadamente 20% menor que la longitud o anchura totales del depósito.

25 El eje motriz 3 con la pala mezcladora 7 en él dispuesta está situado, descentrado, en el depósito, en un cuadrante designado con 8 en la Fig. 2, siendo centrada la disposición del eje motriz en este cuadrante 8. El cuadrante 9 del depósito, situado frente al cuadrante 8, presenta
30

una zona angular conformada en chaflán del borde superior del depósito a la cara inferior del depósito, de modo que se produce una superficie de pared 10 que se va ensanchando de arriba abajo y en cuya parte inferior está previsto un tubo de vaciado 11.

5

En la cara superior del depósito está prevista una abertura para llenado 12.

Tal como muestra la Fig. 1, las paredes laterales del depósito pueden ir provistas de embuticiones o abombamientos 14, mediante los que se mejora la estabilidad de dichas paredes laterales del depósito.

10

La cara superior del depósito 1 está conformada por un cono truncado, cuyo vértice esférico desemboca en la zona del soporte superior 4 del eje motriz 3, en el cuadrante 8 que recibe el eje motriz 3.

15

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que no suponga una alteración en la esencialidad del invento.

20

Los términos en que se ha redactado la presente memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

25

30

REIVINDICACIONES

Se reivindica como propia y nueva invención, a favor de BASF Farben + Fasern Aktiengesellschaft, con domicilio en Hamburg (Alemania), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

5
10
15
20
25
30

1ª.- Depósito para la toma, el transporte y la mezcla de líquidos viscosos, en particular altamente viscosos, con una pala de mezcla accionada por motor, dispuesta en un eje situado descentrado con relación al centro del depósito, eje accionado en un movimiento hacia uno y otro lado, siendo la altura de la pala mezcladora menor que la altura del depósito, caracterizado por una disposición vertical del eje motriz (3) y una conformación en sección esencialmente cuadrada del depósito (1), estando dispuesto el eje motriz (3) centrado en uno de los cuatro cuadrantes (8) del depósito (1).

2ª.- Depósito según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el eje motriz (3) descansa en la cara inferior (en 5) y en la cara superior (en 4) del depósito (1).

3ª.- Depósito según la reivindicación 1ª y 2ª, caracterizado porque el medio de accionamiento (6) para el eje motriz (3) está situado en la cara superior del depósito (1).

4ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la esquina exterior del cuadrante (9) opuesto al cuadrante (8) que lleva el eje motriz (3) configura un chaflán inclinado, del borde superior del depósito (1) hacia la cara inferior del depósito, hacia dentro, y en la cara inferior de esta superficie en forma de triángulo (10), que se va ensanchando ha-

cia abajo, está dispuesto un tubo de vaciado (11) para el depósito (1).

5 5ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la pala de mezcla (7) está asociada al eje motriz (3), descentradamente visto desde su eje longitudinal.

10 6ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque en el depósito propiamente dicho (1) está dispuesto un bastidor portante (2) adecuado para plataformas.

7ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque en las paredes laterales del depósito propiamente dicho están previstos de embuticiones o abombamientos (14).

15 8ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la cara superior del depósito propiamente dicho está conformada por un cono truncado, cuyo vértice esférico desemboca en la zona del soporte superior (4) del eje motriz (3), en el cuadrante (8) que recibe el eje motriz (3).

25 9ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la pala de mezcla (7), vista en su eje longitudinal, presenta una longitud que es aproximadamente 20% menor que la longitud o anchura totales del depósito (1).

30 10ª.- Depósito según una o varias de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la unión del eje motriz (3) a la pala mezcladora (7), divide a ésta en una proporción de 1 : 4,75.

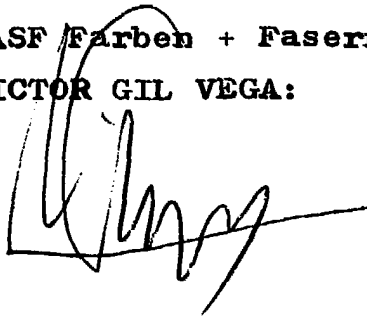
11ª.- "DEPOSITO PARA LA TOMA, EL TRANSPORTE Y LA MEZCLA DE LIQUIDOS VISCOSOS, EN PARTICULAR ALTAMENTE VISCOSOS".

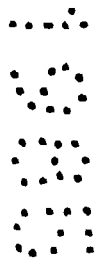
5 Tal y como queda descrito en la memoria precedente, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y planos de forma y tamaño reglamentarios.

Madrid, 13 de Marzo de 1.985

P.A. de BASF Farben + Fasern Aktiengesellschaft

VICTOR GIL VEGA:

10 



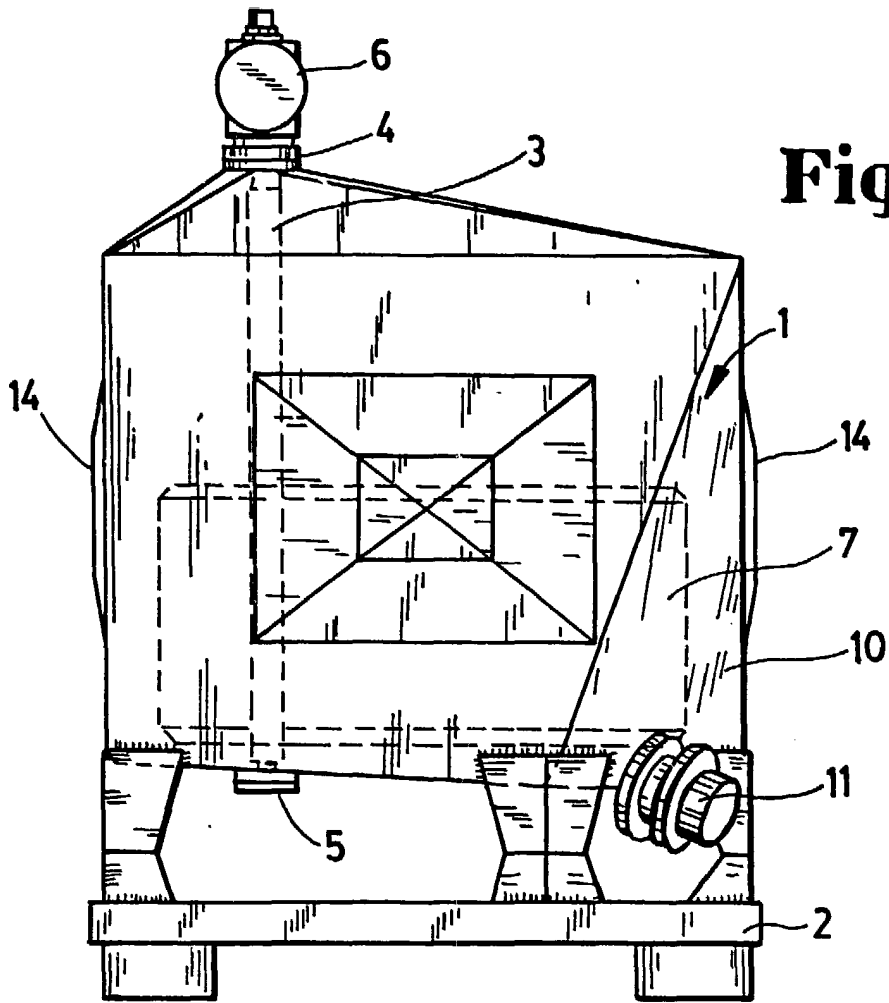


Fig. 1

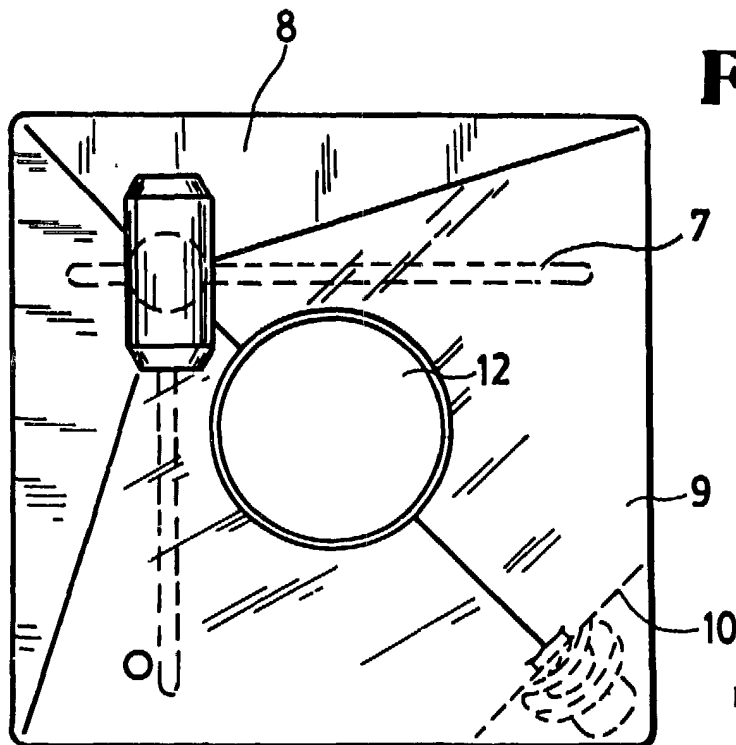


Fig. 2



Madrid, 1/3 MAR. 1935